



3M

CUBITRON™ II

Industrial Abrasives

最速の研削スピードは
さらにその先へ

研削速度
33%
アップ

比較対象: 3M™
キュービトロン™ II
ファイバーディスク
982C

新製品

3M™ キュービトロン™ II
ファイバーディスク
982CX Pro

3M 精密成型砥粒をさらにアップグレード

製品紹介動画は
こちらから



Industries:

金属加工

建築鉄骨・橋梁

板金

機械加工

産業用機械器具製造

農業機械・建機

食品加工業

石油・ガス

代表的な用途：

- ▶ 溶接ビード除去
- ▶ 開先加工
- ▶ 溶断後のノロ・ドロス除去作業
- ▶ 面取り・バリ取り

対象ワーク：

- ▶ 鉄材

輸送機器製造

造船業

特装車製造業

鉄道



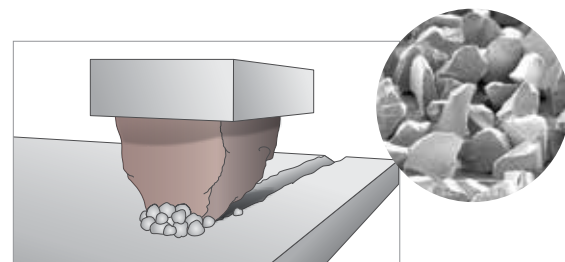
3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク 982CX Pro

新しい3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク 982CX Pro は、改良された3M 精密成型砥粒と再設計された構造により、長寿命化と高性能化をさらに実現しました。

- ▶ キュービトロン™ II ファイバーディスク982Cに比べ、研削スピードと長寿命化を実現
- ▶ より少ない作業負荷で研削が可能となし、作業者の疲労を軽減
- ▶ 溶接ビード除去、開先加工などの重研削加工をはじめとする中高压用途に最適
- ▶ 鉄材での使用

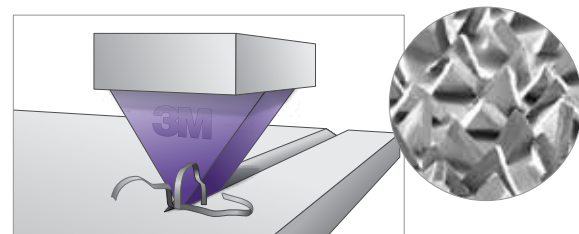
改良された3M 精密成型砥粒

従来のセラミック砥粒は、金属を「切り開く」ように進む傾向があるため、ワークと砥粒に熱がこもり、切削速度が遅くなり、砥粒の寿命は短くなります。



従来のセラミック砥粒

3M は、3M マイクロレプリケーション技術を用いて初めて精密成型砥粒を開発しました。この技術により、金属を容易に「切り裂く」ことができる鋭利な先端が一貫して形成されるため、従来の砥粒よりも熱影響の少ない、高速で長寿命の研削を実現します。

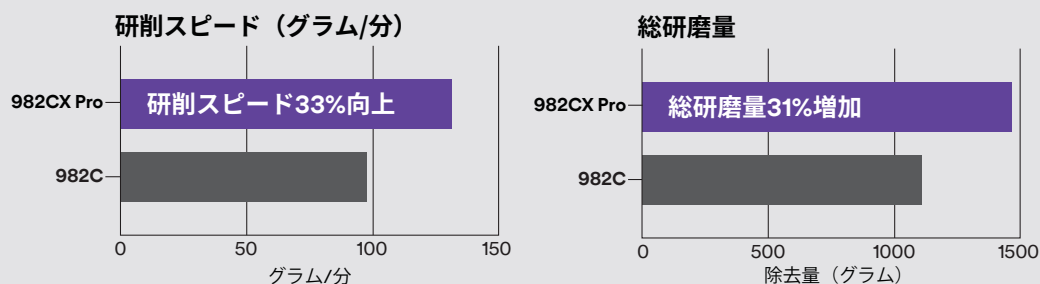


3M 精密成型砥粒

そして今回、さらに3Mは精密成型砥粒をアップグレードさせることに成功しました。
(下記チャート参照)

研磨性能は新たな次元に突入しています

新たに再設計された精密成型砥粒を用いた3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク 982CX Proをご使用されると、その違いをすぐにご体感いただけることでしょう。3M™ キュービトロン™ II 研磨材の特徴である高い研削スピードと寿命を新たなレベルに引き上げ、3M従来の精密成型砥粒を上回る性能を今回、実現しました。



*3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク 982CX Proを鉄材で使用し、自動機で合計11分間研磨した結果に基づく。

製品概要

3M™ キュービترون™ ファイバーディスク 982CX Pro

製品写真	製品名	砥粒の種類	硬度	外径	内径	最高使用回転数	発注品番	中箱入数	出荷単位
	3M™ キュービترون™ II ファイバーディスク 982C Pro	精密成型砥粒	36+	102mm	16mm	15,000r.p.m	982CXPRO 36 102X16	25枚	100枚
				127mm	22mm	12,000r.p.m	982CXPRO 36 127X22		
				178mm	22mm	8,600r.p.m	982CXPRO 36 178X22		

3M™ キュービترون™ファイバーディスク 982C・987C

製品写真	製品名	砥粒の種類	推奨材質	硬度	外径	内径	最高使用回転数	発注品番	中箱入数	出荷単位
	3M™ キュービترون™ II ファイバーディスク 982C	精密成型砥粒	普通鋼	36+	102mm	16mm	15,000r.p.m	982C 36 102X16	25枚	100枚
				60+				982C 60 102X16		
				80+				982C 80 102X16		
				36+	127mm	22mm	12,000r.p.m	982C 36 127X22		
				60+				982C 60 127X22		
				80+				982C 80 127X22		
				36+	178mm	22mm	8,600r.p.m	982C 36 178X22		
				60+				982C 60 178X22		
				80+				982C 80 178X22		
	3M™ キュービترون™ II ファイバーディスク 987C	精密成型砥粒	ステンレス	36+	102mm	16mm	15,000r.p.m	987C 36 102X16	25枚	100枚
				60+				987C 60 102X16		
				80+				987C 80 102X16		
				36+	127mm	22mm	12,000r.p.m	987C 36 127X22		
				60+				987C 60 127X22		
				80+				987C 80 127X22		
				36+	178mm	22mm	8,600r.p.m	987C 36 178X22		
				60+				987C 60 178X22		
				80+				987C 80 178X22		

オフセット砥石をご使用の皆様へ



ぜひファイバーディスクをお試ください。
みなさまの研削スピードと作業性がきっと改善され、日々の研削作業が
より早く容易になります。

バックアップパッド

パッドについての
動画は下記から



3M™ ファイバーディスクバックアップパッド

用途によってバックアップパッドを使い分けることでより効率的に作業を行うことができます。

3M™ ファイバーディスクバックアップパッド

テーパー 黒

※ 数量限定同梱の為、数量に達し次第終了となります。予めご了承ください。

より研磨幅を広げ製品寿命を
伸ばしたいなら



3M™ ファイバーディスク
バックアップパッドテーパー 黒

特長

- 中心まで使用できるので寿命向上
- 広範囲の研磨に最適

より 広範囲の研磨 が
一度に可能



研磨幅60mm
テーパーパッド使用時

3M™ ファイバーディスクバックアップパッド

ハード 赤

※別売となります

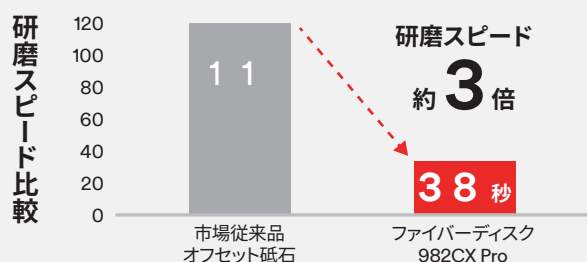
とにかく早く研磨を行いたいなら



3M™ ファイバーディスク
バックアップパッドハード 赤

特長

- 高い研磨力
- 高い研磨スピード



■ 研削条件: フーク材質: SS400 ビード幅: 約10mm ビード厚さ: 約3mm ビード長さ: 200mm
■ 使用製品: 3M™ ファイバーディスクバックアップパッド ハードタイプ、982CX Pro 36+

パッドの推奨使用方法について



テーパーパッド 黒

推奨角度: 約30度

【使用上の注意】

テーパー(黒)の推奨研磨角度は約30度です。より低角度で使用してしまうと、特徴であるより広い面の研磨が実現できません。また、ディスク中心部分のみが摩耗する傾向にあり、ディスクを効率的に使用することが出来ません。



ハードパッド 赤

推奨角度: 約15度

【使用上の注意】

ハード(赤)の推奨研磨角度は約15度です。ディスク自体の研磨力が高い為、より低荷重でご使用いただくことでディスク自体の消耗を低減出来、よりディスクを長く使用することが可能です。

推奨ロックナット

3M™ キュービترون™ II ファイバーディスク 使いこなしのコツ

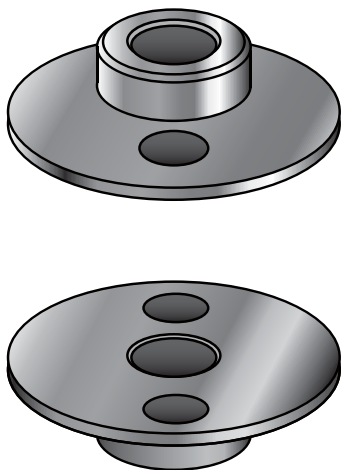
ファイバーディスクご利用時のお悩みを解決する使いこなしのコツをご紹介します。

ファイバーディスクをご利用のお客様のお悩み

- ファイバーディスクをグラインダーにセットしづらい
- バックアップパッドの消耗が早い
- 研磨時にロックナットの出っ張りが邪魔になって、ファイバーディスクの外周部しか使えない

お悩み解決のため、ぜひお試しください

コツ① ➡ 研磨ディスク専用ロックナット(市販)を使う



市販の研磨ディスク専用ロックナットなら

- ファイバーディスクがセットしやすい!
- 研磨時にロックナットの出っ張りが気にならず、ファイバーディスクの使用面積が増える
➡ **ファイバーディスクの寿命アップ!!**
- バックアップパッドへの負荷低減
➡ **バックアップパッドの寿命アップ!!**

コツ② ➡ ロックナットは“強く”締めつけすぎない

ファイバーディスクの”よれ”や”そり”の原因となりますので、取り付け時にロックナットを、強く締めつけすぎないようにご注意ください。

注) グラインダー等のツールに関する不具合・事故等の責任は負いかねます。ツールの取扱説明書を良くお読みになり正しくご使用ください。

製品写真	製品名	色	外径	適応ディスク外径	発注品番	出荷単位
	3M™ ファイバーディスク バックアップパッド	赤	95 mm	102 mm	FIBER D/PAD 95	5 枚
			127 mm	127 mm	FIBER D/PAD 120	5 枚
			170 mm	178 mm	FIBER D/PAD 170	5 枚
	3M™ ファイバーディスク バックアップパッドテーパー	黒	92 mm	102 mm	FIBER D/PAD 92T	5 枚

TSディスクシリーズ

3M™ キュービترون™ II ロロック™ TSディスク 982C、987C

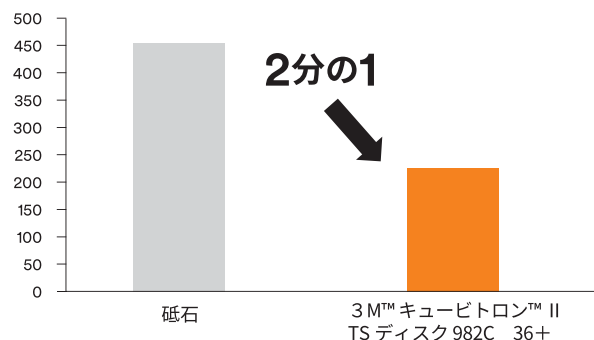


研削スピード 約2倍！※

- 3M 独自の精密成型砥粒のひとつひとつ全てを上向きにコーティング。だから研削力が段違いです。

※当社内実験結果です。お客様の環境により実際の作業効率の向上度は変化しますので、保証するものではありません。

100g 研磨にかかる時間（秒） ※社内実験データ



※当社内実験結果です。お客様の環境により実際の作業効率の向上度は変化しますので、保証するものではありません。

ディスク交換の時間は約3秒

- 専用パッドを使うことで、ワンタッチで脱着ができます。
- 取り付け金具を使わず、手で取り外し/取り付けをして頂けます。

弊社従来品



30秒

3M™ キュービترون™ II ロロック™ TSディスク



3秒

ベタ当てOK! 深傷をつくらず、やり直し0へ

- ロックナットが無いため、ベタ当て(水平使用)できます。
- 深傷や、ロックナットでのスクラッチを心配せずにご使用頂けます。



製品名	砥粒の種類	粒硬度	ボタン色	外径	内径	最高使用回転数	発注品番	中箱入り数	出荷単位
3M™ キュービترون™II ロロック™ TSディスク 982C 普通鋼推奨	精密成型 砥粒	36+	こげ茶	102	専用パッドに ワンタッチ 装着	12,000 r.p.m.	TSD 982C 36 102	25枚	100枚
		60+	茶				TSD 982C 60 102		
3M™ キュービترون™II ロロック™ TSディスク 987C ステンレスアルミ推奨		80+	黄				TSD 982C 80 102		
		36+	こげ茶				TSD 987C 36 102		
		60+	茶				TSD 987C 60 102		
3M™ キュービترون™II ロロック™ TSディスク 787		80+	黄				TSD 987C 80 102		
		120+	白				TSD 787C 120 102		

3M™ ロロック™ TSディスクパッド ライト



製品名	パッド外径	発注品番	出荷単位
3M™ ロロック™ TSディスクパッド ライト	95	TS PAD LIGHT	1個

製品紹介動画は
こちらから



オフセット砥石との
比較動画はこちらから



パッドについての
動画はこちらから



3Mcompany.jp/3M/ja_JP/metalworking-jp

産業用/業務用の使用に限ります。

保証および限定的救済：3M は、各3M 製品が出荷時に該当する3M 製品仕様を満たしていることを保証します。本保証適用のお申し出は、3Mの出荷日から1年以内に行っていただくものとします。3M は、明示的であるか黙示的であるかを問わず、商品性または特定目的の適合性に関する黙示的な保証を含む、他のいかなる保証も行いません。3M 製品が本保証に合致しない場合の唯一の救済手段は、3M の選択により、3M 製品の交換またはご購入価格の返金となります。**責任の制限：**上記の限定的救済を除き、また法律で禁止されている範囲を除き、3Mは、主張する法的または衡平法上の理論にかかわらず、直接、間接、特別、付随的、または結果的にかかわらず、3M製品から生じる、または関連する、いかなる損失または損害に対して責任を負わないものとします。

3M

スリーエム ジャパン株式会社
研磨材製品事業部
カスタマーコールセンター
ナビダイヤル: 0570-011-211
上記がつかない場合: 045-680-2111
営業時間 9:00-17:00
(土・日・祝日・年末年始を除く)

SCB-SPL-1047CP

3M、キュービトロンは3M社の商標です。
Please recycle. Printed in Japan.
© 3M 2022. All rights reserved.