

SICUREZZA PERSONALE

• Respiratori riutilizzabili con protezione del viso integrale



• Tute riutilizzabili



• Guanti in nitrile



Requisiti per i migliori risultati e qualità



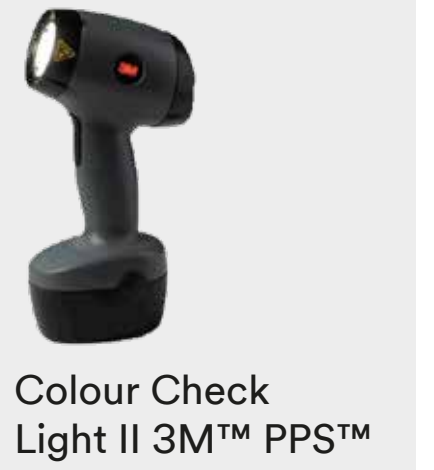
- ▶ Applicare il Im protettivo Dirt Trap per mantenere un ambiente pulito nella cabina di verniciatura.
- ▶ Utilizzare 3M Aircare ACU-03 per ottenere un'aria pressurizzata adeguata.
- ▶ Utilizzare tute protettive 3M per proteggere l'operatore e ottenere un lavoro più pulito.



Determination of Color



- ▶ Usare 3M™ Perfect It™ Fast Cut Plus Extreme per rimuovere la vernice e l'esposizione della super cie per una corrispondenza cromatica accurata.
 - ▶ Se si utilizza la tecnologia spettrometrica più recente, si consiglia di eseguire una fase di lucidatura aggiuntiva dopo 3M™ Perfect It™ Fast Cut Plus Extreme con 3M™ Perfect-It™ Ultra na SE (tappo blu).
- Suggerimento: La creazione di una libreria di colori personale semplificherà la vita in futuro poiché sarà possibile riutilizzare le carte sprayout.



1 Mixing of Base Coat



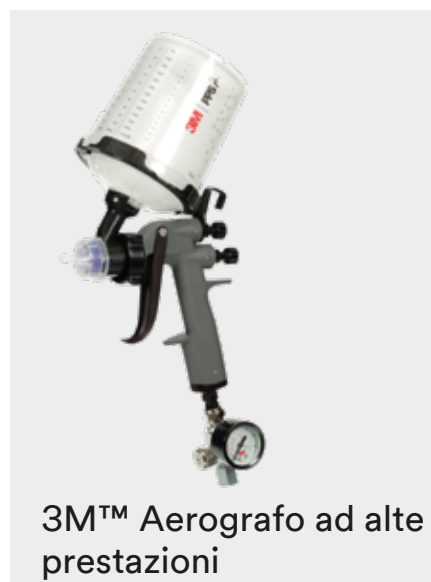
- ▶ Diverse dimensioni di 3M™ PPS™ Serie 2.0 consentono di adattare le riparazioni più comuni al proprio negozio.
 - ▶ Utilizzando 3M™ PPS™ Serie 2.0 non sono necessarie altre tazze di miscelazione.
 - ▶ Poiché il Itro è direttamente integrato nel coperchio 3M™ PPS™ Serie 2.0, non è necessario alcuno stadio di Itraggio aggiuntivo.
- Nota: La selezione del formato giusto per le proprie esigenze ridurrà la possibilità di overmix del materiale di rivestimento di base.



2 Impostazione del 3M™ Aerografo ad alte prestazioni



- ▶ Tirare indietro il grilletto
- ▶ Controllare la posizione della ghiera sia nella "configurazione +"
- ▶ Inserire la testina sopra l'ago e spingere verso il corpo dell' aerografo
- ▶ Fissare la testina ruotando la ghiera, in senso orario fino alla chiusura, "configurazione X"
- ▶ HVLP pressione massima in entrata 1.38bar (20psi)
- ▶ Il campo di pressione di esercizio 0,5 bar (7 psi) - 2,4 bar (35 psi) max



3 Base Coat Application



- ▶ Sgrassare la super cie utilizzando un prodotto raccomandato dall'azienda di vernici o un altro prodotto raccomandato. Seguire sempre le istruzioni del produttore.
- ▶ Pulire la super cie prima dell'applicazione del rivestimento di base con il panno antipolvere.
- ▶ Seguire sempre le raccomandazioni dell'azienda di vernici in merito al processo di applicazione del rivestimento di base.
- ▶ Una volta completata la verniciatura, scollegare la presa dell'aria compressa, capovolgere la pistola, riversando nella tazza la vernice in eccesso. Picchiettare delicatamente il coperchio e il liner 3M™ serie PPS™ Serie 2.0 sulla super cie per aiutare a rompere la tensione di super cie e permettere alla vernice di uscire nel liner.



4 Mixing of Clear Coat



- ▶ Diverse dimensioni di 3M™ PPS™ Serie 2.0 consentono di adattare le riparazioni più comuni al proprio negozio.
- Nota: Le moderne tecnologie di rivestimento trasparente devono essere unite su richiesta, a causa dell'accelerazione della durata! Selezionare il formato giusto per le proprie esigenze riducendo la possibilità di applicare rivestimento trasparente in eccesso in base al materiale di utilizzo, che attualmente avvia il tempo di reazione!



5 Clear Coat Application



- ▶ Seguire sempre le raccomandazioni dell'azienda di vernici in merito al processo di applicazione del rivestimento trasparente.
 - ▶ 3M™ PPS™ Serie 2.0 riduce notevolmente i lavori di pulizia e riduce chiaramente il consumo di solventi.
- Suggerimento: Consultare le schede dati di sicurezza delle vernici o dei solventi, oltre alle disposizioni locali o alle autorità per un utilizzo sicuro e uno smaltimento corretto.



6 Pulitura della 3M™ Aerografo ad alte prestazioni



- ▶ Tirare indietro il grilletto
- ▶ Ruotare la ghiera in senso antiorario e tirare la testina fuori dal corpo pistola
- ▶ Pulire il ago con un panno bagnato con solvente
- ▶ Inserire una nuova testina, e sei pronto a continuare
- ▶ 3M™ Aerografo ad alte prestazioni & PPS riduce notevolmente il lavoro di pulizia e abbassa chiaramente il consumo di solvente



7 Forced Drying



- ▶ Rispettare le raccomandazioni del produttore della vernice relative a: temperatura dell'oggetto e tempo di essiccazione.
- Nota: La qualità dell'essiccazione ha un'in uenza positiva sulle successive operazioni di nitura delle super ci. L'essiccazione forzata accelera il processo di nitura e allo stesso tempo garantisce l'essiccazione uniforme della vernice. Un rivestimento trasparente indurito uniformemente e correttamente può essere ri nito più semplicemente.