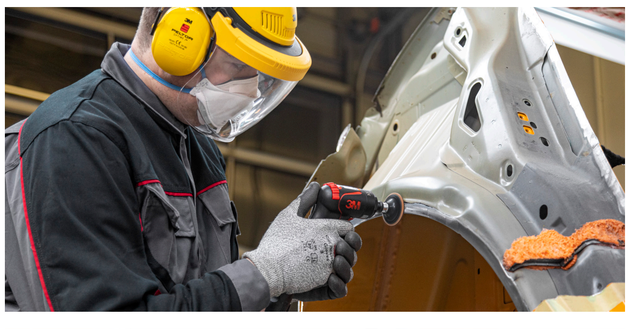
Процесс склеивания кузовных деталей 3M

Образец: сопрягаемые кромки основной панели

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

- Удобная маска с фильтром P2
- Защита органов слуха
- Защита лица
- Многоразовая спецодежда
- Защитные перчатки

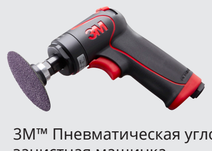
1 Подгот. основ. кузов. детали



► Удалите оставшийся клей и загрязнения с основной детали. Подготовьте остальные сопрягаемые кромки на основной детали с помощью ленточного напильника или круга Scotch-Brite™

3M™ Scotch-Brite™ Шлифовальные ленты

3M™ Круг Scotch-Brite™ Roloc™



3M™ Пневматическая угловая зачистная машинка

2 Очистка поверхности

► Обезжирьте сопрягаемые кромки основной панели

3M™ Универсальный очиститель клеев

3M™ Профессиональная салфетка для обезжиривания деталей

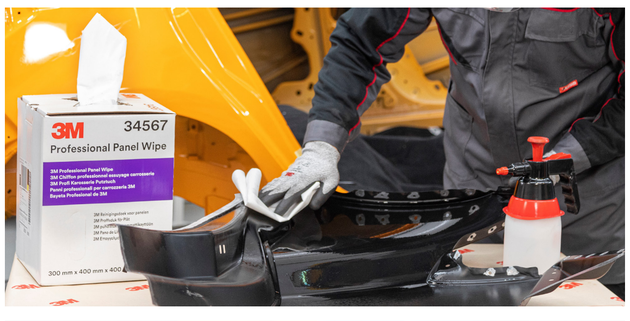
3 Подготовка замены кузовной детали

► Удалите транспортный грунт с сопрягаемых кромок сменной детали с помощью ленточного напильника Scotch-Brite™

3M™ Scotch-Brite™ Шлифовальные ленты

3M™ Ленточный напильник

4 Очистка поверхности



► Обезжирьте сопрягаемые кромки сменной детали

3M™ Универсальный очиститель клеев

3M™ Профессиональная салфетка для обезжиривания деталей

5 Антикоррозийная защита

► Нанесите сварочный грунт на все участки основной и сменной деталей, где необходимы сварочные работы, за исключением участков для склеивания

► Рекомендуется нанести два слоя, чтобы толщина покрытия обеспечивала оптимальную антикоррозийную защиту

► Время сушки: 10–20 минут

3M™ Грунт антикоррозийный сварочный II

6 Калибровка нового картриджа

► Вставьте картридж в подходящий пистолет

► Прежде чем прикрепить насадку для смешивания к картриджу, выдавите небольшое количество материала до равномерной экструзии обоих компонентов

► Подсоедините насадку для смешивания, выдавите и удалите первые 2–4 см экструдированного материала, который может быть неправильно смешан

Примечание. Предыдущий этап необходим только при использовании нового картриджа.

3M™ Клей для соединения панелей

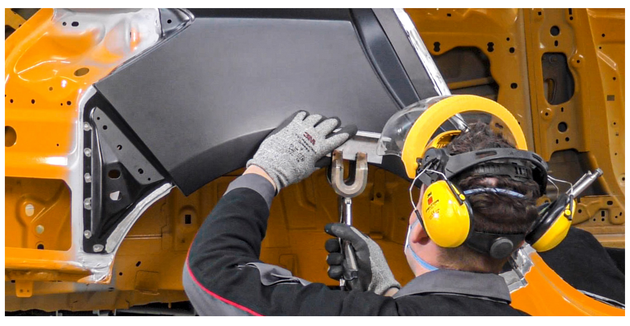
3M™ Ручной аппликатор для двойного картриджа 200 мл

7 Нанесение

► Нанесите клей на сопрягаемые кромки основной и сменной панели, покрывая все участки чистого металла

► Нанесите дополнительный слой клея на сопрягаемые кромки, чтобы обеспечить надлежащую толщину линии склеивания и заполнить все пустоты

8 Установите сменную кузовную деталь



► Установите сменную кузовную деталь на базовую деталь и стяните их

► Нанесите необходимые сварные швы на задние вертикальные зазоры, косметические соединения или места, рекомендованные в инструкциях по эксплуатации от производителя автомобиля

Примечание. Соблюдайте рекомендуемое время стягивания для клея: примерно 4 часа при температуре окружающей среды 23 °C

9 Очистка клея

► Выдавите лишний клей из ремонтируемого участка и удалите его до отверждения

Примечание. Шлифовка для удаления лишнего клея может обнажить металл, что приведет к коррозии

3M™ Универсальный очиститель клеев

3M™ Профессиональная салфетка для обезжиривания деталей

3M Россия
Материалы для авторемонта
108811, Москва, п. Московский,
Киевскоеш., 22-йкм, домовл. 6, стр. 1,
Офисный парк Comcity
Тел.: +7 (495) 784 7474
Тел.: +7 (800) 250 8474
www.3mrussia.ru/aad

Указанные продукты являются рекомендованными к использованию и могут быть не доступны для заказа в Вашем регионе.

Подлежит переработке.
Напечатано в Российской Федерации.
Scotch-Brite и Roloc являются товарными знаками компании 3M.
© 3M, 2020 г. Все права защищены.