

## PERSÖNLICHE SICHERHEIT

• Mehrweg-Atmungsmasken



• Komfort-Vollschutzbrille



• Wiederverwendbarer Schutanzug



• Nitrilhandschuhe



### Vorbereitetes Fahrzeug



- ▶ Fahrzeug ist grob abgedeckt.
- ▶ Vorbereitete Oberfläche zur Füller-Anwendung.



3M™ Smooth Transition Tape



3M™ Soft Edge Foam Abdeckband PLUS

### Reinigen der Oberfläche



- ▶ Entfetten Sie die Oberfläche unter Anwendung von Produkten des Lackherstellers oder anderen empfohlenen Produkten. Grundsätzlich sind die Anweisungen des Herstellers zu beachten.
- ▶ Reinigen Sie die Oberfläche mit einem Staubbindetuch, bevor Sie den Füller auftragen.



3M™ Staubbindetuch



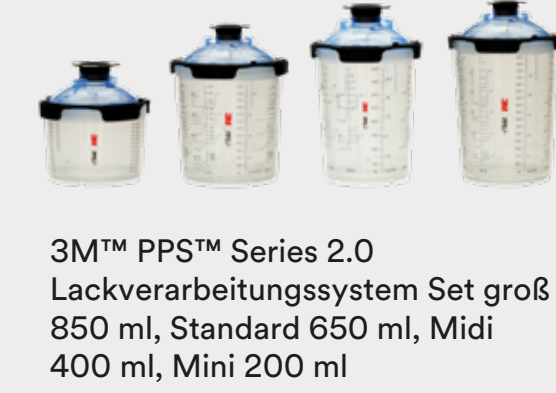
3M™ Professionelle Karosseriereinigungstücher

### 1 Mischen des Füllers



- ▶ Verschiedene 3M™ PPS™ Serie 2.0-Größen ermöglichen ein bedarfsgerechtes Anmischen.
- ▶ Bei Verwendung von 3M™ PPS™ Serie 2.0 ist kein zusätzlicher Mischbecher erforderlich. Der Füller muss nicht in die Füllerpistole nachgefüllt werden.
- ▶ Da der Filter direkt in den 3M™ PPS™ Serie 2.0 Deckel integriert ist, ist kein zusätzliches Filtern erforderlich.

Hinweis: Verwenden Sie immer die von Ihrem Lackhersteller empfohlene Füllerfarbe! 3M™ PPS™ Serie 2.0 lässt einen schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Füllerfarben zu.



3M™ PPS™ Serie 2.0 Lackverarbeitungssystem Set groß 850 ml, Standard 650 ml, Midi 400 ml, Mini 200 ml



UV-Set 3M™ PPS™-Serie 2.0



3M™ PPS™ Dispenser für Deckel und Innenbecher

### 2 Setup 3M™ Performance Spray Gun



- ▶ Abzugsbügel nach hinten zurückziehen.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass sich der Verriegelungsring in der "+ Position" befindet
- ▶ Schieben Sie die Düse über die Nadel in Richtung des Spritzpistolenkörpers
- ▶ Sichern Sie die Düse, indem Sie den Verriegelungsring im Uhrzeigersinn drehen, bis die Ringlaschen in der „X-Position“ stehen und einrasten
- ▶ Max. Betriebsdruck bei HVLP: 1.38bar (20psi)
- ▶ Einsatzbereich 0,5bar (7 psi) – 2.4 bar (35 psi) max



3M™ Performance Spray Gun



3M™ Performance Gravity HVLP Zerstäuberköpfe 1,2,1,3,1,4,1,8, 2,0

### 3 Füllerauftrag 1. Schicht



- ▶ Die 3M™ PPS™ Serie 2.0 erlaubt den Füllerauftrag aus jedem Winkel ohne Tropfen.
- ▶ Kanten und Radläufe können daher sicher beschichtet werden.
- ▶ Folgen Sie immer den Empfehlungen des Lackherstellers bezüglich der Schichtdicke des Füllers.
- ▶ Moderne Füller-Technologien haben eine reduzierte Verarbeitungsdauer. Bei Verwendung eines frisch gemischten Füllers bei jeder Anwendung - vermeidet die Möglichkeit von nachfolgenden Schatteneffekten (Schliffbildung zeigt sich, nachdem das Lösemittel vollständig verdunstet ist) und - daher beträchtliche Reduktion der nachfolgenden Schleifarbeiten.



3M™ PPS™ Serie 2.0, mittelgroß, 400 ml



3M™ PPS™ Serie 2.0, Mini, 200 ml

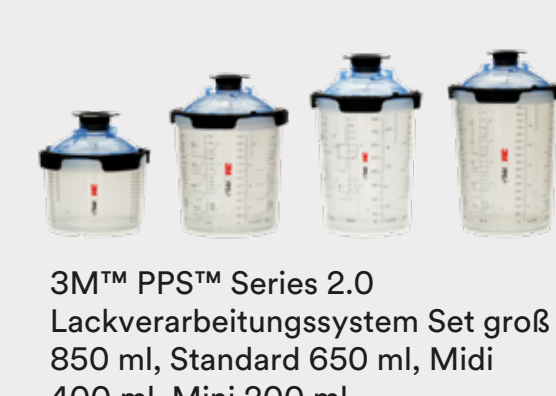


3M™ PPS™ Dispenser für Deckel und Innenbecher

### 4 Füllerauftrag 2. Schicht



- ▶ Eine saubere Pistole garantiert einen feineren Lack.
  - ▶ Ein feinerer Lack versichert, dass der Füller flach liegt.
  - ▶ Dies versichert einen homogenen Füller. Ein homogener Füller ermöglicht Zeit- und Arbeitersparnis beim Schleifen.
  - ▶ 3M™ Accuspray™ & 3M™ PPS™ Serie 2.0 in der Füller-Anwendung - ein Vorteil für den nächsten Verfahrensschritt.
  - ▶ Reinigen Sie immer das Spritzbild mit 3M™ Accuspray™.
- Hinweis: Schlecht gewartete Füllerpistole = rauhes Spritzbild.



3M™ PPS™ Serie 2.0 Lackverarbeitungssystem Set groß 850 ml, Standard 650 ml, Midi 400 ml, Mini 200 ml



UV-Set 3M™ PPS™-Serie 2.0



3M™ PPS™ Dispenser für Deckel und Innenbecher

### 5 Reinigen der 3M™ Performance Spray Gun



- ▶ Abzugsbügel nach hinten zurückziehen.
- ▶ Drehen Sie den Verriegelungsring gegen den Uhrzeigersinn und ziehen Sie den Düsenkopf vom Pistolengehäuse weg
- ▶ Reinigen Sie die Nadel mit einem Lösemittel angefeuchteten Tuch.
- ▶ Montieren Sie einfach einfach eine neue Düse und Sie sind fertig. "3M™ Performance Spray Gun und 3M™ PPS™ Serie 2.0 reduzieren die
- ▶ Reinigungsarbeit beträchtlich und senken messbar Ihren Lösemittelverbrauch "



3M™ Professionelle Karosseriereinigungstücher

### Forcierte Trocknung



- ▶ Folgen Sie immer den Empfehlungen des Lackherstellers bezüglich des Folgenden:
- ▶ Objekttemperatur,
- ▶ Trocknungsdauer,
- ▶ Abstand des Strahlers zum Objekt.
- ▶ Die Qualität des Trockenvorgangs beeinflusst die Schleifeigenschaften des Füllers. Forcierte Trocknung beschleunigt den Reparaturvorgang und stellt gleichzeitig das gleichmäßige Trocknen des Füllers sicher. Ein Füller, der gleichmäßig und vollständig gehärtet ist, kann viel leichter geschliffen werden.