

Oto Tamir ve Bakım Divizyonu

3M™ 08115 Panel Yapıştırma Maddesi

1) Parça Numaraları

3M™ 08115 : 200 ml Duo Pack kartuşları (hacimce 2/1 oranı)

Aplikatörler:

3M™ 08117 : Manüel aplikatör tabancası

3M™ 09930 : Havalı aplikatör tabancası

2) Açıklama ve son kullanımlar

3M™ 08115, yüksek performanslı yapıştırma sağlayan çift komponentli bir epoksi yapıştırıcıdır.

3M™ 08115, çelik, alüminyum ve SMC'yi yapıştırmak için tasarlanmıştır. Panel Yapıştırma maddesi, otomotiv yan panelleri, kapı panelleri, çatı panelleri ve diğer dış gövde saclarının değiştirilmesinde kullanılabilir.

KULLANMAYIN: Sütunlar, eşikler, radyatör traversi vb. gibi yapısal bileşenler üzerinde.

3) Fiziksel Özellikler

	Baz (B)	Sertleştirici (A)
Kimya	Sertleştirilmiş epoksi	Modifiye Amin
Renk	Siyah	Karamela
Tutarlılık	Viskoz macun	Viskoz macun
Spesifik yer çekimi	0.96	1.20
Ağırlığa göre karışım oranı	172 parça	100 parça
Hacme göre karışım oranı	200 parça	100 parça
Kap ömrü (23 °C) 20 g	60 dk	
Mikser bekleme süresi (23 °C)	30 dk	
Çalışma süresi (23 °C)	90 dk	

4) Ürün Performansı

Aşağıdaki ürün performans verileri, belirtilen koşullar altında 3M™ laboratuvarında elde edilmiştir. Aşağıdaki veriler, uygun şekilde hazırlanmış yüzeylere uygulandığında, sertleştirildiğinde ve belirtilen yöntemlere göre test edildiğinde 3M™ 08115 ile elde edilen tipik sonuçları göstermektedir.

A. Örtüşme Kesme Mukavemeti (OLSS)

Çelik Yüzeyler

Yüzeyler	Örtüşme Kesme Mukavemeti (Mpa)
Soğuk Haddelenmiş Çelik (1,4 mm)	27,1 (C)
Soğuk Haddelenmiş Çelik (0,7 mm)	16,7 (SD)
Sıcak Daldırma Galvanizli Çelik (0,8 mm)	16,7 (SD)
Alaşımlı Galvanizli Çelik (0,7 mm)	14,3 (SD)

C: Bağ kopması

SD: Çelik deformasyonu

- Yüzey hazırlığı: Solventli bez (MEK/Toluen)
P80 ile aşındırılmış
Solventli bez (MEK/Toluen)
- Yapışma noktası kalınlığı: 250-300 µm
- Sertleştirme döngüsü: 23 °C ± 2 °C'de 14 gün
- Test sıcaklığı: 23 °C ± 2 °C
- Bağlantı ayrılma oranı: 13 mm/dak

Alüminyum Yüzey

Yüzey	Örtüşme Kesme Mukavemeti (MPa)
Alüminyum 6111 (1,6 mm)	21,7 (C)

C: Bağ kopması

- Yüzey hazırlığı: 3M™ Scotch-Brite™ Perçin Temizleme Diski ile aşındırılmıştır
Solvent, Genel Amaçlı Yapıştırıcı Temizleyici 3M™ 08984 ile silindi
- Yapışma noktası kalınlığı: 250-300 µm
- Sertleştirme döngüsü: 23 °C'de 7 gün
- Test sıcaklığı: 23 °C ± 2 °C
- Bağlantı ayrılma oranı: 12,7 mm/dak

Plastikler

Yüzeyler	Örtüşme Kesme Mukavemeti (MPa)
Polipropilen	2,5 (AF)
ABS	4,5 (AF)
SMC	6,2 (*)

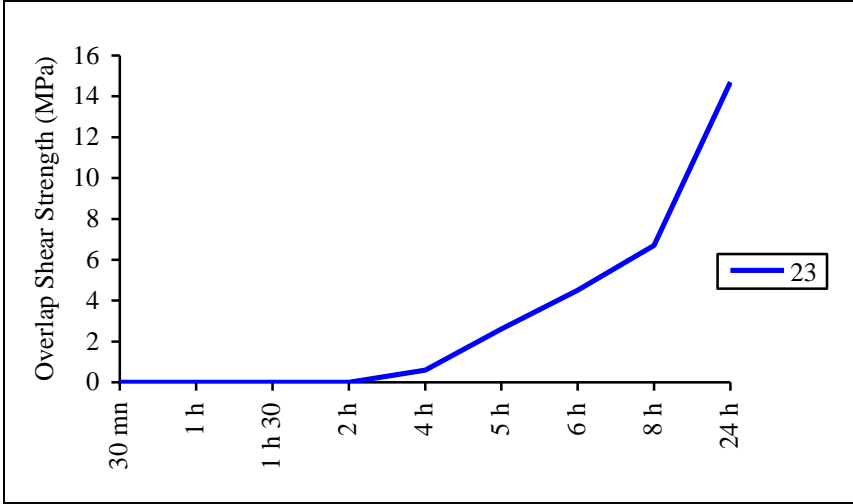
AF: Yapıştırıcı Kopması

*: Yüzeyin delaminasyonu

- Yüzey hazırlığı: Zımparalama (P240) ve ardından 3M™ 08985 Plastik Parça Temizleyici ile temizleme
- Yapışma noktası kalınlığı: 250-300 µm
- Sertleştirme döngüsü: 80 °C'de 1 saat
- Test sıcaklığı: 23 °C ± 2 °C
- Bağlantı ayrılma oranı: 13 mm/dak

B. Sertleşme hızı - Mukavemet oluşumu

Mukavemet oluşum hızı, 23 °C'de bırakılan tek tek numuneler çekilerek belirlenmiştir.



- Yüzey: Soğuk Haddelenmiş Çelik (0,7 mm)
- Yüzey hazırlığı: - Solventli bez (MEK/Toluen)
- P80 ile aşındırılmış
- Solventli bez (MEK/Toluen)
- Test sıcaklığı: 23 °C
- Bağlantı ayrılma oranı: 13 mm/dak

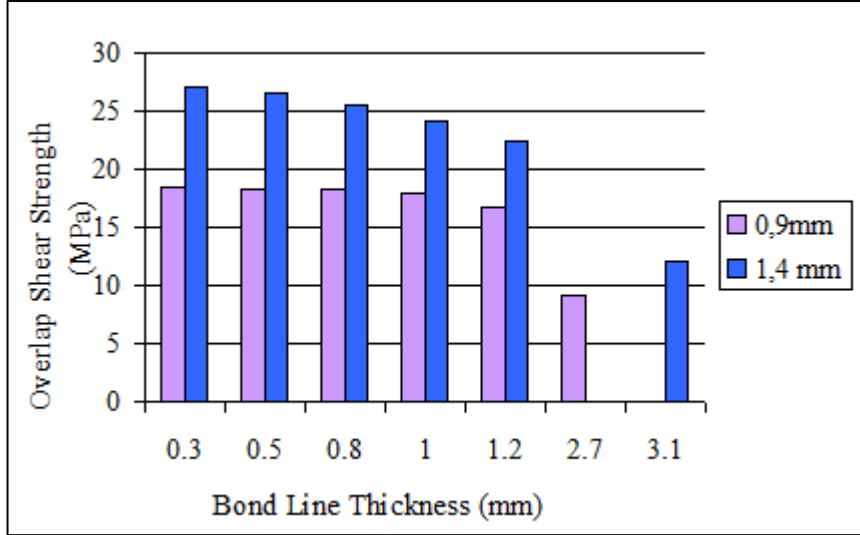
C. T Soyulma Mukavemeti

Yüzeyler	T Soyulma N/25 mm
Soğuk Haddelenmiş Çelik (0,7 mm)	136 (CF)

CF: Bağ Kopması

- Yüzey hazırlığı: - Solventli bez (MEK/Toluen)
- P80 ile aşındırılmış
- Solventli bez (MEK/Toluen)
- Yapışma noktası kalınlığı: 250-300 µm
- Sertleştirme döngüsü: 23 °C'de 14 gün
- Test sıcaklığı: 23 °C
- Bağlantı ayrılma oranı: 125 mm/dak

D. Yapışma noktası kalınlığının etkisi

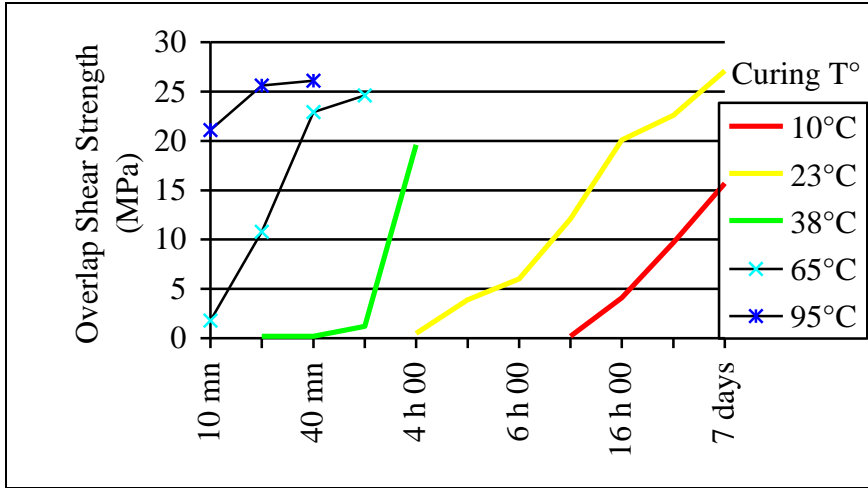


- Yüzeyler: Çelik (0,9 mm ve 1,4 mm)
- Yüzey hazırlığı: - P50 ile aşındırılmış
- Solventli bez (08984)
- Sertleştirme döngüsü: 23 °C'de 7 gün
- Bağlantı ayrılma oranı: 12,7 mm/dak

E. Sıcaklığın Sertleştirme Üzerindeki Etkisi

Örtüşme Kesme Mukavemeti (MPa)

T° Sertleşme süresi	10 °C	23 °C	38 °C	66 °C	93 °C
10 dk				1.8	21.1
20 dk			0.1	10.8	25.6
40 dk			0.2	22.9	26.1
1 sa.			1.2	24.6	
2 sa.			9.5	26.4	
4 sa.		0.5	19.6		
5 sa.		3.9			
6 sa.		6.0			
8 sa.	0.2	12.1			
16 sa.	4.1	20.1			
1 gün	9.7	22.6			
7 gün	19.1	27.1			



- Yüzey: Çelik (1,4 mm)
- Yüzey hazırlığı: - P50 ile aşındırılmış
- Solventli bez (08984)
- Test sıcaklığı: 23 °C
- Bağlantı ayrılma oranı: 12,7 mm/dak

5) Kullanım Talimatları

1. Çıplak metale 3M™ 36 veya 50 kumlu disk zımpara veya 3M™ Clean N Strip™ rulo uygulayarak, yapıştırılacak yüzeylerdeki tüm boya, pas ve kirleticileri temizleyin.
Yeni parça kullanırken, yapıştırılacak yüzeyden tüm ön işlemleri çıplak metale ulaşana dek temizleyin.
2. Tüm metali düzeltin, parçayı yerine kelepçeleysin ve uyum ve hizalamayı kontrol edin.
3. Yapıştırılacak tüm alanları genel amaçlı 3M™ Yapıştırıcı Temizleyici 08984 ile temizleyin.
4. Yapıştırıcı kartuşunu aplikatör tabancasına yerleştirin.
5. Kartuşun kapağını çıkarın ve her iki komponentin de çıkıp çıkmadığını kontrol ederek yeterli miktarda yapıştırıcı uygulayın.
6. İstenen boncuk boyutunu sağlamak için karıştırma nozülünün üst kısmını kesin.
7. Karıştırma nozülünü yapıştırıcı kartuşuna takın ve kilitleyin.
8. Yapıştırılacak tüm alanlara (tüm çıplak metal yüzeyler) yapıştırıcı sürün. İlave yapıştırıcı boncuk için bir taban ("astar kat") ve korozyona karşı koruma sağlamak için plastik bir yayıcı kullanarak yapıştırıcıyı çıkarın. Tüm çıplak metal yüzeyin tamamen kaplanması önemlidir.
9. Yedek panele veya iç yapıya ilave yapıştırıcı boncuk uygulayın.

Çamurluk panelleri: Yapıştırıcı, çamurluğun alt kenarına, tekerlek yuvasına, kapı direği alanlarına ve C direğinin fabrika birleşme yerine uygulanmalıdır. Eğer küt ekleriniz varsa, çamurluğun arka dikey kısmı ve C direğine kaynak yapılmalıdır.

Tavan panelleri: Yapıştırıcı tavan panelinin çevresine sürülmelidir. Tavan merkezi desteğine 3M™ üretan birleşme yeri mastiği (08684, 08689, 08694, 08782, 08787, 08789) uygulayın.

Kapı panelleri: Yapıştırıcı kenar flanşı bölgesine uygulanmalıdır. Gerekirse, yan koruma çubuğuna 3M™ üretan birleşme yeri mastiği (08684, 08689, 08694, 08782, 08787, 08789) uygulayın.

Korozyona karşı koruma sağlamak için, kaynak yapılacak tüm alanlara 3M™ Weld-Thru II 50410 kaplama püskürtülmelidir. Bu bölgelere yapıştırıcı sürmeyin.

10. Paneli uygun pozisyonda kelepçeleysin.
11. "Sıkılmış" yapıştırıcıyı, panelin yapıştırılmış kenarı boyunca birleşme yerinin dışını kapatmak için kullanın.
12. Uygun alanları kaynaklayın (9. adımdan sonra belirli panellere bakın). Panel yerine oturur oturmaz kaynak yapabilirsiniz.

Dikkat: Yapıştırıcı yanıcıdır. Herhangi bir kaynağı yapıştırıcıdan en az beş santimetre uzakta tutun. Tüm kaynak işlemlerinde olduğu gibi, uygun yangın söndürücüyü elinizin altında bulundurun ve mevcut olabilecek herhangi bir duman veya alev karşı tetikte olun.

13. Çamurluğun iç kısmına ve kaynaklı birleşme yerlerine 3M™ boşluk doldurucu (08911 veya 08901) püskürtün.
14. 23 °C'de 4 saat sonra kelepçeler çıkarılabilir. Sıcaklık 23 °C'nin altındaysa ve/veya parça üzerinde herhangi bir gerilim varsa, parçanın daha uzun süre kelepçeli kalması gerekecektir. Isı tabancası veya lamba ile ısı uygulanarak sertleşme süresi kısaltılabilir (45 dakikada 120 °C'yi geçmeyin).

Aracı yeniden kullanıma almadan önce 24 saat bekleyin.

6) Saklama Koşulları

Serin kuru yer. En iyi sonuçlar, malzeme 15 ila 30 °C oda sıcaklığında saklandığında ve uygulandığında elde edilir.

Raf Ömrü: Normal depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 24 ay. Kartuşların üzerindeki "Son Kullanma Tarihi" ve "Parti Numarası"na bakın.

7) Güvenlik

Lütfen Malzeme Güvenliği Veri Formuna bakın veya yerel 3M Toksikoloji Departmanınız ile iletişime geçin.

3M™ 08115 Panel Yapıştırma Maddesi ÜRÜNÜ YALNIZCA ENDÜSTRİYEL PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR.

8) Feragatname

Tüm beyanlar, teknik bilgiler ve tavsiyeler, işbu tarih itibariyle güvenilir olduğuna inandığımız testlere dayanmaktadır, ancak bunların doğruluğu veya eksiksizliği garanti edilmemektedir. Lütfen ürünü kullanmadan önce kullanım amacınıza uygun olduğundan emin olun. Ürünün kullanım koşulları ve yöntemleri, ve burada atıfta bulunulan bilgilerin dışında sahtekarlık amaçlı yanlış beyanlar kontrolümüz dışında olduğundan, 3M, ürünün herhangi bir kullanımından veya güveninden elde edilen veya ortaya çıkan sonuçlarla ilgili her türlü sorumluluğu açıkça reddeder.

Daha fazla sağlık ve güvenlik bilgisi için:

3M Türkiye

Barbaros Mah. Mor Sümbül Sok. No:7/3F 27-51 Nidakule Ataşehir Güney

34746 Ataşehir/İstanbul Türkiye

Office: +90 216 538 0603 | Mobile: +90 216 538 07 99

www.3m.com.tr

www.3m.com.tr/ototamirvebakim

© 3M 2024. 3M, Scotch-Brite ve Clean N Strip, 3M Company'nin tescilli markalarıdır. Tüm hakları saklıdır