



APPORTER DE NOUVELLES SOLUTIONS À LA SURFACE.

DISQUES DE SURFAÇAGE DE PRÉCISION SCOTCH-BRITE™

Abrasifs non-tissés pour une finition homogène de qualité quelle que soit la tâche.



SC

MULTI-USAGE

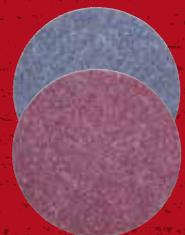


Précision



SE

ULTRARÉSISTANT



Meulage léger et rectification

✓ Qualité sans compromis

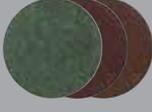
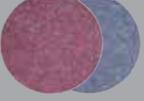
✓ Longue durée

✓ Résultats reproductibles



UNE SURFACE DE QUALITÉ AVEC PRÉCISION ET HOMOGÉNÉITÉ.

Les disques de surfaçage Scotch-Brite™ peuvent faciliter la première étape sans rayer le matériau de base, notamment pour les applications de nettoyage, de rectification, d'ébavurage et de finition. La structure ouverte durable est conçue pour résister à l'encrassement, produisant une vitesse de coupe élevée, une finition homogène et une durée de vie prolongée. Avec une grande variété de grains et de tailles, ce Scotch-Brite™ offre une solution pour chaque surface.

DISQUES DE TRAITEMENT DE SURFACE SCOTCH-BRITE™	GRAINS	CONFORMABLE					DURABILITÉ			SUBSTRATS	PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES	
		LIQUIDE DE POLISSAGE	PONÇAGE	RAYON	FINITION	AFFINER	RECTIFICATION	ÉBAVURER ET CASSER LES BORDS	TRONÇONNER			
MULTI-USAGE	Precision 	VFN CRS FIN XCRS MED	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	* CRS / XCRS	<i>Peut varier selon le grain</i> Acier inoxydable Aluminium Acier doux Titane Alliages de nickel	 Constitué du grain profilé calibré 3M pour une coupe rapide et une durée de vie prolongée ; conçu pour optimiser les processus ; équilibre entre conformabilité et durabilité pour manipuler des pièces de différentes géométries
	SC 	SFN VFN MED CRS	✓	✓	✓	✓	✓	✓		Acier inoxydable Aluminium Acier doux Titane Alliages de nickel	Oxyde d'aluminium / carbure de silicium minéral pour une finition soignée ; s'adapte bien aux surfaces irrégulières/profilées ; utilisation générale pour le nettoyage, le mélange, l'ébavurage léger et la finition	
ULTRARÉSISTANT	SE 	FIN MED CRS						✓	✓	✓	Acier inoxydable Aluminium Acier doux	Minerai d'oxyde d'aluminium ; conçu pour être robuste dans les applications intensives d'ébavurage, de finition et de meulage ; coupe agressive, applications à pression de moyenne à élevée
	Meulage léger et rectification 	HD-CRS SD-CRS						✓	✓	✓	Acier inoxydable Aluminium Acier doux Titane Alliages de nickel	Grains abrasifs en mélange d'oxyde d'aluminium céramique 3M ; meulage et rectification en une seule étape ; durable sur les pièces aux bords tranchants ; coupe agressive avec une finition homogène



PIÈCES JOINTES

- Roloc™ TR
- Trou central 7/8
- Fixation auto-agrippante



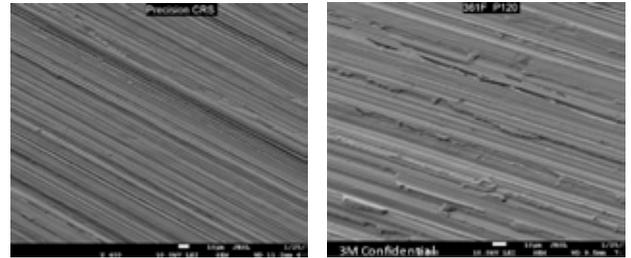
DISQUES DE TRAITEMENT DE SURFACE SCOTCH-BRITE™

AVANTAGES DES DISQUES DE TRAITEMENT DE SURFACE APPORTANT UNE VALEUR AJOUTÉE PAR RAPPORT À D'AUTRES PRODUITS

La gamme de disques de traitement de surface Scotch-Brite™ offre homogénéité, rapidité et une durée de vie plus longue de l'abrasif. Conçus pour être polyvalents, ces disques non-tissés peuvent remplacer un disque fibre et à lamelles (P120 et plus fin) afin de réduire les étapes du processus.

- ▶ **Offrent une excellente conformabilité** car les disques non-tissés sont conçus pour ne pas rayer ou creuser la surface
- ▶ **Plus facile à utiliser** pour les nouveaux opérateurs et moins susceptible d'endommager la surface par rapport à la concurrence indirecte, ce qui entraîne moins de retouches
- ▶ **L'optimisation du processus** permet de faire passer les applications en deux étapes à une seule étape (tout en utilisant un disque de précision et un disque de traitement de surface pour meulage léger et rectification)
- ▶ **Résistance à l'encrassement** grâce à la conception en 3D de la toile non tissée Scotch-Brite™

Voyez la différence ci-dessous pour une finition sans micro-bavures :



DISQUE DE TRAITEMENT DE SURFACE

ABRASIFS ENDUITS

💡 Astuce technique

Si vous utilisez un disque fibre ou un disque à lamelles, vous risquez de dégrader la surface, ce qui nécessite une étape supplémentaire dans le processus.

Les disques de traitement de surface Scotch-Brite™ sont conçus pour offrir une bonne conformabilité et rendre votre processus plus efficace.



Optimisez votre processus avec les disques de traitement de surface Scotch-Brite™

Application	Abrasive concurrent couramment utilisé	Difficulté du client avec la solution abrasive actuelle	Avantages des disques Surface de traitement de surface Scotch-Brite™	Disques de traitement de surface Scotch-Brite™ recommandés	
				Solution principale	Option secondaire
<ul style="list-style-type: none"> Meulage de petites soudures TIG ou point de soudure 	<ul style="list-style-type: none"> Disque fibre (P120 ou plus fin) 	<ul style="list-style-type: none"> Le processus prend trop de temps ; plusieurs étapes Risque de gougeage ou de rayures Courbe d'apprentissage pour les nouveaux opérateurs Besoin d'une étape supplémentaire pour la finition 	<ul style="list-style-type: none"> Conformable : Résiste aux rayures ou gougeage de la surface Optimisation des processus : 2 étapes en 1 Finition sans bavures : Réduction des étapes Facilité d'utilisation : Moins de retouches Finition uniforme 	<p>Précision (PN) (XCRS, CRS, MED)</p>	<p>Meulage léger et rectification (CRS SD) SE (CRS et MED)</p>
<ul style="list-style-type: none"> Élimination de la corrosion légère Élimination de la peinture ou du revêtement Suppression de la décoloration 	<ul style="list-style-type: none"> Disque à lamelles (P120 ou plus fin) 	<ul style="list-style-type: none"> Le processus prend trop de temps ; plusieurs étapes Risque de rayures Courbe d'apprentissage pour les nouveaux opérateurs Consommation élevée de disques en raison de l'absence de dégradation complète du disque à lamelles 	<ul style="list-style-type: none"> Conformable : Résiste aux rayures ou gougeage de la surface Optimisation des processus : 2 étapes en 1 Finition sans bavures : Réduction des étapes Facilité d'utilisation : Moins de retouches Résistance à l'encrassement grâce à la conception en 3D de la toile 	<p>Scotch-Brite™ Clean & Strip XT-PRO</p>	<p>Meulage léger et rectification (CRS SD et HD) SE (élimination de la corrosion légère CRS et MED)</p>
<ul style="list-style-type: none"> Préparation du métal pour la peinture ou le revêtement poudre 	<ul style="list-style-type: none"> Disques de ponçage orbital à mouvement aléatoire Disque rotatif en support papier/toile Disque à lamelles (P120 ou plus fin) 	<ul style="list-style-type: none"> Le processus prend trop de temps Consommation élevée de disques abrasifs Durabilité réduite sur les coins et les bords Retrait irrégulier des rayures de l'étape précédente 	<ul style="list-style-type: none"> Augmentation de la productivité Finition uniforme Utilisez un outil plus puissant Finition sans bavures : Réduction des étapes Durable Résistance à l'encrassement grâce à la conception en 3D de la toile 	<p>Précision (PN) (CRS)</p>	<p>Meulage léger et rectification (CRS SD)</p>
<ul style="list-style-type: none"> Ébavurage 	<ul style="list-style-type: none"> Disque fibre (P120 ou plus fin) Disque support toile 	<ul style="list-style-type: none"> Étapes supplémentaires requises Bord chanfreiné Risque de rayures Création de bavures secondaires 	<ul style="list-style-type: none"> Finition sans bavures : Réduction des étapes Bord arrondi : Conformable Facilité d'utilisation 	<p>Meulage léger et rectification (CRS SD, HD) SE (CRS)</p>	<p>Précision (PN) (XCRS, CRS et MED)</p>
<ul style="list-style-type: none"> Cambrage des bords 	<ul style="list-style-type: none"> Disque fibre (P120 ou plus fin) Disque à lamelles (P120 ou plus fin) 	<ul style="list-style-type: none"> Bord chanfreiné Création de bavures : Étapes supplémentaires requises Durabilité réduite sur les coins et les bords 	<ul style="list-style-type: none"> Conformable : donne un bord arrondi Aucun risque de gougeage Finition sans bavures : Réduction des étapes 	<p>Précision (PN) (XCRS, CRS)</p>	<p>SE (CRS et MED)</p>
<ul style="list-style-type: none"> Décalaminage léger 	<ul style="list-style-type: none"> Disque fibre DCGW Disque à lamelles 	<ul style="list-style-type: none"> Durée de vie courte/émoussement Finition grossière/plus rugueuse Le retrait de la calamine prend beaucoup de temps Gougeage ou rayures Encrassement du disque 	<ul style="list-style-type: none"> Optimisation des processus : vitesse Aucune modification de la géométrie de la pièce Résistance à l'encrassement grâce à la conception en 3D de la toile Conformable : Résiste aux rayures ou en gougeage de la surface 	<p>Scotch-Brite™ Clean & Strip XT-PRO</p>	<p>Précision (PN) (XCRS, CRS)</p>

Acier inoxydable : La finition compte. Les disques de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ fournissent des résultats de haute performance. Les gammes étendues de grains offrent de nombreuses possibilités pour différentes exigences de finition homogène.

Acier carbone : Lorsque vous travaillez sur de l'acier doux et/ou sur des arêtes vives, vous avez besoin de produits plus durables et plus résistants. Les disques de traitement de surface Scotch-Brite™ SE ou LGB constituent la solution préférée.

Aluminium : Sur les métaux mous et l'aluminium, les propriétés anti-encrassement sont très importantes. Les disques de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ offrent les meilleures performances anti-encrassement de tous les disques de traitement de surface Scotch-Brite™.



Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ PN-DH

ID de stock (code)	Diamètre	Trou central	Grain
7100274706	100 mm	Sans trou	Extra gros
7100274705	100 mm	Sans trou	Gros
7100274669	100 mm	Sans trou	Moyen
7100274670	100 mm	Sans trou	Fin
7100274671	100 mm	Sans trou	Très fin
7100274270	115 mm	Sans trou	Extra gros
7100274273	115 mm	Sans trou	Gros
7100274223	115 mm	Sans trou	Moyen
7100274222	115 mm	Sans trou	Fin
7100274224	115 mm	Sans trou	Très fin
7100274272	125 mm	Sans trou	Extra gros
7100274275	125 mm	Sans trou	Gros
7100274271	125 mm	Sans trou	Moyen
7100274274	125 mm	Sans trou	Fin
7100274277	125 mm	Sans trou	Très fin
7100274661	150 mm	Sans trou	Extra gros
7100274660	150 mm	Sans trou	Gros
7100274662	150 mm	Sans trou	Moyen
7100274663	150 mm	Sans trou	Fin
7100274704	150 mm	Sans trou	Très fin
7100275256	178 mm	Sans trou	Extra gros
7100275259	178 mm	Sans trou	Gros
7100275258	178 mm	Sans trou	Moyen
7100275255	178 mm	Sans trou	Fin
7100275253	178 mm	Sans trou	Très fin
7100275260	100 mm	16 mm	Extra gros
7100275261	100 mm	16 mm	Gros
7100275899	100 mm	16 mm	Moyen
7100275837	100 mm	16 mm	Fin
7100275838	100 mm	16 mm	Très fin
7100274225	115 mm	22,23 mm	Extra gros
7100274279	115 mm	22,23 mm	Gros
7100275844	115 mm	22,23 mm	Moyen
7100275836	115 mm	22,23 mm	Fin
7100275845	115 mm	22,23 mm	Très fin
7100274226	125 mm	22,23 mm	Extra gros
7100274227	125 mm	22,23 mm	Gros
7100274229	125 mm	22,23 mm	Moyen
7100276268	125 mm	22,23 mm	Fin
7100274228	125 mm	22,23 mm	Très fin
7100274664	178 mm	22,23 mm	Extra gros
7100274665	178 mm	22,23 mm	Gros
7100274666	178 mm	22,23 mm	Moyen
7100274667	178 mm	22,23 mm	Fin
7100274668	178 mm	22,23 mm	Très fin

Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ Roloc™ PN-DR

ID de stock (code)	Diamètre	Grain
7100270872	101,6 mm	Extra gros
7100264203	101,6 mm	Gros
7100264142	101,6 mm	Moyen
7100264204	101,6 mm	Fin
7100264199	101,6 mm	Très fin
7100264150	25,4 mm	Extra gros
7100271028	25,4 mm	Gros
7100264161	25,4 mm	Moyen
7100264159	25,4 mm	Fin
7100264156	25,4 mm	Très fin
7100264165	38,1 mm	Extra gros
7100264170	38,1 mm	Extra gros
7100264164	38,1 mm	Gros
7100264169	38,1 mm	Gros
7100264163	38,1 mm	Moyen
7100264168	38,1 mm	Moyen
7100264152	38,1 mm	Fin
7100264167	38,1 mm	Fin
7100264151	38,1 mm	Très fin
7100264166	38,1 mm	Très fin
7100264091	50,8 mm	Extra gros
7100264172	50,8 mm	Extra gros
7100264090	50,8 mm	Gros
7100272236	50,8 mm	Gros
7100264089	50,8 mm	Moyen
7100272016	50,8 mm	Moyen
7100264171	50,8 mm	Fin
7100264174	50,8 mm	Fin
7100264138	50,8 mm	Très fin
7100264173	50,8 mm	Très fin
7100272237	50,8 mm	Très fin
7100264198	76,2 mm	Extra gros
7100264197	76,2 mm	Gros
7100264196	76,2 mm	Moyen
7100264195	76,2 mm	Fin
7100264194	76,2 mm	Très fin

Disque de traitement de surface de précision Scotch-Brite™ Roloc™ PN-DR (vrac, 1 000/carton)

ID de stock (code)	Diamètre	Grain
7100264193	50,8 mm	Extra gros
7100264092	50,8 mm	Gros
7100264141	50,8 mm	Moyen
7100264139	50,8 mm	Fin
7100264138	50,8 mm	Très fin
7100264438	76,2 mm	Extra gros
7100264427	76,2 mm	Gros
7100264428	76,2 mm	Moyen
7100271030	76,2 mm	Fin
7100264429	76,2 mm	Très fin

En savoir plus à l'adresse :
3M.fr/abrasifsScotchBrite



Solutions Abrasives pour l'Industrie

3M France

1 Parvis de l'Innovation

95006 Cergy-Pontoise Cedex

France

Centre Information Clients : 09 69 321 478

Hotline3m-industrie@mmm.com

www.3M.fr/abrasifs

3M Belgium bvba / sprl

Hermeslaan, 7

1831 Diegem

Belgique

www.3m.be

Garantie et limite de recours : 3M garantit que chaque produit 3M satisfait aux spécifications produit applicables, au moment de l'expédition du produit par 3M. 3M™ N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE OU CONDITION EXPLICITE OU IMPLICITE, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE OU CONDITION TACITE DE COMMERCIALISATION OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER. S'il s'avère qu'un produit 3M™ n'est pas conforme à la présente garantie, il appartiendra à 3M™, seul, de procéder soit au remplacement de ce produit, soit au remboursement de son prix d'achat. **Limite de responsabilité :** À l'exception du recours limité ci-dessus, et sauf dans la mesure interdite par la loi, 3M ne sera pas responsable de toute perte ou dommage résultant du ou lié au produit 3M, qu'il soit direct, indirect, spécial, accessoire ou consécutif, indépendamment de la théorie juridique ou équitable affirmée.

3M, Roloc et Scotch-Brite sont des marques commerciales de 3M. Pensez au recyclage. Imprimé dans l'UE
© 3M 2022. Tous droits réservés. 61-5005-0023-8