

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

• Удобная маска с фильтром P2



• Защита органов слуха



• Защита лица



• Многоцветная спецодежда



• Защитные перчатки



1 Резка сменной детали



- ▶ Определите рекомендуемое производителем автомобиля место резки и начертите его или пометьте лентой на основной и сменной детали
- ▶ Отрежьте ремонтируемый участок, используя предпочтительный отрезной круг



3M Cubitron II
Отрезные круги
Ø 75 мм, Ø 100 мм

2 Подготовка замены кузовной детали



- ▶ Очистите и подготовьте остальные сопрягаемые кромки сменной детали с помощью ленточного напильника или круга Scotch-Brite там, где это необходимо
- ▶ Очистите поверхность и нанесите сварочный грунт на все участки сварки, где требуется антикоррозийная защита



3M Scotch-Brite Шлифовальные ленты

3M Круг Scotch-Brite Roloc™

3M Ленточный напильник

3M Ручной дисковый шлифовальный инструмент

3 Удаление герметика/покрытия



- ▶ С помощью ленточного напильника Scotch-Brite удалите покрытия и герметики для швов в труднодоступных местах и вдоль мест точечной сварки



3M Scotch-Brite Шлифовальные ленты

3M Ленточный напильник

4 Удаление сварных швов



- ▶ Отшлифуйте точечную сварку, чтобы удалить сварной шов с верхней детали. Обратите внимание на толщину верхней детали
- ▶ При шлифовке соблюдайте осторожность, чтобы отшлифовать только верхнюю деталь, не затрагивая основную/внутреннюю деталь
- ▶ Отделите внешнюю деталь от основной детали после дополнительной подрезки



3M Cubitron II Шлифовальные ленты 60+ - 80+

3M Ленточный напильник

5 Окончательная резка



- ▶ Определите окончательную линию резки в области перекрытия предварительно вырезанной основной и сменной детали
- ▶ Отрежьте ремонтируемый участок, используя предпочтительный отрезной круг



3M Cubitron II
Отрезные круги
Ø 75 мм, Ø 100 мм

6 Подготовка поверхности к сварке



- ▶ Очистите и подготовьте остальные сопрягаемые кромки сменной детали с помощью ленточного напильника или круга Scotch-Brite там, где это необходимо
- ▶ Сведите к минимуму шлифовальные работы на соседних участках, чтобы не уменьшить толщину материала на них
- ▶ Очистите поверхность и нанесите сварочный грунт на все участки сварки, где требуется антикоррозийная защита



3M Scotch-Brite Шлифовальные ленты

3M Круг Scotch-Brite Roloc™

3M Ленточный напильник

3M Ручной дисковый шлифовальный инструмент

7 Склеивание кузовных деталей



- ▶ Нанесите клей на сопрягаемые кромки основной и сменной деталей в соответствии с рекомендациями производителя автомобиля, покрыв все участки с чистым металлом
- ▶ Нанесите дополнительный слой клея на сопрягаемые кромки, чтобы обеспечить надлежащую толщину линии склеивания
- ▶ Примечание. Перед первым применением новый картридж необходимо откалибровать в соответствии с рекомендациями, чтобы обеспечить начальное выравнивание! В дальнейшем при использовании картриджа калибровка не требуется



3M Клей для соединения панелей

3M Ручной аппликатор для двойного картриджа 200 мл

8 Сварка



- ▶ Используйте рекомендованные производителем автомобиля способы сварки на различных участках кузова

9 Очистка сварных швов



- ▶ Используйте зернистость 80+, чтобы выровнять места сварки WPS и пайки MIG
- ▶ Финишная шлифовка сварного шва при подготовке к последующим операциям
- ▶ Сведите к минимуму шлифовальные работы на соседних участках, чтобы не уменьшить толщину материала на них



3M Cubitron II Ленточные напильники

3M Круги Cubitron II Roloc™

3M Ленточный напильник

3M Ручной дисковый шлифовальный инструмент