



SCOTCH-BRITE™
ABRASIVI IN TESSUTO-NON-TESSUTO
GUIDA ALLA VENDITA

COME UTILIZZARE QUESTO STRUMENTO DI FORMAZIONE INTERATTIVO

Questo strumento è stato progettato per aiutarti a identificare il più rapidamente possibile i prodotti migliori da consigliare al cliente. Utilizzando i pulsanti di navigazione in alto, potrai passare alle sezioni più pertinenti per lo scenario corrente.

I collegamenti sono integrati nel documento, quindi non è richiesta una connessione Internet per il funzionamento.

Selezionando i pulsanti rossi di divisione in sezioni qui sopra, vengono visualizzati i sottomenu. Ciò consente di filtrare per applicazione/processo ecc.

Dopo aver aperto i sottomenu, un pulsante grigio indica la pagina in cui ci si trova, mentre i pulsanti blu o verde rappresentano un'altra pagina su cui è possibile fare clic.

Per visualizzare informazioni più dettagliate su un potenziale prodotto da suggerire, è sufficiente fare clic sull'immagine del prodotto. Verrai indirizzato a una nuova pagina che illustra le caratteristiche e i vantaggi e potrai anche accedere alle informazioni di ordinazione dei prodotti.

Puoi sempre fare clic sull'icona "home" in basso per tornare a questa pagina.

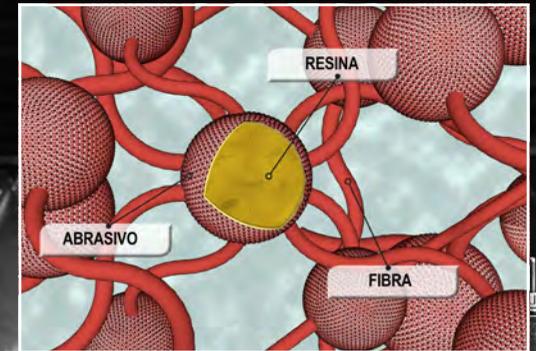
Fai clic sulle frecce sinistra e destra per navigare nel documento una pagina per volta.



SCOTCH-BRITE™ TECNOLOGIA ABRASIVA IN TESSUTO NON TESSUTO

- » Resistente trama in nylon tessuto-non-tessuto impregnata completamente di resina e minerale
- » L'azione elastica produce una superficie uniforme e priva di sbavature
- » Risultati uniformi e rapidi senza tagli profondi
- » Adatto per applicazioni quali sbavatura, finitura, pulitura e rimozione di saldatura
- » Facile da usare, minor numero di scarti, minore quantità di rilavorazioni

- ✓ QUALITÀ SENZA COMPROMESSI
- ✓ DURA PIÙ A LUNGO, RIFINITURA COSTANTE
- ✓ RISULTATI RIPETIBILI



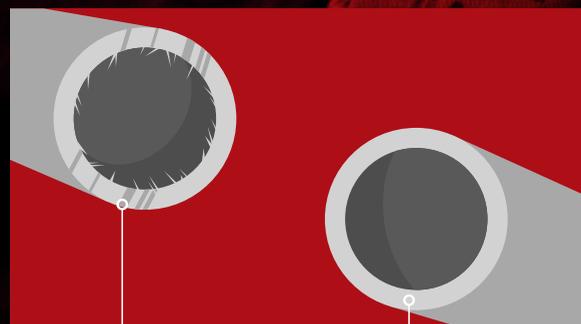
COSA SI INTENDE PER SBAVATURA?

COSA SI INTENDE PER BAVA?

Una bava è una cresta o uno spigolo vivo/non lavorato. Le bave si creano comunemente nei processi di lavorazione dei metalli come taglio, rettifica, saldatura, fresatura, incisione ecc.

COSA SI INTENDE PER SBAVATURA?

Per sbavatura si intende il processo per uniformare le imperfezioni delle creste o spigoli vivi/ ruvidi di un oggetto, in genere di metallo. Indipendentemente dalle dimensioni del lavoro, la sbavatura e la finitura sono processi incredibilmente importanti per rimuovere eventuali difetti e imperfezioni indesiderati prima di passare alla fase successiva del lavoro.



Bordo non rifinito su un tubo

Tubo dopo la sbavatura

QUAL È LA DIFFERENZA TRA SBAVATURA E FINITURA?

La finitura è il processo di alterazione della superficie di un pezzo in lavorazione, che rimuove incrostazioni, vaiolatura o segni di lavorazione per migliorare la qualità visibile del pezzo in lavorazione o prepararlo per una fase successiva del processo, ad esempio la verniciatura.

VARIABILI DA CONSIDERARE PER OTTENERE LA FINITURA PERFETTA:

La scelta del corretto abrasivo è fondamentale per ottenere la finitura desiderata. Assicurati di prestare attenzione ad attributi come:

- » Tipo di abrasivo (flessibile, tessuto-non-tessuto, micro replicato ecc.)
- » Grana (media, molto fine, 120+, P120 ecc.)
- » Minerale (ceramico, ossido di alluminio ecc.)

COSA SI INTENDE PER PULITURA E PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE?

COSA SIGNIFICA PREPARARE UNA SUPERFICIE?

La preparazione della superficie è il processo di trattamento di una superficie per aumentare la sua adesione ai rivestimenti. A differenza di altri abrasivi, i prodotti in tessuto-non-tessuto Scotch-Brite™ lasciano micro-graffi sulla superficie che creano una maggiore superficie per l'incollaggio. Questi micro-graffi consentono un aumento della superficie fino al 40%, il che si traduce in una maggiore adesione.

CHE COSA IN GENERE DEVE ESSERE PULITO DAL METALLO?

La pulitura rimuove il materiale indesiderato dalla superficie del metallo che può essere:

- » Scolorimento della saldatura
- » Ruggine/calamina
- » Vernice

QUAL È LA DIFFERENZA TRA PULIRE UNA SUPERFICIE E PREPARARLA?

La pulitura è il processo di rimozione di materiale indesiderato, mentre la preparazione di una superficie è il processo di creazione di una superficie che migliora l'adesione per un successivo rivestimento.



COSA SI INTENDE PER FINITURA E MASCHERATURA?

COSA COMPORTANO LA MASCHERATURA E LA FINITURA DEL METALLO?

La mascheratura è il processo che consente di rendere più uniformi le diverse finiture superficiali. La finitura è il processo di creare una finitura più uniforme. I prodotti Scotch-Brite™ in tessuto-non-tessuto lasceranno una superficie liscia e non sbavata.

QUAL È LA DIFFERENZA TRA MASCHERATURA E FINITURA?

La finitura è il processo che consente di migliorare la finitura di un componente che potrebbe essere diverso dalla finitura originale, quindi potrebbe essere necessario un ulteriore processo per fondere le finiture in modo che siano più simili.

Ad es., dopo aver rifinito manualmente una parte in acciaio inox con uno strumento manuale, sarà visibile una differenza tra questa finitura e la finitura lineare originale fornita, che dovrà quindi essere mascherata con un tampone per attenuare la differenza tra le 2 finiture.

VARIABILI DA CONSIDERARE PER OTTENERE LA FINITURA PERFETTA:

La scelta del corretto abrasivo è fondamentale per ottenere la finitura desiderata. Assicurati di prestare attenzione ad attributi come:

- » Tipo di abrasivo (flessibile, tessuto-non-tessuto, micro replicato ecc.)
- » Grana (media, molto fine, P120, 120+ ecc.)
- » Minerale (ceramico, ossido di alluminio ecc.)



COSA SI INTENDE PER MOLATURA LEGGERA?

COSA SI INTENDE PER MOLATURA DEI METALLI?

La molatura dei metalli consiste nel processo di rimozione del metallo in eccesso derivante dal processo di fusione, forgiatura o saldatura per creare il componente della forma desiderata.

I prodotti a marchio Scotch-Brite™ come i dischi compressi Deburr&Finish Pro o i dischi GB-DH possono essere tutti utilizzati per applicazioni di molatura leggera, a seconda degli utensili elettrici.

QUAL È LA DIFFERENZA TRA MOLATURA LEGGERA E PESANTE?

Si parla di molatura leggera dove c'è solo una piccola quantità di metallo da rimuovere, come una saldatura TIG o una forgiatura fustellata, dove è possibile utilizzare un abrasivo flessibile a grana fine o anche un prodotto in tessuto-non-tessuto per rimuovere il metallo in eccesso.

Si parla di molatura pesante dove vi è una maggiore quantità di metallo da rimuovere, ad esempio una saldatura MIG o un canale di fusione dove è necessario utilizzare un abrasivo flessibile in grana grossa per rimuovere il metallo in eccesso.



SBAVATURA DI METALLI DURI

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Smerigliatrice angolare



Disco compresso
Scotch-Brite™ Deburr
& Finish Pro – DP-UD
6C MED

Mini smerigliatrice



Disco compresso
Scotch-Brite™ Roloc™
Deburr & Finish Pro
6C MED

Smerigliatrice dritta



Ruota compressa
Scotch-Brite™ Deburr
& Finish Pro – DP-UW
6C MED

Carteggiatura a mano



Tampone manuale
Scotch-Brite™ 7440

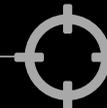
Levigatrice a nastro



Nastro abrasivo
Scotch-Brite™ Durable
Flex DF - BLA CRS

SUGGERIMENTO
TECNICO:

COSA
CERCARE SUL
BANCO DA LAVORO



- » Coltello da sbavatura
- » Spazzola metallica
- » Spazzola a filo metallico
- » Carta abrasiva

Fai clic su un prodotto per saperne di più



SBAVATURA DI METALLI MALLEABILI

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Smerigliatrice angolare



Disco compresso
Scotch-Brite™
Deburr & Finish
Pro – DP-UD 2S FIN

Mini smerigliatrice



Disco compresso
Scotch-Brite™
Deburr & Finish
Pro – DP-UD 2S FIN

Smerigliatrice dritta



Ruota compressa
Scotch-Brite™ Deburr
& Finish Pro – DP-UW
2S FIN

Carteggiatura a mano



Tampone manuale
Scotch-Brite™
7447 Pro

Levigatrice a nastro



Nastro abrasivo
Scotch-Brite™ per il
condizionamento delle
superfici SC-BS AVFN

SUGGERIMENTO
TECNICO:

COSA
CERCARE SUL
BANCO DA LAVORO



- » Coltello da sbavatura
- » Spazzola metallica
- » Spazzola a filo metallico
- » Carta abrasiva

Fai clic su un prodotto per saperne di più



PULITURA E PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE- SCOLORIMENTO DELLA SALDATURA

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Smerigliatrice angolare



Disco Scotch-Brite™
Bristle BD-ZB P80

Mini smerigliatrice



Disco Scotch-Brite™
Bristle RD-ZB P80

Smerigliatrice dritta



Spazzola radiale
Scotch-Brite™
Bristle BB-ZS P80

Carteggiatura a mano



Tampone manuale
Scotch-Brite™
7447 Pro

Levigatrice a nastro



Nastro abrasivo
Scotch-Brite™ Durable
Flex DF-BLA AMED

**SUGGERIMENTO
TECNICO:**

**COSA
CERCARE SUL
BANCO DA LAVORO**



- » Disco lamellare
- » Spazzola metallica
- » Pasta decapante

Fai clic su un prodotto per saperne di più



PULITURA E PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI-RUGGINE/CALAMINA

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Smerigliatrice angolare



Disco Scotch-Brite™
Clean & Strip XT Pro
XO-DB

Mini smerigliatrice



Disco Scotch-Brite™
Clean & Strip XT Pro
Roloc™ XO-DR

Smerigliatrice dritta



Disco Scotch-Brite™
Clean & Strip XT Pro
XO-ZS

Carteggiatura a mano



Tampone manuale
Scotch-Brite™ 7440

Levigatrice a nastro



Nastro abrasivo
Scotch-Brite™ Durable
Flex DF-BL ACRS

SUGGERIMENTO TECNICO:

COSA CERCARE SUL BANCO DA LAVORO



- » Disco lamellare
- » Spazzola metallica
- » Disco fibroso a grana fine
- » Lana d'acciaio

Fai clic su un prodotto per saperne di più



PULITURA E PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI - VERNICE-PULITURA

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Smerigliatrice angolare



Disco Scotch-Brite™
BD-ZB P50

Mini smerigliatrice



Disco Scotch-Brite™
RD-ZB P50

Smerigliatrice dritta



Spazzola radiale
Scotch-Brite™
BB-ZS P50

Carteggiatura a mano



Tampone manuale
Scotch-Brite™
7447 Pro

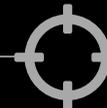
Levigatrice a nastro



Nastro abrasivo
Scotch-Brite™ Durable
Flex DF-BLA AMED

SUGGERIMENTO TECNICO:

COSA CERCARE SUL BANCO DA LAVORO



- » Disco lamellare
- » Spazzola metallica
- » Disco fibrato a grana fine
- » Lana d'acciaio
- » Carta abrasiva

Fai clic su un prodotto per saperne di più



PULITURA E PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE - PRIMA DELLA VERNICIATURA/INCOLLAGGIO

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Smerigliatrice angolare



Disco Scotch-Brite™
per il condizionamento
delle superfici
SC-DH AMED

Mini smerigliatrice



Scotch-Brite™ Roloc™
condizionamento
delle superfici
SC-DR AMED

Smerigliatrice dritta



Spazzola lamellare
Scotch-Brite™ PF-ZS/R
(Cut & Polish) AMED

Carteggiatura a mano



Tampone manuale
Scotch-Brite™
7447 Pro

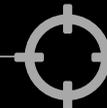
Levigatrice a nastro



Nastro abrasivo
Scotch-Brite™ Durable
Flex DF-BLA AMED

SUGGERIMENTO
TECNICO:

COSA
CERCARE SUL
BANCO DA LAVORO



- » Disco lamellare
- » Spazzola metallica
- » Disco fibrato a grana fine

Fai clic su un prodotto per saperne di più



PULITURA E PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI - RIMOZIONE DI SIGILLANTI/ADESIVI

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Smerigliatrice angolare



Disco Scotch-Brite™
BD-ZB P50

Mini smerigliatrice



Disco Scotch-Brite™
RD-ZB P50

Smerigliatrice dritta



Spazzola radiale
Scotch-Brite™
BB-ZS P50

Carteggiatura a mano



Tampone manuale
Scotch-Brite™
7447 Pro

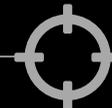
Levigatrice a nastro



Nastro abrasivo
Scotch-Brite™ Durable
Flex DF-BLA AMED

SUGGERIMENTO TECNICO:

COSA
CERCARE SUL
BANCO DA LAVORO



- » Disco lamellare
- » Spazzola metallica
- » Disco fibrato a grana fine
- » Lana d'acciaio
- » Carta abrasiva

Fai clic su un prodotto per saperne di più



FINITURA E MASCHERATURA - PRIMA DELLA VERNICIATURA/INCOLLAGGIO

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Smerigliatrice angolare



Disco Scotch-Brite™ per il condizionamento delle superfici SC-DH AMED

Levigatrice rotorbitale



Disco Scotch-Brite™ Clean & Finish Hookit™ PR-HA AVFN

Smerigliatrice dritta



Spazzola lamellare Scotch-Brite™ PF-ZS/R (Cut & Polish) AMED

Mini smerigliatrice



Disco Scotch-Brite™ Roloc™ per il condizionamento delle superfici SC-DR AMED

Carteggiatura a mano



Tampone manuale Scotch-Brite™ 7447 Pro

SUGGERIMENTO TECNICO:

COSA CERCARE SUL BANCO DA LAVORO



- » Disco a grana fine per rotorbitale
- » Disco lamellare/fibrato a grana fine
- » Carta abrasiva
- » Ruota lamellare

Fai clic su un prodotto per saperne di più



FINITURA E MASCHERATURA - ACCIAIO INOX

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Smerigliatrice angolare



Disco Scotch-Brite™
per il condizionamento
delle superfici
SC-DH AMED

Smerigliatrice dritta



Spazzola lamellare
Scotch-Brite™
Cut & Polish
PF-ZS/R AMED

Carteggiatura a mano



Tampone manuale
Scotch-Brite™
7447 Pro

SUGGERIMENTO TECNICO:

COSA
CERCARE SUL
BANCO DA LAVORO



- » Disco a grana fine per rotorbitale
- » Disco lamellare/ fibrato a grana fine
- » Carta abrasiva
- » Ruota lamellare

Fai clic su un prodotto per saperne di più



FINITURA E MASCHERATURA - SUPERFICIE COMPATTA

Levigatrice rotorbitale



Finitura opaca



Disco Scotch-Brite™
Production Clean
& Finish Hookit
PR-HA AVFN

Finitura semi lucida



Disco Scotch-Brite™
Clean & Finish Hookit™
CF-HA SUFN

SUGGERIMENTO
TECNICO:

COSA
CERCARE SUL
BANCO DA LAVORO



- » Altri tessuti-non-tessuti:
- » Tamponi manuali
- » Rotoli

Fai clic su un prodotto per saperne di più



UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

FINITURA E MASCHERATURA - MASCHERATURA

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Smerigliatrice angolare



Disco Scotch-Brite™
per il condizionamento
delle superfici
SC-DH AMED

Levigatrice rotorbitale



Disco Scotch-Brite™
Production Clean
& Finish Hookit™
PR-HA AVFN

Smerigliatrice dritta



Spazzola lamellare
Scotch-Brite™
Cut & Polish
PF-ZS/R AMED

Mini smerigliatrice



Disco Scotch-
Brite™ Roloc™ per il
condizionamento
delle superfici
SC-DR AMED

Carteggiatura a mano



Tampone manuale
Scotch-Brite™
7447 Pro

SUGGERIMENTO TECNICO:

COSA
CERCARE SUL
BANCO DA LAVORO



- » Disco a grana fine per rotorbitale
- » Disco lamellare/ fibrato a grana fine
- » Carta abrasiva
- » Ruota lamellare

Fai clic su un prodotto per saperne di più



MOLATURA LEGGERA - SALDATURA TIG ESTERNA-METALLI DURI

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Smerigliatrice angolare



Acciaio al carbonio



Disco Scotch-Brite™ per il condizionamento delle superfici per molatura e mascheratura GB-DH SD ACRS



Acciaio inossidabile



Disco compresso Scotch-Brite™ Deburr & Finish Pro DP-UD 6C MED+

Levigatrice a nastro



Nastro abrasivo Scotch-Brite™ Durable Flex DF-BL ACRS

Mini smerigliatrice



Acciaio al carbonio



Disco Scotch-Brite™ Roloc™ per il condizionamento delle superfici per molatura e mascheratura GB-DR SD A CRS



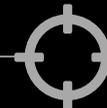
Acciaio inossidabile



Disco compresso Scotch-Brite™ Roloc™ Deburr & Finish Pro DP-UR, 6C MED+

SUGGERIMENTO TECNICO:

COSA CERCARE SUL BANCO DA LAVORO



- » Disco fibrato
- » Disco lamellare
- » Nastri abrasivi

Fai clic su un prodotto per saperne di più

MOLATURA LEGGERA - SALDATURA TIG ESTERNA-METALLI MALLEABILI

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Smerigliatrice angolare



Disco Scotch-Brite™ per il condizionamento delle superfici per molatura e mascheratura GB-DH HD ACRS

Levigatrice a nastro



Nastro abrasivo Scotch-Brite™ Durable Flex DF-BL A AMED

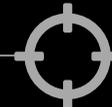
Mini smerigliatrice



Disco Scotch-Brite™ Roloc™ per il condizionamento delle superfici per molatura e mascheratura GB-DR HD ACRS

SUGGERIMENTO TECNICO:

COSA CERCARE SUL BANCO DA LAVORO



- » Dischi fibrati
- » Dischi lamellari
- » Nastri abrasivi

Fai clic su un prodotto per saperne di più

MOLATURA LEGGERA - SALDATURA TIG INTERNA-METALLI DURI

UTENSILE

RACCOMANDAZIONE

Mini smerigliatrice



Disco compresso
Scotch-Brite™ Roloc™
Deburr & Finish Pro
DP-UR, 8C CRS+

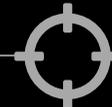
Levigatrice a nastro



Nastro abrasivo
Scotch-Brite™ Durable
Flex DF-BL ACRS

SUGGERIMENTO
TECNICO:

COSA
CERCARE SUL
BANCO DA LAVORO



- » Dischetti abrasivi
- » Nastri abrasivi

Fai clic su un prodotto per saperne di più

MOLATURA LEGGERA - SALDATURA TIG INTERNA-METALLI MALLEABILI

UTENSILE

Mini smerigliatrice



Disco compresso
Scotch-Brite™ Roloc™
Deburr & Finish Pro
DP-UR, 8C CRS+

Levigatrice a nastro

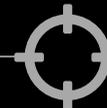


Nastro abrasivo
Scotch-Brite™ Durable
Flex DF-BL A AMED

RACCOMANDAZIONE

SUGGERIMENTO
TECNICO:

COSA
CERCARE SUL
BANCO DA LAVORO



- » Dischetti abrasivi
- » Nastri abrasivi

Fai clic su un prodotto per saperne di più

DISCO COMPRESSO SCOTCH-BRITE™ DEBURR & FINISH PRO – DP-UD

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AI DISCHI LAMELLARI?



- » Non produce imperfezioni sulle superfici - riduce le rilavorazioni, semplifica il lavoro
- » Lascia una finitura migliore - elimina la necessità di ulteriori passaggi, riducendo i tempi di produzione
- » Più conformabile - più facilità di lavoro e riduzione delle vibrazioni
- » La lavorazione sulla superficie è migliore poiché il disco lavora solo sullo spigolo

Il nostro disco compresso Scotch-Brite™ Deburr e Finish PRO è un nuovo disco progettato per rendere più semplice ed efficiente numerose applicazioni nella lavorazione dei metalli per i professionisti del settore. In genere, gli abrasivi eccellono in una sola area: sbavatura, finitura o mascheratura. Questo disco multiuso è unico poiché è studiato per tutte e tre le operazioni.

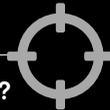
- » La costruzione compressa migliora durata e forza abrasiva, prolungandone la vita utile
- » I granuli 3M Precision-shaped grain sono progettati per il taglio rapido e netto, accelerando la rimozione delle bave
- » La struttura aperta consente l'espulsione di polvere e detriti, riducendone al minimo l'intasamento
- » Perfetto per l'asportazione di materiale da moderata a elevata
- » Questo disco multiuso rappresenta un'alternativa economica a spiraband, dischi lamellari e dischi flessibili



RUOTA COMPRESSA SCOTCH-BRITE™ DEBURR & FINISH PRO DP-UW

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO A SPAZZOLE METALLICHE E RUOTE?



- » Più sicura da usare - nessun pericolo di fili volanti!
- » La lavorazione sulla superficie è migliore poiché il disco lavora solo sullo spigolo
- » Azione più controllata lungo il bordo della ruota rispetto ai fili metallici che si allargano

La ruota compressa Scotch-Brite™ Deburr & Finish PRO è una nuova ruota progettata per rendere più semplice ed efficiente una vasta gamma di applicazioni di lavorazione dei metalli per i professionisti del settore. In genere, gli abrasivi eccellono in una sola area: sbavatura, finitura o mascheratura. Questo disco multiuso è unico poiché è studiato per tutte e tre le operazioni.

- » La costruzione compressa migliora durata e forza abrasiva, prolungandone la vita utile
- » I granuli 3M Precision-shaped grain sono progettati per il taglio rapido e netto, accelerando la rimozione delle bave
- » La struttura in tessuto-non-tessuto consente l'espulsione di polvere e detriti, riducendone al minimo l'intasamento
- » La conformabilità consente all'abrasivo di rimanere sempre aderente alle parti di forma complessa nella lavorazione robotizzata
- » Perfetta per sbavatura medio-pesante
- » Questa ruota multiuso rappresenta un'alternativa economica agli spiraband, alle ruote lamellari, ai dischi lamellari e ai dischi rivestiti



RUOTA COMPRESSA SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ DEBURR & FINISH PRO DP-UR

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AD ALTRI DISCHETTI ABRASIVI?



- » Non produce imperfezioni sulle superfici - riduce le rilavorazioni, semplifica il lavoro
- » Più conformabile - più facilità di lavoro e riduzione delle vibrazioni
- » Lascia una finitura migliore - elimina la necessità di ulteriori passaggi, riducendo i tempi di produzione
- » La lavorazione sulla superficie è migliore poiché il disco lavora solo sullo spigolo



La ruota compressa Scotch-Brite™ Roloc™ Deburr and Finish PRO è una nuova ruota progettata per rendere più semplice ed efficiente una vasta gamma di applicazioni di lavorazione dei metalli per i professionisti del settore. In genere, gli abrasivi eccellono in una sola area: sbavatura, finitura o mascheratura. Questo disco multiuso è unico poiché è studiata per tutte e tre le operazioni.

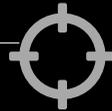
- » La costruzione compressa migliora durata e forza abrasiva, prolungandone la vita utile
- » Perfetta per sbavatura medio-pesante
- » La struttura in tessuto-non-tessuto consente l'espulsione di polvere e detriti, riducendone al minimo l'intasamento
- » Attacco Roloc™ per collegamento semplice e rapido all'utensile elettrico
- » Questa ruota multiuso rappresenta un'alternativa economica agli spiraband, alle ruote lamellari, ai dischi lamellari e agli altri dischi flessibili



TAMPONE MANUALE SCOTCH-BRITE™ PER OPERAZIONI PESANTI 7440

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO A LANA D'ACCIAIO E CARTA ABRASIVA?



- » Un'azione più costante per risultati più uniformi
- » Più facile da usare riducendo il rischio di lesioni dovute a schegge/abrasione cutanea
- » Più conformabile in modo da poter raggiungere più facilmente le aree più difficili



La struttura densa del tampone manuale Scotch-Brite™ 7440 Heavy Duty rende il nostro tampone manuale più energico e resistente. Questi tamponi eccezionalmente resistenti rimuovono in modo semplice e rapido contaminanti, ossidi e rivestimenti adesivi durante le applicazioni di pulitura, sbavatura e finitura.

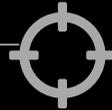
- » Per applicazioni di pulitura, sbavatura e finitura pesanti con un tampone energico e resistente
- » Il tampone Scotch-Brite™ a densità molto alta è estremamente energico per operazioni di rapida asportazione di materiale
- » La costruzione resistente sopporta l'uso estremamente intensivo sulle superfici più dure
- » Taglio rapido per la rimozione di vernici e corrosione in applicazioni intensive di pulitura e finitura
- » Prestazioni analoghe alla lana d'acciaio di grana 4, senza lacerazioni, ruggine o schegge
- » Utilizzabile a mano, con un portatampone manuale o con una levigatrice in linea



NASTRO SCOTCH-BRITE™ DURABLE FLEX DF-BL

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AGLI ALTRI NASTRI
ABRASIVI FLESSIBILI?



- » Produce risultati più costanti riducendo la variabilità tra un pezzo e l'altro
- » Non solca la superficie, riduce gli scarti e semplifica il lavoro
- » Lascia una migliore finitura superficiale con conseguente migliore aspetto della parte



Il nastro Scotch-Brite™ Durable Flex è il più flessibile della nostra gamma di nastri per la lavorazione delle superfici ed è progettato per operazioni difficili che richiedono precisione come la sbavatura, la mascheratura e la finitura su vari metalli. Un supporto rinforzato anti-allungamento e un bordo estremamente duraturo offrono una elevato potere di taglio.

- » Nastro in tessuto-non-tessuto resistente per operazioni di sbavatura, mascheratura e pulitura
- » Resiste all'usura e funziona bene con le levigatrici a nastro con ruote di contatto piccole
- » Il supporto anti-allungamento offre un potere di condizionamento elevato
- » Ottieni un taglio preciso per eliminare la scricatura e per una finitura priva di bave
- » Il nastro più flessibile nella gamma di nastri Scotch-Brite™ per il condizionamento delle superfici



TAMPONE MANUALE SCOTCH-BRITE™ 7447 PRO

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO A LANA D'ACCIAIO E CARTA ABRASIVA?



- » Un'azione più costante per risultati più uniformi
- » Più facile da usare riducendo il rischio di lesioni dovute a schegge/abrasione cutanea
- » Più conformabile in modo da poter raggiungere più facilmente le aree più difficili



Utilizza il tampone manuale Scotch-Brite™ 7447 PRO per una vasta gamma di attività e su vari materiali. Questo prodotto unisce flessibilità, efficacia dell'azione di taglio ed un preciso controllo manuale, per risultati uniformi nelle applicazioni di finitura fine. Il nostro tampone contiene ossido di alluminio microspruzzato, progettato per levigare la superficie e ottenere già la finitura su legno, metallo, plastica, ceramica, porcellana, vetro, gomma e materiali compositi.

Questo tampone è un prodotto unico per la lavorazione delle superfici e contiene granuli abrasivi microspruzzati sulle fibre di nylon tessuto-non tessuto: una tecnologia rivoluzionaria che conferisce ai prodotti Scotch-Brite™ PRO maggiore rapidità di taglio e una finitura più uniforme rispetto ai prodotti in tessuto-non-tessuto concorrenti. Il suo uso riduce il tempo e lo sforzo per la finitura delle parti.

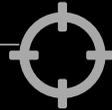
- » Alternativa migliore a lana d'acciaio, spazzole metalliche, carta abrasiva e altri prodotti in tessuto-non-tessuto per le operazioni di pulitura e finitura
- » L'abrasivo in ossido di alluminio a grana molto fine consente di eseguire le operazioni di pulitura, finitura, granitura, rimozione dei difetti di verniciatura e levigatura
- » Questo tampone resiste agli strappi, alla scheggiatura e alla frammentazione, all'intasamento e non genera ruggini, per una vita utile estesa
- » Può essere piegato, impilato o arrotolato per una pulitura o un condizionamento efficace su superfici piane, irregolari o sagomate



NASTRO SCOTCH-BRITE™ PER IL CONDIZIONAMENTO DELLE SUPERFICI SC-BS

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AGLI ALTRI NASTRI ABRASIVI FLESSIBILI?



- » Produce risultati più costanti riducendo la variabilità tra un pezzo e l'altro
- » Non solca la superficie, riduce gli scarti e semplifica il lavoro
- » Lascia una migliore finitura superficiale con conseguente migliore aspetto della parte



Il nastro Scotch-Brite™ SC per il condizionamento delle superfici è un nastro resistente progettato per eseguire lavori di dettaglio come la mascheratura, la mascheratura in angolo, la pulitura, la finitura dei contorni, la sbavatura, la sbavatura dei bordi, la finitura fine, la finitura liscia, l'impostazione della rugosità, la finitura in acciaio inox e la finitura satinata su numerosi metalli.

- » Nastro in tessuto-non-tessuto resistente e aggressivo con un'ampia gamma di grane per operazioni gravose di sbavatura e finitura
- » Da usare con macchinari a colonna e per applicazioni manuali
- » Supporto rinforzato e materiale in tessuto-non-tessuto a trama aperta per una maggiore flessibilità nei lavori di dettaglio, su contorni e bordi
- » Minore intasamento e accumulo di calore permettono una vita utile più lunga e risultati omogenei di finitura delle superfici
- » Taglio aggressivo senza lasciare solchi, rimuove imperfezioni dalla superficie, tracce di molatura, calamine e altri segni



DISCO SCOTCH-BRITE™ BRISTLE BD-ZB

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO ALLE RUOTE A TAZZA METALLICHE?



- » Più sicuro da usare - nessun filo volante!
- » Più aggressivo per un'azione di pulitura più rapida ed efficace
- » Più conformabile: più facile da usare con meno vibrazioni e un migliore accesso in aree ristrette



Il disco Scotch-Brite™ Bristle è dotato di granulo abrasivo ceramico e setole flessibili stampate che offrono una maggiore superficie di contatto rispetto alle spazzole metalliche e mantengono le proprietà abrasive per l'intera durata del disco. I nostri dischi Bristle consentono di rimuovere vernice, macchie, adesivi, bruciature da saldature, ruggine, ossidi pesanti e agenti inquinanti superficiali da grandi superfici.

- » Il granulo abrasivo ceramico 3M™ consente di ottenere un taglio aggressivo e una qualità di finitura costante per l'intera durata del disco
- » Le setole flessibili richiedono poca pressione rispetto alle spazzole metalliche e si adattano ai contorni, anche delle parti difficili
- » Lo spazio tra le setole è ideale per la rimozione dei residui di rivestimenti e di altre sostanze che comportano un intasamento elevato
- » Privo di filamenti metallici per una maggiore sicurezza



DISCO SCOTCH-BRITE™ RD-ZB

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AD ALTRI DISCHETTI ABRASIVI?



- » Più conformabile: più facile da usare con meno vibrazioni e un migliore accesso in aree ristrette
- » Azione precisa: riduce gli scarti e semplifica il lavoro
- » Si conforma alla superficie - non rimuoverà il metallo sottostante o altererà la forma della parte



Combina i dischi Scotch-Brite™ Bristle con il sistema di attacco Roloc™ per contribuire a pulire, sverniciare, sbavare, molare, rifinire, lucidare, graffiare e rimuovere ruggine e rivestimenti in modo efficiente senza danneggiare il substrato di base. Le setole di questi dischi rimangono in posizione in modo sicuro e funzionano bene su acciaio, alluminio e numerosi altri metalli quando vengono utilizzate in applicazioni di manutenzione automobilistica a bassa pressione e ricostruzione di motori.

- » La tecnologia proprietaria del granulo abrasivo ceramico 3M offre un elevato grado di qualità di finitura
- » Lo spazio tra le setole è ideale per la rimozione dei rivestimenti e di altre sostanze che comportano un intasamento elevato
- » Il comodo sistema di attacco Roloc™ offre la sostituzione rapida e semplice del disco



DISCO SCOTCH-BRITE™ RADIAL BRISTLE BB-ZS

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO ALLE RUOTE A TAZZA METALLICHE?



- » Più sicuro da usare - nessun filo volante!
- » Più aggressivo per un'azione di pulitura più rapida ed efficace
- » Più conformabile: più facile da usare con meno vibrazioni e un migliore accesso in aree ristrette



Il disco Scotch-Brite™ Bristle radiale che sfrutta il granulo abrasivo ceramico 3M™ e setole flessibili e stampate offre una maggiore superficie di contatto rispetto alle spazzole metalliche e mantengono le proprietà abrasive per l'intera durata del disco. Il nostro disco consente di rimuovere velocemente vernice, macchie, adesivi, bruciature da saldature, ruggine, ossidi pesanti e agenti inquinanti superficiali da grandi superfici.

- » Le setole stampate ricche di abrasivo servono a sverniciare, sbavare, mascherare, rifinire, lucidare, pulire e rimuovere i rivestimenti in maniera efficace con meno pressione rispetto alle spazzole metalliche
- » Il nostro granulo abrasivo ceramico 3M™ consente di ottenere un taglio aggressivo e una qualità di finitura costante per l'intera durata del disco
- » Le setole flessibili richiedono poca pressione rispetto alle spazzole metalliche e si adattano ai contorni, anche delle parti difficili
- » Lo spazio tra le setole è ideale per la rimozione dei residui di rivestimenti e di altre sostanze che comportano un intasamento elevato
- » Privo di filamenti metallici per una maggiore sicurezza



DISCO SCOTCH-BRITE™ CLEAN AND STRIP XT PRO XO-DB

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AI PRODOTTI A FILO METALLICO?



- » Più sicuro da usare - nessun filo volante!
- » Più aggressivo per un'azione di pulitura più rapida ed efficace
- » Si usura per esporre nuovo abrasivo che produce un'azione costante rispetto al deterioramento durante l'uso



La struttura aperta in nylon del disco Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro è dotata di minerale abrasivo in carburo di silicio fine. I nostri dischi rimuovono efficacemente ruggine, vernice, calamina, rivestimenti e adesivi dalle superfici senza alterare in modo significativo il materiale di base.

- » Il disco Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro è costituito da filo di nylon con una struttura aperta e minerale abrasivo in carburo di silicio fine. I nostri dischi rimuovono efficacemente ruggine, vernice, calamina, rivestimenti e adesivi dalle superfici senza alterare in modo significativo il materiale di base.
- » La fibra ad alta resistenza sopporta l'usura e garantisce ottime prestazioni sugli spigoli.
- » L'elevata conformabilità permette di raggiungere una maggior superficie di contatto per un superiore potere di asportazione.
- » Il minerale in carburo di silicio effettua tagli decisi e offre una finitura fine.
- » Resiste all'intasamento per un'azione di taglio costante.
- » Alta velocità, basse vibrazioni e scintillamento.



DISCO SCOTCH-BRITE™ CLEAN AND STRIP XT PRO X0-ZS

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AI PRODOTTI A FILO METALLICO?



- » Più sicuro da usare - nessun filo volante!
- » Più aggressivo per un'azione di pulitura più rapida ed efficace
- » Si usura per esporre nuovo abrasivo che produce un'azione costante rispetto al deterioramento durante l'uso



La struttura aperta in nylon del disco Scotch-Brite™ Roloc™ Clean and Strip XT Pro è dotata di minerale abrasivo in carburo di silicio fine. Rimuove efficacemente ruggine, vernice, calamina leggera, rivestimenti e adesivi dalle superfici senza alterare in modo significativo il supporto. Le fibre ad alta resistenza sono altamente conformabili, resistono alle sollecitazioni e all'intasamento e garantiscono buone prestazioni sui bordi del pezzo in lavorazione.

- » Rimuove rapidamente ruggine, vernice, calamina leggera e rivestimenti dalle superfici in metallo
- » La fibra ad alta resistenza sopporta l'usura e garantisce ottime prestazioni sui bordi
- » L'elevata conformabilità permette di raggiungere una maggior superficie di contatto per un superiore potere di asportazione
- » Il minerale in carburo di silicio effettua tagli decisi e offre una finitura fine
- » Resiste all'intasamento per un'azione di taglio costante
- » Alta velocità, basse vibrazioni e scintillamento
- » Il fissaggio Roloc™ ne semplifica la sostituzione
- » Richiede l'utilizzo del platorello Roloc™ (acquistabile a parte)



DISCO SCOTCH-BRITE™ PER IL CONDIZIONAMENTO DELLE SUPERFICI SC-DH

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AGLI ALTRI DISCHI ABRASIVI?



- » Produce risultati più costanti riducendo la variabilità tra un pezzo e l'altro
- » Non solca la superficie, riduce gli scarti e semplifica il lavoro
- » Lascia una migliore finitura superficiale con conseguente migliore aspetto della parte



Il disco Scotch-Brite™ per il condizionamento delle superfici è disponibile in numerose grane e dimensioni ed è il primo passo ideale per la pulitura, la mascheratura, la sbavatura e la finitura. La resistente struttura in fibra tessuto-non-tessuto si adatta bene a superfici irregolari o sagomate senza intaccare o danneggiare il materiale di base.

- » Varie grane e dimensioni permettono di effettuare un primo passaggio perfetto per le operazioni di pulitura, finitura, mascheratura e sbavatura leggera
- » Il materiale a trama aperta sviluppa poco calore e resiste all'intasamento, per un uso prolungato
- » Questo disco conformabile condiziona le superfici senza rigare, erodere o danneggiare il materiale di base
- » Adatto per metallo, compositi, plastiche ed altri materiali
- » Il sistema di fissaggio a strappo consente una rapida sostituzione del disco nei processi di finitura multifase



DISCO SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ PER IL CONDIZIONAMENTO DELLE SUPERFICI SC-DR

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AGLI ALTRI DISCHI ABRASIVI?



- » Produce risultati più costanti riducendo la variabilità tra un pezzo e l'altro
- » Non solca la superficie, riduce gli scarti e semplifica il lavoro
- » Lascia una migliore finitura superficiale con conseguente migliore aspetto della parte

Il disco Scotch-Brite™ Roloc™ per il condizionamento delle superfici combina il resistente disco in tessuto-non-tessuto con l'efficiente sistema di attacco rapido 3M™ Roloc™ per un disco efficace per operazioni di pulitura, finitura, mascheratura e sbavatura. La struttura delle fibre in tessuto-non-tessuto dei dischi è notevolmente conformabile per lasciare invariate le superfici irregolari e sagomate, mentre il supporto Roloc™ assicura un taglio aggressivo.

- » Disco in tessuto-non-tessuto resistente per sbavature e finiture aggressive
- » Disco conformabile in tessuto-non-tessuto combinato con supporto 3M™ Roloc™ che offre un taglio aggressivo
- » La struttura a trama aperta resiste all'intasamento e sviluppa poco calore, consentendo finiture uniformi
- » Il comodo sistema di fissaggio 3M™ Roloc™ offre rapidità e semplicità di sostituzione del disco nei processi di finitura multifase



SPAZZOLA LAMELLARE MONTATA SU PERNO SCOTCH-BRITE™ PF-ZS

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO ALLE RUOTE LAMELLARI/ COMBI ABRASIVE?



- » Produce una finitura più fine e omogenea con conseguente minore variabilità tra un pezzo e l'altro
- » Più conformabile per seguire meglio le variazioni superficiali e miglior comfort dell'operatore
- » Meno aggressivo, riducendo così la probabilità di scarti e semplifica il lavoro



Utilizza la spazzola lamellare montata su perno Scotch-Brite™ per conferire una finitura uniforme su una vasta gamma di pezzi lavorati, senza lasciare increspature. La rigatura opaca fine offerta dalle nostre spazzole lamellari montate su perno produce una finitura più fine rispetto ad una ruota combinata.

- » Con una rigatura opaca fine che produce una finitura più fine di una ruota combinata
- » Progettata per l'uso su tutti i metalli
- » Conferisce una finitura uniforme ai pezzi in lavorazione senza lasciare increspature
- » Adatta per sbavatura leggera



DISCO SCOTCH-BRITE™ HOOKIT™ PRODUCTION CLEAN AND FINISH PR-HA

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AI DISCHI ABRASIVI IN CARTA?



- » Finitura più omogenea da cui deriva meno variabilità tra un pezzo e l'altro
- » Produce una finitura con mascheratura migliore
- » Più conformabile quindi in grado di seguire meglio le variazioni superficiali della parte



Il disco Scotch-Brite™ Hookit™ Clean and Finish contiene un abrasivo a base di ossido di alluminio, che di solito viene preferito dai professionisti del comparto industriale per la rapidità di taglio e durata. I nostri dischi sono prodotti esclusivi per il condizionamento delle superfici che contengono abrasivi incorporati in fibre di nylon.

- » Velocità di taglio elevata per le operazioni di finitura fine, mascheratura, lucidatura, preparazione per la verniciatura e graffiatura su numerose superfici
- » Il sistema di attacco e rimozione rapida 3M™ Hookit™ consente di sostituire velocemente il disco nei processi di finitura multifase
- » Produce una buona finitura di metalli e superfici compatte e per preparare all'applicazione di primer
- » La struttura tridimensionale in tessuto-non-tessuto consente una durata prolungata e finiture uniformi
- » La resistenza all'intasamento e al calore consente un funzionamento prolungato e un'azione di taglio costante per l'intera durata del disco



DISCO SCOTCH-BRITE™ HOOKIT™ CLEAN AND FINISH CF-HA

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AI DISCHI ABRASIVI IN CARTA?



- » Finitura più omogenea da cui deriva meno variabilità tra un pezzo e l'altro
- » Produce una finitura con mascheratura migliore
- » Più conformabile quindi in grado di seguire meglio le variazioni superficiali della parte



Il disco Scotch-Brite™ Hookit™ Clean and Finish è un disco resistente per finitura che offre un'efficace pulitura da leggera a moderata, la mascheratura dei graffi, la sbavatura e la creazione di finiture satinato su alluminio, acciaio inox e altri metalli, ed è adatto anche all'uso su plastica, legno e fibra di vetro.

- » La grana Ultra Fine è efficace per applicazioni leggere o moderate di pulitura, finitura satinata, mascheratura e sbavatura
- » Conformabilità per accedere ad aree difficili da raggiungere e sagomate
- » La struttura tridimensionale in tessuto-non-tessuto consente una durata prolungata e finiture uniformi
- » Il sistema di attacco rapido 3M™ Hookit™ consente di montare e smontare il disco in modo semplice e rapido



DISCO SCOTCH-BRITE™ PER MOLATURA E MASCHERATURA LEGGERE GB-DH

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AGLI ALTRI DISCHI ABRASIVI?



- » Produce risultati più costanti riducendo la variabilità tra un pezzo e l'altro
- » Lascia una migliore finitura superficiale con conseguente migliore aspetto della parte
- » Non solca la superficie, riduce gli scarti e semplifica il lavoro
- » In grado di rimuovere la saldatura in una sola fase, lasciando una finitura migliore - elimina la necessità di ulteriori fasi riducendo i tempi di produzione

Il disco Scotch-Brite™ per molatura e mascheratura leggera sfrutta una miscela di granulo ceramico per raggiungere un'elevata rapidità di taglio per una sgrossatura ed una ripresa ottimale delle saldature nelle applicazioni su acciaio al carbonio. In questi casi, i dischi per molatura e mascheratura leggera sono progettati per fondere e perfezionare in modo efficace un graffio o una finitura con grana 36 o più fine.

- » Molatura e mascheratura in un unico passaggio
- » Gli abrasivi a base di ossido di alluminio ceramico offrono un taglio rapido e uniforme per tutta la durata del disco
- » La struttura solida resiste all'usura sugli spigoli
- » Il materiale Scotch-Brite™ non si scioglie a contatto con le saldature roventi e consente quindi di procedere subito alla mascheratura
- » La trama in tessuto-non-tessuto resiste all'intasamento e al calore



DISCO SCOTCH-BRITE™ PER MOLATURA E MASCHERATURA LEGGERE GB-DR

SUGGERIMENTO TECNICO:

PERCHÉ RISULTERÀ MIGLIORE RISPETTO AGLI ALTRI DISCHI ABRASIVI?



- » Produce risultati più costanti riducendo la variabilità tra un pezzo e l'altro
- » Lascia una migliore finitura superficiale con conseguente migliore aspetto della parte
- » Non solca la superficie, riduce gli scarti e semplifica il lavoro
- » In grado di rimuovere la saldatura in una sola fase, lasciando una finitura migliore - elimina la necessità di ulteriori fasi riducendo i tempi di produzione

Il disco Scotch-Brite™ per molatura e mascheratura leggera sfrutta una miscela di granulo ceramico per raggiungere un'elevata rapidità di taglio per una sgrossatura ed una ripresa ottimale delle saldature nelle applicazioni su acciaio al carbonio. In questi casi, i dischi per molatura e mascheratura leggera sono progettati per fondere e perfezionare in modo efficace un graffio o una finitura con grana 36 o più fine.

- » Molatura e mascheratura in un unico passaggio
- » Gli abrasivi a base di ossido di alluminio ceramico offrono un taglio rapido e uniforme per tutta la durata del disco
- » La struttura solida resiste all'usura sugli spigoli
- » Il materiale Scotch-Brite™ non si scioglie a contatto con le saldature roventi e consente quindi di procedere subito alla mascheratura
- » Il sistema di attacco Roloc™ offre rapidità e semplicità di sostituzione del disco nei processi di finitura multifase



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

DISCO COMPRESSO SCOTCH-BRITE™ DEBURR & FINISH PRO — DP-UD

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7010412238	DP-UD D&F PRO 2SFN UTZ 115 X 22 mm DC	S FIN	Disco compresso	5	5
7100081369	DP-UD D&F 6C MED+ UTZ 115 X 22 mm DC	C MED+	Disco compresso	5	5
7100109111	DP-UD D&F PRO 8C CRS+ UTZ 115 X 22 mm DC	C CRS+	Disco compresso	5	5

RUOTA COMPRESSA SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ DEBURR & FINISH PRO DP-UR

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7010329346	DP-UR D&FROLOC 2SFIN TRUTZ 75 X 6 mm NH WL	S FIN	Ruota compressa Roloc	10	40
7010295274	DP-UR D&FPRO 4CMED+ TR UTZ 75 X 6 mm NH WL	C MED+	Ruota compressa Roloc	10	40
7100081368	DP-UR D&FROLOC 6CMED+TRUTZ 50 X 3 mm NH WL	C MED+	Ruota compressa Roloc	15	60
7100081367	DP-UP D&FROLOC 6CMED+TRUTZ 50 X 3 mm NH WL	C MED+	Ruota compressa Roloc	15	60
7100081366	DP-UR D&FROLOC 6CMED+TRUTZ 75 X 3 mm NH WL	C MED+	Ruota compressa Roloc	10	40
7100081365	DP-UR D&FROLOC 6CMED+TRUTZ 75 X 6 mm NH WL	C MED+	Ruota compressa Roloc	10	40
7100109130	DP-UR D&FROLOC 8CCRS+TRUTZ 75 X 3 mm NH WL	C CRS+	Ruota compressa Roloc	10	40
7100109110	DP-UR D&FROLOC 8CCRS+TRUTZ 75 X 6 mm NH WL	C CRS+	Ruota compressa Roloc	10	40



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

RUOTA COMPRESSA SCOTCH-BRITE™ DEBURR & FINISH PRO DP-UW

(ulteriori opzioni sono riportate alla pagina successiva)

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7100143465	DP-UW D&F 2S FN UTZ 75 X 6 X 6 mm WL	S FIN	Ruota compressa	40	40
7100143460	DP-UW D&F 2S FN UTZ 150 X 12 X 25 mm WL	S FIN	Ruota compressa	4	4
7100143476	DP-UW D&F 2S FN UTZ 150 X 25 X 25 mm WL	S FIN	Ruota compressa	2	2
7010300983	DP-UW D&FPRO 4CMED+ TR UTZ 75 X 3 mm NH WL	C MED+	Ruota compressa	10	40
7010365693	DP-UW D&F PRO 4C MED+ UTZ 75 X 6 X 6 mm WL	C MED+	Ruota compressa	10	40
7010310029	DP-UW D&F PRO 4C MED+ UTZ 75 X 12 X 6 mm WL	C MED+	Ruota compressa	20	20
7100083512	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 25 X 25 X 5 mm WL	C MED+	Ruota compressa	50	50
7100053413	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 50 X 3 X 6 mm WL	C MED+	Ruota compressa	60	60
7100053414	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 50 X 6 X 6 mm WL	C MED+	Ruota compressa	60	60
7100053418	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 75 X 3 X 6 mm WL	C MED+	Ruota compressa	40	40
7100053419	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 75 X 6 X 6 mm WL	C MED+	Ruota compressa	40	40
7100053421	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 75 X 18 X 6 mm WL	C MED+	Ruota compressa	20	20
7100053422	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 75 X 25 X 6 mm WL	C MED+	Ruota compressa	10	10
7010310028	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 150 X 6 X 12 mm WL	C MED+	Ruota compressa	16	16
7100088615	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 150 X 3 X 25 mm WL	C MED+	Ruota compressa	16	16
7100088614	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 150 X 6 X 25 mm WL	C MED+	Ruota compressa	8	8
7100088613	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 150 X 12 X 12 mm WL	C MED+	Ruota compressa	4	4
7010310025	DP-UW D&F PRO 6C MED+ UTZ 150 X 12 X 25 mm WL	C MED+	Ruota compressa	4	4



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

RUOTA COMPRESSA SCOTCH-BRITE™ DEBURR & FINISH PRO DP-UW

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7100088655	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 150 X 25 X 12 mm WL	C MED+	Ruota compressa	2	2
7100066553	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 150 X 25 X 25 mm WL	C MED+	Ruota compressa	2	2
7100110967	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 50 X 3 X 6 mm WL	C CRS+	Ruota compressa	60	60
7100105326	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 75 X 3 X 6 mm WL	C CRS+	Ruota compressa	40	40
7100105529	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 75 X 6 X 6 mm WL	C CRS+	Ruota compressa	40	40
7100105530	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 75 X 12 X 6 mm WL	C CRS+	Ruota compressa	20	20
7100110912	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 75 X 12 X 10 mm WL	C CRS+	Ruota compressa	20	20
7010329496	DP-UW D&F PRO 8C CRS+ UTZ 75 X 18 X 6 mm WL	C CRS+	Ruota compressa	20	20
7100105568	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 75 X 25 X 6 mm WL	C CRS+	Ruota compressa	10	10
7100110911	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 150 X 12 X 25 mm WL	C CRS+	Ruota compressa	4	4
7100111228	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 150 X 25 X 25 mm WL	C CRS+	Ruota compressa	2	2

TAMPONE MANUALE SCOTCH-BRITE™ HEAVY DUTY 7440

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7100182601	CP-SH 7440 A MED 158 X 224 MM SH	A MED	Tampone manuale	20	60



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

NASTRO SCOTCH-BRITE™ DURABLE FLEX DF-BL

(ulteriori opzioni sono riportate alla pagina successiva)

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)	Pezzi per confezione
7000067935	DF-BL A CRS 6 X 457 25/CTN 64696	ACRS	Nastri abrasivi	6.0	457.0	25
7000067877	SCOTCH-BRITE DF-BL A CRS 6 X 520 25/CTN	ACRS	Nastri abrasivi	6.0	520.0	25
7000067941	DF-BL A CRS 6 X 610 25/CTN 64697	ACRS	Nastri abrasivi	6.0	610.0	25
7000067929	SCOTCH-BRITE DF-BL A CRS 13 X 305 25/CTN	ACRS	Nastri abrasivi	13.0	305.0	25
7000067932	DF-BL A CRS 13 X 610 25/CTN 64699	ACRS	Nastri abrasivi	13.0	610.0	25
7000067944	SCOTCH-BRITE DF-BL A CRS 19 X 457 25/CTN	ACRS	Nastri abrasivi	19.0	457.0	25
7000067933	DF-BL A FIN 6 X 457 25/CTN 64693	AFIN	Nastri abrasivi	6.0	457.0	25
7000067940	DF-BL A FIN 6 X 610 25/CTN 64694	AFIN	Nastri abrasivi	6.0	610.0	25
7000067937	DF-BL A FIN 13 X 457 25/CTN 64670	AFIN	Nastri abrasivi	13.0	457.0	25
7000067930	DF-BL A FIN 13 X 610 25/CTN 64671	AFIN	Nastri abrasivi	13.0	610.0	25
7000067942	DF-BL A FIN 19 X 457 25/CTN 64712	AFIN	Nastri abrasivi	19.0	457.0	25
7000067873	SCOTCH-BRITE DF-BL A MED 6 X 305 25/CTN	AMED	Nastri abrasivi	6.0	305.0	25
7000067934	DF-BL A MED 6 X 457 25/CTN 64689	AMED	Nastri abrasivi	6.0	457.0	25
7000067914	SB DF-BL A MED 6 X 520 25/CTN	AMED	Nastri abrasivi	6.0	520.0	25
7000067939	DF-BL A MED 6 X 610 25/CTN 64690	AMED	Nastri abrasivi	6.0	610.0	25
7000067928	SCOTCH-BRITE DF-BL A MED 13 X 305 25/CTN	AMED	Nastri abrasivi	13.0	305.0	25
7000067936	DF-BL A MED 13 X 457 25/CTN 64691	AMED	Nastri abrasivi	13.0	457.0	25



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

NASTRO SCOTCH-BRITE™ DURABLE FLEX DF-BL

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)	Pezzi per confezione
7000067936	DF-BL A MED 13 X 457 25/CTN 64691	AMED	Nastri abrasivi	13.0	457.0	25
7000067931	DF-BL A MED 13 X 610 25/CTN 64692	AMED	Nastri abrasivi	13.0	610.0	25
7000067943	DF-BL A MED 19 X 457 25/CTN 64708	AMED	Nastri abrasivi	19.0	457.0	25

TAMPONE MANUALE SCOTCH-BRITE™ 7447 PRO

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7100023339	TAMPONE MANUALE 7447, 20 TAMPONI/CONF, 3 CONF/CV	AVFN	Tampone manuale	20	60

NASTRO SCOTCH-BRITE™ PER IL CONDIZIONAMENTO DELLE SUPERFICI SC-BS

(ulteriori opzioni sono riportate alla pagina successiva)

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7000068158	SCOTCH-BRITE SC-BS A CRS 25/CTN 6 X 610	ACRS	Nastri abrasivi	6.0	610.0	25	25
7000068033	SC-BS A CRS 25/CTN 13 X 457 65347	ACRS	Nastri abrasivi	13.0	457.0	25	25
7000068023	SC-BS A CRS 25/CTN 13 X 610 65350	ACRS	Nastri abrasivi	13.0	610.0	25	25
7000068132	SC-BS A CRS 10/CTN 20 X 457 (UK/BE)	ACRS	Nastri abrasivi	20.0	457.0	10	10
7100030137	SCOTCH-BRITE SC-BS A CRS 10/CTN 20 X 520	ACRS	Nastri abrasivi	20.0	520.0	10	10
7000068156	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 6 X 457	AMED	Nastri abrasivi	6.0	457.0	25	25



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

NASTRO SCOTCH-BRITE™ PER IL CONDIZIONAMENTO DELLE SUPERFICI SC-BS

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Larghezza (mm)	Lunghezza (mm)	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7000068164	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 6 X 610	AMED	Nastri abrasivi	6.0	610.0	25	25
7000068165	SC-BS A MED 25/CTN 13 X 305 65345	AMED	Nastri abrasivi	13.0	305.0	25	25
7000068161	SC-BS A MED 25/CTN 13 X 457 65348	AMED	Nastri abrasivi	13.0	457.0	25	25
7000068169	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 13 X 520	AMED	Nastri abrasivi	13.0	520.0	25	25
7000068162	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 13 X 533	AMED	Nastri abrasivi	13.0	533.0	25	25
7000068014	SC-BS A MED 25/CTN 13 X 610 65351	AMED	Nastri abrasivi	13.0	610.0	25	25
7000068163	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 19 X 457	AMED	Nastri abrasivi	19.0	457.0	25	25
7000068133	SC-BS A MED 10/CTN 20 X 457 (UK/NE)	AMED	Nastri abrasivi	20.0	457.0	10	10
7000068152	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 10/CTN 20 X 520	AMED	Nastri abrasivi	20.0	520.0	10	10
7000068040	SCOTCH-BRITE SC-BS AVFN 25/CTN 6 X 610	AVFN	Nastri abrasivi	6.0	610.0	25	25
7000068160	SC-BS AVFN 25/CTN 13 X 305 65346	AVFN	Nastri abrasivi	13.0	305.0	25	25
7000068170	SC-BS AVFN 25/CTN 13 X 457 65349	AVFN	Nastri abrasivi	13.0	457.0	25	25
7000068015	SC-BS AVFN 25/CTN 13 X 610 65352	AVFN	Nastri abrasivi	13.0	610.0	25	25
7000068038	SCOTCH-BRITE SC-BS AVFN 25/CTN 19 X 457	AVFN	Nastri abrasivi	19.0	457.0	25	25
7000032773	SB SC-BS AVFN (UK)10/CTN 20 X 457	AVFN	Nastri abrasivi	20.0	457.0	10	10



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

DISCO SCOTCH-BRITE™ BRISTLE BD-ZB

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7100138287	BD-ZB BRST 50 115 mm X M14-2 THREAD DC	B 50	Disco bristle	5	10
7100138288	BD-ZB BRST 80 115 mm X M14-2 THREAD DC	B 80	Disco bristle	5	10
7100138289	BD-ZB BRST 120 115 mm X M14-2 THREAD DC	B 120	Disco bristle	5	10

DISCO SCOTCH-BRITE™ ROLOC™

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7000000740	RD-ZB ROLOC BRST 50 25 X 16 mm DC	B 50	Disco bristle	20	80
7100138319	RD-ZB ROLOC BRST 80 25 X 16 mm DC	B 80	Disco bristle	20	80
7100138284	07525 80 ROLOC BRST MED TPD 50 X 16 mm DC	B 80	Disco bristle	10	40
7100138286	07528 RD-ZB ROLOC BRST 120 WHT 50 mm DC	B 120	Disco bristle	10	40
7100138305	07526 RD-ZB ROLOC BRST 50 W/INS 76 MM DC	B 50	Disco bristle	10	40
7100138307	07527 RD-ZB ROLOC BRST 80 W/INS 76 MM DC	B 80	Disco bristle	10	40
7100138306	07529 RD-ZB ROLOC BRST 120 W/INS 76 MM DC	B 120	Disco bristle	10	40



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

DISCO SCOTCH-BRITE™ RADIAL BRISTLE BB-ZS

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7000078180	DISCHI BRISTLE RADIALI BB-ZS 50 MM P80	B 80	Spazzola/disco Bristle radiale	6	6
7000078175	DISCHI BRISTLE RADIALI BB-ZS 50 MM P120	B 120	Spazzola/disco Bristle radiale	6	6
7000078179	DISCHI BRISTLE RADIALI BB-ZS 50 MM P220	B 220	Spazzola/disco Bristle radiale	6	6
7000078176	DISCHI RADIALI A SETOLE BB-ZS 76 MM P80	B 80	Spazzola/disco Bristle radiale	6	6
7000078177	DISCHI BRISTLE RADIALI BB-ZS 76 MM P120	B 120	Spazzola/disco Bristle radiale	6	6
7000078178	DISCHI BRISTLE RADIALI BB-ZS 76 MM P220	B 220	Spazzola/disco Bristle radiale	6	6

DISCO SCOTCH-BRITE™ CLEAN AND STRIP XT PRO XO-DB

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7100192333	51880 XO-DB PRO S XCRS 115 X 22 MM DC€	XCS	Disco	10	10
7100192334	51881 XO-DB PRO S XCRS 178 X 22 MM DC	XCS	Disco	10	10

DISCO SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ CLEAN AND STRIP XT PRO XO-DR

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7100176087	XO-DR ROL PROBKHB S XCS 115 X 22 MM DC	S XCS	Disco Roloc	10	10
7100175521	XO-DR C&S XT PRO S XCS TR 50 MM DC	S XCS	Disco Roloc	10	10
7100173795	XO-DR C&S XT PRO ROLOC S XCS TR 75 MM DC	S XCS	Disco Roloc	10	10



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

DISCO SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ CLEAN AND STRIP XT PRO XO-ZS

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7100192707	51927 XO-ZS PRO S XCRS 75 X 13 X 6 MM DC	S XCRS	Disco	10	10
7100192709	51924 XO-ZS PRO S XCRS 100 X 13 X 6 MM DC	S XCRS	Disco	10	10
7100192710	51926 XO-ZS PRO S XCRS 150 X 13 X 8 MM DC€	S XCRS	Disco	6	6

DISCO SCOTCH-BRITE™ PER IL CONDIZIONAMENTO DELLE SUPERFICI SC-DH

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7000068093	SCOTCH-BRITE SC-DH A CRS 20/CTN 115 X NH	A CRS	Disco SC	20	20
7000032767	SCOTCH-BRITE SC-DH A CRS 20/CTN 125 X NH	A CRS	Disco SC	20	20
7000032766	SCOTCH-BRITE SC-DH A CRS 20/CTN 178 X NH	A CRS	Disco SC	20	20
7000067815	SC-DH A MED 115 X 22 20/CTN 60982	A MED	Disco SC	20	20
7000032769	SCOTCH-BRITE SC-DH A MED 125 X NH	A MED	Disco SC	20	20
7000032768	SCOTCH-BRITE SC-DH A MED 20/CTN 178 X NH	A MED	Disco SC	20	20
7000068096	SCOTCH-BRITE SC-DH AVFN 20/CTN 115 X NH	AVFN	Disco SC	20	20
7000067849	SCOTCH-BRITE SC-DH AVFN 125 X 22 20/CTN	AVFN	Disco SC	20	20
7000068088	SC-DH AVFN DISC 20/CTN 150 X NH	AVFN	Disco SC	20	20
7000068095	SCOTCH-BRITE SC-DH AVFN 20/CTN 178 X NH	AVFN	Disco SC	20	20



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

DISCO SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ PER IL CONDIZIONAMENTO DELLE SUPERFICI SC-DR

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7000000704	SC-DR S/COND ROLOC A CRS TR 25 MM DC	A CRS	Disco Roloc SC	50	200
7000000752	SC-DR S/CON ROLOC ACRS TR W/SCRM 50 MM DC	A CRS	Disco Roloc SC	50	200
7000000756	SC-DR S/COND ROLOC ACRS TR W/SCRM 75 MM DC	A CRS	Disco Roloc SC	25	100
7000021280	SC-DR S/COND ROLOC A MED TR 25 MM DC	A MED	Disco Roloc SC	50	200
7000045888	SC-DR S/COND ROLOC TR A MED 38 MM DC	A MED	Disco Roloc SC	50	200
7000000751	SC-DR S/COND ROLOC A MED TR 50 MM DC	A MED	Disco Roloc SC	50	200
7000000755	SC-DR S/COND TR A MED 75 MM DC	A MED	Disco Roloc SC	25	100
7000021279	SC-DR S/COND ROLOC TR AVFN 25 MM DC	AVFN	Disco Roloc SC	50	200
7000000750	SC-DR S/COND ROLOC AVFN TR 50 MM DC	AVFN	Disco Roloc SC	50	200
7000000754	SC-DR S/COND TR AVFN 75 MM DC	AVFN	Disco Roloc SC	25	100
7000000753	SC-DR S/COND TR S SFN 50 MM DC	S SFN	Disco Roloc SC	50	200
7000028501	SC-DR S/COND ROLOC S SFN TR 75 MM DC	S SFN	Disco Roloc SC	25	100



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

SPAZZOLA LAMELLARE MONTATA SU PERNO SCOTCH-BRITE™ PF-ZS

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7100093982	PF-ZS A MED 50 X 25 X 6 MM 25/CTN	A MED	Spazzola lamellare	25	25
7100093971	PF-ZS TIPO A MED 75 X 45 X 6 10/CTN	A MED	Spazzola lamellare	10	10
7000077931	PF-ZS TIPO A T F 100 X 45 X 6 10/CTNS	A MED	Spazzola lamellare	10	10
7100093979	PF-ZS TIPO A 75 X 45 X 6 10/CTN	TIPO T	Spazzola	10	10

DISCO SCOTCH-BRITE™ HOOKIT™ PRODUCTION CLEAN AND FINISH PR-HA

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7100138328	PR-HA C&F HK AVFN 125 MM X NH DC	AVFN	Disco	40	40
7100138329	PR-HA C&F HK AVFN 150 MM X NH DC	AVFN	Disco	40	40

DISCO SCOTCH-BRITE™ HOOKIT™ CLEAN AND FINISH CF-HA

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7000100197	SB HOOK C&F AVFN 125 MM X NH	AVFN	Disco	20	20
7100138330	CF-HA C&F HK S ULF 150 MM X NH DC	S ULF	Disco	40	40



INFORMAZIONI PER L'ORDINE

DISCO SCOTCH-BRITE™ PER MOLATURA E MASCHERATURA LEGGERE GB-DH

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7000046244	GB-DH G&B S/COND HDA CRS 115 X 22 MM DC	A CRS HD	Disco SC	50	50
7000046245	GB-DH G&B S/COND HDA CRS 125 X 22 MM DC	A CRS HD	Disco SC	50	50
7000046247	GB-DH G&B S/COND SDA CRS 125 X 22 MM DC	A CRS SD	Disco SC	50	50
7000046249	GB-DH LI G&B HDA CRS 178 X 22 MM DC	A CRS HD	Disco SC	25	25
7000046248	GB-DH G&B S/COND SDA CRS 178 X 22 MM DC	A CRS SD	Disco SC	25	25

DISCO SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ PER MOLATURA E MASCHERATURA LEGGERE GB-DR

ID SAP	Descrizione	Grana	Modulo	Qtà conf.	Pezzi per confezione
7100019197	GB-DR ROL TR LG BL DC SDA CRS 25 X NH 200/C	A CRS SD	Disco Roloc SC	50	200
7100048019	GB-DR ROL TR GB SCD SDA CRS 38 X NH	A CRS SD	Disco Roloc SC	50	200
7000046250	GB-DR LI G&B ROLOC A CRS HD 50 MM DC	A CRS HD	Disco Roloc SC	50	200
7000046251	GB-DR LI G&B ROLOC SDA CRS TR 50 MM DC	A CRS SD	Disco Roloc SC	50	200
7100007318	GB-DR LI G&B ROLOC HDA CRS TR 75 MM DC	A CRS HD	Disco Roloc SC	25	100
7100009310	GB-DR LI G&B ROLOC SDA CRS TR 75 MM DC	A CRS SD	Disco Roloc SC	25	100



PULITURA DELLA SALDATURA IN 2 FASI

- » La saldatura viene utilizzata per unire le parti metalliche per creare un giunto solido
- » In molti casi, i clienti finali richiedono che la saldatura sia livellata
- » Il livellamento della saldatura, ovvero la rimozione della "faccia" della saldatura, crea un diverso aspetto della superficie
- » Le superfici (ground e unground) devono essere rifinite insieme

- » I segni di molatura devono essere eliminati rapidamente per non aggiungere costi
- » In genere è possibile utilizzare un disco in tessuto-non-tessuto utilizzando lo stesso utensile elettrico

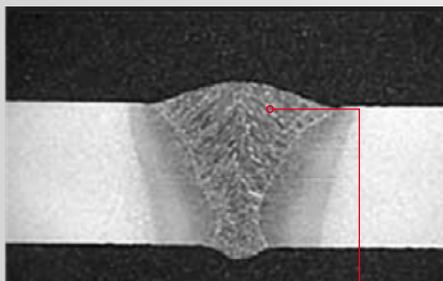
LA PULITURA DELLE SALDATURE È QUINDI UN PROCESSO IN 2 FASI

Disco in fibra + tessuto-non-tessuto

- » In alcuni casi (in genere acciaio dolce), le parti devono essere verniciate. Ciò richiede un terzo passaggio con una levigatrice orbitale

Disco in fibra + tessuto-non-tessuto + disco per levigatura

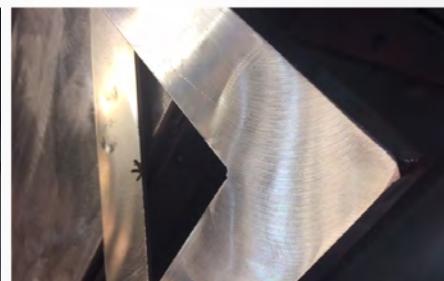
- » Questo rimuove la trama di rotazione, che può essere visibile attraverso alcuni sistemi di verniciatura



Saldatura x sezione



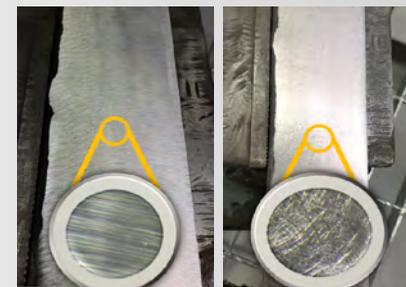
Gruppo saldato



Gruppo rifinito con un tessuto-non-tessuto

Faccia e zona di rinforzo

Segni di rotazione da molatura



Passaggio 2: smerigliatrice

Passaggio 3: orbitale



PROCESSO DI PULITURA DELLE SALDATURE

PROCESSO IN DUE FASI: DISCO FIBRATO E DISCO PER IL CONDIZIONAMENTO DELLE SUPERFICI

- » Struttura saldata con involucro scambiatore di calore in acciaio inox
- » Opportunità ideale per il disco Scotch-Brite™ per molatura e mascheratura leggera per il condizionamento delle superfici GB - DH, 115 mm



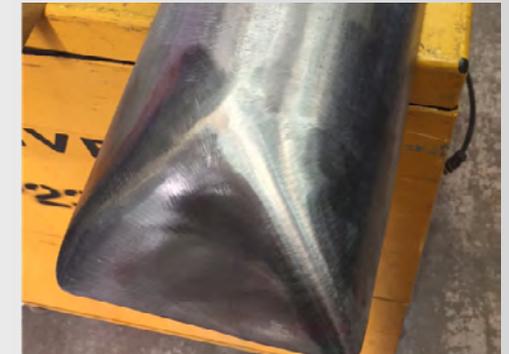
Preparazione saldatura contrassegnata



Preparazione saldatura - 3M™ Disco fibrato 987C/787C 60+



Saldatura rimossa, tutta la superficie rifinita



Rifinito - i segni del disco fibrato sono stati rimossi e l'intera superficie è stata uniformata



PROCESSO DI PULITURA DELLE SALDATURE

Smerigliatrice angolare +
platorello di supporto
+ Disco fibrato



- » 3M™ Cubitron™ II serie 9
- » 3M™ serie 7



Smerigliatrice angolare +
platorello di supporto
+ Disco per il condizionamento delle superfici



- » Disco Scotch-Brite™ per il condizionamento delle superfici per molatura e mascheratura GB-DH
- » Disco Scotch-Brite™ per il condizionamento delle superfici SC-DH



Levigatrice rotorbitale 5 mm*
+ Disco per levigatura



- » Disco in tela 3M™ Cubitron™ II 947A
- » Disco in film 3M™ Cubitron™ II 775L
- » Disco in carta 3M™ 255P



* In genere quando le parti devono essere verniciate



LA SOLUZIONE DEFINITIVA 3M



+



3M™ Disco fibrato serie 7

Disco Scotch-Brite™ per il condizionamento delle superfici per molatura e mascheratura leggera

- » Passa semplicemente dal disco fibrato al disco Scotch-Brite™
 - » Non è necessario cambiare utensile o platorello!
- » Fino a 3 volte più veloce
- » Dura fino a 6 volte più a lungo

- » Maggiore durata grazie ai platorelli del disco fibrato con maggiore conformabilità (a differenza dei dischi di condizionamento delle superfici con supporto in fibra)

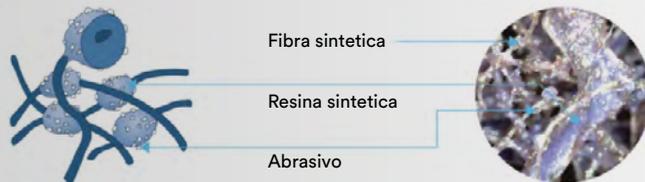
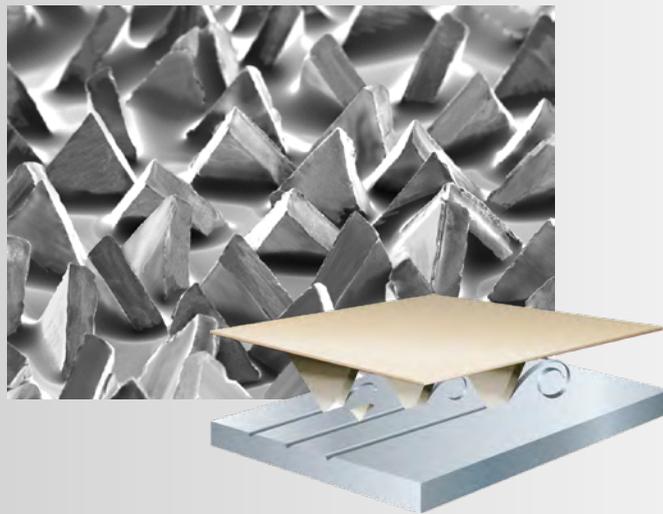
1,4 volte PIÙ VELOCE

CONCORRENTE	LA SOLUZIONE 3M
3 min	2 min
2 minuti 30 secondi	2 min
4 min	2 minuti 30 secondi
TEMPO TOTALE CONCORRENTE: 09:30	TEMPO TOTALE DELLA SOLUZIONE 3M: 06:30



LA SOLUZIONE DEFINITIVA 3M

TECNOLOGIE INNOVATIVE



PRODOTTI INNOVATIVI



3M™ Disco fibrato serie 7



Disco Scotch-Brite™ per il condizionamento delle superfici per molatura e mascheratura leggera

SOLUZIONE VINCENTE

MENO VIBRAZIONI

40% in meno di esposizione alle vibrazioni

- » Accelera il lavoro, riduce le vibrazioni

CONSISTENZA

3M Precision Shaped Grain (PSG) offre un taglio più preciso

- » Meno tempo per rifinire il lavoro fatto dagli abrasivi flessibili

MAGGIORE DURATA

Il PSG dura 3-4 volte più a lungo

- » Riduzione dei costi dei materiali di consumo

DURATA

Scotch-Brite non si romperà

- » Riduzione dei costi dei materiali di consumo

MIGLIORAMENTI DELLA PRODUTTIVITÀ

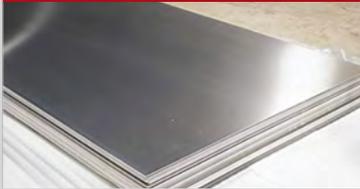
Non è necessario cambiare smerigliatrice angolare o platorelli

- » Risparmio di tempo



PROCESSO INIZIALE DI FABBRICAZIONE DEI METALLI. COMUNE PER ACCIAIO INOX E AL CARBONIO

ACCIAIO PRIMARIO



TAGLIO



Ghigliottina



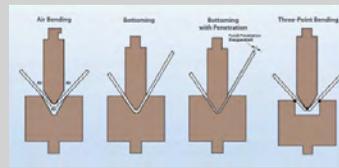
Tagliereino laser



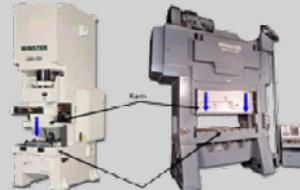
Manuale con ruota di taglio



**PIEGATURA,
CURVATURA**



Piegatura e formatura



Pressa idraulica



SBAVATURA



Utensile/Smerigliatrice angolare



Smerigliatrice dritta



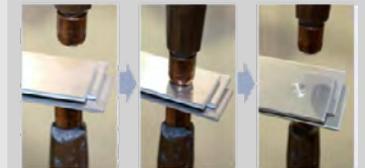
Mola fissa/da banco



Utensile con nastro abrasivo



SALDATURA



Saldatura a punti



Saldatura TIG - leggera



Saldatura MIG/CO₂
saldatura - pesante



CONCORRENZA INDIRETTA

I prodotti in non tessuto per il condizionamento della superficie non devono necessariamente competere sempre con un prodotto simile. Spesso ci sono molte grandi opportunità di competizione indiretta da individuare!

Utilizza la tabella seguente per identificare il tipico prodotto indiretto che potresti vedere e dove viene utilizzato, quindi la migliore soluzione competitiva Scotch-Brite™ :

TIPO DI CONCORRENZA PRODOTTO INDIRETTO	A COSA SERVE/ APPLICAZIONE?	QUALI SOLUZIONI SCOTCH-BRITE™ SONO PIÙ ADATTE?	PERCHÉ LA SOLUZIONE SCOTCH-BRITE DI 3M È MIGLIORE/PIÙ ADATTA/PIÙ SICURA ECC.
Spazzola metallica 	Pulitura della saldatura	Spazzola a setole Scotch-Brite™ montata su perno BB - ZS P80	Le spazzole a setole Scotch-Brite™ montate su perno sono più conformabili e aggressive per fornire un'azione di pulitura più efficiente e sono molto più sicure senza pericolo di fili di acciaio volanti.
Spazzola a filo metallico 	Rimozione di ruggine/corrosione/ rivestimenti dalla superficie dell'acciaio	Disco Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro XO-ZS	Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Pro offre una pulitura più rapida e aggressiva per una superficie più pulita senza il pericolo dei fili di acciaio volanti, quindi è molto più sicura.
Filo/lana d'acciaio 	Leggera pulitura di ruggine/ corrosione/contaminazione in aree difficili da raggiungere	Tampone manuale Scotch-Brite™ 7447 Pro/7447+	I tamponi manuali Scotch-Brite™ 7447 Pro + sono più conformabili per un migliore accesso, più aggressivi per una migliore pulitura e più comodi per l'uso manuale.
Spazzola a tazza 	Rimozione di corrosione o incrostazione pesante su una smerigliatrice angolare	Disco Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro Extra Cut, tipo 27 XC-RD	I dischi Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Pro Extra Cut, Tipo 27 sono più aggressivi per una migliore pulitura della superficie, eliminano persino gli avvallamenti e sono molto più sicuri senza il pericolo dei fili di acciaio volanti.
Disco lamellare 	Raffinatura dei segni di graffi più grossolani dall'utilizzo del disco fibrato O Rimozione della saldatura TIG angolare	Disco compresso Scotch-Brite™ Deburr & Finish Pro Tipo 27 DP-UD 6C MED+	I dischi compressi Scotch-Brite™ Deburr & Finish Pro offrono un taglio più controllato per ridurre la possibilità di scarti e producono bordi arrotondati perfetti oltre ad essere più comodi da usare con un minore trasferimento delle vibrazioni alle mani.
Disco fibrato 	Rimozione di piccole saldature e raffinatura di graffi di grado grossolano da dischi fibrati più grossolani su saldature più pesanti	Disco Scotch-Brite™ per il condizionamento delle superfici per molatura e mascheratura GB-DH SD A CRS	I dischi Scotch-Brite™ per il condizionamento delle superfici per molatura e mascheratura leggera offrono un taglio più controllato per ridurre la possibilità di scarti e lasciano una finitura migliore, consentendo potenzialmente di sostituire 2 passaggi con 1 risparmiando tempo.
Coltello da sbavatura 	Sbavatura di spigoli vivi su metallo dopo l'operazione di taglio/lavorazione	La ruota Scotch-Brite™ per sbavatura DB-WL su una mola da banco O Disco compresso 3M™ Scotch-Brite™ Deburr & Finish Pro tipo 27 DP-UD 6C MED + su smerigliatrice angolare	Le ruote da sbavatura e i dischi compressi Scotch-Brite™ sono più facili e veloci da usare, mentre producono un bordo sbavato migliore con meno possibilità di scarti.
Carta abrasiva 	Applicazioni generali di pulitura	Tampone manuale Scotch-Brite™ 7440	Il tampone manuale Scotch-Brite™ 7440 è più delicato sulle mani, più conformabile per accedere ad aree più difficili da raggiungere e produce una finitura migliore.



DOMANDE PER AIUTARTI A TROVARE LA MIGLIORE SOLUZIONE:

Cosa si produce presso questo stabilimento?

Con quali substrati si lavora in genere?

Acciaio dolce

Acciaio inossidabile

Alluminio

Quali fasi del processo sono coinvolte nella fabbricazione dei prodotti?

Qual è il processo prima del processo abrasivo?

Qual è la tua finitura superficiale finale richiesta?

Misurato

Estetico

Qual è la fase finale del processo?

Vernice fresca

Rivestimento in polvere

Quali macchinari sono utilizzati attualmente?

Qual è la velocità/potenza dell'utensile?

Che tipo di platorelli sono utilizzati?

Duro

Flessibile

Quale sequenza di prodotti abrasivi è utilizzata?

Qual è l'attuale utilizzo?

Settimanale

Mensile

Quali aree del processo attuale causano la maggior parte dei problemi (valuta da 1 a 5)?

Costo di produzione?

Qualità dei prodotti?

Riduzione degli scarti?

Produttività?

Benessere dell'operatore?

Ci sono vincoli legati alla produzione che potrebbero impedire il cambiamento?

Gli investimenti in nuovi macchinari contribuirebbero a migliorare il processo?

È possibile misurare il rapporto valore/prestazioni?





3M Italia srl

Via Norberto Bobbio 21
20096 Pioltello
Tel: 02 70351
sistemiabrasivi.it@mmm.com
www.3Mitalia.it

3M Italia srl

via Norberto Bobbio 21
20096
Pioltello
Italy
Tel: 1 800 320 500

© 3M 2019. 3M, Cubitron, Hookit, Roloc and Scotch-Brite sono marchi registrati di 3M Company. Tutti i diritti riservati. J465787

