

Industrial Adhesives & Tapes
Technical Data Sheet

発行 2022年2月15日

3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル接着剤 DP8700 シリーズ

■特長

3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル接着剤 DP8700 シリーズは、次の特長を有した接着剤です。

- 低臭
- 接着剤が垂れにくい設計
- 室温硬化が可能
- ガラスビーズがあり、接着厚みを確保できます。

■適用

金属接着、セラミックの接着、複合材接着、プラスチック接着

■物性（注：以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません）

	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル接着剤 DP8705NS		3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル接着剤 DP8710NS		3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル接着剤 DP8725NS	
	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤
基 材	アクリル樹脂	過酸化物	アクリル樹脂	過酸化物	アクリル樹脂	過酸化物
粘 度*1	40 Pa·s	15 Pa·s	40 Pa·s	15 Pa·s	40 Pa·s	15 Pa·s
色	黒色	灰色	黒色	灰色	黒色	灰色
比 重	1.0	1.1	1.0	1.1	1.0	1.1
混合比	体積比 10:1 重量比 10:1		体積比 10:1 重量比 10:1		体積比 10:1 重量比 10:1	
使用可能時間*2	3-4 分		8-10 分		20-22 分	
オープンタイム*4	4-6 分		10-12 分		25-30 分	
強度発現時間*5	6-8 分		12-14 分		25-30 分	
構造用強度発現時間*6	8-12 分		15-20 分		30-35 分	
標準硬化時間	24 時間		24 時間		24 時間	

*1：コーン・プレート型粘度計（シアレート 3.8 秒⁻¹）

*2：使用可能時間はミキシングノズル内で硬化が始まり、吐出できなくなる時間

*3：塗布してから貼り合わせを行い、被着体を固定する必要がある最大時間

*4：せん断接着強さが約 0.34MPa の強度が出るまでの時間

*5：せん断接着強さは約 7MPa の強度が出るまでの時間

■使用方法

1. 接着面に付着しているほこり、油、離型剤等は完全に除去し乾燥させて下さい。
2. 専用のアプリケーションに接着剤をセットしてください
3. レバーを引き主剤と硬化剤の両方が吐出されるまで接着剤を吐出してください。
4. 専用のミキシングノズルを装着し、レバーを引いてください。
5. 出始めの0.5-1gは捨ててから使用してください。
6. 使用後は、ミキシングノズルをはずし、キャップをしてください。

■接着性能（注：以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません）

(1)混合後の物性

項目	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル接着剤 DP8705NS	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル接着剤 DP8710NS	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル接着剤 DP8725NS
色	黒色	黒色	黒色
混合後の粘度	40 Pa·s	40 Pa·s	40 Pa·s
硬化後の比重	1.0	1.0	1.0

(2)せん断接着強さについて

被着体	表面処理	硬化条件	測定温度	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル 接着剤 DP8705NS	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル 接着剤 DP8710NS	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル 接着剤 DP8725NS
アルミニウム	研磨+脱脂	23°C×7日	23°C	17 MPa	14 MPa	15 MPa
冷間圧延鋼板	研磨+脱脂	23°C×7日	23°C	14 MPa	14 MPa	13 MPa
ABS	脱脂	23°C×7日	23°C	3.5 MPa	5.8 MPa	5.3 MPa
PVC	脱脂	23°C×7日	23°C	2.7 MPa	3.6 MPa	3.0 MPa
PC	脱脂	23°C×7日	23°C	1.0 MPa	1.2 MPa	1.4 MPa
アクリル	研磨+脱脂	23°C×1日	23°C	4.2 MPa	4.0 MPa	3.7 MPa
FRP(ポリエステル)	研磨+脱脂	23°C×1日	23°C	4.4 MPa	4.5 MPa	5.2 MPa
CFRP	研磨+脱脂	23°C×1日	23°C	12 MPa	13 MPa	10 MPa
アルミニウム	研磨+脱脂	23°C×1日	-40°C	33 MPa	33 MPa	33 MPa
アルミニウム	研磨+脱脂	23°C×1日	82°C	5.3 MPa	4.7 MPa	4.9 MPa

<試験方法>引張速度：金属の場合 2.5 mm/分 プラスチックの場合 51 mm/分

(5)はく離接着強さ

被着体	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル接着剤 DP8705NS	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル接着剤 DP8710NS	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル接着剤 DP8725NS
アルミニウム	7.9 kN/m	11 kN/m	7.5 kN/m

<試験方法>表面処理：エッチング処理 硬化条件 室温×1日
引張速度 152mm/分

■耐久性（注：以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません）

項目	被着体	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル 接着剤 DP8705NS	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル 接着剤 DP8710NS	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル 接着剤 DP8725NS
200°C×30分	アルミニウム	90%	100%	78%
85°C85%RH ×500時間		TBD	81%	TBD
塩水(5wt%)浸漬 ×500時間		TBD	71%	TBD

■硬化物性（注：以下に記載された技術情報やデータは代表値であり規格値ではありません）

項目	3M™ Scotch-Weld™ 二液混合型アクリル接着剤 DP8710NS
引張弾性率*6	44 MPa
引張強度*6	7.2 MPa
破断伸び*6	113%
硬度(ショア D)	65

*6 <試験方法>引張速度：5mm/分 硬化条件 室温×2週間

■保管方法

27°C以下で保管してください。冷蔵保管する場合には凍結させないようにしてください。またふたを開けるときは、接着剤表面に水分の凝縮を防ぐため、室温に戻してから開封してください。

■注意事項

本製品の安全衛生情報については、当社の「安全データシート」および製品ラベルをお読みください。お持ちでない方は当社または当社特約店までご請求ください。

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

3M は、3M 社の商標です。



スリーエム ジャパン株式会社

テープ・接着剤製品事業部

<http://www.3mcompany.jp/tape-adh>

Please Recycle. Printed in Japan.
© 3M 2021. All Rights Reserved.

カスタマーコールセンター

製品のお問い合わせはナビダイヤルで

0570-011-511

9:00~17:00 / 月~金 (土日祝年末年始は除く)