

PERSONLIGT SKYDD

• Återanvändbara andningskydd

• Comfort skyddsglasögon

• Återanvändbar overall

• Nitrilhandskar

Förberett fordon



- ▶ Grovmaskerat fordon.
- ▶ Förberedelse av ytan inför applicering av primer.



3M™ Smooth Transition Tape



3M™ Soft Edge Foam Masking Tape PLUS

Göra ren ytan



- ▶ Rengör ytan med produkt som färgtillverkaren rekommenderar, eller annan rekommenderad produkt. Följ alltid tillverkarens bruksanvisningar.
- ▶ Rengör ytan före primersprutningen med en klibbduk.



3M™ Tack Cloth



3M™ professionella torkdukar

1 Blandning av primer



- ▶ Det finns olika storlekar på 3M™ PPS™-serien 2.0 så du blandar den mängd primer som önskas.
- ▶ Genom att använda 3M™ PPS™-serien 2.0 behövs ingen extra blandningskopp. Du behöver inte fylla på mer primer i primerpistolen.
- ▶ Eftersom filtret är direkt integrerat i locket på 3M™ PPS™-serien 2.0 behövs inget ytterligare filtreringssteg.

Tips: Använd alltid den nyans på primern som färgtillverkaren rekommenderar! Med 3M™ PPS™-serien 2.0 kan du snabbt byta mellan olika nyanser på primern.



3M™ spraykoppsystem för PPS™-serien 2.0 Stor 850 ml, Standard 650 ml, Midi 400 ml, Mini 200 ml



3M™ PPS™-serien 2.0 UV Kit



3M™ PPS™ Dispenser för lock och innerkopp

2 Inställning av 3M™ Performance Spray Gun



- ▶ Håll in avtryckaren
- ▶ Se till att låsringen är i "+ -konfigurationen"
- ▶ Skjut sprutmunstycket över nålen och tryck den mot sprutpistolens kropp
- ▶ Fäst sprutmunstycket genom att vrida låsringen medurs tills hållarflikarna är låsta i "X-konfiguration"
- ▶ HVLP max tryck 1.38bar (20psi)
- ▶ Arbetstrycket skall vara mellan 0,5 bar (7 psi) - 2,4 bar (35 psi) max



3M™ Performance Spray Gun



3M™ Performance Gravity HVLP Sprutmunstycken 1,2,1,3,1,4,1,8, 2,0

3 Primerapplicering 1. Lager



- ▶ Med 3M™ PPS™-serien 2.0 kan du spruta primer från olika vinklar utan att det droppar.
- ▶ Därmed går det lätt att täcka kanter och skärmkanter.
- ▶ Följ alltid rekommendationerna från färgtillverkaren gällande tjockleken på primerlagret.
- ▶ Modern primerteknik har reducerat öppentiden. Använd nyligen blandad primer vid varje applicering för att undvika skuggeffekter efteråt (ringformad defekt syns när lösningsmedlet har avdunstat helt) och minskar därför avsevärt efterföljande slipningsarbete.



3M™ PPS™-serien 2.0 Midi, 400 ml



3M™ PPS™-serien 2.0 Mini, 200 ml



3M™ PPS™ dispenser för lock och innerkopp

4 Primerapplicering 2. Lager



- ▶ En ren pistol garanterar finare beläggning.
 - ▶ En finare beläggning gör att primern blir slät.
 - ▶ Detta säkerställer en slätare primer. En slät primer sparar tid och arbete vid slipningen av primern.
 - ▶ 3M™ Accuspray™ och 3M™ PPS™-serien 2.0 vid applicering av primer – en fördel inför nästa steg i processen.
 - ▶ Alltid fint sprutmönster med 3M™ Accuspray™.
- Obs! Dåligt underhåll på primerpistolen = grovt sprutmönster.



3M™ spraykoppsystem för PPS™-serien 2.0 Stor 850 ml, Standard 650 ml, Midi 400 ml, Mini 200 ml



3M™ PPS™-serien 2.0 UV Kit



3M™ PPS™ Dispenser för lock och innerkopp

5 Rengöring av 3M™ Performance Spray Gun



- ▶ Håll in avtryckaren
- ▶ Roter låsringen motsols och skjut munstycket bort från pistolkroppen
- ▶ Rengör nålen med lösningsmedel på en trasa
- ▶ Sätt på ett nytt munstycke och du är klar
- ▶ 3M™ Performance Spray Gun & PPS minskar tiden för rengöring avsevärt och sänker förbrukningen av lösningsmedel betydligt



3M™ Professional Panel Wipes PN 34567

Forcerad torkning



- ▶ Följ alltid färgtillverkarens rekommendationer gällande följande:
- ▶ Objektstemperatur,
- ▶ Torktid,
- ▶ Avstånd mellan värmare och objekt.
- ▶ Torkningens kvalitet påverkar primerns slipningsegenskaper. Forcerad torkning skyddar på reparationsprocessen och samtidigt torkar primern jämnare. En primer som hårdat jämnt och helt är mycket lättare att slipa.