

相模原事業所：2021 年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(12月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

12 月度稼働日
2021. 12. 1-3、6-10、13-17、20-23

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	42.2
廃油	0
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

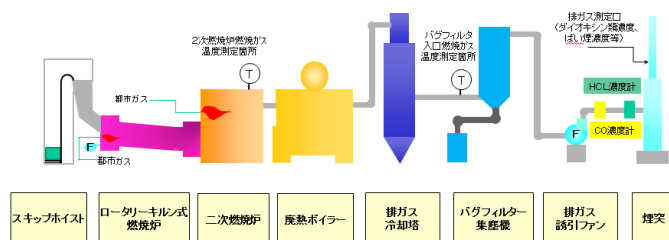
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2021. 6. 11	2021. 12. 1-3、6-10、13-17、20-23

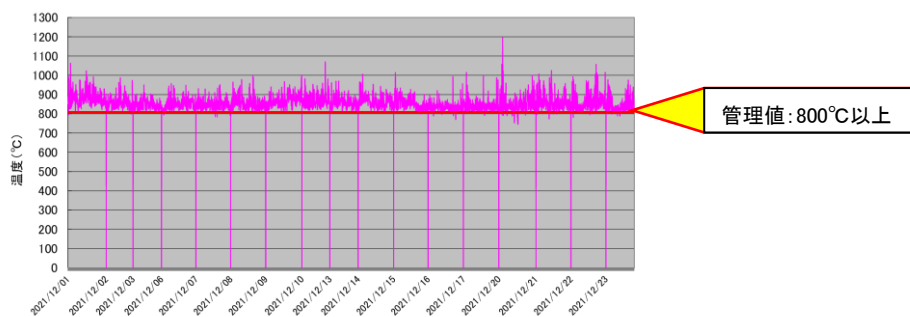
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2021. 11. 18	2021. 12. 24	0.0013 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2021. 11. 18	2021. 12. 24	0.023 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2021. 11. 18	2021. 12. 24	38 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2021. 11. 18	2021. 12. 24	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2021. 11. 18	2021. 12. 24	1 mg/m ³ N

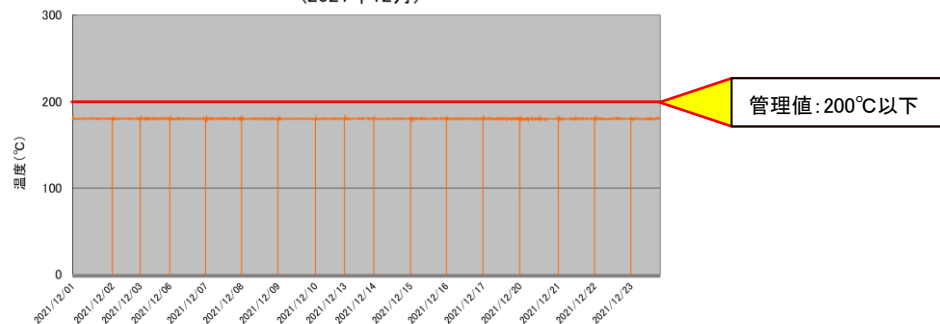
相模原事業所焼却炉システム図



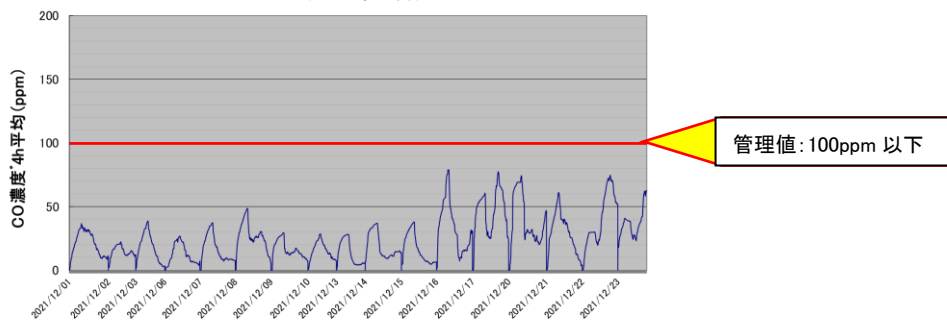
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2021年12月)



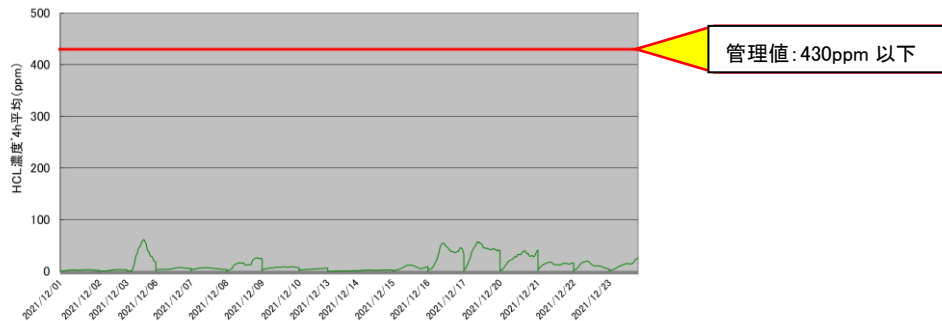
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2021年12月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2021年12月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2021年12月)



産業廃棄物処理施設の維持管理状況(11月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

11 月度稼働日
2021. 11. 3-6、8-12、15-19、24-25、29-30

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	36.1
廃油	1.2
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

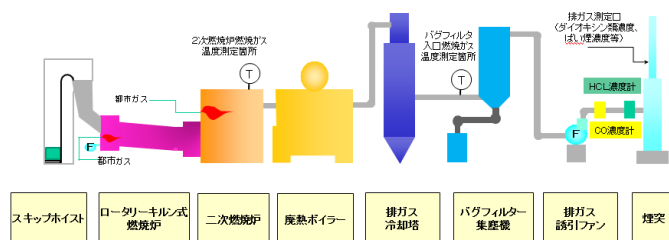
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2021. 6. 11	2021. 11. 3-6、8-12、15-19、24-25、29-30

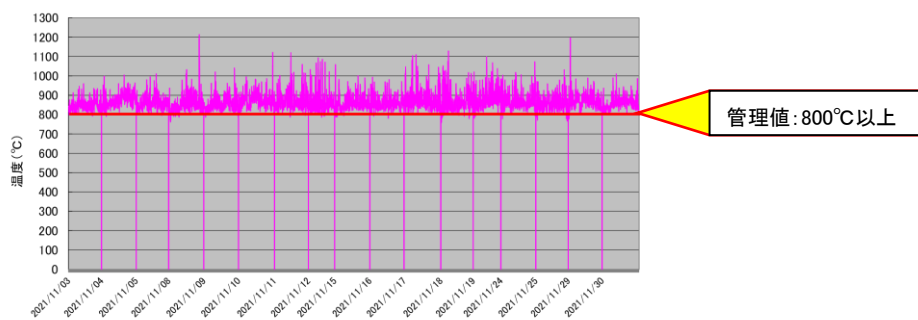
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2020. 12. 1	2021. 1. 7	0. 000088 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	0. 010 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	36 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	<0. 002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	2 mg/m ³ N

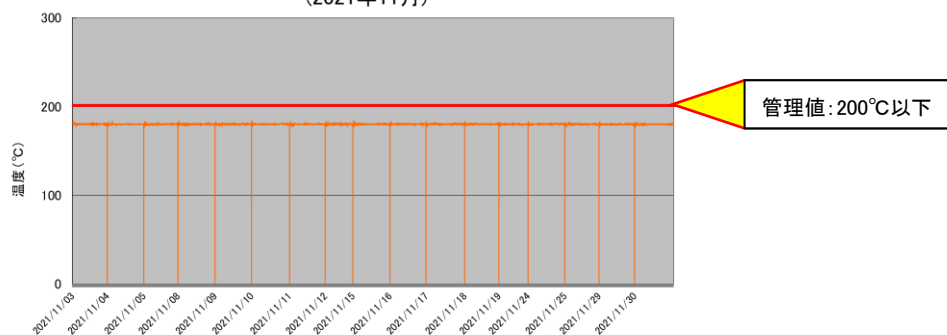
相模原事業所焼却炉システム図



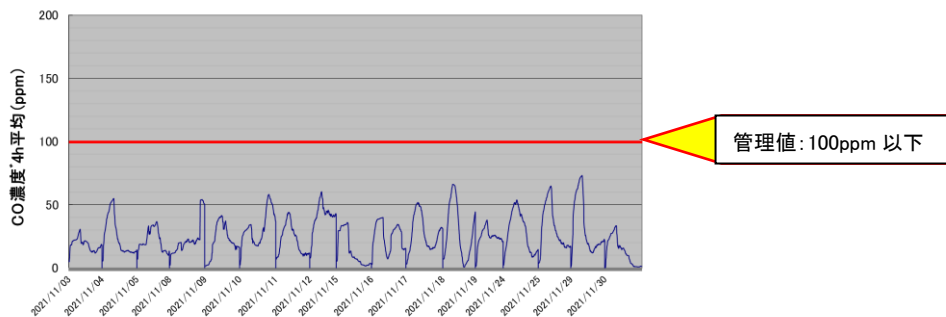
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2021年11月)



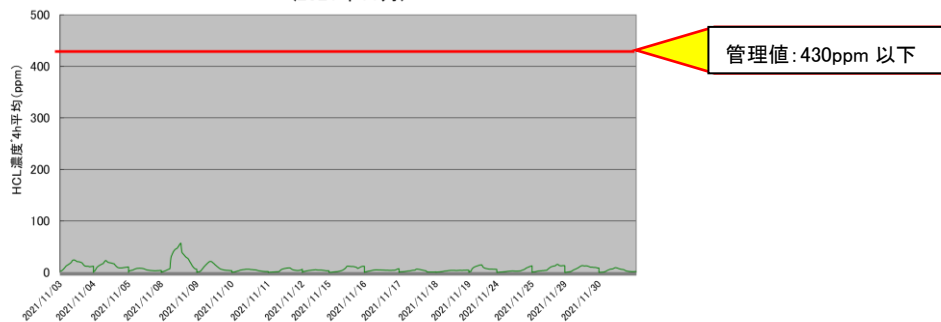
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2021年11月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2021年11月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2021年11月)



産業廃棄物処理施設の維持管理状況(10月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

10 月度稼働日
2021. 10. 1、4-9、11-13、18-23、25-30

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	53.6
廃油	3.9
木くず	0.1

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

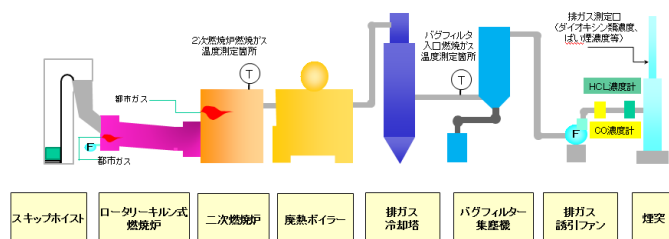
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2021. 6. 11	2021. 10. 1、4-9、11-13、18-23、25-30

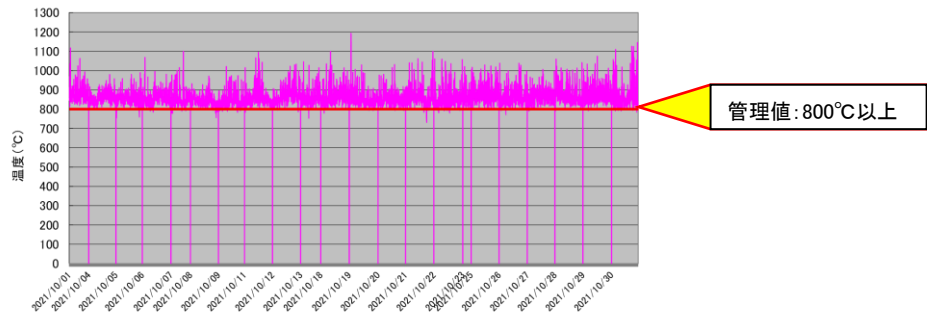
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2020. 12. 1	2021. 1. 7	0.000088 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	0.010 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	36 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	2 mg/m ³ N

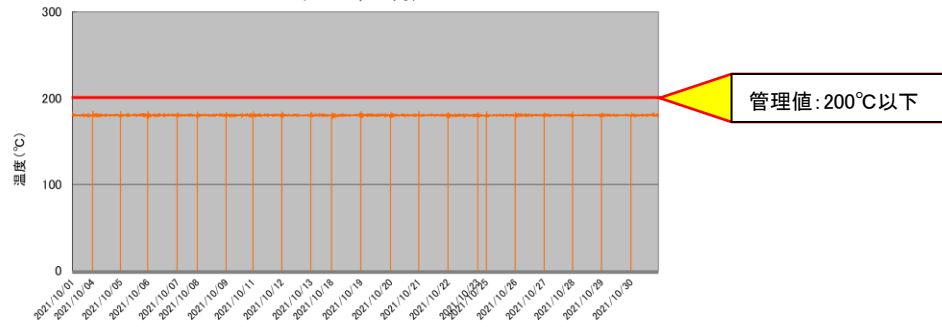
相模原事業所焼却炉システム図



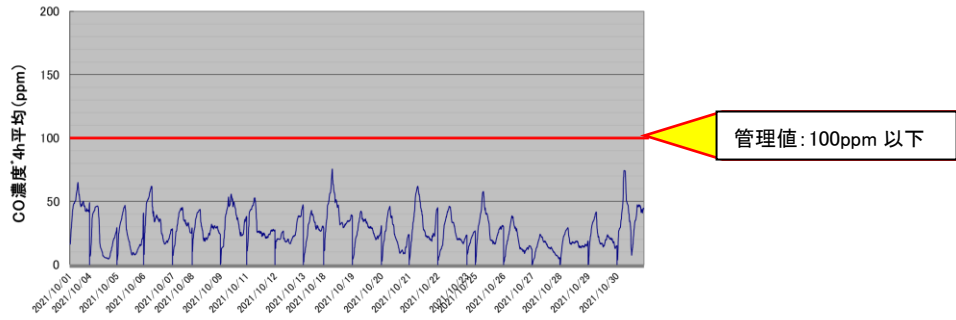
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2021年10月)



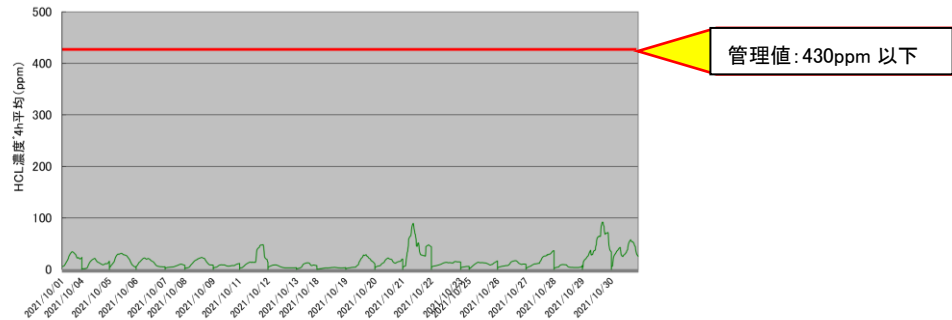
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2021年10月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2021年10月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2021年10月)



産業廃棄物処理施設の維持管理状況(9月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

9 月度稼働日
2021.9.1-3、6-11、13-17、20-24、27-30

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	67.7
廃油	4.0
木くず	0.3

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

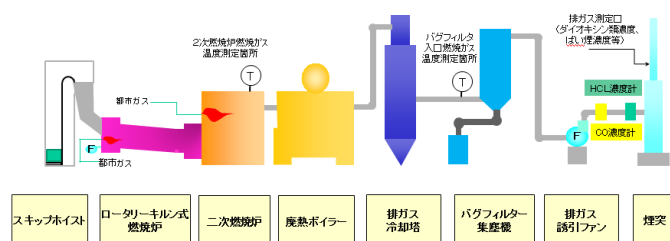
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2021.6.11	2021.9.1-3、6-11、13-17、20-24、27-30

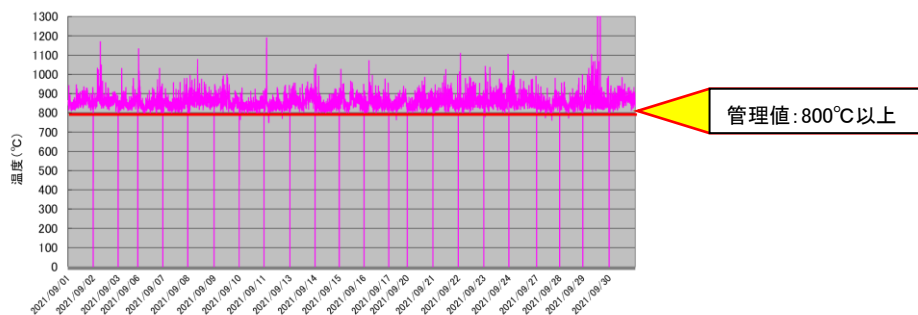
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2020.12.1	2021.1.7	0.000088 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2021.6.23	2021.7.20	0.010 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2021.6.23	2021.7.20	36 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2021.6.23	2021.7.20	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2021.6.23	2021.7.20	2 mg/m ³ N

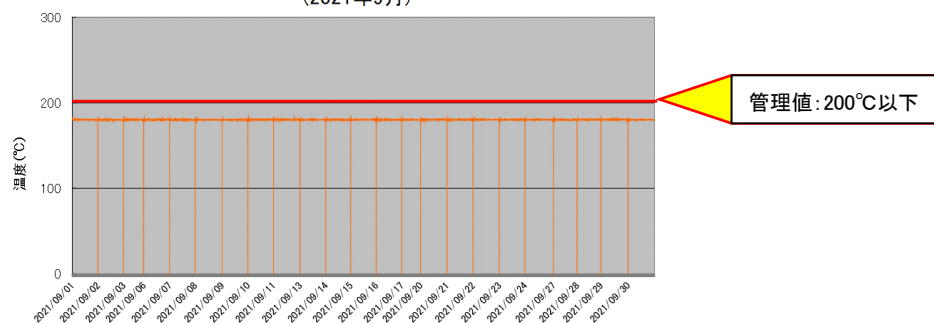
相模原事業所焼却炉システム図



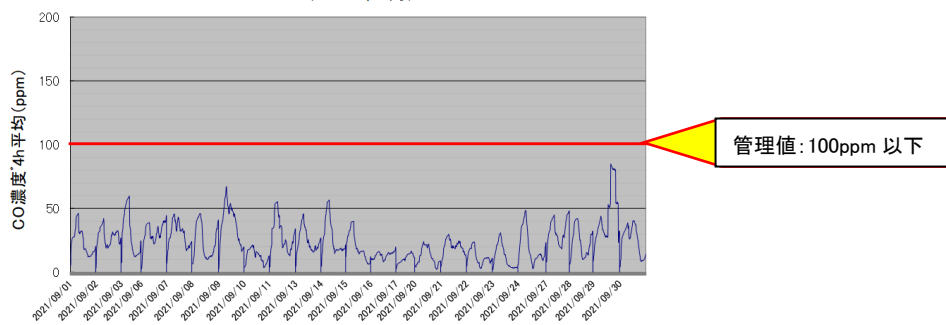
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2021年9月)



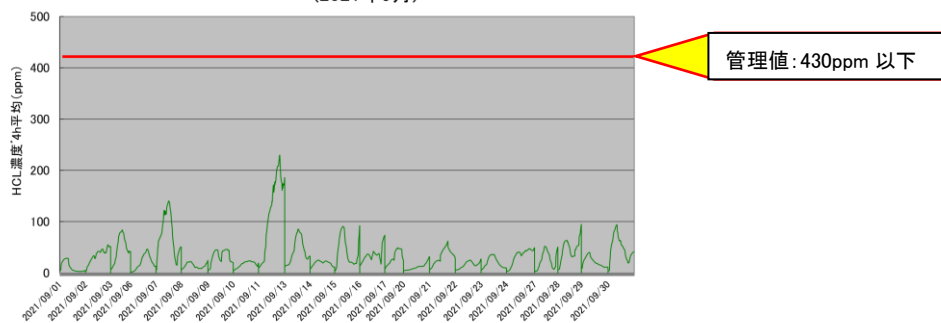
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2021年9月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2021年9月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2021年9月)



産業廃棄物処理施設の維持管理状況(8月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

8 月度稼働日
2021. 8. 2-6、16-20、12-13、23-28、30-31

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	53.7
廃油	4.2
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

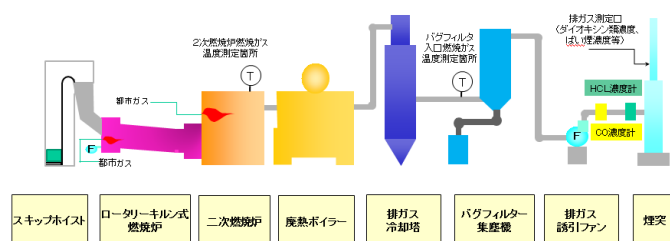
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2021. 6. 11	2021. 8. 2-6、16-20、12-13、23-28、30-31

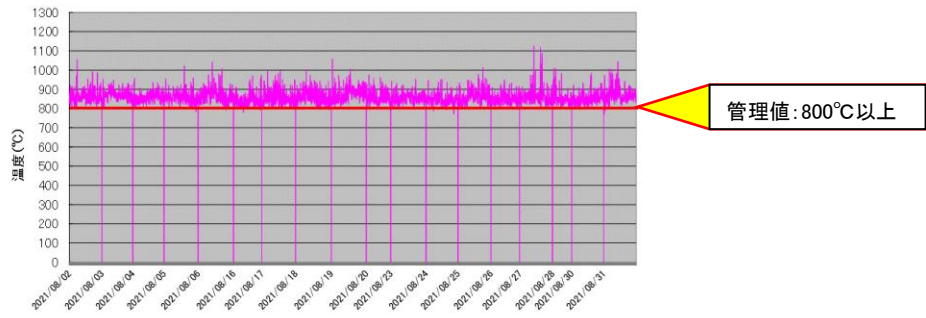
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2020. 12. 1	2021. 1. 7	0.000088 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	0.010 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	36 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	2 mg/m ³ N

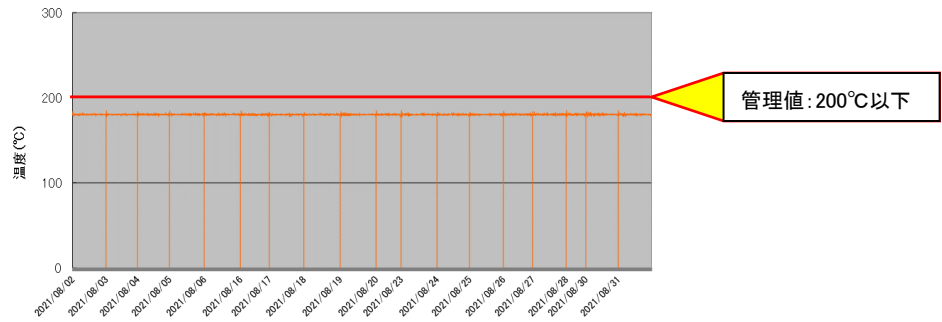
相模原事業所焼却炉システム図



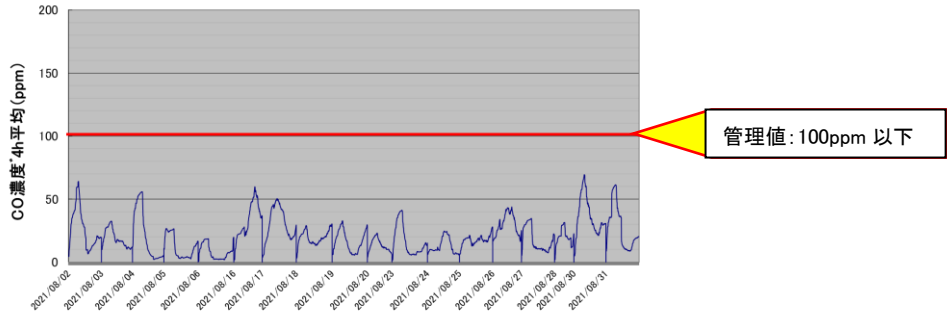
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2021年8月)



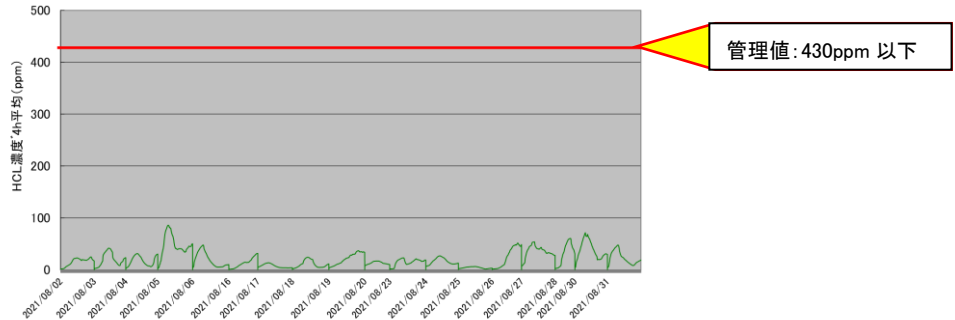
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2021年8月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2021年8月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2021年8月)



産業廃棄物処理施設の維持管理状況(7月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

7 月度稼働日
2021. 7. 1-2、5-9、12-13、19-21、26-30

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	53.7
廃油	6.3
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

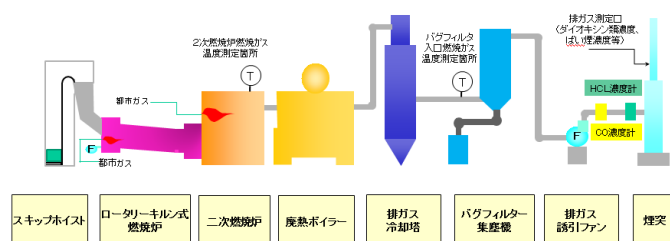
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2021. 6. 11	2021. 7. 1-2、5-9、12-13、19-21、26-30

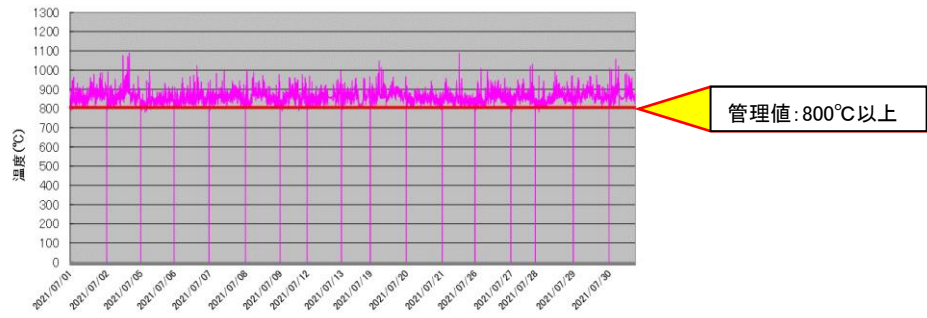
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2020. 12. 1	2021. 1. 7	0.000088 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	0.010 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	36 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2021. 6. 23	2021. 7. 20	2 mg/m ³ N

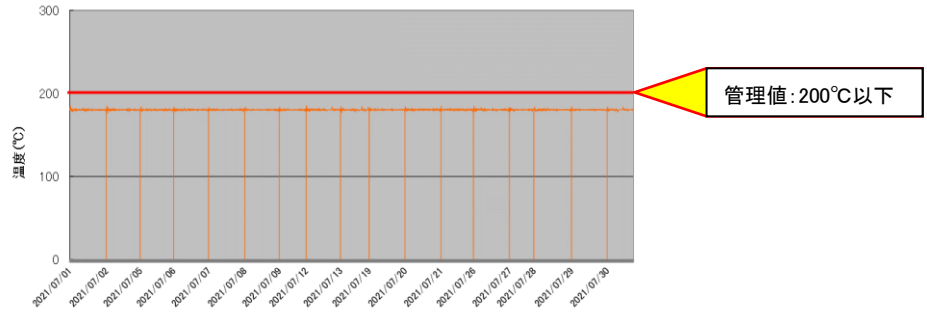
相模原事業所焼却炉システム図



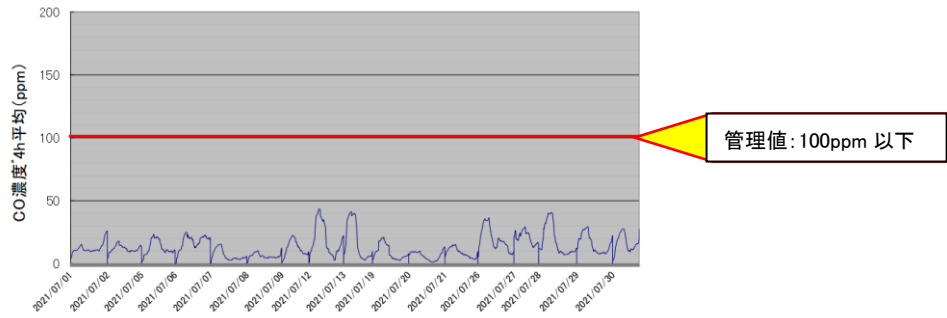
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2021年7月)



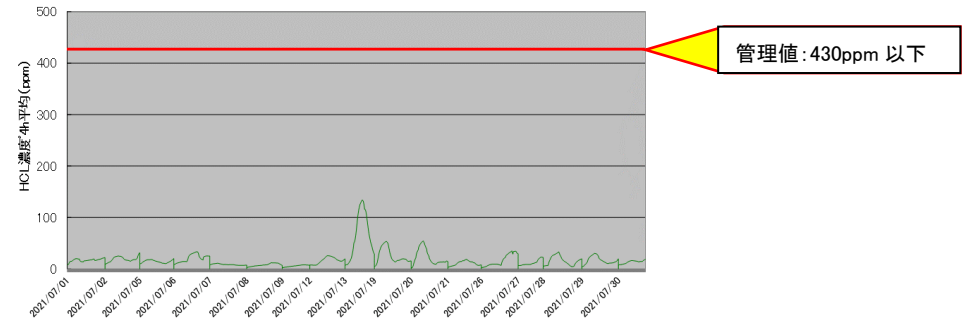
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2021年7月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2021年7月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2021年7月)



産業廃棄物処理施設の維持管理状況(6月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

6 月度稼働日
2021. 6. 14-19、21-25、28-30

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	55.6
廃油	0
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

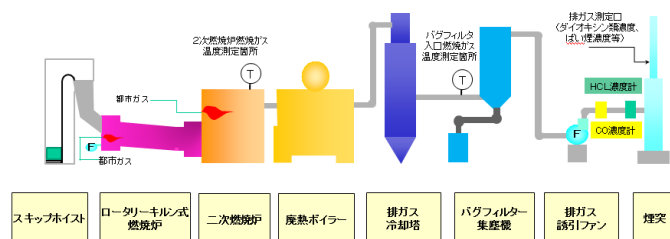
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2021. 6. 11	2021. 6. 14-19、21-25、28-30

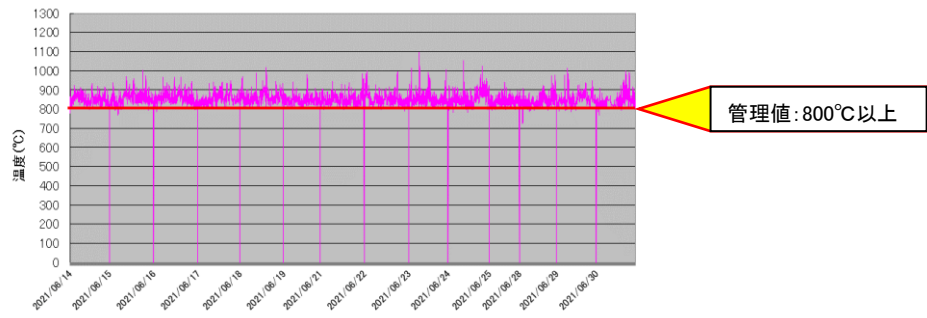
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2020. 12. 1	2021. 1. 7	0.000088 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	0.012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	7 mg/m ³ N

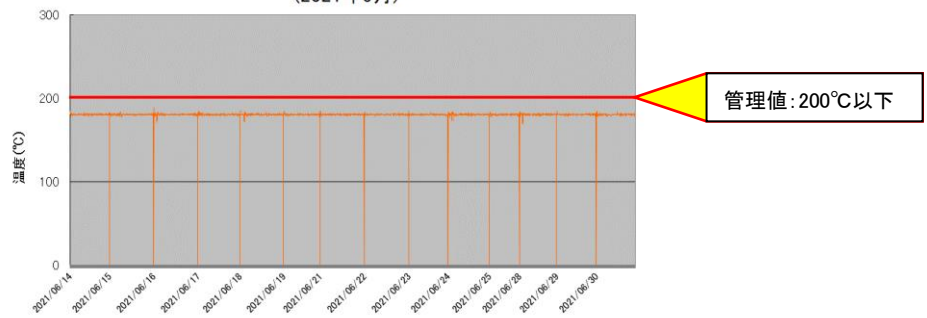
相模原事業所焼却炉システム図



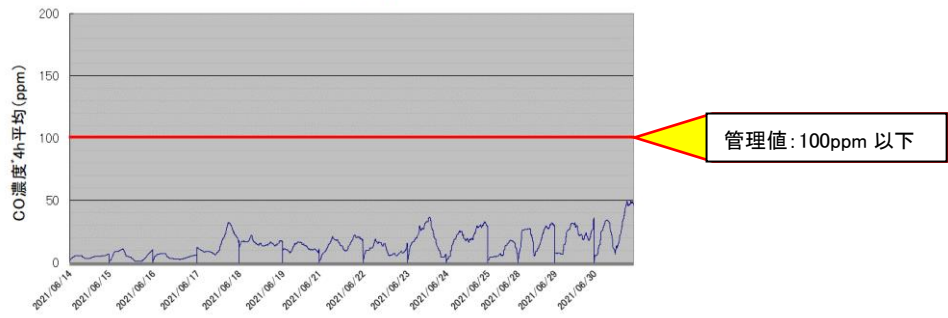
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2021年6月)



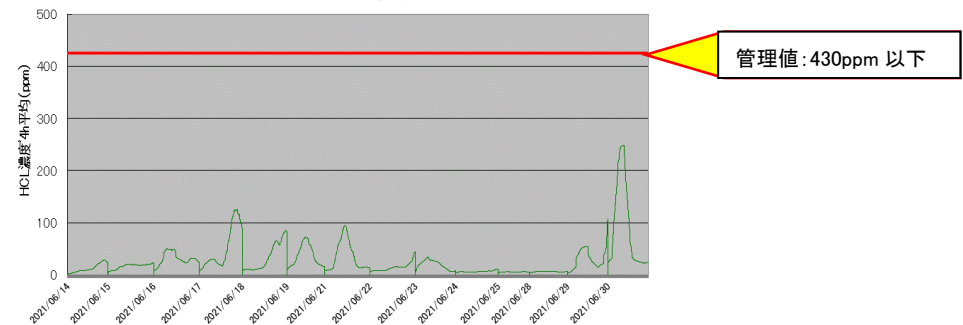
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2021年6月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2021年6月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2021年6月)



産業廃棄物処理施設の維持管理状況(5月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

5 月度稼働日
2021.5.10-14、17-21、24-27

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	47.0
廃油	0.2
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度 (参照グラフ-1)

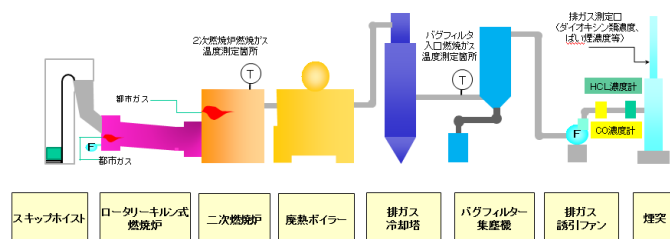
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2020.6.12	2021.5.10-14、17-21、24-27

5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2020.12.1	2021.1.7	0.000088 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	0.012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020.5.21	2020.6.19	7 mg/m ³ N

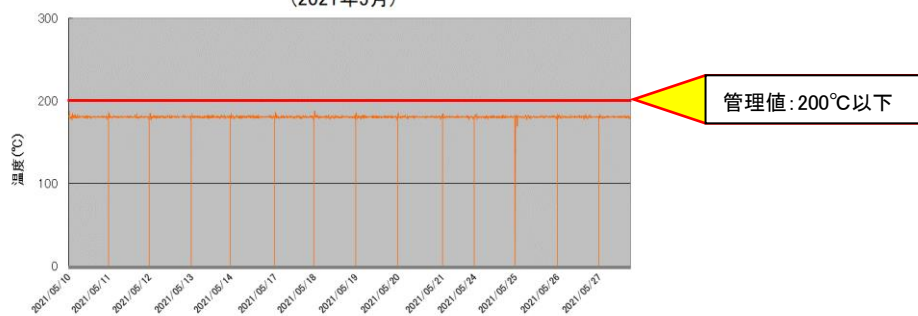
相模原事業所焼却炉システム図



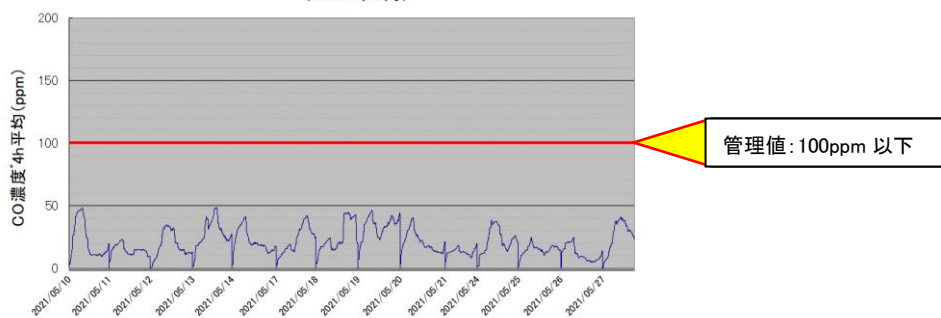
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2021年5月)



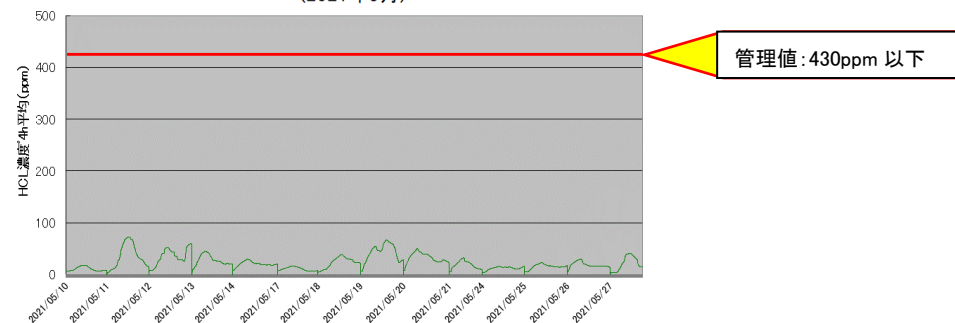
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2021年5月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2021年5月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2021年5月)



相模原事業所：2021 年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(4月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

4 月度稼働日
2021. 4. 1-2、12-16、19-23

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	49.9
廃油	6.2
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

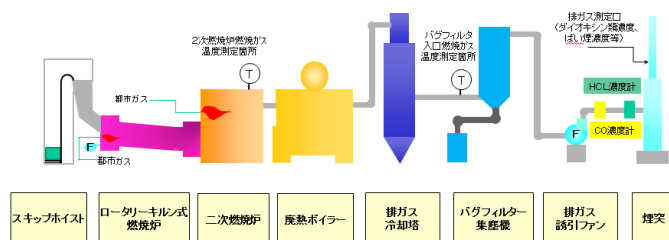
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2020. 6. 12	2021. 4. 1-2、12-16、19-23

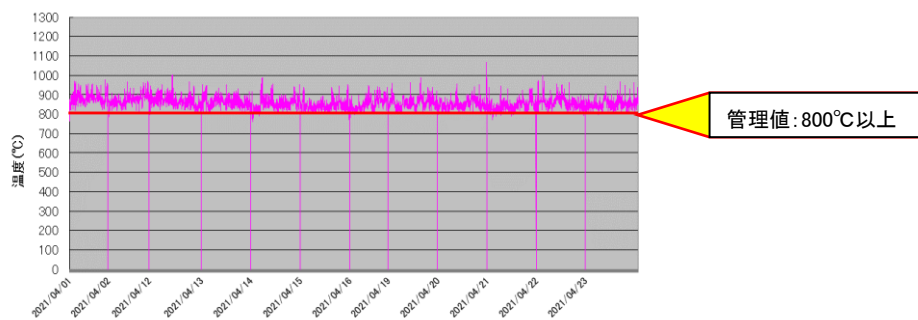
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2020. 12. 1	2021. 1. 7	0.000088 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	0.012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	7 mg/m ³ N

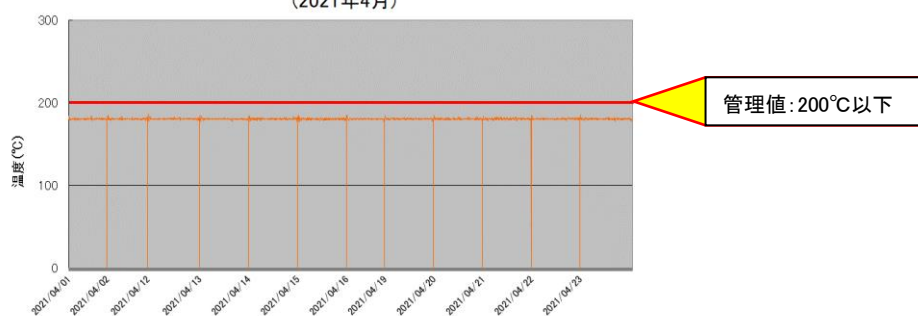
相模原事業所焼却炉システム図



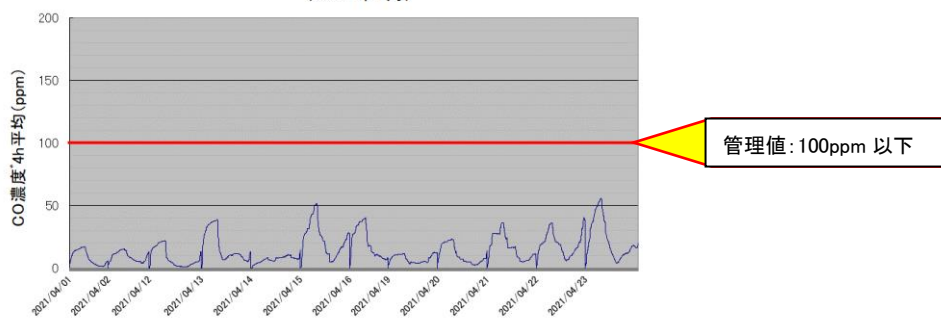
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2021年4月)



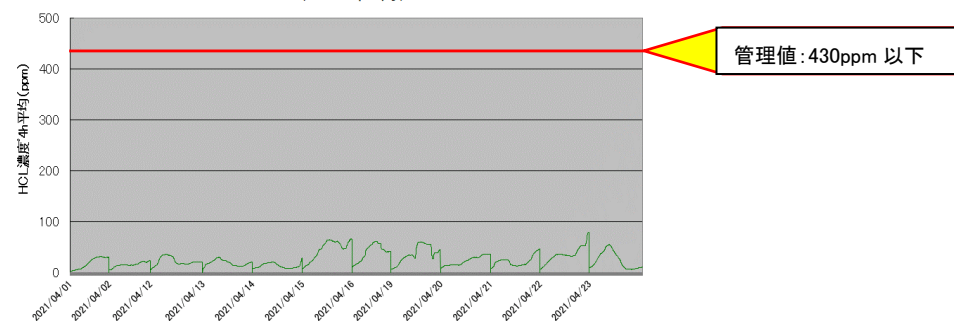
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2021年4月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2021年4月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2021年4月)



相模原事業所：2021 年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(3月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

3 月度稼働日
2021. 3. 1-5、8-12、15-19、22-26、29-31

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	71.7
廃油	4.7
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

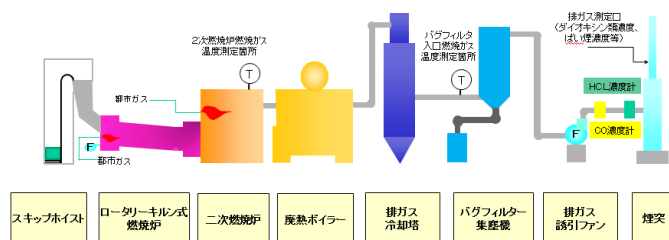
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2020. 6. 12	2021. 3. 1-5、8-12、15-19、22-26、29-31

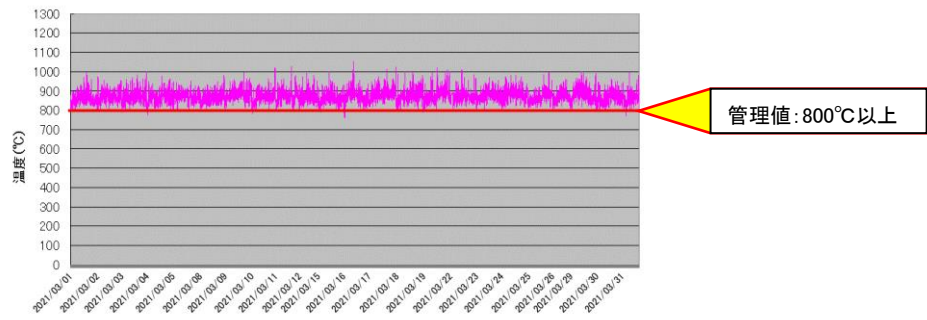
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2020. 12. 1	2021. 1. 7	0. 000088 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	0. 012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	<0. 002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	7 mg/m ³ N

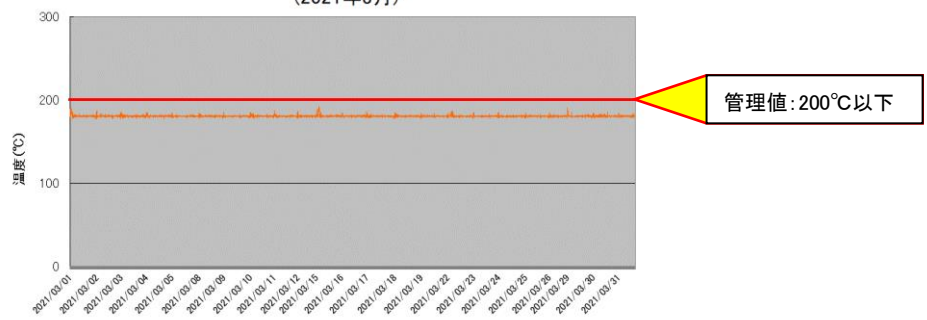
相模原事業所焼却炉システム図



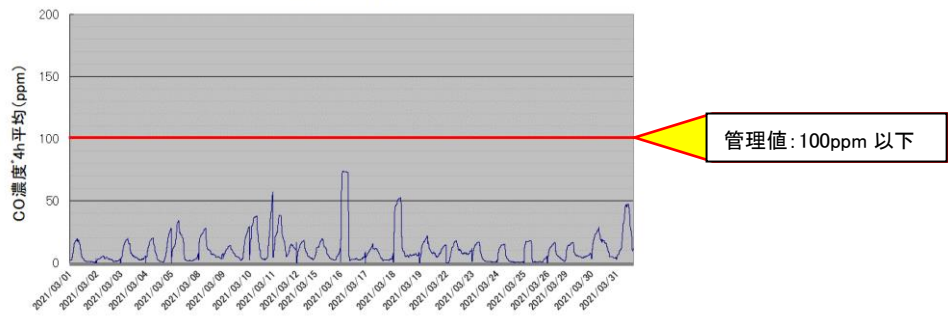
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2021年3月)



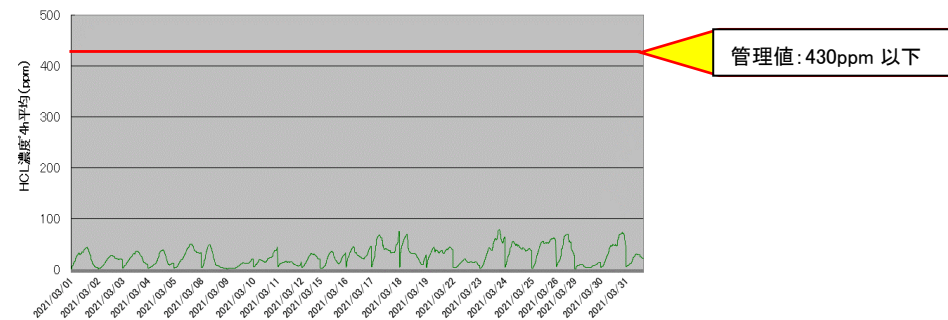
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2021年3月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2021年3月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2021年3月)



相模原事業所：2021 年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(2月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

2 月度稼働日
2021. 2. 1-5、8-12、15-19、22-26

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	52.1
廃油	3.1
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

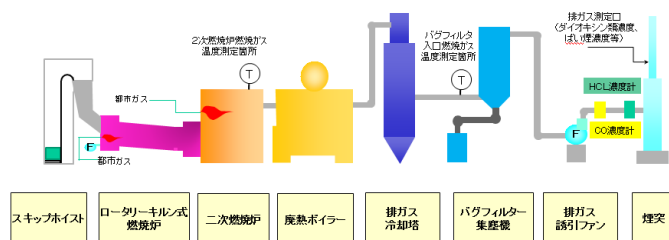
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2020. 6. 12	2021. 2. 1-5、8-12、15-19、22-26

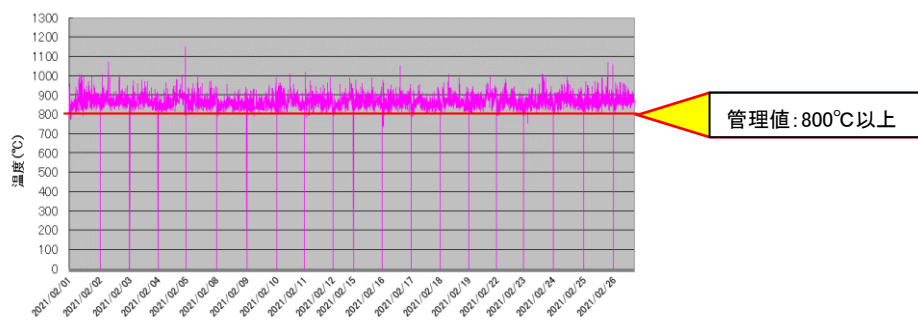
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2020. 12. 1	2021. 1. 7	0.000088 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	0.012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	7 mg/m ³ N

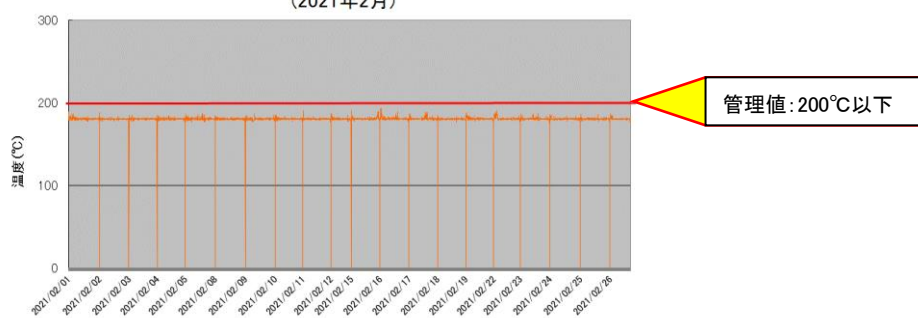
相模原事業所焼却炉システム図



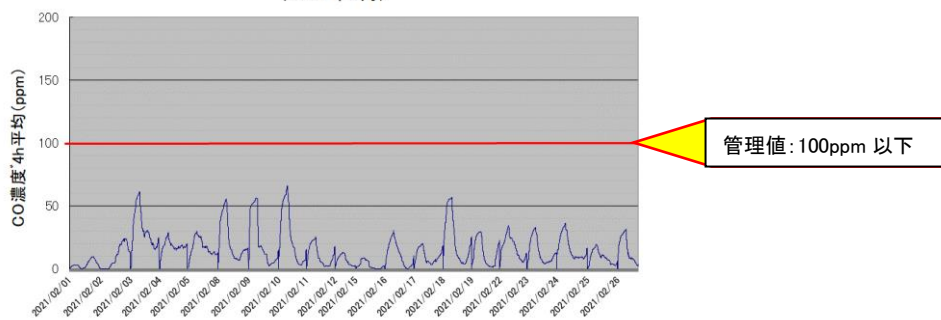
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2021年2月)



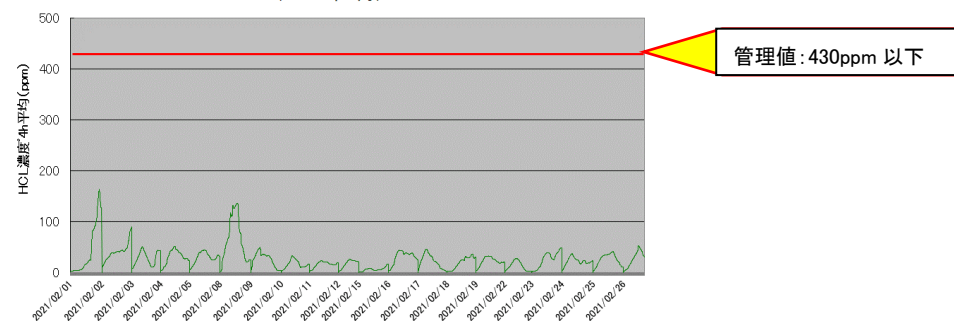
焼却炉 バグフィルター入口温度
(2021年2月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2021年2月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2021年2月)



相模原事業所：2021 年データ

産業廃棄物処理施設の維持管理状況(1月)

1. 廃棄物処理施設の稼働日

1 月度稼働日
2021. 1. 5-8、12-15、18-22、25-29

2. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	数量[トン]
廃プラスチック類	53.9
廃油	5.3
木くず	0

3. 燃焼室中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度（参照グラフ-1）

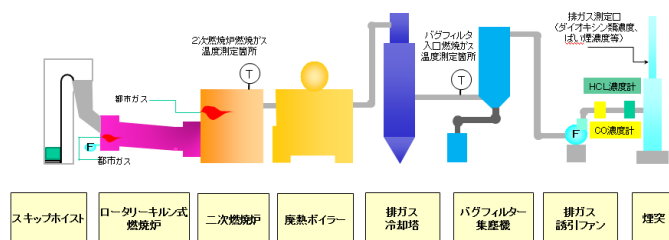
4. ばいじんの除去を行った日

規定項目	冷却設備	排ガス処理設備
ばいじんの除去を行った日	2020. 6. 12	2021. 1. 5-8、12-15、18-22、25-29

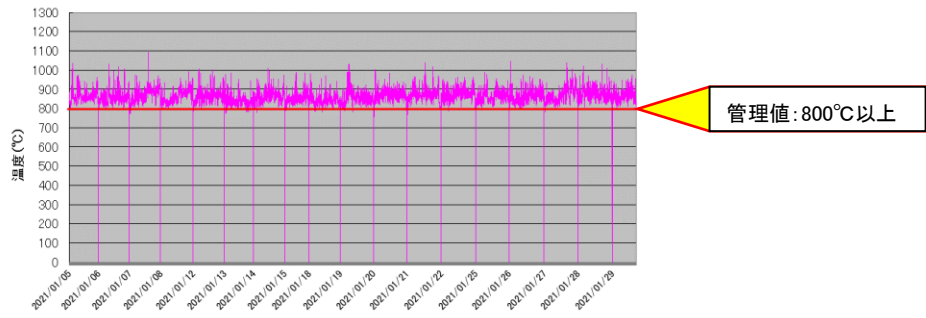
5. 排ガス中のダイオキシン類の濃度、ばい煙量又はばい煙濃度

項目	採取位置	採取日	結果の得られた日	測定結果	
ダイオキシン類	煙突排ガス採取口	2020. 12. 1	2021. 1. 7	0.000088 ng-TEQ/m ³ N	
ばい煙	硫黄酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	0.012 m ³ N/h
	窒素酸化物	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	49 ppm
	ばいじん	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	<0.002 g/m ³ N
	塩化水素	煙突排ガス採取口	2020. 5. 21	2020. 6. 19	7 mg/m ³ N

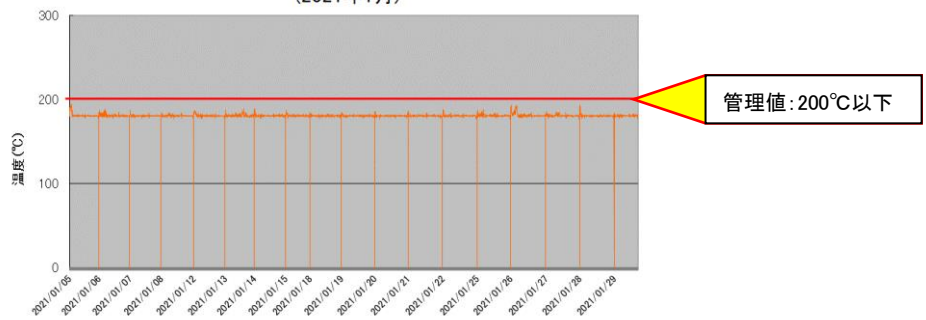
相模原事業所焼却炉システム図



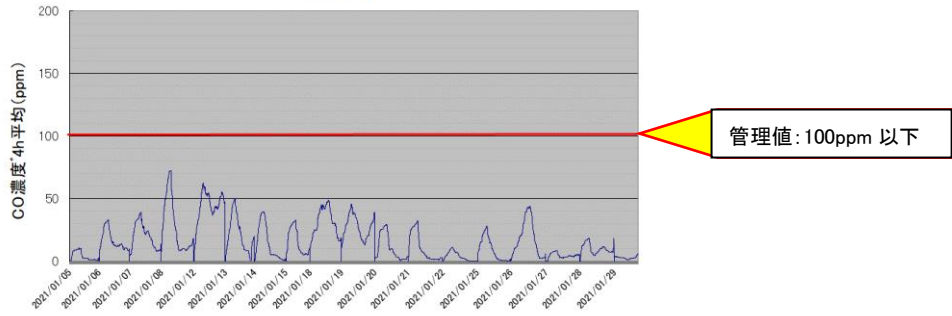
焼却炉 2次燃焼炉温度
(2021年1月)



焼却炉 バグフィルター入口温度
(2021年1月)



焼却炉 排ガス中のCO濃度4h平均値
(2021年1月)



焼却炉 排ガス中のHCL濃度4h平均値
(2021年1月)

