

KİŞİSEL GÜVENLİK

• Yeniden Kullanılabilir Solunum Maskeleri



• Konforlu Koruyucu Gözlükler



• Yeniden Kullanılabilir Tulum



• Nitril Eldiven



Hazırlanmış Araç



- ▶ Araç kabaca maskelenir.
- ▶ Astar uygulaması için hazırlanmış yüzey.



3M™ Smooth Transition Tape



3M™ Soft Edge Foam Masking Tape PLUS

Yüzeyin Temizlenmesi



- ▶ Boya firmaları tarafından önerilen ve / veya alternatif yüzey temizleme ürünleri ile uygulama alanını temizleyin. Her zaman üretici firmaların talimatlarına uyun.
- ▶ Astar uygulaması öncesinde yüzeyi Mümlü Bez ile temizleyin.



3M™ Mümlü Bez



3M™ Profesyonel Panel Temizleme Bezi

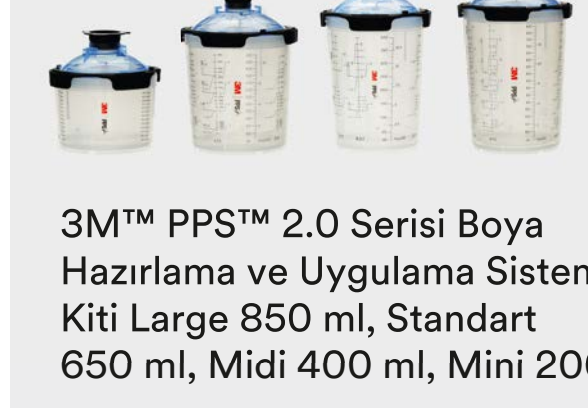
1 Astarın Karıştırılması



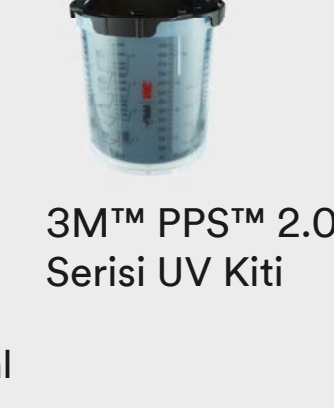
- ▶ 3M™ PPS™ 2.0 Serisinin dört boyutu, atölyenizde değişik büyüklükteki onarımların yapılmasına uygunluk sağlar.
- ▶ 3M™ PPS™ 2.0 Serisi kullanırken ilave karıştırma kabına gerek duyulmaz. Astarın sprej tabancasına doldurulmasına gerek yoktur.

▶ Filtre 3M™ PPS™ 2.0 Serisi kapağına direkt olarak entegre edildiğinden, ek filtreleme aşamasına gerek yoktur.

İpucu: Her zaman boya üreticiniz tarafından önerilen astar rengini kullanın! 3M™ PPS™ 2.0 Serisi, farklı astar renkleri arasında hızlı değişime olanak tanır.



3M™ PPS™ 2.0 Serisi Boya Hazırlama ve Uygulama Sistemi Kiti Large 850 ml, Standart 650 ml, Midi 400 ml, Mini 200 ml



3M™ PPS™ 2.0 Serisi UV Kiti



3M™ PPS™ Kap ve Kapak Dispanserleri

2 3M™ Performans Spray Tabancası Kurulumu



- ▶ Tetiği geriye çekin
- ▶ Kilitleme halkasının "+ pozisyonunda" olduğundan emin olun
- ▶ Nozülü iğneye yerleştirin ve tabanca gövdesine doğru itin
- ▶ Kilitleme halkasını "X pozisyonuna" gelecek şekilde saat yönünde çevirerek, nozülün tabanca gövdesine problemsiz olarak bağlandığından emin olun
- ▶ HVLP maksimum giriş basıncı 1,38 bar (20 psi) İnce Finisaj Çalışma Basıncı 2,0 bar (29 psi)
- ▶ Çalışma Basıncı Aralığı, maksimum 0,5 bar (7 psi) ile 2,6 bar (37 psi) arasındadır



3M™ Performans Sprey Tabancası



3M™ Performans Gravity (Konvansiyonel) HVLP Nozülleri 0.9, 1.2, 1.3, 1.4, 1.6, 1.8, 2.0



3M™ Performans Yer Çekimli İnce Finisaj Püskürtme Nozülleri 1.2, 1.3, 1.4

3 1. Kat Astar Uygulaması



- ▶ 3M™ PPS™ 2.0 Serisi, astarın her açıdan damlama yapmadan uygulanmasına izin verir.
- ▶ Parça kenarları ve teker kemerlerine güvenli bir şekilde astar uygulaması yapılabilir.
- ▶ Astar kat kalınlığı konusunda her zaman boya firmalarının tavsiyelerine uyun.
- ▶ Modern astar teknolojilerinin kap ömrü kısadır. Her uygulamada yeni karıştırılmış astarın kullanılması - daha sonra ortaya çıkabilecek gölge etkileri (solvent tamamen buharlaştıktan sonra çizik halkalarının oluşması) olasılığını önler ve bu nedenle takip eden zımparalama işini önemli ölçüde azaltır.



3M™ PPS™ 2.0 Serisi Midi, 400 ml



3M™ PPS™ 2.0 Serisi Mini 200 ml

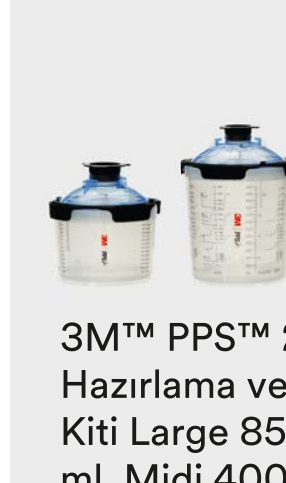


3M™ PPS™ Kap ve Kapak Dispanserleri

4 2. Kat Astar Uygulaması



- ▶ Temiz bir tabanca daha ince bir uygulamayı garanti eder.
 - ▶ Daha ince astar uygulaması, astarın daha düz desenli olmasını sağlar.
 - ▶ Bu sayede daha pürüzsüz bir astar yüzeyi elde edilir. Pürüzsüz bir astar, astar zımparalama prosesinde zamandan ve işten tasarruf sağlar.
 - ▶ Astar uygulamasında 3M™ Accuspray™ ve 3M™ PPS™ 2.0 Serisi - bir sonraki uygulama adımı için bir avantaj yaratır.
 - ▶ 3M™ Accuspray™ ile daima temiz sprej deseni elde edin.
- Not: Kötü bakım yapılmış astar tabancası = kötü sprej performansı ve deseni.



3M™ PPS™ 2.0 Serisi Boya Hazırlama ve Uygulama Sistemi Kiti Large 850 ml, Standart 650 ml, Midi 400 ml, Mini 200 ml



3M™ PPS™ 2.0 Serisi UV Kiti



3M™ PPS™ Kap ve Kapak Dispanserleri

5 3M™ Performans Spray Tabancası Temizleme



- ▶ Tetiği geriye çekin
- ▶ Kilitleme halkasını saat yönü tersine çevirerek nozülü tabanca gövdesinden ayırın
- ▶ Tabanca iğnesini solvent temizleme tineri ile nemlendirilmiş bir bez ile silin
- ▶ Basitçe yeni nozülü yerine takın ve işlemi bitirin
- ▶ 3M™ Performans Spray Tabancası & PPS temizleme işlerini önemli ölçüde azaltır ve kullanılan solvent temizleme tineri miktarını belirgin seviyelerde düşürür



3M™ Profesyonel Panel Temizleme Bezi

Kurutma



- ▶ Aşağıdaki konularda boya firmalarının önerilerine daima uyun:
- ▶ Parça sıcaklığı,
- ▶ Kuruma süresi,
- ▶ Kurutucunun parçaya olan uzaklığı.
- ▶ Astarın kuruma kalitesi zımparalama prosesini etkiler. Güçlü kurutma onarım işlemini hızlandırır, aynı zamanda astarın eşit şekilde kurumasına olanak sağlar. Eşit şekilde ve tamamen kürlenmiş bir astarın zımparalanması çok daha kolaydır.