



## Divisione Autocarrozzeria

### 3M™ Polish di finitura Platinum 31180/03180/03080

---

#### 1) Codice prodotto

3M™ 31180	:	Contenitore per pompa da 887 ml
3M™ 03180	:	Flacone da 710 ml
3M™ 03080	:	contenitore per pompa da 476 ml

#### 2) Descrizione e uso finale

3M™ Polish di finitura Platinum Plus è uno stucco di finitura autolivellante di alta qualità bicomponente in grado di riparare piccole imperfezioni su substrati adeguatamente preparati come acciaio zincato, acciaio, alluminio, fibra di vetro, legno, SMC, E-coat, rivestimenti OEM, primer epossidici/polimerizzati e uretanici carteggiati. Lo stucco di finitura 3M™ Platinum Plus riduce il tempo di carteggiatura a soli 15 minuti.

La formula autolivellante è eccellente per l'applicazione dello stucco e offre una buona sospensione verticale

Carteggiatura facile

Ottima adesione alla maggior parte dei substrati

Asciugatura al tatto/senza macchie

Formula senza bolle d'aria

#### 3) Proprietà fisiche

	Parte A - Stucco	Parte B
<b>Contenitore</b>	PN 31180 - Flacone di plastica PN 03180 - Flacone di	Ugello da 28 g
<b>Base</b>	Resina di Poliestere con monomero di stirene	Perossido di benzoile
<b>Densità</b>	863 g/l	997 g/l
<b>Colore</b>	Menta verde	Blu
<b>Viscosità @ 77 °F (25 °C) - Viscosimetro Brookfield</b>	26,4 K - 36,8 K cps	70.000 - 150.000 cps

I tempi riportati di seguito sono stati determinati a temperatura ambiente e con una temperatura del substrato @ 25 °C e sono considerati valori tipici:

**TEMPO DI CARTEGGIATURA:**

Da 8 a 12 minuti se miscelato con indurente al 2% del peso a 25°C

**TEMPO DI CARTEGGIATURA PER LA FINITURA:**

15-20 minuti se miscelato con indurente al 2% del peso a 25°C

**TEMPERATURA DI APPLICAZIONE CONSIGLIATA:**

Sopra 7 °C

**TEMPERATURA DI ESERCIZIO**

Min. -29°C      Massimo 82°C

**INDURENTE MINIMO:**

1.5%

**INDURENTE MASSIMO:**

2.75%

Nota: le informazioni e i dati tecnici riportati sopra devono essere considerati solo rappresentativi o tipici e non devono essere utilizzati per scopi di definizione delle specifiche.

<b>Taglio a giro singolo, da</b>	1.800 psi	ASTM D1002
<b>Taglio a giro singolo, da</b>	1.290 psi	ASTM D1002
<b>Resistenza alla trazione:</b>	1.670 psi	ASTM D638
<b>Durezza Shore D @ 24 ore:</b>	78	ASTM D2240
<b>Resistenza alla flessione:</b>	3.040 psi	ASTM D790 Procedura A:
<b>Restringimento:</b>	1.00%	LTM 855.0084

## 4) Istruzioni per l'uso

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:**

Pulire l'area di riparazione utilizzando acqua e sapone e poi un prodotto appropriato conforme VOC per la rimozione dei contaminanti superficiali. Carteggiare la superficie secondo necessità con abrasivo di classe 3M™ P150 o P180. Soffiare con aria compressa asciutta e pulita e ripulire la superficie utilizzando un prodotto appropriato conforme VOC per la rimozione dei contaminanti superficiali.

## APPLICAZIONE:

1. Applicare la quantità necessaria di stucco di finitura su una superficie di miscelazione pulita. (Non utilizzare cartone scartato come superficie di miscelazione poiché potrebbe contaminarsi.) Assicurarsi di premere sul tubetto con le mani quando si maneggia il tubo dell'indurente prima dell'uso per assicurare una miscela corretta. Il corretto rapporto tra indurente e stucco = *da 50 a 1 del peso o un diametro del cerchio di 3 pollici di stucco a 1-1/4 pollice/i di Cream Hardener.*
2. Mescolare bene lo stucco e il Cream Hardener fino a ottenere un colore uniforme. Il tempo di gelificazione/presa è di circa 3-5 minuti a 24 °C utilizzando l'indurente al 2% come indicato. Stendere lo stucco di finitura sulla tavola di miscelazione assicurandosi di rompere eventuali bolle d'aria che si sono create durante la miscelazione.
3. Applicare uno strato sottile esercitando una pressione decisa per garantire la massima adesione assicurandosi di "bagnare" completamente la superficie. Applicare ulteriore stucco di finitura in strati sottili bagnato su bagnato, ricostruendo l'area danneggiata più in alto rispetto alla superficie circostante. Lo spessore massimo della glassa non deve superare i 3 mm. Consentire un tempo di polimerizzazione da 15 a 20 minuti.
4. Carteggiare lo stucco fino al contorno corretto con gli abrasivi 3M™, utilizzando la seguente sequenza di qualità consigliata: P150, P180, P320. **Nota:** Se è necessario più stucco di finitura soffiare con aria compressa pulita e asciutta e seguire i passaggi dal 2.
5. Attendere circa 45 minuti prima di applicare il primer e la vernice, seguire sempre le procedure consigliate dalla società di vernici.

## 5) Conservazione

se conservato in base alle raccomandazioni in contenitori originali mai aperti, questo prodotto ha una durata di 16 mesi dalla data di produzione. Conservare in un'area asciutta a 18-27 °C per una durata di conservazione ottimale.

## 6) Sicurezza

Non mangiare, bere o fumare durante l'uso di questo prodotto. Lavare accuratamente con acqua e sapone le aree esposte.. Tieni lontano dalla portata dei bambini. Tenere il contenitore chiuso quando non in uso. Evitare di respirare la polvere creata dal taglio, dalla carteggiatura, dalla molatura o dalla lavorazione. Solo per uso industriale o professionale. Evitare il contatto degli occhi con la polvere o le particelle aerodisperse.

**3M™ Stucco di finitura Platinum Plus 31180/03180/03080 è destinato ESCLUSIVAMENTE AD UN UTILIZZO PROFESSIONALE.**

## 7) Dichiarazione di non responsabilità

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente documento sono basate su prove che consideriamo affidabili, ma che non esauriscono l'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto e pertanto l'accuratezza e la loro completezza non può essere garantita in tutte le circostanze. Prima dell'utilizzo il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne, verificando altresì la corrispondenza tra i dati qui riportati e le prove da esso effettuate, assumendosi ogni rischio e responsabilità relativa. Per qualsiasi informazione rispetto a reclami, garanzie e responsabilità 3M rimanda alle proprie Condizioni Generali di Vendita e/o ai manuali di istruzioni e certificati di garanzia relativi ai singoli prodotti, ove applicabile.

**Per ulteriori informazioni su salute e sicurezza, rivolgersi alle sedi riportate di seguito:**

3M Italia srl  
Divisione Prodotti  
Autocarrozzeria  
Via Norberto Bobbio 21  
20096 Pioltello MI  
Tel. 02 7035.1  
innovation.it@mmm.com  
[www.3mautocarrozzeria.it](http://www.3mautocarrozzeria.it)

© 3M 2022. 3M è un marchio commerciale dell'azienda 3M. Tutti i diritti riservati.