

### SZEMÉLYES BIZTONSÁG

• Comfort P3 részecskeszűrős álarc



• Hallásvédelem



• Comfort védőszemüvegek



• Többször használható overall



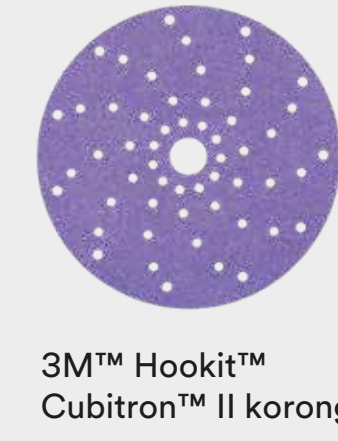
• Biztonsági kesztyűk



1 A munkafelület lecsiszolása



- ▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 120+ – 150+.
- ▶ A csiszolási karcolások megjelölése – a száraz kontrollbevonat felhordása.
- ▶ A Festool autóiari rendszerek ETS EC 150/5 elektromos csiszológépe, illetve a Festool autóiari rendszer LEX 3 150/5 vagy 150/7 pneumatikus csiszológépe.



2 A felület és a finom élék finom csiszolása



- ▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 220+ – 240+.
- ▶ Elsimítják az előző csiszolások által okozott karcolásokat, ami csökkenti annak lehetőségét, hogy a karosszériakitöltő anyagból származó oldószerek bejussanak az eredeti gyártó által felhordott festékrétegekbe. Ha ez bekövetkezik, a felület felpuffadhat a javítási hely körül.



3 A karosszériakitöltő csiszolása



- ▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 150+ – 240+.
- ▶ A karosszériakitöltő kezdeti kialakítása.
- ▶ Mindenképpen használjon porelszívást.
- ▶ Azonosítsa és jelölje meg a csiszolási karcolásokat a száraz kontrollbevonat felhordásával.



4 A szélék és szegélyek előzetes csiszolása



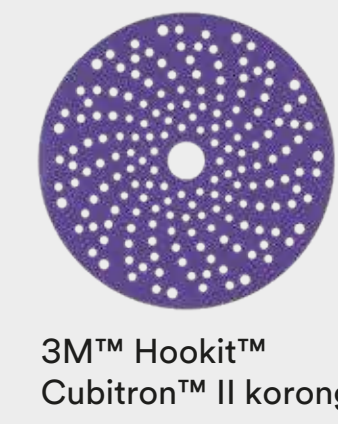
- ▶ 3M™ Hookit™ P800 – P1000 flexibilis csiszolólemezek.
- Megjegyzés: Az eljárások maximális biztonsága érdekében.



5 A felület és a finom élék finom csiszolása



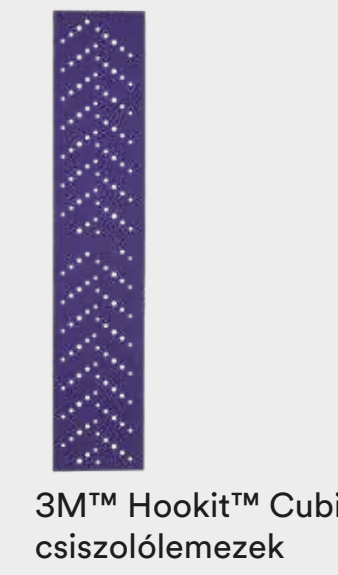
- ▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 320+.
  - ▶ Az ívelt felületek csiszolása során ajánlott puha interfézpárnával dolgozni.
- Tipp: A finom szemcseméretet az eredeti festék oldószereinek érzékenységéhez kell igazítani. Minél érzékenyebb az eredeti festék oldószere, annál finomabb csiszolást kell alkalmazni az alapozó felhordása előtt.



6 A karosszériakitöltő anyagokkal kezelt terület feletti alapozó simára csiszolása



- ▶ 3M Hookit™ gyalu és 3M 320+ – 400+ csiszolóanyagok.
- ▶ Jelölje meg az alapozó textúráját és szerkezetét száraz kontrollbevonattal.
- ▶ A legjobb eredmény és a leghatékonyabb eljárás érdekében mindig használjon porelszívót.



7 A szélék és szegélyek előzetes csiszolása



- ▶ 3M™ Hookit™ P800 – P1000 flexibilis csiszolólemezek
- Megjegyzés: Az eljárások maximális biztonsága érdekében.
- ▶ Azonosítsa és jelölje meg a csiszolási karcolásokat a száraz kontrollbevonat felhordásával.



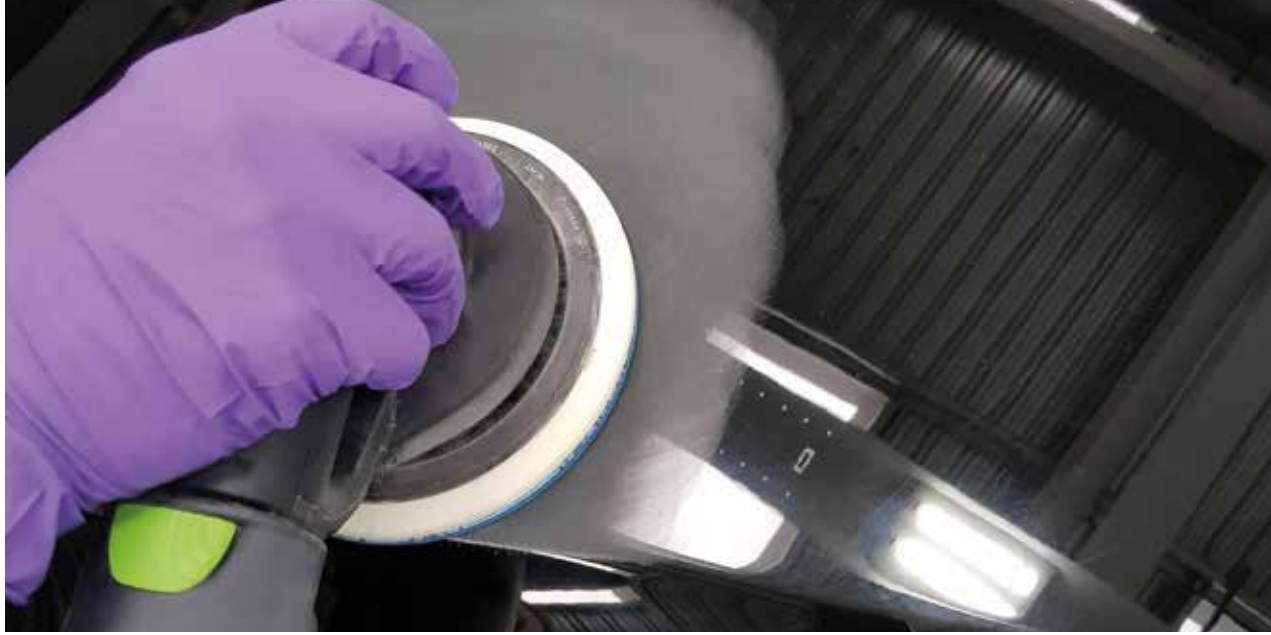
8 Az alapozó nagy területű felületcsiszolása



- ▶ Excenteres csiszolás a 3M 400+ – P500 csiszolóanyagokkal.
  - ▶ A problémás színek esetén használjon 3M™ Hookit™ P600 flexibilis habkorongot az utolsó csiszolási lépésként a 400+-os finomságú csiszolóanyag után.
  - ▶ A felület portalanítása 3M™ Scotch-Brite™ csiszolókorongokkal.
- Tipp: Az ívelt felületek csiszolása során ajánlott puha interfézpárnával dolgozni.



9 Szomszédos felületek egybecsiszolása



- ▶ 3M™ Hookit™ P800 – P1000 flexibilis habkorong
  - ▶ Gyári szintelen lakk melletti területek előkészítése.
- Megjegyzés: Az eljárások maximális biztonsága érdekében.

