

#### SAPトレーニング 計画から予測まで

# FTS358: サプ*ライヤー* SMI 補充指図プロセス

外部ユーザートレーニング バージョン:19-06 最終更新日:2019年6月3日

@3M 2019.All Rights Reserved.3M Confidential.



このコースでは、サプライヤー主導型在庫管理(SMI)プロセスにおけるサプ ライヤーの役割について説明します。このドキュメントでは、ハイブリッド SMIソリューション(ZSMI)用サプライ・ネットワーク・コラボレーション (SNC)を活用して、サプライヤーがアラートを使用して例外管理を行い、計 画入庫を提案し、補充指図(RO)を開始する方法について説明します。

このコースにより、以下のことを習得します。

- SMIプロセスを説明する。
- SCNでアラートを使用して例外を管理する。
- ROを処理する。



#### SNCでのSMIコラボレーション

SMIにより、サプライヤーは自身の知識と能力を活かして、計画し実行することができます。

サプライヤーはSNCにログインして3Mの在庫レベルを確認することで、以下のことを行うことができます。

- 予想される需要を確認する。
- 計画入庫を提案する。
- アラートに対応する。
- ROを作成する。

3 Mサプライヤーは、このコースで説明する処理により、補充プロセスを開始します。SNCでROが発行されると、サプライヤーは自社のeコマースツールで注文情報を受け取り、発行されたROを実行し、事前出荷通知(ASN) を作成します。



#### SNCでのSMIコラボレーション (つづき)

SNCでのSMIコラボレーションのワークフローは、4つのステップで構成されま す。3Mサプライヤーは次のように実行します。

- 1. 毎日ログインし、アラートを確認し対応する。
- 2. 在庫と需要を確認する。
- 3. 計画入庫を提案する。
- 4. ROを作成し発行する。



SMIコラボレーションのワークフロー

以下の図は3Mとサプライヤー間のワークフローを示しています。





#### 3Mサプライヤーによるアラート管理の概要

アラート通知プロセスは次のように実行されます。

- サプライヤーは、アラート を受信するために、SNCで アラート通知プロファイル を作成します。
- アラート通知プロファイル の設定に従って、アラート がEメールで送信されます。
- 3. 以下の状況が発生すると、3 Mサプライヤーはアラートを 受信します。
  - 在庫切れ
  - 最小在庫を下回る
  - 最大在庫を上回る
- サプライヤーは、Eメールアラートを 受信したなら、以下のことを行います。
  - SNCヘログインする。
  - アラートモニターにアクセスする。
  - アラートを表示する。





#### 3Mサプライヤーによるアラート管理の概要 (つづき)

サプライヤーは、例外管理を行う場合、アラートメッセージの種類に よる違いを理解しておく必要があります。

- 予測在庫アラートは、不足の可能性について、最も早くから事前通知します。
- リードタイムアラートは、不足の可能性についてある程度前に事前通知します。
- ■手持ち在庫アラートは、最小在庫を下回っている、または在庫切れなど、 早急な対応が必要な状態を警告します。

SNCの[アラートモニター]ウィンドウにアラートが表示されたら、サプライ ヤーはアラートを承認し、これから必要な対応を実行する予定であることを 3Mに対して示します。

次のスライドでは、サプライヤーと3Mが使用する9種類のSMIアラートについて説明します。



説明	アラート 番号	機能
在庫なし - 予測在庫	0013	在庫なし - 予測在庫(SMI) 予測在庫がゼロか、またはゼロ以下 です。
最大在庫レベル超過 - 予測在庫 (SMI)	0012	予測在庫が最大在庫レベルを超過しています。
最小在庫レベル未満 - 予測在庫 (SMI)	0011	最小在庫レベル未満 - 予測在庫(SMI)予測在庫が最小在庫レベ ルを下回っています。
在庫なし - リードタイム内(SMI)	7023	予測在庫がリードタイム内でゼロか、またはゼロ以下です。
最大在庫レベル超過 - リードタイム内 (SMI)	7022	予測在庫がリードタイム内の最大在庫レベルを超過しています。
最小在庫レベル未満 - リードタイム内 (SMI)	7021	予測在庫がリードタイム内の最小在庫レベルを下回っています
在庫なし - 手持ち在庫(SMI)	7043	実際の手持ち在庫がゼロです。
最大在庫レベル超過 - 手持ち在庫 (SMI)	7042	実際の手持ち在庫が最大在庫レベルを超過しています。
最小在庫レベル未満 - 手持ち在庫 (SMI)	7041	実際の手持ち在庫が最小在庫レベルを下回っています。
補充指図コラボレーションの検証中に 例外	7122	SAP SNCがエラーまたは不正なデータを検知しました。



#### 3 MサプライヤーによるSAP SNCへのログイン

#### SAP SNCへのログインは以下のように行います。

- サポート対象のブラウザアプリを起動し、[3 Mサプライヤーダイレクト] のグローバルランディングページにアクセスします。 <u>https://www.3m.com/3M/en\_US/suppliers-direct/global-landing/</u>
- 2. リストから地域を選択します。米国の場合は、下記のリンクをクリックします。 https://www.3m.com/3M/on\_US/suppliers\_direct/

https://www.3m.com/3M/en\_US/suppliers-direct/

	rect		
Select Your Loc	ation		
/e invite you to browse the globa heir business. This site provides a urchase order origin country.	I 3M Supplier Direct website, created to pro ccess to an assortment of materials and tool	vide a single point of entry for our valued 3M supp s we hope you'll find useful and informative. We rea	liers, as well as potential suppliers seeking to exp commend you make your selection based on the
9 m.	Sec.		
mericas	Europe	Middle East & Africa	Asia & Pacific
anada - English	Austria - English	Israel - English	Indonesia - English
anada - Français	Belgium - English	Saudi Arabia - English	Philippines - English
fexico - English	Czech Republic - English		Singapore - English
	Denmark - English		Taiwan - English
anama - English			
anama - English nited States - English	Estonia - English		



3. 選択した地域用の[3Mサプライヤーダイレクト]ホームページで、右上の[サ インイン]をクリックします。本サイト内の他のウィンドウでも、[サインイ ン/登録]が表示されている場合はクリックできます。

				- aportogic	
PRODUCTS FOR V BUSINESS	PRODUCTS FOR D CONSUMERS	ABOUT US D	PARTICLES BY 3M D	Search	4
3M Supplier	Direct				
OVERVIEW D SU	PLIERS V SUPPLIER	▼ PROSPECT	TIVE V RESOURCES V	CONTACT 3M >	
	REQUIREMENTS	SUPPLIERS			
	and the second second second		Contraction of the second	1981 - Andre -	



#### 4. [エンタープライズネットワークへのログイン]ウィンドウで、自分のユー ザー名とパスワードを入力し、[ログイン]をクリックします。

Enterprise Network Login 🥹	1
Username	Don't Know Your Username? Don't Know Your Password? View Terms and Conditions
Password	View Extranet Access Agreement Change Password
Remember my Username on this computer      LOGIN	REGISTER



- 5. [3 Mサプライヤーダイレクト]ウィンドウの右の[クイックリンク]セク ションの下で、[3 M ERP]をクリックしてSNCにアクセスします。
- 下図の青い[3 M ERP]をクリックしたり、サプライヤーのサブトピックリストから[S2Pトランザクション]ウィンドウを開きそこからアクセスすることもできます。

PRODUCTS FOR   PRODUCTS FOR   PRODUCTS FOR   PRODUCTS FOR   ABOUT US   ABOUT US   BUSINESS  ABOUT US   BUSINESS  ABOUT US   BUSINESS  ABOUT US  BUSINESS ABOUT US  BUSINESS ABOUT US  BUSINESS ABOUT US  BUSINESS ABOUT US  BUSINESS ABOUT US  BUSINESS ABOUT US  BUSINESS ABOUT US  BUSINESS ABOUT US  BUSINESS ABOUT US  BUSINESS ABOUT US  BUSINESS ABOUT US  BUSINESS ABOUT US  BUSINESS ABOUT	Help 🛔	United States > 3M Supplier Direct > Suppliers > Source to Pay Transactions  3M Supplier Direct  OVERVIEW (> SUPPLIERS = SUPPLIER = PROSPECTIVE
Source To Pay Transactions Charge Supplier Direct Location	Quick Links	Source to Pay Transactions         Supplier Di           Transacting electronical Acknowledgement (PO/         Shipping & Transportation         3M. The The ability
Registered Supplier	Ariba 3M EBP EBP Training	
Sourcing Enterprise Resource Planning Click the ERP Training buttors to access your required ERP training for 3MY ERP systems for Suppliers. Click the 3M ERP buttors to access the system after training is completed. Depending on your access, the 3M ERP system will allow you to isquire on involves and payment information, and/or submit purchase order acknowledgements (POAd), advanced align motione (ASHs) or involves.	Request Additional Access	



- 7. 新しいウィンドウにSNCポータルが表示されます。
- 8. [サプライヤー]タブの次のレベルの[サプライネットワークコラボレーション]タブに、デフォルトの[アラートモニター]ウィンドウが表示されます。

M					
Back Forward , History Favorites Personalize View					
applier User Management					
pply Network Collaboration Help Training					
Supplier > Supply Network Collaboration > Supply Network Collaboration					
Alert Monitor					
← 🖙 → 🗵 💥 Exceptions Demand Replenishment Delivery	Master Data Tools				
Selection					
Show.* Reset 4 Go Close Selection	Set Notification				
Planner A	To				
Customer:	То		\$		
Supplier: 🔷 🔲	То		\$		
Location: 🗇	То	Ø	\$		
My Location: 🗇	То	0	\$		
Product: 🛇	То		0 \$		
My Product No.:	То		0 🕏		
APN Type: 🛇 🛅			\$		
APN: 🛇	To		0 \$		
Product Group Type: 🛇			\$		
Dendust Cenus: A	та		~		
Statistical View					
Reset to Default					
Grouping Criteria 1: Alert Type Grouping Criteria	12:	Grouping	Criteria 3:	▼ Display Alert	s By: Alert Priority



#### 3 M サプライヤーによるアラート管理

アラートを受信するために、すべてのサプライヤーはアラート通知プロファイ ルを設定する必要があります。詳しい手順については、ジョブエイド「アラー トプロファイルを設定する」を参照してください。3Mサプライヤーダイレク ト・サプライヤーラーニングアカデミーへアクセスし、下記のサプライ・ネッ トワーク・コラボレーション(SNC)のリンクをクリックします。 https://www.3m.com/3M/en\_US/suppliers-direct/resources/supplierlearning-academy/snc-training/

[アラートモニター]ウィンドウには、 3つのセクションが表示されます。

- 1. 選択
- 2. 統計ビュー
- 3. 詳細なアラートサマリー

Planner I Customer I Succilier			To 0	0		
Location	<b>6001</b>	Í.	Te	1	1	
Batchcal View						
Reset to Default						
Prouping Grants 1: Alam Type 3	angi 🔹 disuaing Draw	+2	•]0	Long Crava		
Fert Vasion Espet 4					1	
Pert Vasion Bapat a			-	Madum.	Low	
Alex Type Long: New Yanter - Projected Total			- mar. 0	Naturi 1	Low 0	
Pert Venion Expert a Aler Type Lang) Area Mar Propert Data Referance History - Product Display St. Print A	t 1100000173 ( Scheduling / cimceledoe    Reject    Cor	Agreement 55001 Noare Refeases	o 0 000056 Berry 10	Ship-To Lo	cation : 6001	R Lis
Pers Venion Exper a Net Type Lang( and Mar Project State Release History - Product Display SL, Print A View (Standard View)	t 1100000173 ( Schwduling J Ginouledge Reject Cor W Plant Venion	kgreement 55001 ngare Kelesser Expos 4	o 0 000056 Bern 10 Notes Relat	Ship-Te Lo	Low 3 cation: 6001 Due List R4	R Lin
Pert Venion Expan a Alet Type Long: Alet Type Long: Alete Max - Project Diss Releases History - Product Display SL. Print A View [Standard View] SA Release No.	a 1100000173 ( Schwebuling / dinoeledge Reject Cor Plint Venion Rafease Date	, Igreement 55001 Ingare Releases Expon 4	nyn o 000055 Rem 10   Notes Relat	Uselum 1 Ship-To La ed AS1os	Low 3 cation: 6001 Due List Rd	REIN



#### 3 M サプライヤーによるアラート管理の概要 (っづき)

[選択]セクションでは、カスタマーや製品などの基準値を指定し、表示するア ラートのリストを絞り込みます。

Alert Monito	or		
← E → E 🛞   Excep	otions Demand Replenishment Delivery	Master Data Tools	
Selection			
Show:*	Reset 4 Go Close Selection	Set Notification	
Planner: 🔿		To	\$
Customer.	CORP_3M	To	\$
Supplier: 🛇		То	\$
Location: 🔷		To	\$
My Location:		To D	8
Product: 🛇		To D	\$
My Product No.: 🛇			\$
APN Type: 🛇	0		\$
APN: 🛇		To 0	\$
Product Group Type:			\$
Destant Oceans A		T	~



#### 3 M サプライヤーによるアラート管理の概要 (つづき)

[統計ビュー]では、[選択]セクションで指定した基準値に合ったすべてのアラートが、[高]、[中]、[低]のバケットに表示されます。

Grouping Oriteria 3:		V Dis;	olay Alerts By	Alert Ricrity	
High	Medium	Low			
0	0	3			
0	5	0			
0	2	0			
34	0	7			
0	2	0			
0	2	0			
0	0	66			
0	0	5			
0	18	0			
0	1	0			
	Grouping Oriteria 3     High     0     0     34     0	Image: Crowing Oriteria 3           High         Medium           0         0           0         5           0         2           34         0           0         2           34         0           0         2           0         2           0         0           0         18           0         1	High         Nedum         Low           0         0         3           0         5         0           34         0         7           0         2         0           34         0         7           0         2         0           0         0         86           0         18         0	High       Medium       Low       *         High       Medium       Low       *         0       0       3       *         0       0       3       *         0       2       0       *         34       0       7       *         0       2       0       *         0       2       0       *         0       2       0       *         0       18       0       *	High       Medium       Low         0       0       3         0       5       0         0       2       0         34       0       7         0       2       0         0       2       0         0       2       0         0       1       0



#### 3Mサプライヤーによるアラート管理の概要 (つづき)

[詳細なアラートサマリー]には、すべてのアラートが選択したアラートバケットに表示されます。サプライヤーはここで、アラートタイプ、作成日時、出荷元パートナー、出荷先パートナー、承認済みか否か、メモの有無などのアラート詳細を確認できます。

サプライヤーは承認とメモを追加したり、アラートを削除することができます。 さらに、問題の原因を特定するために、アラート詳細を例外タイプ別に表示す ることができます。

Sea mea	a Adverte	ten Date	In start Show fact/hadison History Notes											
landard V	ire( •	Pres Vi	Export #										10	e litte
runber	Loostion No.	Product	Alet Type	Partner From	Patter To	Release Type	SA Number	SA Item No.	SA Relator No.	Ralaza Ovation Data	Adrovietget	Deaton Date / Time	Last Dranged	Notes.
302	9951		Exception in Vetidation of Scheduling Agreement Release	10062050	COMP_3M	rct	1000000010	00010	2	01.02.2013 12:00:00	4	01 52 2915 10 24 39	01.02.2013 10.24 38	N
384	1001		Exception in Validation of Echeduling Agreement Release	10000050	CORP_3M	FCT	600000358	88810	2	01 82 2013 12 00 00 1		01.82.2913 10:24:39	81/02/2013 10:24:39	N
383	8991		Exception in Validation of Scheduling Agreement Release	10003050	CORP_3M	ret	5000000000	00010	2	01.02.2013 12.00.00	4)	01 82 2813 10 24 39	01.02.2013 10.24 38	N
362	5001		Exception in Validation of Scheduling Agreement Release	10002050	CORP_SM	FCT	5500000550	60010	2	61.02.2013 12:00:08	6)	01.02.2010 10.24.38	01 02 2013 10 24 39	N
358	6051		Exception in Validation of Scheduling Agreement Release	10000010	CORP_388	FCT	6000000000	00010	2	01.82.2013 12.00.00	N	01 82 2813 10 24 38	11.02.2013 10.24.38	Ν.
359	9901		Exception in Validation of Bohaduling Agreement Release	10002650	COMP_3M	FCT .	5500030252	00010	2	01.82.2013 12:00:00	N	01822013102438	11 02 2015 10 24 38	N
362	1001		Exception in Validation of Scheduling Agreement Relates	10002650	CO#P_3M	FCT.	5600000352	00010	2	01.82.2013 12:00:03	N.C.	01.82.2013 10.24 38	91.02.2013 10.24.38	N
300	8001		Doepton in Velideton of Scheduling Agreement Release	10002000	0089-386	PCT .	5500000555	00010	2	01.82.2013 12:00:00 1	N	01.02.2013 10.24 38	11.02.2013 10:24.38	N
387	9001		Exception in Velidetion of Scheduling Agreement Release	10002590	COMP_3M	FCT	11000000010	00010	2	01.02.2013 12:00:00	N	01.02.3013 10.24 38	1.02.2013 10:24.38	N
308	1001		Exception in Validation of Scheduling Agreement Release	10002050	CORP_3M	FCT.	1000000000	00010	2	01 02 2013 12 00:00 1	N	01.02.2013 10.24 38	01.02.2013 10.24.38	74



#### 3Mサプライヤーによるアラート管理の概要 (つづき)

アラート詳細を表示するには、アラートの行頭をクリックしてアラートを選択 します。アラート詳細が下に表示されます。サプライヤーは詳細の内容を確認 し、訂正し、アラートを消すことができます。

		et d Oo Close Selectio		
Scheduling Agreement No.		C)		
Product	1100000173	0		
Customer Location:	e001	(T)		
SA Item No.:	10			
My Product No :	♦	(T)		
My Customer Location No.:	Image: Contract of the second seco	O.		
Release Type:	FCT P			
APN	۸	CT.		
APN Type:				
No. of Recent Releases Disp	slayed:			
Relsase Date:	0 0			
Release History - Product 1 Display SL Print Ack	100000173 ( Scheduling Agreen nowledge ) [ Reject ] [ Compare	nent 5500000056 item 10 ) 1 Releases   Notes   Relate	thip To Location : 6001 EASNs Ove List R:R Li	-
Nelease History - Product 1 Display SL Print Ack	nowledge Reject Compare Print Version Expo	nent 550000055 item 10 ) 1 Releases Nictes Relate	Hip-To Location : 6001 5 ASNs Due List R.R.L	
Release History - Product 1 Display SL Print Ack View (Standard View) SA Release No.	100000173 ( Scheduling Agreen noviedge Reject Compare Print Version Expo Release Date	nent 550000056 item 10 ) 1 Releases Notes Ralate 14 Cumulative Oty	Unit Release Horize	-



## 3 Mサプライヤーによる在庫と需要のプロセス

サプライヤーは、在庫と需要の情 報を以下のウィンドウで確認でき ます。

- [最小/最大補充概要]は、すべてのアイテムのためのダッシュボードです。例外管理により詳細の確認や対応が必要とされたアイテムを、色分けで識別できるように表示します。
- [最小/最大補充詳細]は、手持ち在庫を含むアイテムを表示し、予測在庫が最小在庫以下になった場合や在庫切れの場合に色分けしたフラグで示します。





# 3 Mサプライヤーによる在庫と需要のプロセス (つづき)

1. [補充]メニューから、[最小/最大補充モニター]を選択し、[最小/最大補充概 要]をクリックします。

Alert Moni	itor					
	xceptio	ns Demand Replenishment	Delivery Master Data	Tools		
Selection	SMI N Min/M	Nonitor	Min/Max Replenishment	Overview		
Show:*	Respo Reple	onsive Replenishment Monitor   nishment Order	Min/Max Replenishment Min/Max Replenishment	Details Details - Product ∀iew		
Planner.	0	0	Time Buckets Profiles Min/Max Monitor Setting	8	\$	
Customer:	•		То	0	\$	6
Supplier:	< □	6	То	0	\$	
Location:	0	0	To	0	\$	
My Location:	0	0	То	0	\$	
Product	0		🗂 To		0 \$	
My Product No.:	0		To To		0 \$	5
APN Type:	0	0			\$	8
APN:	< □		То		0 🕏	8
Product Group Type:	0	0			\$	
Draduat Craus	A F		To		~	



#### 3 M サプライヤーによる在庫と需要のプロセス (っづき)

2. [最小/最大補充概要]ウィンドウが表示されます。[クイック基準設定を非表示]のトグルボタンをクリックし、選択基準を入力するためのフィールドを 表示させます。

Min/Max Replen	ishm	ent Overvie	w												Supply Log Off
⇐률➡등 🛞   Exceptions D	emand 🕴	Replenishment Deliver	y Mas	ter Data Tools											
Active Queries															
Navigation Results Navigation from	n Quick Vie	ew (0)													
Navigation Results - Navigation fr	om Quick	View													
<ul> <li>Hide Quick Criteria Maintenance</li> </ul>															
Critical Products:															
Apply Clear															
View: * [Standard View]	Details	Services A RO Overvie	ew AS	N											
Product	LP Sts	UoM	SoH	PR AD AH	Global Trade Item No	TB1	TB2	TB3	TB4	TB5	TB6	I TB7	TB8	Char. Value	¢
							-							· · · · ·	
												_			
	_											_	_		
								-		_					
									_						
						1									
						_						_		-	
	_					1									
												_			



#### 3 M サプライヤーによる在庫と需要のプロセス (っづき)

- 3. [カスタマロケーション]フィールドに、製品が出荷される場所を示す3Mロ ケーション番号を入力します。
- 4. [製品]フィールドに、製品番号を入力します。
- 5. [実行]をクリックして、指定した製品を表示します。

- FLATEL ME	Prove Barried	Destruction	DOD NO.	Manhar Data	Table			
	ptions Demand	Repienisnment	Delivery	Master Data	TOOIS			
election Area								
Reset 4	Go Close Se	Jection						
The second secon								
Customer Location	- 0	191		To		10		ø
Av Customer Location No.	- 0			To				0
Draduat	- V L	[عيا	1	To				~
Fiduda								1
My Product No.				10				4
Product Group Type		l						
Product Group	: 🔿 🗌	0		To		0	1	\$
APN Type	: 0 0	l						
APN	: •			To			٥	\$
					Trans.		127.52	-
SNC Planner				To	CP.			9 C



# 3 M サプライヤーによる在庫と需要のプロセス (っづき)

結果が表示されます。この例では、予測在庫が必要な最小在庫を下回っている ものを赤い色で強調表示しています。

Min/Max Replenishm	ent Details									
← 🖾 🔶 🔣 🕴 Exceptions Demand F	Replenishment Delive	ry Master Data	Tools							
Selection Area										
Show: Reset 4   Go   Open Select	tion									
Details										
Grid Product Data										
Print Version Export & Grid Arrangement:	Min/Max Overview	▼ Sa	ve Propose Plann	ed Receipts / Audit	Trail History Comp	arison ASN Overview	A Expand All	Collapse All Note	s On	
Product/Customer Location/Key Figure	Initial	16.01.2019	17.01.2019	18.01.2019	19.01.2019	20.01.2019	21.01.2019	22.01.2019	23.0	1.2019
▼ 7100006034										
₹ 2001										
Demand	29.500									
Average Demand										
Raw Net Demand	67.700									
Planned Receipts	11.000									
In-Transit Quantity										
Firm Receipts (Unpublished - Due)										
Firm Receipts (Published - Due)	65.378									
Firm Receipts (Open)	65.378									
Projected Stock	-29.500	-29.500	) -29.	500 -29.5	-29	.500 -29.	500	-29.500	-29.500	-29.500
Days' Supply										
Minimum Proposal	29.600	29.600	) 29.	600 29.6	00 29	9.600 29.	500	29.600	29.600	29.600
Maximum Proposal	29.900	29.900	) 29.	900 29.9	00 29	9.900 29.	900	29.900	29.900	29.900
Minimum Stock	100	100	)	100 1	00	100	100	100	100	100
Maximum Stock	400	400	)	400 4	00	400	400	400	400	400



#### 3 M サプライヤーによる補充プロセス

サプライヤーは次に、在庫を最 小/最大在庫の範囲に維持するた めに、計画入庫を提案します。

[最小/最大補充詳細]ウィンドウ で、サプライヤーは計画入庫を 提案します。計画入庫は、シス テムで、または手動で生成され ます。





#### 3 Mサプライヤーによる補充プロセス (っづき)

総補充リードタイム、ロットサイズ、最小在庫、最大在庫などのシステムパラメータに基づいて、計画入庫を生成することができます。

1. [計画入庫の提案]メニューから、[計画入庫の提案]をクリックします。

Min/Max Replenishm	ent Det	ails			
Exceptions Demand	Replenishment	Delivery	Master Da	ta Too	ls
Selection Area					
Show Reset 4 Go Open Selec	tion				
Details Grid Product Data Print Version Export 4 Grid Arrangement	Min/Max Overvi	iew.		Save	Pronose Planned Receipts 4 Audit Tra
Product/Customer Location/Key Figure	Initial	16	.01.2019	1	Propose Planned Receipts
• 7100006034					Simulate Projected Stock
* 2001	1				Propose Firm Receipts
Demand		29.500			Propose Firm Receipts and Publish Publish Firm Receips



#### 3 Mサプライヤーによる補充プロセス (っづき)

[補充開始]メッセージが表示され、設定した期間や選択基準に合ったすべての アイテムに対して、システムにより提案された計画入庫が生成されます。

De	etails									
1	Grid Product Data									
1	Print Version Export & Grid Arrangement: M	in/Max Overview	▼ Sav	Propose Planned F	Receipts 🔺 Audit Trai	History Comparison	ASN Overview 4	Expand All Coll	apse All Notes On	
昆	Product/Customer Location/Key Figure	Initial	16.01.2019	17.01.2019	18.01.2019	19.01.2019	20.01.2019	21.01.2019	22.01.2019	23
	▼ 7100006034									
	▼ 2001									
	Demand	29.500								
	Average Demand									
1	<ul> <li>Raw Net Demand</li> </ul>		29.90	0 29.900	29.900					
	Planned Receipts				29.900					
1	In-Transit Quantity									
	Firm Receipts (Unpublished - Due)									
	Firm Receipts (Published - Due)	65.378								
Ũ	<ul> <li>Firm Receipts (Open)</li> </ul>	65.378								
	Projected Stock	-29.500	-29.50	0 -29.500	400	400	400	٥	400	400
	<ul> <li>Days' Supply</li> </ul>				13,27	12,27	11,2	7 1	0,27	9,27
	Minimum Proposal	29.600	29.60	0 29.600	l.					
2	Maximum Proposal	29.900	29.90	0 29.900	R					
	Minimum Stock	100	10	0 100	100	100	10	2	100	100
	<ul> <li>Maximum Stock</li> </ul>	400	40	0 400	400	400	400	0	400	400



## 3 Mサプライヤーによる補充プロセス (つづき)

2. 提案された計画入庫を受け入れる場合は、[保存]をクリックします。

Details														
Grid	Product Data													
Print Ver	sion Export 4 Gri	id Arrangement	Min/N	lax Overview		<ul> <li>Save</li> </ul>	Propose Pla	anned Receipt	s 🔺 Audit Ti	ail History	Comparison	ASN Overview	v 🔺 Expand	I All
E Produc	t/Customer Locatio	n/Key Figure	Initial	16.01.2019	17.01.2019	18.01.2019	19.01.2019	20.01.2019	21.01.2019	22.01.2019	23.01.2019	24.01.2019	25.01.2019	26.0

3. 計画入庫を手動で変更または提案する必要がある場合は、[グリッド配置]ド ロップダウンリストから[最小/最大 出荷元ロケーション]を選択します。

De	tails			
1	Grid	Product Data		
F	Print Version	Export . Grid Arrange	ment: Min/Max Overview	Save Propose Planned Rec
昂	Product/Cu	tomer Location/Key Fig	re Min/Max Overview	17.01.2019 1
	* 740000	2024	Min/Max No Ship-From Location	
-	710000	1034	Min/Max Ship-From Location	



#### 3 Mサプライヤーによる補充プロセス (っづき)

同じ情報を表示する新しい行が、変更する行の下に表示されます。フィールド の背景色が編集可能であることを示す白色なので、計画期間ごとの数量を変更 できます。

Demand	29.500
Average Demand	
<ul> <li>Planned Receipts</li> </ul>	29.900
Planned Receipts 0001002600	40000
Raw Net Demand	29.900 29.900 29.900

4. [保存]をクリックします。元の行の数量が手動で入力した数量に置き換えられます。

Details					
Grid	Product Data				
Print Version	Export / Grid Arrangemen	t: Min/M	ax Overview		▼ Save
E Product/Cu	stomer Location/Key Figure	Initial	16.01.2019	17.01.2019	18.01.2019

Demand	29.500		
Average Demand			
<ul> <li>Planned Receipts</li> </ul>			40.000
Planned Receipts 0001002	o		40.000
<ul> <li>Raw Net Demand</li> </ul>	29:900	29.900	29.900



#### ROの作成と発行

最後に3Mサプライヤーは、計 画入庫を発送する前に、ROを 作成し発行します。

[計画入庫期限リスト]には、すべ ての提案された計画入庫が表示 され、まとめて1つのROを作成 することができます。





# ROの作成と発行(つづき)

1. [配送]メニューから[入庫/所要量]を選択し、[計画入庫期限リスト(SMI)] をクリックします。

ier > Supply Netwo	ork Collabor	ation > Supply Net	work Collaboration						F	Full Screen Opt
<b>⇔⊠</b> ⇒⊡ Ж	Exception	s Demand Repl	enishment Deliv s and Requirement	ery Master Data	Tools Planned Receipts (SMI)					
Selection										E
Show:*		💌 Reset 🖌	Go Close Selecti	on						
Ship-From Location	•		0	ф						
Customer Location	: 🔿 🚺		0	\$						
Product	: 🔷 📃									
My Product No.	•			<u> </u>						
Due List										2
Display Inventory	Details C	reate ASN Create	RO							
View: 3M Default \	/iew	Print Version	Export .							2,
B Customer Loca	tion 🛓 M	y Product No. 🛓 🛛	My Product Desc.	Shipping Date	Delivery Date (ETA)	Planned Quantity	Unit	ASN Quantity	Available in Cust. L	.oc. Product
i The table do	oes not cont	tain any data								
٠										•



## ROの作成と発行(つづき)

2. 期限リストの中の1つの行の行頭をクリックして選択します。

3. [RO作成]をクリックします。

Due List for P	lanned R	eceipts (S	SMI)		Supply Network Co	llaboration - UXUKIV	V7R - Business Partner: 1002
🔶 🖬 🔿 🖾 🖹 Exceptio	ns Demand R	eplenishment Deliv	ery Master Data	Tools			
Selection							
Show:*	Reset 4	Go Close Selecti	on				
Ship-From Location: 🗇		0	\$				
Customer Location: 🔷		0	\$				
Product: 🔷 📃			0 \$				
My Product No.: 🗇			0 9				
Due List							
Display Inventory Details	Create ASN Crea	ate RO					
View: 3M Default View	Print Versio	n Export a					
Customer Location 🛓 M	ly Product No. 🛓	My Product Desc.	Shipping Date 🛓	Delivery Date (ETA)	Planned Quantity U	Jnit ASN Quantity	Available in Cust. Loc. Pro
2001 SC	R412	Screw 4x12	17.12.2018 23:0	20.12.2018 00:00:00	18.900 E	A 0	20.12.2018 00:00:00 7100



# ROの作成と発行(つづき)

- 4. [SO番号:]フィールドに入力します。
- 5. [発行]をクリックします。
- 6. ダイヤログボックスで[はい]をクリックして発行します。

Create Replei	nishment Order			Supply Netwo	ork Collaborat	ion - UXUKIW7R -	Business	Partner: 1002600
🗢 🖬 🔿 🖩 💥 🕴 Exceptio	ns Demand Replenishment De	elivery Master Data Tools						
New Check Save Pub	ish							
leader								
SO No.:								
upplier: 1002600	Customer: CC	RP_3M						
ems								
Add Delete Create Rec	SL View: [Standard View]	Print Version Export						2
SO Itm No. Customer	Loc. Product	Ship-From Loc.	Deliv. Date	Ship. Date	Total Qty	UoM	MoT	Item Cat.
2001	7100006034	0001002600	20.12.2018			18.900 EA		



# ROの作成と発行 (つづき)

7. [参照伝票]タブで、[PO番号]フィールドに正しく入力されていることを確認 します。

Conorol	Dadaata Aita	uie Data								
General	Partners Adr	min. Data								
Document Da	ta		Status Information	n						
SO No.: 1			Header Status:	Open						
RO No.: 0000	0003710		Conf. Status:							
Supplier: 1002	2600 Cust	omer: CORP_3M	Distribution Status:	Published by S	upplier					
Notes:		Change Status:								
Itoma										
Items	Create ASN   Be	se UoM Document	Flow   Mour [Standard ]	iew]	Drint Version	Event				
Items Show ASNs J SO Itm No.	Create ASN -   Ba Customer Loc.	ise UoM Document Product	Flow View: [Standard V Ship-From Loc. E	îew] ♥	Print ∀ersion Ship. Date	Export 4	UoM	Item Cat.	item Status	Not
Items Show ASNs 4 SO Itm No.	Create ASN . Ba Customer Loc. 2001	Ise UoM Document Product 7100006034	Flow View: [Standard V Ship-From Loc. E 0001002600 2	iew] 🔹   )eliv. Date 0.12.2018	Print Version Ship. Date 18.12.2018	Export 4 Total Qty 18.900	UoM	Item Cat.	Item Status Open	Not
Show ASNs J SO Itm No.	Create ASN Ba Customer Loc. 2001	Ise UoM Document Product 7100006034	Flow View: [Standard V Ship-From Loc. D 0001002600 2	iew] 🔹   Deliv. Date 0.12.2018	Print Version Ship. Date 18.12.2018	Export J Total Qty 18.900	UoM EA	Item Cat. Normal	item Status Open	Not
Items Show ASNs 4 SO Itm No. 1	Create ASN Ba Customer Loc. 2001	se UoM Document Product 7100006034	Flow View: [Standard V Ship-From Loc. E 0001002600 2	iew] 💌   )eliv. Date 0.12.2018	Print Version Ship. Date 18.12.2018	Export 4 Total Qty 18.900	UoM EA	Item Cat. Normal	Item Status Open	Not
Show ASNs a SO Itm No. 1	Create ASN Ba Customer Loc. 2001	Product 7100006034	Flow View: [Standard V Ship-From Loc. D 0001002600 2	iew] 💌 Xeliv: Date 0.12.2018	Print Version Ship. Date 18.12.2018	Export J Total Qty 18.900	UoM EA	Item Cat. Normal	item Status Open	Not
Show ASNs 4 SO Itm No. 1 n 1 Schedule Li	Create ASN Ba Customer Loc. 2001	Ise UoM Document Product 7100006034 Product Q	Flow View: [Standard V Ship-From Loc. E 0001002600 2 Iuantities / Price Loc.	iew]  Deliv. Date 0.12.2018 ations Ref	Print Version Ship. Date 18.12.2018	Export J Total Qty 18.900	UoM EA	Item Cat. Normal	item Status Open	Not
Items Show ASNs J SO Itm No. 1 n 1 Schedule Li Reference Do	Create ASN Ba Customer Loc. 2001 ines General cuments	Product 7100006034 Product Q	Flow View: [Standard V Ship-From Loc. D 0001002600 2 tuantities / Price Loc.	iew]  Peliv. Date 0.12.2018 ations Ref	Print Version Ship. Date 18.12.2018	Export 4 Total Qty 18.900 ents Invo	UoM EA	Item Cat. Normal	item Status Open	Not
Items Show ASNs 4 SO Itm No. 1 1 Schedule Li Reference Do	Create ASN Ba Customer Loc. 2001 Ines General currents	se UoM Document Product 7100006034 Product Q	Flow View: [Standard V Ship-From Loc. D 0001002600 2 Iuantities / Price Loc	iew]  Image: Image Image: Image: Imag	Print Version Ship. Date 18.12.2018	Export 4 Total Qty 18.900 ents Invoi	UoM EA	Item Cat. Normal	Item Status Open	Not



まとめ

このコースでは、SNCを使用したSMIプロセスについて、主に下記のポイント を説明しました。

- アラートの受信と対応
- 在庫と需要の確認
- 計画入庫の提案
- ROの作成と発行

