



3MSM
Health Care
Academy

Betere afdrukken
maken

Tips & Tricks

Success Simplified



Betere afdrukken maken

3M Oral Care – meer dan 50 jaar ervaring met afdrukken

Beste lezer,

Als een van de wereldwijde leiders voor afdrukmaterialen staat 3M bekend om zijn streven naar kwaliteit en innovatieve producten. Momenteel zijn er vele verschillende polyether- en VPS-afdrukmaterialen beschikbaar die voldoen aan de eisen en voorkeuren van bijna alle tandheelkundige professionals – variërend van verschillende afdruktechnieken en indicaties tot toedieningssystemen.

3M afdrukmaterialen zijn gebruiksvriendelijk en bieden de hoogst mogelijke nauwkeurigheid, terwijl 3MTM PentamixTM Automatic Mixing Units, de 3MTM GarantTM Dispenser en de disposable 3MTM Intraorale spuiten zorgen voor eenvoudige automix-dosering van de materialen.

Zelfs de meest ervaren tandheelkundige die de beste materialen gebruikt, kan worden geconfronteerd met problemen tijdens het maken van een afdruk. Deze Tips & Tricks zijn gebaseerd op 3M's ervaring, knowhow en klinische input en beschrijven veel voorkomende afdrukproblemen en oplossingen. En, wat het belangrijkste is, bieden u de mogelijkheden om de kwaliteit van uw afdrukken en restauraties te verbeteren.

Met vriendelijke groet,

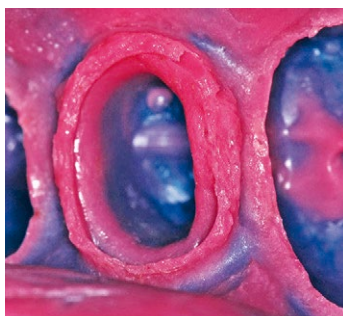
Uw 3M Oral Care Team

Inhoud

Beheersing is het motto	4
Top 20 gouden regels voor perfecte afdrukken	5
Handleiding voor het oplossen van problemen	
Onvolledige weergave van preparatiegrens	6
Gaatjes langs de preparatiegrens	8
Scheuren bij de preparatiegrens	10
Preparatiegrens compleet, maar niet scherp	12
Wash materiaal verplaatst/weggewassen van het preparatiegebied	14
Vervormingen	15
Faciaal-orale vloeidefecten	16
Afdruklepel zichtbaar door afdruk materiaal	17
Afdruk materiaal niet volledig uitgehard	18
Slechte hechting tussen afdruklepel en Wash materiaal	20
Slechte hechting van afdruk materiaal aan afdruklepel	21
Gipsafwijkingen	22

Beheersing is het motto

Het maken van een afdruk is waarschijnlijk de meest kritieke stap voor tandheelkundige professionals bij het maken van een restauratie die goed past. Een perfecte afdruk moet een exacte kopie van de klinische situatie zijn – inclusief een volledig, spleetvrije en nauwkeurige weerspiegeling van de preparatiegrens – idealiter al bij de eerste keer.



Afdrukken gemaakt met
3M[™] Impregum[™] DuoSoft[™]
Polyether Afdrukmaterialen.

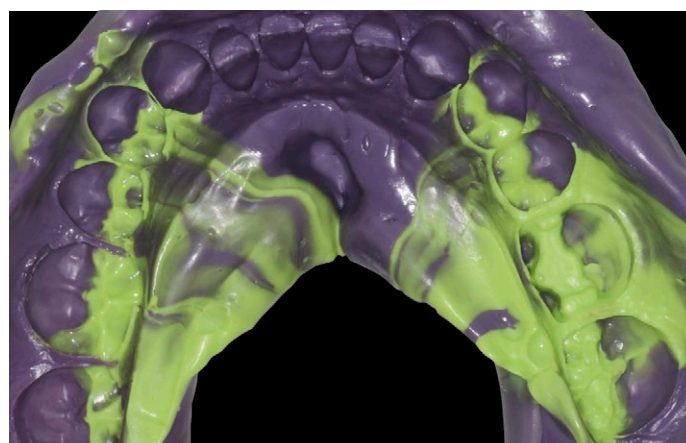
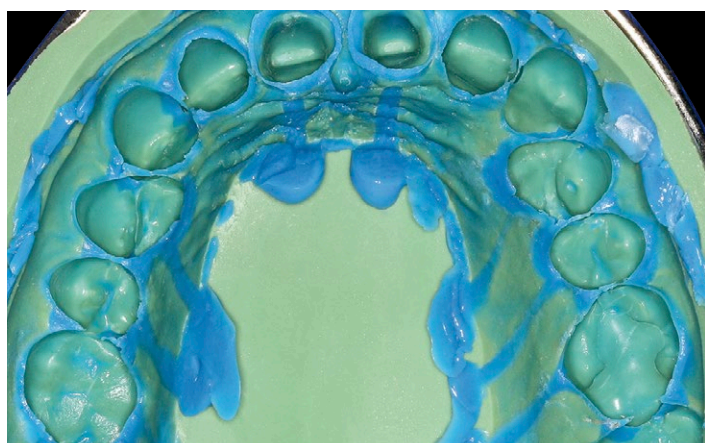
Foto's met dank aan Jorge
Perdigao, DMD, en Holmer Meiser,
DDS, University of Minnesota, VS.



Afdrukken gemaakt met
3M[™] Express[™] 2
VPS Afdrukmaterialen.

Foto's met dank aan
Dr. med. dent. Gunnar Reich,
München, Duitsland.

Nauwkeurigheid is het motto



Afdrukken gemaakt met 3M[™] Imprint[™] 4 VPS Afdruk materiaal (links) en 3M[™] Impregum[™] Super Quick Polyether Afdruk materiaal (rechts).
Foto's met dank aan Dr. med. dent. Gunnar Reich, München, Duitsland.

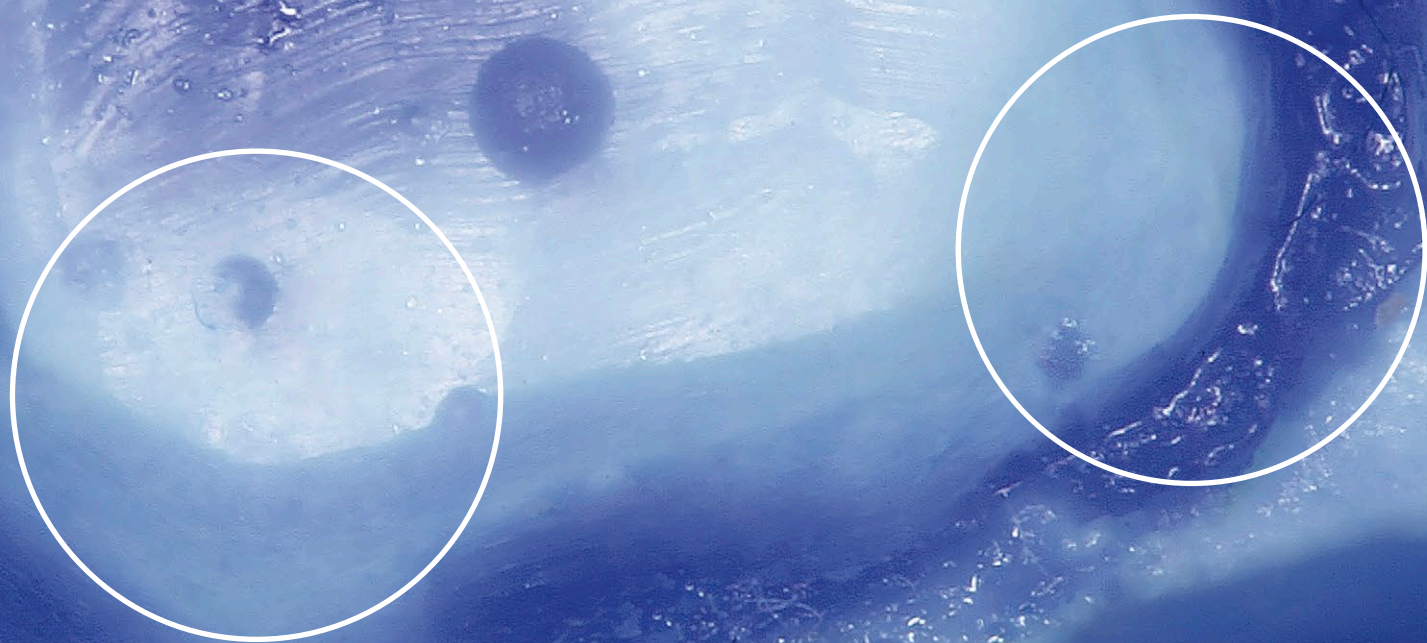
Top 20

gouden regels voor perfecte afdrukken

Het maken van een nauwkeurige en gedetailleerde afdruk is een van de belangrijkste stappen bij het creëren van uitstekende protetische restauraties voor uw patiënten. Voor een goede afdruk moet u het volgende overwegen:

1 Zorg voor gezond weefsel (uitgebreide periodontale behandeling vóór de protetische restauratie).	2 Zorg voor adequate retractie en hemostase, indien nodig. Als retractiemiddelen worden gebruikt, spoel en droog deze dan grondig.	3 Kies de juiste afdruklepel en viscositeit van de Wash materialen alsmede uithardingstijden (normaal of snel) overeenkomstig de afdruktechniek en indicatie.	4 Gebruik een goed passende, stijve en stevige afdruklepel.
5 Breng lepeladhesief grondig aan en laat het goed drogen.	6 Zorg voor een uniforme en homogene menging van het materiaal.	7 Vul de lepel met voldoende afdruk materiaal.	8 Gebruik handschoenen die de uitharding van het afdruk materiaal niet beïnvloeden.
9 Voorkom luchtinsluiting tijdens intraoraal spuiten van het Wash materiaal door de tip in het materiaal onder te dompelen.	10 Oefen gecontroleerde druk uit bij het uitharden van de afdruklepel om contact tussen gebitselementen/ weefsel en de bodem van de lepel te voorkomen.	11 Voorkom bewegingen waardoor de positie van de lepel kan verschuiven en vervormingen kunnen ontstaan.	12 Houd de verwerkingstijd van bleeklepel en Wash materiaal aan.
13 Wacht totdat het afdruk materiaal is uitgehard voordat u deze uit de mond verwijdt.	14 Voorkom unilaterale rotatie bij verwijdering van de afdruklepel uit de mond.	15 Controleer of de preparatiegrens volledig is afgedrukt: geen spleten, scheuren, verplaatsingen en vloeidefecten.	16 Zorg dat de afdruklepel niet zichtbaar is door het afdruk materiaal.
17 Controleer of afdruklepel en Wash materiaal voor elkaar geschikt zijn en of het afdruk materiaal goed aan de lepel hecht.	18 Desinfecteer de afdruk volgens de instructies van de fabrikant.	19 Spoel de afdruk na desinfectie met water en droog deze voordat u de afdruk naar het laboratorium stuurt.	20 Geef het precieze merk van het afdruk materiaal en het desinfectieprotocol door aan het tandtechnisch laboratorium.

Onvolledige weergave van preparatiegrens

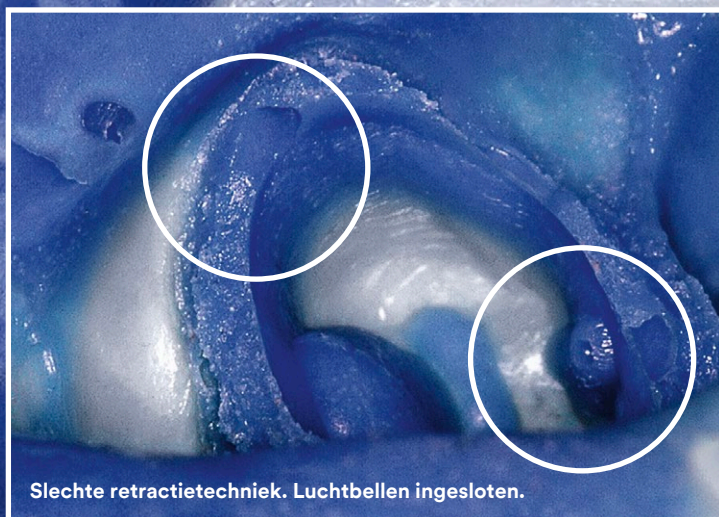
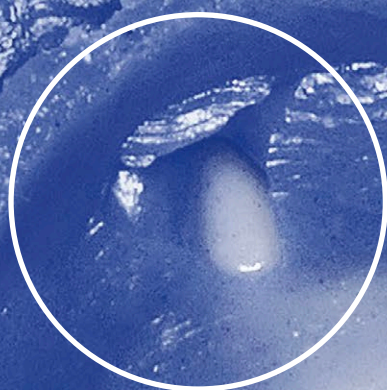


Resultaat:

De pasvorm en functie van de definitieve restauratie kunnen zijn beïnvloed. Korte kroonranden en/of openingen bij de randaansluiting.

Oorzaak	Oplossingen
Bloed- en speekselcontaminatie rondom de preparatie.	Gebruik een goede vochtbeheersingstechniek. Spoel en droog het preparatiegebied voordat u de afdruk maakt. Stop de bloeding met een geschikte retractietechniek en hemostaticum. Laat retractiedraad in de sulcus zitten totdat er geen bloed of speeksel meer aanwezig is voordat u het light body afdruk materiaal in de lepel spuit. Overweeg het gebruik van bloedstelpende middelen en 2-draads retractietechniek.
Onvoldoende retractie.	Duw het gingivaweefsel terug zodat het afdruk materiaal naar het preparatiegebied kan vloeien en dit volledig kan omsluiten. Overweeg retractie met twee draden. Laat de eerste draad in de sulcus zitten tijdens het maken van de afdruk en zorg dat de eerste draad onder de preparatiegrens wordt geplaatst.
Onvoldoende afdruk van de preparatiegrens met light body afdruk materiaal.	Gebruik ruimschoots Wash materiaal op de preparatie en abutments.
1-stapstechniek. Wash materiaal verplaatst/weggewassen van de preparatiegrens.	Voorkom een hoog viscositeitsverschil tussen lepel materiaal en Wash materiaal bij de 1-staps afdruktechniek. Gebruik puttymaterialen met hoogviskeuze Wash materialen.
2-stapstechniek. Beginafdruk onvoldoende gevormd.	Vorm het lepel materiaal op de juiste manier voordat u Wash materiaal aanbrengt of gebruik folie als spacer bij het maken van de beginafdruk.
Verwerkingstijd overschreden.	Volg de voorgeschreven verwerkingstijd van de fabrikant. Kies materiaal met een langere verwerkingstijd.
Afdruk materiaal heeft lage scheurweerstand.	Gebruik afdruk materiaal met voldoende scheurweerstand.

Gaatjes langs de preparatiegrens



Slechte retractietechniek. Luchtbellen ingesloten.

Resultaat:

De pasvorm en functie van de definitieve restauratie kunnen zijn beïnvloed. Korte kroonranden en/of openingen bij de randaansluiting.

Oorzaak	Oplossingen
Onjuiste omspuittechniek.	Houd de spuittip ondergedompeld in het Wash materiaal om luchtinsluiting te voorkomen. Beweeg het materiaal heen en weer tijdens de spuitafgifte. Duw het materiaal naar voren.
Bloed- en speekselcontaminatie rondom de preparatie.	Gebruik een goede vochtbeheersingstechniek. Spoel en droog het preparatiegebied voordat u de afdruk maakt. Stop bloeding met een geschikte retractietechniek en hemostaticum. Laat retractiedraad in de sulcus zitten totdat er geen bloed of speeksel meer aanwezig is voordat u het light body afdruk materiaal aanbrengt. Overweeg het gebruik van bloedstelpende middelen en Dubbele draad retractietechniek.
Onvoldoende afdruk van de preparatieranden met light body afdruk materiaal.	Gebruik ruimschoots Wash materiaal op de preparatie en abutments.
Luchtinsluiting in intraorale spuit.	Ontlucht de elastomeerspuit op de juiste manier. Stop niet tijdens het vullen van de spuit. Wanneer u materiaal van de handdispenser naar de intraorale spuit overbrengt: houd de tip ondergedompeld in het materiaal tijdens het vullen van de spuit.
Lepel niet goed geplaatst.	Breng de afdruklepel op de juiste manier in. Zorg voor de juiste afdruk van de centrale beet bij afdruklepels voor beide tandbogen.
Verwerkingstijd overschreden.	Volg de voorgeschreven verwerkingstijd van de fabrikant. Kies materiaal met een langere verwerkingstijd.
Afdruk materiaal bij te hoge temperatuur bewaard.	Bewaar het afdruk materiaal bij kamertemperatuur.
Luchtinsluiting tijdens vullen van de afdruklepel.	Houd de mengtip ondergedompeld in het lepel materiaal tijdens het vullen van de lepel.

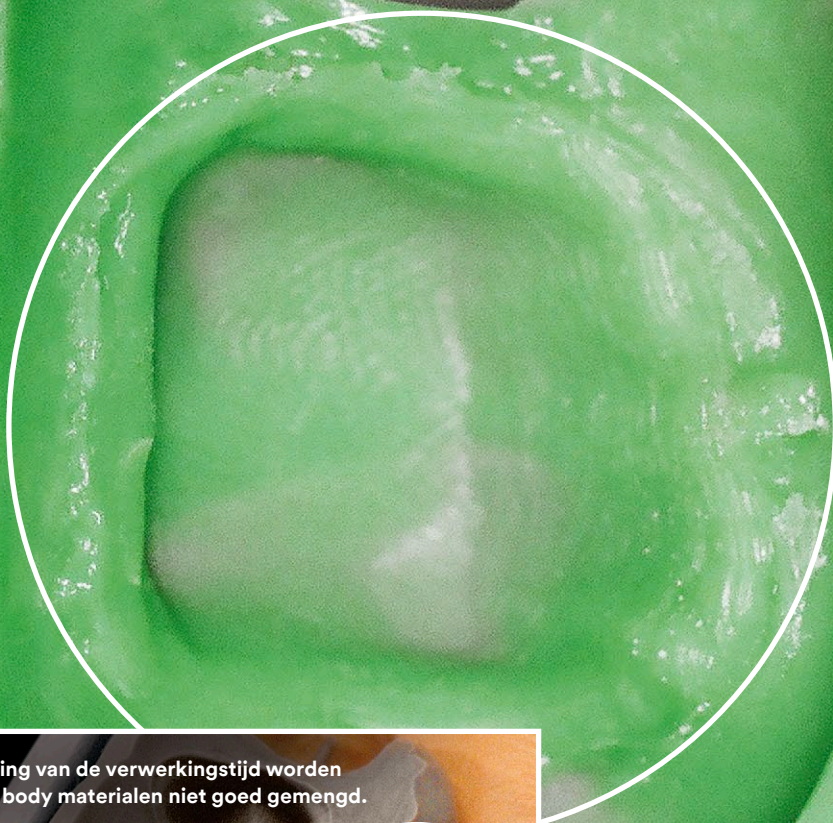
Scheuren bij de preparatiegrens

**Resultaat:**

Korte kroonranden en/of openingen bij de randaansluiting.

Oorzaak	Oplossingen
Onvoldoende retractie.	Duw het gingivaweefsel terug zodat het afdruk materiaal naar het preparatiegebied kan vloeien en dit volledig kan omsluiten. Overweeg retractie met twee draden. Laat de eerste draad in de sulcus zitten tijdens het maken van de afdruk en zorg dat de eerste draad onder de preparatiegrens wordt geplaatst.
Afdruk materiaal heeft lage scheurweerstand.	Gebruik afdruk materiaal met voldoende scheurweerstand.
Polyethermaterialen: Uitharding geremd door gebruik van zure retractiedraden/hemostatica zoals aluminium of ijzerzouten.	Gebruik retractiedraden met een $\text{pH} \geq 4$. Kies retractiedraden en hemostatica die geen epinefrine en ijzerzouten bevatten. Spoel hemostatica van de preparatie af met een waterspray en zuig af. Droog de preparatie voordat u de afdruk maakt.
Polyvinylsiloxaan materialen: Uitharding geremd door contact van weefsel/ gebitselementen/retractiedraad met zwavel van latexhandschoenen.	Draag handschoenen zonder zwavelsproen. Behandel het gebied, als contaminatie wordt vermoed, met verdunde waterstofperoxide.
Smeerlag van veel gebruikte tijdelijke, voorlopige cementen (acryl) of stompopbouw aanwezig.	Maak de tijdelijke kroon of brug nadat de definitieve afdruk is gemaakt of verwijder de zuurstof inhibitie laag van het blootliggend oppervlak met een alcoholgaasje voordat u de definitieve afdruk maakt. Gebruik geen afdrukken die al voor de voorlopige restauratie zijn gebruikt voor de daaropvolgende nauwkeurige afdruk.
Afdruk te vroeg verwijderd.	Controleer of het afdruk materiaal bij de randen volledig is uitgehard voordat u de lepel verwijdert. Volg de instructies van de fabrikant voor de intraorale uithardtijd.
Onvoldoende menging.	Ontlucht voordat u de mengtip aanbrengt om gelijkmatige dosering te garanderen. Gebruik de aanbevolen mengtip. Volg de menginstructies en zorg dat de materialen er egaal van kleur uitzien.
Expiratiedatum van afdruk materiaal verstreken.	Gebruik geen afdruk materiaal na de expiratiedatum.

Preparatiegrens compleet, maar niet scherp



Bij overschrijding van de verwerkingstijd worden
light en heavy body materialen niet goed gemengd.

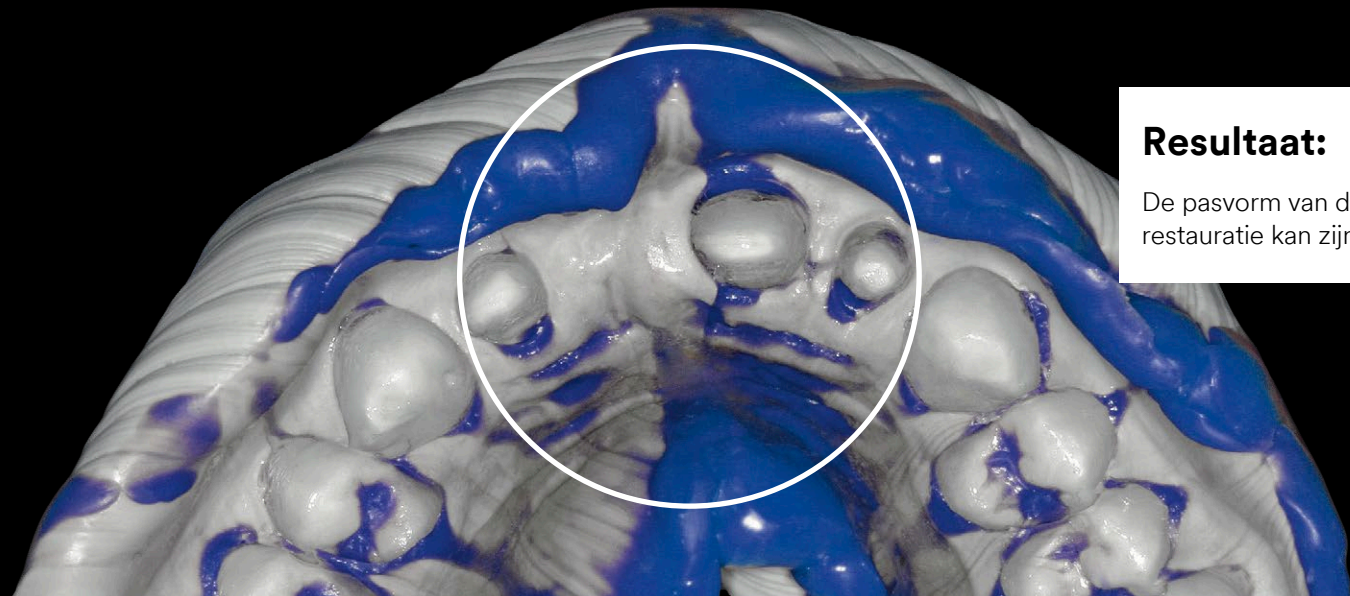


Resultaat:

Kronen passen mogelijk
niet goed (te strak, te los,
te kort, te lang).

Oorzaak	Oplossingen
Ophoping van verwijderd bloed/speeksel rondom de preparatie.	Verwijder bloed en speeksel voordat u de afdruk maakt. 2-staps afdruktechniek kan helpen om resterend bloed/speeksel uit de sulcus te duwen.
Onvoldoende retractie van de sulcus rondom preparatie.	Gebruik een goede retractorstechniek en adequate vochtbeheersing.
Polyethermaterialen: Uitharding geremd door gebruik van zure retractiedraden/hemostatica.	Gebruik retractiedraden met een pH $\geq$ 4. Kies retractiedraden en hemostatica die geen epinefrine en ijzorzouten bevatten. Spoel hemostatica van de preparatie af met een waterspray en zuig af. Droog de preparatie voordat u de afdruk maakt.
Polyvinylsiloxaan materialen: Uitharding geremd door contact van weefsel/ gebitselementen/retractor draad met zwavel van latexhandschoenen.	Draag handschoenen zonder zwavelspooren. Behandel het gebied, als contaminatie wordt vermoed, met verdunde waterstofperoxide.
Verwerkingstijd overschreden.	Volg de voorgeschreven verwerkingstijd van de fabrikant. Kies materiaal met een langere verwerkingstijd.
Inadequate desinfectie beïnvloedt de oppervlaktekwaliteit, gedetailleerde reproductie en vormstabiliteit.	Gebruik aanbevolen desinfectiemiddelen op waterbasis. Volg de gebruiksaanwijzing van de fabrikant.
Afdruk materiaal bij te hoge temperatuur bewaard.	Bewaar het afdruk materiaal bij kamertemperatuur.
Afdruk materiaal bewaard bij te lage temperatuur (verlengt de uithardingsreacties en verandert de viscositeit).	Bewaar afdruk materiaal bij een temperatuur van 18 °C/64 °F ten minste één dag vóór gebruik.
Onjuiste opslagomstandigheden van de definitieve afdruk beïnvloedt oppervlaktekwaliteit (gedetailleerde reproductie) en vormstabiliteit.	Spoel polyetherafdrukken met water en blaas deze droog voordat u deze afdruk naar het laboratorium stuurt. Stuur de afdruk niet in dezelfde zak als een alginaatafdruk naar het laboratorium. Bewaar afdrukken niet in afgesloten zakken. Bewaar de afdruk bij kamertemperatuur en stel deze niet bloot aan direct zonlicht.

Wash materiaal verplaatst/ weggewassen van het preparatiegebied



Resultaat:

De pasvorm van de definitieve restauratie kan zijn beïnvloed.

Oorzaak

1-stapstechniek:

Te hoog viscositeitsverschil tussen lepelmateriaal en Wash materiaal.

1-stapstechniek.

Verwerkingstijd van lepelmateriaal overschreden tijdens plaatsing van de lepel.

Onvoldoende Wash materiaal aangebracht.

Bloed- en speekselcontaminatie rondom de preparatie.

Oplossingen

Voorkom een hoog viscositeitsverschil tussen lepelmateriaal en Wash materiaal. Combineer puttymaterialen met hoogviskeuze Wash materialen.

Zorg dat de lepel wordt geplaatst binnen de verwerkingstijd van het lepelmateriaal.

Gebruik ruimschoots Wash materiaal op de preparatie en abutments.

Spoel en droog het preparatiegebied voordat u de afdruk maakt.

Gebruik een goede vochtbeheersingstechniek. Stop bloeding met een geschikte retractorstechniek en hemostaticum. Overweeg de dubbele draad retractorstechniek of het gebruik van een retractorstechniek (zoals 3M™ Astringent Retraction Paste). Laat bij gebruik van retractorstechniek de draad in de sulcus zitten totdat er geen bloed of speeksel meer aanwezig is voordat u het light body afdruk materiaal in de lepel spuit.

Vervormingen

Resultaat:

Restauraties kunnen te strak/te kort zijn (vooral bij 2-stapstechniek) en vereisen te veel aanpassing.

Oorzaak

2-stapstechniek:

Hoogviskeus Wash materiaal dat wordt gebruikt voor de tweede afdruk verdringt uitgehard lepelmateriaal.

2-stapstechniek.

Te hoge druk uitgeoefend op geplaatste tweede afdruk. Gebitselementen worden naar de bodem van de alveole gedrukt.

Te weinig ondersteuning van de lepel door gebruiker tijdens beginfase van de uitharding.

Vervormingen tijdens verwijdering van de afdruk.

Oplossingen

Gebruik laagviskeus thixotroop Wash materiaal voor de 2-stapstechniek. Vorm het lepelmateriaal op de juiste manier voordat u Wash materiaal aanbrengt.

Oefen gecontroleerde druk uit bij het plaatsen van de tweede afdruk door de lepel langzaam en recht in te brengen.

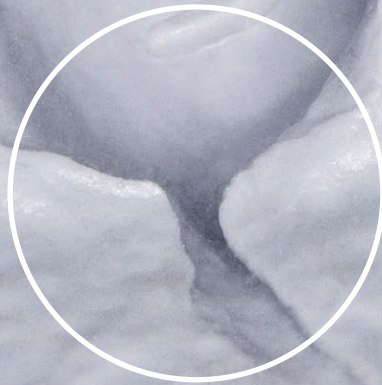
Ondersteun de lepel totdat voldoende materiaal is uitgehard.

Verwijder de afdruklepel voorzichtig. Voorkom unilaterale rotatie waardoor hoge vervormingskrachten ontstaan. Gebruik afdruk materiaal met uitstekende elastomeereigenschappen.

Faciaal-orale vloeidefecten

Resultaat:

Dentitie niet volledig en nauwkeurig afgedrukt.



Oorzaak

Afdrukkelpeel ondersteunt het vloeien van het afdruk materiaal niet.

Onvoldoende afdruk materiaal gebruikt.

Afdrukkelpeel bewogen of verplaatst na aanbrengen.

Verwerkingstijd overschreden.

Oplossingen

Breng faciale/orale/distale stops aan om de materiaalstroom te geleiden.

Gebruik een afdrukkelpeel die het vloeien van het materiaal ondersteunt, bv. lepels met zijwanden.

Maak een individuele afdrukkelpeel.

Gebruik meer materiaal om een terugstroomeffect te creëren.

Beweeg de afdrukkelpeel niet na aanbrengen.

Volg de voorgeschreven verwerkingstijd van de fabrikant.

Gebruik een timer zodat u de verwerkingstijd niet overschrijdt.

Kies materiaal met een langere verwerkingstijd.

Afdruklepel zichtbaar door afdruk materiaal

Resultaat:

Restoratie kan zijn vervormd aan de randen of wiebelt.

Oorzaak

Gebitselement of weefsel maakt contact met afdruklepel.

Onvoldoende afdruk materiaal gebruikt.

Oplossingen

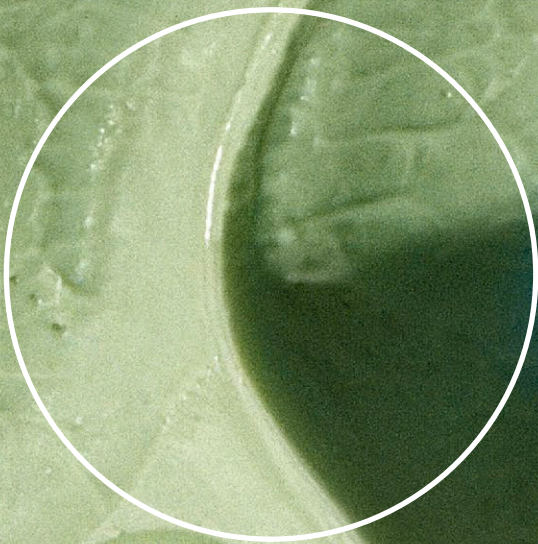
Gebruik de juiste lepelmaat. Test diverse lepelmaten en kies de juiste maat.

Maak een individuele afdruklepel.

Overweeg occlusale of palatale stops.

Vul de lepel op de juiste wijze.

Afdrukmetaal niet volledig uitgehard



Onvoldoende menging.

Resultaat:

Onvoldoende oppervlakedetail op gipsvorm, niet-uitgeharde delen kunnen aan vorm vastplakken, slecht passende restauraties.

Oorzaak	Oplossingen
Polyvinylsiloxaan materialen: Uitharding geremd door contact van weefsel/ gebitselementen/retractiedraad met zwavel van latexhandschoenen.	Draag handschoenen zonder zwavelsproen. Behandel het gebied, als contaminatie wordt vermoed, met verdund waterstofperoxide. Spoel en droog.
Polyethermaterialen: Uitharding geremd door gebruik van zure retractiedraden/hemostatica.	Gebruik retractiedraden met een $\text{pH} \geq 4$. Kies retractiedraden en hemostatica die geen epinefrine en ijzerzouten bevatten. Spoel hemostatica van de preparatie af met een waterspray en zuig af. Droog de preparatie voordat u de afdruk maakt.
Smeerlaag van veel gebruikte tijdelijke, voorlopige cementen (acryl) of stompopbouw aanwezig.	Maak de tijdelijke kroon of brug nadat de definitieve afdruk is gemaakt of verwijder de zuurstof inhibitie laag van het blootliggend oppervlak met een alcoholgaasje voordat u de definitieve afdruk maakt. Gebruik geen afdrukken die al voor de voorlopige restauratie zijn gebruikt voor de daaropvolgende nauwkeurige afdruk.
Onvoldoende menging.	Ontlucht voordat u de mengtip aanbrengt om gelijkmatige dosering te garanderen. Gebruik de mengtip volgens de aanbevelingen van de fabrikant. Controleer of de mengtip goed is bevestigd. Zorg bij handgemengde materialen voor een goede menging van katalysator en basis en voor de juiste mengverhouding.
Expiratiedatum van afdrukmateriaal verstreken.	Gebruik geen afdrukmateriaal na de expiratiedatum.

Slechte hechting tussen afdruklepel en Wash materiaal

Resultaat:

Restauratie zit of past niet goed.

Oorzaak

Verwerkingstijd overschreden.

Afdrukmetaal bij te hoge temperatuur bewaard.

Relining van afdrukmetaal met Wash metaal.

2-stapstechniek.

Beginafdruk niet volledig gereinigd of gedroogd.

2-stapstechniek:

Zwavel- of acrylcontaminatie van uitgeharde beginafdruk.

Oplossingen

Volg de voorgeschreven verwerkingstijd van de fabrikant.

Gebruik een timer zodat u de verwerkingstijd niet overschrijdt.

Kies metaal met een langere verwerkingstijd.

Bewaar het afdrukmetaal bij kamertemperatuur.

Voorkom relining. Maak een nieuwe afdruk.

Zorg dat de beginafdruk goed gereinigd is (bloed, speeksel, resten) en gedroogd voordat u de tweede afdruk maakt.

Vermijd contact met zwavelcontaminanten. Draag handschoenen zonder zwavelsporen.

Vermijd contact met acryl- en methacrylcontaminanten: Zorg dat het afdrukmetaal niet in contact komt met methacrylaatresten van voorlopige acrylvoorzieningen.

Slechte hechting van afdrukmetaal aan afdruklepel



Resultaat:

Restauratie kan te strak zitten, niet goed passen of vereist veel nawerk.

Oorzaak

Geen lepeladhesief gebruikt.

Smeerlaag op individuele afdruklepels.

Onvoldoende droogtijd voor lepeladhesief.

Lepelvervorming tijdens verwijdering.

Oplossingen

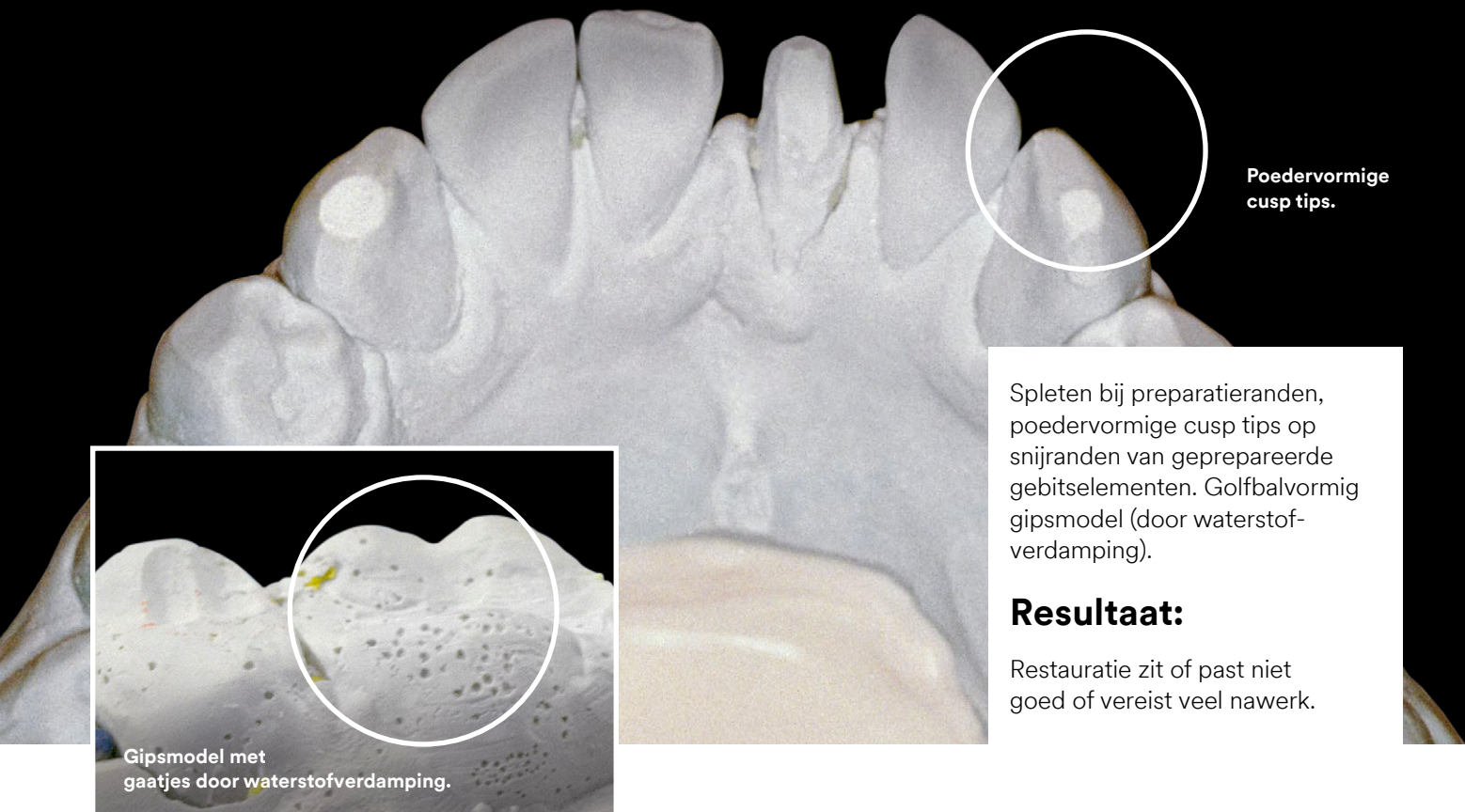
Gebruik lepeladhesief voor alle soorten afdruklepels (volle tandboog, kwadrant, dubbele tandboog). Breng adhesief aan op de bodem en aan de binnenkanten van de lepel, inclusief het gaas in de lepels voor dubbele tandboog.

Verwijder smeerlaag met aceton of zandstralen.

Volg de instructies van de fabrikant voor de aanbreng- en droogtijd.

Gebruik stijve en sterke afdruklepels. Zorg dat de lepels goed passen.

Gipsafwijkingen



Poedervormige cusp tips.

Spleten bij preparatieranden, poedervormige cusp tips op snijranden van geprepareerde gebitselementen. Golfbalvormig gipsmodel (door waterstofverdamping).

Resultaat:

Restauratie zit of past niet goed of vereist veel nawerk.

Oorzaak

Polyvinylsiloxaan materialen:
Waterstofgasemissie.

Model niet gemaakt volgens preparatierichtlijnen en niet gedetailleerd genoeg.

Oplossingen

Volg de gebruiksaanwijzing van de fabrikant voor de minimale wachttijd voor het gieten van het model.

Geef het laboratorium zoveel mogelijk informatie: vermeld het type afdruk materiaal (polyether of VPS), of de afdruk al dan niet is gedesinfecteerd en de datum waarop de afdruk werd gemaakt.

Indrukwekkende 3M afdrukoplossingen.



Retractie

3M™ Astringent Retraction Paste

Snelle en voorzichtigere manier van retractie van gingivaweefsel en beheersing van bloedingen.



Meng & Spuit

3M™ Intraorale spuit groen/paars

VPS en polyester Wash materialen zeer nauwkeurig en met minder verspilling aanbrengen.

3M™ Pentamix™ 3 Automatisch Mengapparaat

Luchtbelvrij mengen van afdruk materiaal op hoge snelheid.



Afdrukken

3M™ Impregum™ Polyether Afdruk materiaal

Ongeëvenaarde precisie voor perfect passende restauraties met minder her- en nawerk.

Nieuwe Impregum™ Super Quick materialen

Supersnelle uitharding van 2 minuten voor indrukwekkende nauwkeurigheid voor kleinere gevallen.

De **2**Σ Polyether

3M™ Imprint™ 4 VPS Afdruk materiaal

Kortste intraorale uithardingstijd van VPS-materialen.

3M™ Afdruklepel

Eenvoudig te individualiseren afdruklepel voor een volledige tandboog met zelfklevende fleece lining. Geen lepeladhesief meer nodig.

3M.nl/Afdrukgids 3M.be/Afdrukgids



3M Belgium bvba/sprl · Oral Care Solutions Division · Infodental.be@mmm.com · 3M.be/OralCare

3M Nederland B.V. · Oral Care Solutions Division · Infodental.nl@mmm.com · 3M.nl/OralCare

3M, 3M Science Applied to Life, DuoSoft, Express, Garant, Impregum, Imprint en Pentamix zijn handelsmerken van 3M Company of 3M Deutschland GmbH.
Gebruikt onder licentie in Canada. Alle andere handelsmerken zijn eigendom van andere ondernemingen. © 3M 2021. Alle rechten voorbehouden. Gelieve te recyclen.