

Divisione Autocarrozzeria

3M™ 50410 Protettivo per saldature

1) Codice prodotto

50410

2) Descrizione e uso finale

Protettivo a base zinco: bomboletta spray da 377 ml

Il protettivo a base zinco 3M™ 50410 è un rivestimento a base di zinco spruzzabile e saldabile progettato per prevenire la formazione di corrosione tra i pannelli di metallo saldati.

- Asciugatura rapida
- Facile da saldare senza alterare le impostazioni della saldatrice
- Spruzzatura eccellente e uniforme
- Efficiente protezione contro la corrosione
- Buona adesione al metallo nudo

3M™ 50410 è progettato per essere utilizzato sia per la saldatura a punti che per le operazioni di saldatura MIG nel processo di riparazione automobilistica.

Aiuta a ripristinare la protezione originale a base di zinco utilizzata nella costruzione automobilistica e ridurrà drasticamente il rischio di sviluppo di corrosione su parti e pannelli in acciaio saldati.

Un'esposizione alla nebbia salina di 500 ore (ASTM B117) ha mostrato una significativa riduzione della corrosione sul metallo non trattato

Rispetto a un rivestimento saldato a base di rame, dopo 250 ore di esposizione alla nebbia salina, il rivestimento 3M™ 50410 a base di zinco ha mostrato una protezione della lamiera di gran lunga migliore rispetto al prodotto a base di rame.

3) Proprietà fisiche

Colore	Grigio argento
Imballaggio	Bomboletta spray da 377 ml (361 g)
Tempo di asciugatura al tatto	10 minuti (a 23 °C, 50% di umidità relativa)
Solvente	Acetone
Punto di infiammabilità	-104 °C a flacone chiuso
Percentuale di parti solide (condizioni normali)	64 %
VOC	700 g/l
Peso specifico	0.796
Conservazione	Da +5 °C a +30 °C
Durata di conservazione	24 mesi in normali condizioni di conservazione (data di produzione in stile americano sul fondo della bomboletta)

4) Istruzioni per l'uso

- Rimuovere tutta la vernice, la ruggine, l'olio e gli altri contaminanti dalla superficie da rivestire. Carteggiare i restanti rivestimenti con abrasivo a grana P60-P120.
- Pulire e sgrassare la superficie con 3M™ 08984.
- Agitare bene la bomboletta per ca. 1 minuto fino a quando non si sente la sfera dell'agitatore. Agitare frequentemente durante l'uso.
- Tenere la bomboletta a circa 15 cm dalla superficie da rivestire. Applicare su tutte le superfici nude e sui bordi in prossimità della saldatura prevista.
- Si consigliano strati sottili per ottenere il giusto spessore di rivestimento per un'ottima protezione dalla corrosione.
- Saldare dopo che il prodotto si è asciugato (circa 10-20 minuti).
- Capovolgere la bomboletta e spruzzare per pulire l'ugello.

Nota:

- Non applicare stucco o altro rivestimento su 3M™ 50410 in quanto ciò potrebbe causarne il sollevamento. Si consiglia di rimuovere 3M™ 50410 da qualsiasi superficie da verniciare.
- Saldatura a punti nelle prime 24 ore. Il tempo più lungo riduce la conduttività.

5) Conservazione

Conservare a temperatura ambiente in un vano di alloggiamento per materiali infiammabili. Ruota le giacenze in base al metodo FIFO (primo entrato, primo uscito). Se conservato in base alle condizioni consigliate in contenitori originali mai aperti, questo prodotto ha una durata di conservazione che è indicata sul contenitore. Utilizza il prodotto in un'area ben ventilata.

6) Sicurezza

Fare riferimento alla scheda informativa sulla sicurezza del materiale o rivolgiti al tuo reparto tossicologico 3M™ locale.

Contenitore pressurizzato. Proteggi il contenitore dalla luce solare e non esporlo a temperature maggiori di 50 °C. Non forare o bruciare il contenitore, neanche a fine utilizzo. Non spruzzare su fiamme libere o materiali incandescenti.

3M™ 50410 Protettivo a base zinco è destinato ESCLUSIVAMENTE AD UN UTILIZZO PROFESSIONALE.

7) Dichiarazione di non responsabilità

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente documento sono basate su prove che consideriamo affidabili, ma che non esauriscono l'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto e pertanto l'accuratezza e la loro completezza non può essere garantita in tutte le circostanze. Prima dell'utilizzo il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne, verificando altresì la corrispondenza tra i dati qui riportati e le prove da esso effettuate, assumendosi ogni rischio e responsabilità relativa. Per qualsiasi informazione rispetto a reclami, garanzie e responsabilità 3M rimanda alle proprie Condizioni Generali di Vendita e/o ai manuali di istruzioni e certificati di garanzia relativi ai singoli prodotti, ove applicabile.

Per ulteriori informazioni su salute e sicurezza, rivolgersi alle sedi riportate di seguito:

3M Italia srl
Divisione Prodotti
Autocarrozzeria
Via Norberto Bobbio 21
20096 Pioltello MI
Tel. 02 7035.1
innovation.it@mmm.com
www.3mautocarrozzeria.it