

## SEGURANÇA PESSOAL

• Respiradores Reutilizáveis



• Óculos de Segurança Comfort



• Fato de Proteção Reutilizável



• Luvas de Nitrilo



### Veículo Preparado



- ▶ Veículo mascarado.
- ▶ Superfície preparada para aplicação de primário.



Fita de Transição Suave 3M™



Fita de Mascaramento de Espuma de Margem Macia 3M™ PLUS

### Limpeza da Superfície



- ▶ Desengordure a superfície utilizando produtos da empresa fornecedora da tinta ou outros produtos recomendados. Siga sempre as instruções do fabricante.
- ▶ Limpeza da superfície antes da aplicação de primário com um pano de limpeza.



Pano de Limpeza 3M™



3M™ Limpeza Profissional de Painel

### 1 Misturar Primário



- ▶ Os diferentes tamanhos de 3M™ PPS™ Série 2.0 permitem uma mistura de primário a pedido.
- ▶ Ao utilizar 3M™ PPS™ Série 2.0 não necessita de nenhum copo de mistura adicional. Não é necessário recarregar a pistola de primário com primário.
- ▶ Como o filtro está diretamente integrado na tampa 3M™ PPS™ Série 2.0, não é necessária uma fase de filtragem adicional.

Sugestão: Use sempre a tonalidade de primário recomendada pelo fabricante da tinta! 3M™ PPS™ Série 2.0 permite uma mudança rápida entre diferentes tonalidades de primário.



Sistema de Copos Descartáveis 3M™ PPS™ Série 2.0 Kit Grande 850 ml, Padrão 650 ml, Médio 400 ml, Mínimo 200 ml



Kit UV 3M™ PPS™ Série 2.0



Dispensadores de Tampas e copos 3M™ PPS™

### 2 Preparação da pistola 3M Performance Spray Gun



- ▶ Puxe o gatilho para trás
- ▶ Certificando-se de que o anel de travamento está na "configuração +"
- ▶ Deslize a boquilha sobre a agulha de fluido e empurre em direção ao corpo da pistola de pulverização
- ▶ Penda a boquilha girando o anel retentor, no sentido horário até que as guias do anel retentor estejam travadas na "configuração X"
- ▶ HVLP máx. pressão da linha 1.38bar (20psi)
- ▶ A linha de pressão operacional 0,5bar (7 psi) - 2,4 bar (35 psi) máx.



3M™ Performance Spray Gun



3M™ Performance ravity HVLP Boquilhas de Pulverização 1,2,1,3,1,4,1,8, 2,0

### 3 Aplicação de Primário 1. Camada



- ▶ 3M™ PPS™ Série 2.0 permite a aplicação de primário de diferentes ângulos sem escorrer.
- ▶ As bordas e as cavas das rodas podem assim ser revestidas com segurança.
- ▶ Siga sempre as recomendações do fabricante da tinta em relação à espessura da camada de primário.
- ▶ As modernas tecnologias de primário reduziram os tempos de utilização após preparação. Usando primário acabado de misturar na aplicação - evita a possibilidade de efeitos de sombra subsequentes (anel de riscos aparece após o solvente ter evaporado completamente) e portanto, reduz consideravelmente o trabalho de lixagem.



3M™ PPS™ Série 2.0 Médio, 400 ml



3M™ PPS™ Série 2.0 Mini, 200 ml



Dispensadores de Tampas e copos 3M™ PPS™

### 4 Aplicação de Primário 2. Camada



- ▶ Uma pistola limpa garante um revestimento mais fino.
  - ▶ Um revestimento mais fino garante que o primário assenta de forma plana.
  - ▶ Isto garante um primário mais liso. Um primário liso permite poupar tempo e trabalho no processo de lixagem do mesmo.
  - ▶ 3M™ Accuspray™ e 3M™ PPS™ Série 2.0 na aplicação de primário - uma vantagem para o passo seguinte do processo.
  - ▶ Limpe sempre o padrão de pulverização com 3M™ Accuspray™.
- Nota: Pistola de primário com manutenção deficiente = padrão de pulverização grosseiro.



Sistema de Copos Descartáveis 3M™ PPS™ Série 2.0 Kit Grande 850 ml, Padrão 650 ml, Médio 400 ml, Mínimo 200 ml



Kit UV 3M™ PPS™ Série 2.0



Dispensadores de Tampas e copos 3M™ PPS™

### 5 Limpeza da pistola de Primário 3M Accuspray

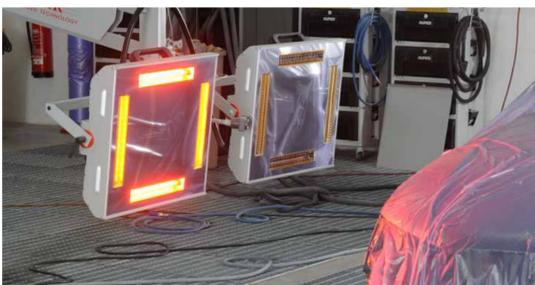


- ▶ Puxe o gatilho para trás
- ▶ Gire o anel de travamento no sentido anti-horário e puxe a boquilha para fora do corpo da pistola
- ▶ Limpe a agulha com um pano com solvente
- ▶ Basta colocar o novo bico e pronto
- ▶ 3M™ Performance Spray Gun & PPS reduz consideravelmente o trabalho de limpeza e diminui claramente o consumo de solvente



3M™ Limpeza Profissional de Painel

### Secagem Forçada



- ▶ Siga sempre as recomendações do fabricante da tinta em relação ao seguinte:
- ▶ Temperatura da peça,
- ▶ Tempo de secagem,
- ▶ Distância do aquecedor em relação ao objeto.
- ▶ A qualidade da secagem influencia as propriedades de lixagem do primário. A secagem forçada acelera o processo de reparação e ao mesmo tempo assegura uma secagem uniforme do primário. Um primário que endureceu de forma uniforme e completa é muito mais fácil de lixar.