

PERSONLIGT SKYDD

• Återanvändbara andningskydd med fullt ansiktskydd



• Återanvändbara overaller



• Nitrilhandskar



Krav för bästa resultat och högsta kvaliteten



- ▶ Använd Dirt Trap Protection Film för att hålla miljön ren i sprutboxen.
- ▶ Använd 3M Aircare ACU-03 för att få ren tryckluft.
- ▶ Använd 3M Skyddsoveraller för att skydda operatören och få ett renare jobb.



3M™ Dirt Trap Protection Film – Clear, 3M™ Dirt Trap Protection Material



3M™ Aircare ACU-03



3M™ korttidsoverall 4540+

Val av nyans eller färgmatchning

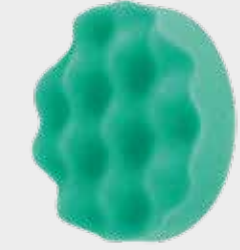


- ▶ Använd 3M™ Perfect It™ Fast Cut Plus Extreme för att ta bort färg och ytexponering för rätt färgmatchning.
- ▶ Om du använder den senaste spektrometertechniken rekommenderas att du gör ett ytterligare poleringssteg efter 3M™ Perfect It™ Fast Cut Plus Extreme med 3M™ Perfect-It™ Ultrafina SE (blå kork).

Tips: Om du skapar ett personligt färgbibliotek blir livet mycket enklare eftersom du kan använda dina egna färgprover.



3M™ Perfect-it™ Fast Cut Plus Extreme

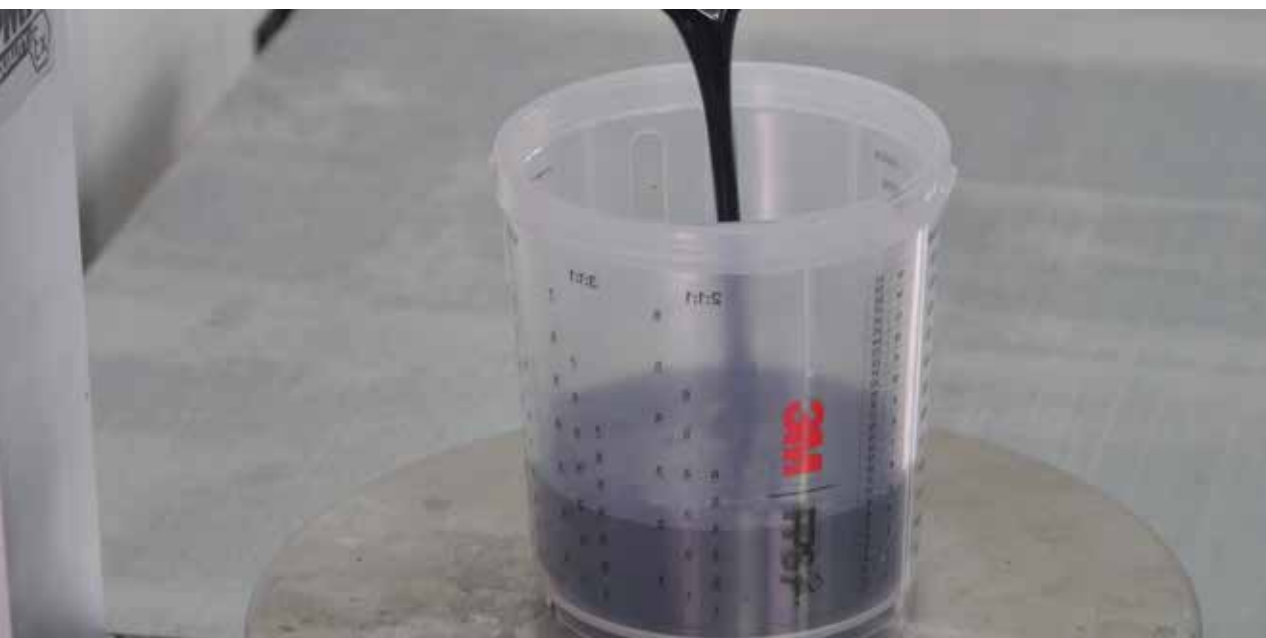


3M™ Hookit™ våfflad polerrondell 75 mm



3M™ PPST™ Dagsljuslampa II

1 Blandning av baslack



- ▶ De olika storlekarna på 3M™ PPS™-serien 2.0 passar de vanligaste reparationerna i verkstaden.
 - ▶ Genom att använda 3M™ PPS™-serien 2.0 behövs ingen extra blandningskopp.
 - ▶ Eftersom filtret är direkt integrerat i locket på 3M™ PPS™-serien 2.0 behövs inget ytterligare filtreringssteg.
- Obs! Att välja rätt storlek för ditt behov kommer att minska risken att blanda för mycket grundfärg.



3M™ spraykoppsystem för PPS™-serien 2.0 Stor 850 ml, Standard 650 ml, Midi 400 ml, Mini 200 ml



3M™ PPS™ Dispenser för lock och innerkoppar

2 Inställning av 3M™ Performance Spray Gun



- ▶ Håll in avtryckaren
- ▶ Se till att låsringen är i "+ -konfigurationen"
- ▶ Skjut sprutmunstycket över nålen och tryck den mot sprutpistolens kropp
- ▶ Fäst sprutmunstycket genom att vrida låsringen medurs tills hållarflikarna är låsta i "X-konfiguration"
- ▶ HVLP max tryck 1.38bar (20psi)
- ▶ Arbetstrycket skall vara mellan 0,5 bar (7 psi) - 2,4 bar (35 psi) max



3M™ Performance Spray Gun



3M™ Performance Gravity HVLP Sprutmunstycken 1,2,1,3,1,4,1,8, 2,0

3 Applicering av baslack



- ▶ Rengör ytan med produkt som färgtillverkaren rekommenderar, eller annan rekommenderad produkt. Följ alltid tillverkarens instruktioner.
- ▶ Rengör ytan före applicering av grundfärg med en klubbduk.
- ▶ Följ alltid rekommendationerna från färgtillverkaren gällande applikationen av grundfärg.
- ▶ När du är klar med sprutmålningen kopplar du ifrån luften, vänder på pistolen och trycker in avtryckaren för att återföra kvarvarande färg till behållaren. Knacka försiktigt på lock och innerkopp 3M™ PPS™-serien 2.0 mot en yta för att bryta vätskans ytspänning och få den att rinna tillbaka till innerkoppen.

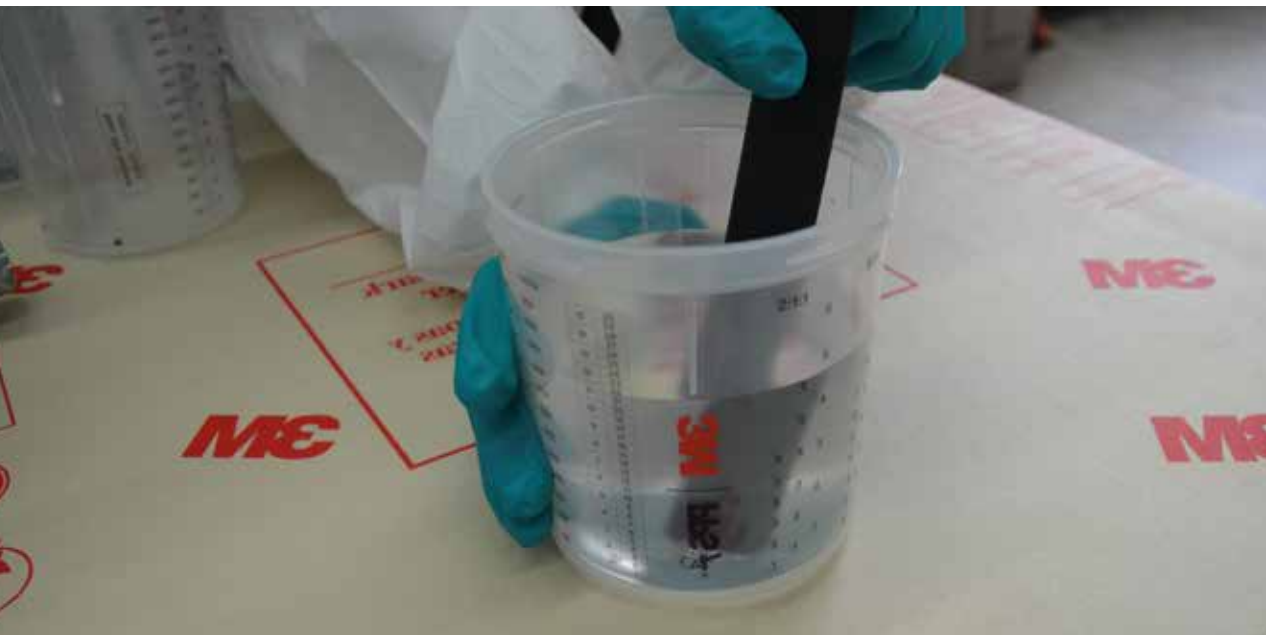


3M™ Professional Panel Wipes



3M™ Tack Cloth Aqua

4 Blandning av klarlack



- ▶ De olika storlekarna på 3M™ PPS™-serien 2.0 passar de vanligaste reparationerna i verkstaden.
- Obs! Moderna klarlackar kräver löpande blandning, för att brukstiden har minskat! Att välja rätt storlek för ditt behov minskar risken att överapplicera klarlack på grund av användningsmaterialet vilket startar reaktionstiden!



3M™ spraykoppsystem för PPS™-serien 2.0 Stor 850 ml, Standard 650 ml, Midi 400 ml, Mini 200 ml



3M™ PPS™-serien 2.0 UV Kit

5 Applicering av klarlack



- ▶ Följ alltid rekommendationerna från färgtillverkaren gällande applikationen av klarlack.
 - ▶ 3M™ PPS™-serien 2.0 minskar rengöringsarbetet kraftigt och sänker avsevärt din förbrukning av lösningsmedel.
- Tips: Konsultera färgens eller lösningsmedlets säkerhetsdatablad samt lokala föreskrifter eller myndigheter för säker användning och korrekt kassering.



3M™ PPS™-serien 2.0 UV Kit



3M™ PPS™-serien 2.0

6 Rengöring av 3M™ Performance Spray Gun



- ▶ Håll in avtryckaren
- ▶ Roter låsringen motsols och skjut munstycket bort från pistolkroppen
- ▶ Rengör nålen med lösningsmedel på en trasa
- ▶ Sätt på ett nytt munstycke och du är klar
- ▶ 3M™ Performance Spray Gun & PPS minskar tiden för rengöring avsevärt och sänker förbrukningen av lösningsmedel betydligt



3M™ Professional Panel Wipes PN 34567

7 Forcerad torkning



- ▶ Observera rekommendationer från färgtillverkaren beträffande: objektstemperatur och härdningstid.
- Obs! En jämn torkning är en bra förutsättning för slutarbetet av ytan. Forcerad torkning skyddar på processen och samtidigt torkar färgen jämnare. En klarlack som härdats jämnt och fint är lättare att färdigställa för en bra ytfinish.