



Procedimiento Operativo Estándar

Proceso de lijado con abrasivos de malla recomendado

CUBITRON™ II

SEGURIDAD PERSONAL

• Máscara de partículas de confort P3



• Protección auditiva



• Gafas de confort



• Reutilizable en general



• Guantes de seguridad



1 Lijado del área de trabajo



- ▶ 3M™ Cubitron™ II disco abrasivo de malla 120+ - 150+.
- ▶ Para prolongar la vida útil del plato durante el lijado con los discos abrasivos de malla (150 mm), se recomienda utilizar el plato de protección Festool Automotive Systems PP-STF D150, PN30089
- ▶ Lijadora eléctrica Festool Automotive Systems ETS EC 150/5 o lijadora neumática Festool Automotive Systems LEX 3 150/5 or 150/7.



Disco 3M™ Cubitron™ II disco abrasivo de malla



Festool Protective Pad



Festool ETS EC 150/5 EQ



Festool LEX 3 150/5, Festool LEX 3 150/7

2 Lijado fino de la superficie y alisado de bordes



- ▶ 3M™ Cubitron™ II disco abrasivo de malla 220+ - 240+.
- ▶ Afine las marcas de lijado anteriores para reducir la posibilidad de que los disolventes de la masilla penetren en las capas de pintura de fábrica. Si esto sucede, puede hacer que se hinche la superficie alrededor de la reparación.



Disco 3M™ Cubitron™ II disco abrasivo de malla



Guía de lijado en seco 3M™

3 Lijado de la masilla



- ▶ 3M™ Cubitron™ II disco abrasivo de malla 150+ - 240+.
- ▶ Moldeado inicial de la masilla.
- ▶ Asegúrese de utilizar extracción de polvo.
- ▶ Identifique y resalte los arañazos de lijado mediante la aplicación de una guía de lijado en seco.



Disco 3M™ Cubitron™ II disco abrasivo de malla



Hojas abrasivas de malla 3M™ Cubitron™ II



Taco manual púrpura 3M™ Hookit™

4 Prelijado de esquinas y bordes



- ▶ 3M™ Hoja para lijado de alto agarre, P800 - P1000.
- Nota: Para una seguridad máxima del proceso.



3M™ Hoja para lijado de alto agarre, P800



3M™ Hoja para lijado de alto agarre, P1000

5 Lijado fino de la superficie y alisado de bordes



- ▶ 3M™ Cubitron™ II disco abrasivo de malla 320+.
 - ▶ Se recomienda trabajar con un interfaz de lijado suave al lijar áreas curvas.
- Consejo: La elección del grano fino debe ajustarse a la sensibilidad al disolvente de la pintura original. Cuanto mayor sea la sensibilidad al disolvente de la pintura original, más fino será el lijado antes de aplicar la imprimación.



Disco 3M™ Cubitron™ II disco abrasivo de malla



Interface de lijado Festool

6 Lijado plano de la imprimación sobre la zona enmasillada



- ▶ Taco manual y abrasivos 3M™ Hookit™, 320+ - 400+.
- ▶ Resalte la textura y la estructura de la imprimación con una guía de lijado en seco.
- ▶ Para obtener mejores resultados y un proceso más eficiente, utilice siempre extracción de polvo.



3M™ Cubitron™ II hojas abrasivas de malla



Hojas abrasivas 3M™ Cubitron™ II 737U



Taco manual púrpura 3M™ Hookit™



Guía de lijado en seco 3M™

7 Prelijado de esquinas y bordes



- ▶ 3M™ Hoja para lijado de alto agarre, P800 - P1000.
- Nota: Para una seguridad máxima del proceso.
- ▶ Identifique y resalte los arañazos de lijado mediante la aplicación de una guía de lijado en seco.



3M™ Hoja para lijado de alto agarre, P800



3M™ Hoja para lijado de alto agarre, P1000

8 Lijado de una gran superficie de imprimación



- ▶ Lijado orbital con abrasivos 3M 400+ - P500.
 - ▶ Para colores críticos, utilice un disco de espuma flexible 3M™ Hookit™ P600 como último paso de lijado después de 400+.
 - ▶ Desempolvado de la superficie con discos abrasivos 3M™ Scotch-Brite™.
- Consejo: Se recomienda trabajar con un interfaz de lijado suave al lijar áreas curvas.



Disco 3M™ Cubitron™ II 737U



Discos abrasivos 3M™ Scotch-Brite™

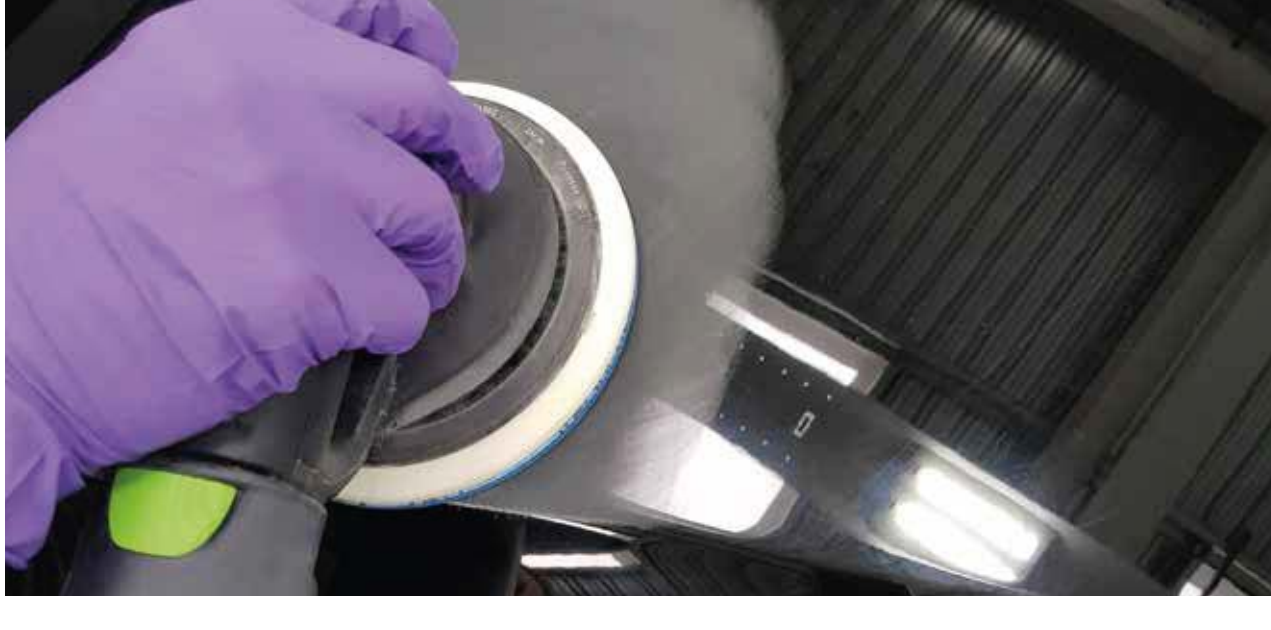


Festool ETS EC 150/3



Festool LEX 3 150/3

9 Matizado de las partes adyacentes



- ▶ Disco de espuma flexible 3M™ Hookit™, P800 - P1000
 - ▶ Prepare las áreas adyacentes al barniz de fábrica.
- Nota: Para una seguridad máxima del proceso.



Disco de espuma flexible 3M™ Hookit™