

SEMÉLYES BIZTONSÁG

• Többször használható légzésvédők



• Comfort védőszemüvegek



• Többször használható overall



• Nitril kesztyűk



Előkészített jármű



- ▶ Durván maszkolt jármű.
- ▶ Az alapozó felhordásához előkészített felület.



3M™ elfújó szalag



3M™ lágú szélű maszkolászalag PLUS

A felület letisztítása



- ▶ Zsíraltanítsa a felületet a festék gyártója vagy más által javasolt termékkel. Mindig kövesse a gyártó utasításait.
- ▶ A felület megtisztítása nedves mézeskendővel az alapozó felhordása előtt.



3M™ mézeskendő



3M™ Professional törőkendők

1 Alapozó keverése



- ▶ Különböző méretű 3M™ PPS™ 2.0 sorozatú sprayedények lehetővé teszik az alapozó igény szerinti keverését.
 - ▶ A 3M™ PPS™ 2.0 sorozatú sprayedény használata esetén nincs szükség különálló keverőedényre. Az alapozópisztolyt nem kell alapozóval újratölteni.
 - ▶ Mivel a szűrő közvetlenül a 3M™ PPS™ 2.0 sorozatú sprayedény tetejébe van beépítve, különálló szűrési fázisra nincs szükség.
- Tipp: Mindig használja a festékgyártó által ajánlott alapozóárnyalatot. A 3M™ PPS™ 2.0 sorozatú sprayedény gyors váltást tesz lehetővé a különböző alapozóárnyalatok között.



3M™ PPS™ 2.0 sorozatú sprayedényrendszer, nagy 850 ml-es, normál 650 ml-es, közepes 400 ml-es, mini 200 ml-es



3M™ PPS™ 2.0 sorozatú UV-készlet



3M™ PPS™ tető- és béleladagoló

2 A 3M™ Performance szórópisztoly beállítása



- ▶ Húzza vissza a ravaszt
- ▶ Győződjön meg arról, hogy a zárógyűrű „+ állásban” van-e
- ▶ Csúsztassa a szórófejet a türe, és tolja a szórópisztoly teste felé
- ▶ Rögzítse a szórófejet a rögzítőgyűrű forgatásával az óramutató járásával megegyező irányba, amíg a rögzítőgyűrű fülei nem lesznek rögzítve az „X állásban”
- ▶ HVLP max. nyomás: 1.38bar (20psi)
- ▶ Az üzemi nyomástartomány: 0,5 bar (7 psi) - max. 2,4 bar (35 psi)



3M™ Performance szórópisztoly



3M™ Performance Gravitációs HVLP szórófejek 1,2,1,3,1,4,1,8, 2,0

3 Alapozó alkalmazása 1. réteg



- ▶ A 3M™ PPS™ 2.0 sorozatú sprayedényekkel az alapozó különböző szögekben felhordható csöpögés nélkül.
- ▶ Ezáltal a szélek és a kerékjáratok biztonságosan bevonhatók.
- ▶ Mindig kövesse a festékgyártó ajánlásait az alapozóréteg vastagságát illetően.
- ▶ A modern technológiájú alapozók rövidebb felhasználhatósági idővel rendelkeznek. Ha minden alkalommal frissen kevert alapozót használ, elkerülheti a későbbi árnyékhatások (karcgyűrű jelenik meg az oldószer teljes elpárolgása után) előfordulását, és ezáltal jelentősen csökkentheti az utólagos csiszolási munkát.



3M™ PPS™ 2.0 sorozat, közepes, 400 ml



3M™ PPS™ 2.0 sorozat, mini, 200 ml



3M™ PPS™ tető- és béleladagoló

4 Alapozó alkalmazása 2. réteg



- ▶ A tiszta pisztoly garantálja a nomabb bevonatot.
 - ▶ A nomabb bevonat biztosítja, hogy az alapozó egyenletesen oszljon el.
 - ▶ Ez simább alapozóréteget biztosít. A simább alapozóréteg idő- és munkamegtakarítást tesz lehetővé az alapozó csiszolása során.
 - ▶ Alapozó felhordása a 3M™ Accuspray™ és 3M™ PPS™ 2.0 sorozatú termékekkel – előny az eljárás következő lépéséhez.
 - ▶ A 3M™ Accuspray™ pisztollyal mindig tiszta szórási mintát biztosíthat.
- Megjegyzés: Rosszul karbantartott alapozópisztoly = durva szórási minta.



3M™ PPS™ 2.0 sorozatú sprayedényrendszer, nagy 850 ml-es, normál 650 ml-es, közepes 400 ml-es, mini 200 ml-es



3M™ PPS™ 2.0 sorozatú UV-készlet



3M™ PPS™ tető- és béleladagoló

5 A 3M™ Performance szórópisztoly tisztítása



- ▶ Húzza vissza a ravaszt
- ▶ Forgassa el a zárógyűrűt az óramutató járásával ellentétes irányba, és húzza le a szórófejet a pisztoly testétől
- ▶ Tisztítsa meg a tűt oldószerrel átitatott kendővel
- ▶ Egyszerűen tegye rá az új szórófejet és kész
- ▶ A 3M™ Performance szórópisztoly és PPS jelentősen csökkenti a tisztítási munkát, és egyértelműen csökkenti az oldószer felhasználást.



3M™ Professional törőkendők

Kényszerített szárítás



- ▶ Mindig kövesse a festékgyártó ajánlásait a következőkkel kapcsolatban:
- ▶ Tárgy hőmérséklete,
- ▶ Szárítási idő,
- ▶ A fűtőberendezés távolsága a tárgytól.
- ▶ A szárítás minősége hatással van az alapozó csiszolási tulajdonságaira. A kényszerített szárítás gyorsítja a javítási eljárást, ugyanakkor biztosítja az alapozó egyenletes száradását. Az egyenletes és teljesen megkeményedett alapozó csiszolása sokkal egyszerűbb.