

Industrial Adhesives & Tapes  
**Technical Data Sheet**

発行 2022 年 3 月 31 日

3M™ Scotch-Weld™ 精密塗布用湿気硬化型ホットメルト接着剤 6316BJ

■特長

3M™ Scotch-Weld™ 精密塗布用湿気硬化型ホットメルト接着剤 6316BJ は、一液性湿気硬化型ウレタン接着剤です。この接着剤は、低粘度であり作業性に優れ、プラスチックやガラス、金属に対する接着性能を有しています。

3M™ Scotch-Weld™ 精密塗布用湿気硬化型ホットメルト接着剤 6316BJ は、次の特長を有した接着剤です。

- ・一液性
- ・低粘度で良好な作業性になります。
- ・初期の立ち上がりが早いです
- ・長いオープンタイムがあります。
- ・微細塗布が可能です。
- ・防水性・気密性が確保できます。

■適用

金属接着、複合材接着、プラスチック接着

■物性（注：以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません）

項目	物性値
基材	ポリウレタン樹脂
不揮発分	100%
色	黒
粘度@120°C*	3,000 mPa・s*1
オープンタイム	3-4 分

注意 \*1 ブルックフィールド粘度計 #27, 10rpm

■接着性能（注：以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません）

(1)粘度と温度の関係性

温度	粘度
90°C	12,000 mPa・s*2
100°C	7,500 mPa・s*2
110°C	4,500 mPa・s*2
120°C	3,000 mPa・s*2

注意 \*2 ブルックフィールド粘度計 #27, 10rpm

## (2)各被着体に対する接着性

被着体	せん断接着強さ
PC/PC	4.3 MPa
PC/アルミニウム	3.6 MPa
PC/ガラス	4.0 MPa
アルミニウム/ガラス	2.3 MPa

＜試験方法＞ 硬化条件 室温×24 時間

引張速度：50 mm/分 接着厚み：100-150μm

## ■硬化物性（注：以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません）

項目	特性値
硬度(ショア A)	75

## ■保管方法

直射日光を避け、15～25℃で保管してください。シリンジ上部の乾燥剤が接着剤上面に接着する危険があるため、40℃を超える温度での輸送は避けて下さい。

## ■注意事項

本製品は、使用時はシリンジに貼られた製品ラベルを剥離し、シリンジ上部の乾燥剤を除去してご使用ください。

本製品の安全衛生情報については、当社の「安全データシート」および製品ラベルをお読みください。お持ちでない方は当社または当社特約店までご請求ください。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

3M は、3M 社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社

<http://www.3mcompany.jp/tape-adh>

テープ・接着剤製品事業部

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

 **0570-011-211**

9:00～17:00 / 月～金（土日祝年末年始は除く）