

Dział materiałów do napraw blacharsko - lakierniczych

3M™ 443SA Trizact™ Dyski ścierne do cieniowania

1) Numery produktu

Dyski 50341- 150 mm
Dyski 50413 - 75 mm

2) Opis i zastosowanie

3M 443SA Trizact™ dyski ścierne do cieniowania są rewolucyjnymi strukturalnymi materiałami ściernymi do przygotowania powłoki lakierowej przed procesem cieniowania. Dyski mają strukturę piramidalną lub trójkątną blokową z wieloma warstwami drobnoziarnistego minerału o wysokiej jakości ścierniej. W miarę zużywania się ścierniwa ostre ziarna ścierne są stale odślaniane. Rezultatem jest jednolite, gładkie wykończenie i wyjątkowa żywotność. Uzyskane wykończenie to ok. 2 mikrony, pozwalające powłoce przylegać do powierzchni bez widocznych zarysowań.

Obszary zastosowania

- 1) Przygotowanie lakieru bezbarwnego wokół obszaru naprawy na dużych powierzchniach za pomocą szlifierki, a na mniejszych powierzchniach ręcznie.
- 2) Ręczne wyprowadzanie niewygodnych obszarów i zderzaków.
- 3) Do zastosowań polerskich jako produkt do wygładzania dużych powierzchni przed użyciem P3000 Trizact™.
- 4) Do ręcznego usuwania niedoskonałości powłoki bazowej w procesie lakierowania, gdy po nałożeniu powłoki bazowej konieczne jest usunięcie niedoskonałości.

3) Właściwości fizyczne

Dysk ścierny na podłożu piankowym z Hookit™ o średnicy 150 mm.

Używać z podkładką Hookit™ do aplikacji maszynowej lub do zastosowań ręcznych z pełnowymiarowymi podkładkami Hookit™ lub półokrągłymi arkuszami ręcznymi.

Najważniejsze cechy produktu:

- Wykończenie 2-mikronowe
- Podłoże z pianki dopasowuje się do tekstury lub tzw. skórki pomarańczowej bez usuwania pierwotnej tekstury
- Strukturalny materiał ścierny zapewnia jednolite wykończenie



- Doskonała żywotność — produkt wystarcza do szlifowania kilku paneli
- Eliminuje konieczność ponownej obróbki spowodowanej niewłaściwie przygotowanymi panelami

4) Wskazówki dotyczące użytkowania

- W przypadku użycia maszyny — użyć szlifierki oscylacyjnej (skok 5 lub 3 mm) z miękką podkładką Hookit™.
- Użyć miękkiej przekładki (PN 05774), aby uzyskać bardziej równomierne zmatowanie.
- Używać z niewielką ilością wody. Przy użyciu butelki z rozpylaczem zwilżyć obszar oraz powierzchnię dysku. Nie należy dopuścić do stosowania dysku na sucho.
- Nie używać rozpuszczalników ani odtłuszczaczy na bazie wody.
- Nie namaczać w wiadrze z wodą.
- Zmatować powierzchnię ze średnim naciskiem.
- Aby sprawdzić, czy nastąpiło całkowite zmatowanie, należy oczyścić i wysuszyć powierzchnię.
- W przypadku użytku ręcznego — wspomagane użycie przekładki o numerach części 05791/05792
- Stosować z niewielką ilością wody. Matować powierzchnię z równomiernym naciskiem.

5) Magazynowanie

Zaleca się, aby wszystkie nasypowe materiały ściernie były przechowywane w stałych temperaturach i wilgotności w zakresie 18-22°C, 50-65% wilgotności względnej. Powinny być trzymane z dala od wilgotnych (lub zimnych) ścian, okien lub podłóg, aby uniknąć możliwego wchłaniania wilgoci. Należy unikać przechowywania w pobliżu źródeł ciepła, np. rur parowych, grzejników, kanałów gorącego powietrza, pieców itp.

Produkt najlepiej przechowywać w oryginalnym opakowaniu do czasu użycia. Okres przydatności jest nieograniczony w tych warunkach.

6) Bezpieczeństwo

Jeśli to możliwe, szlifowanie powinno odbywać się w dobrze wentylowanym miejscu i zdecydowanie zaleca się noszenie odpowiednich okularów, maski przeciwpyłowej i rękawic.



Karta Techniczna

Wydanie: 16/02/2022 Zastępuje: N/A

Dyski powinny być używane wyłącznie z maszynami wyposażonymi w odpowiednią podkładkę przeznaczoną do tego celu i utrzymaną przez cały czas w dobrym stanie.

Dyski ściernie powinny wystawać symetrycznie do nie więcej niż 2 mm poza zewnętrzną krawędź podkładki.

Nie należy używać uszkodzonych lub zniekształconych dysków ściernych ani podkładek.

Dyski i podkładki nie powinny być w żaden sposób modyfikowane. Powinny być używane tylko w oryginalnym rozmiarze i kształcie, w jakim zostały dostarczone.

Zaleca się, aby dyski były używane tylko na podkładkach, które mają wyraźne oznaczenie wskazujące maksymalną dopuszczalną prędkością. Nie należy przekraczać podanej prędkości.

Maszyny powinny pracować z dyskiem tworzącym możliwie najmniejszy kąt z powierzchnią obrabianego przedmiotu.

Należy zadbać o to, aby dyski bez otworu środkowego były zamontowane centralnie na podkładce.

Nieużywaną szlifierkę należy umieścić na odpowiednim stojaku lub położyć w bezpiecznej pozycji dyskiem do góry. Nie wolno ich przechowywać w taki sposób, aby powierzchnia dysku lub podkładki stykała się z podłogą lub stołem warsztatowym.

3M 443SA Trizact™ dyski ściernie do cieniowania jest przeznaczony WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

7) Zastrzeżenie

Wszystkie oświadczenia, informacje techniczne i zalecenia oparte są na testach, które uważamy za wiarygodne na dzień ich sporządzenia, ale ich dokładność lub kompletność nie jest gwarantowana. Przed użyciem produktu należy upewnić się, że jest on odpowiedni do zamierzonego zastosowania. Ponieważ warunki i metody użytkowania produktu, a także wszelkie informacje, o których mowa w niniejszym dokumencie, znajdują się poza naszą kontrolą, 3M wyraźnie zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za uzyskane wyniki wynikające z jakiegokolwiek użycia produktu lub polegania na tych informacjach.



Karta Techniczna

Wydanie: 16/02/2022 Zastępuje: N/A

Dodatkowe informacje na temat zdrowia i bezpieczeństwa znajdują Państwo pod adresem

3M Poland Sp. z o.o
Automotive Aftermarket
Al. Katowicka 117, Kajetany
05-830 Nadarzyn
Tel: +48 (22) 739 60 00
www.3mpolska.pl

© 3M 2022. 3M, Hookit i Trizact są znakami towarowymi firmy 3M. Wszelkie prawa zastrzeżone.