

### SZEMÉLYES BIZTONSÁG

• Comfort P3 részecskeszűrős álarc



• Hallásvédelem



• Comfort védőszemüvegek



• Többször használható overall



• Nitril kesztyűk



Alapvető követelmények



▶ Mindig használjon megfelelő porelszívást, és válassza az alumíniumcsiszoláshoz alkalmas szerszámokat: A Festool Cleantec CTM 48 EC/B22 a 22-es zónájú területekre vonatkozó, 94/9/EG ATEX irányelvnek megfelelő minősítéssel rendelkezik.

▶ Különálló szerszámok és csiszolóanyagok a keresztzennyeződés elkerülésére.

Megjegyzés: Ha az alumínium- és acélpor összekeveredik, termikus reakció következhet be, amely az alumíniumporénál jóval nagyobb erejű robbanást okozhat.



Festool LEX 3 150/5  
Festool LEX 3 150/7



Festool Cleantec CTM  
48 E LE EC/B22



A Festool IAS 3-3500 AS megfelel a DIN IEC 312 szabványnak, antistatikus, feszültségelosztó ellenállás (DIN IEC 312) < 1 MΩ/m

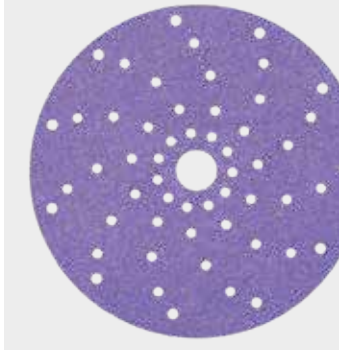
1 A munkafelület lecsiszolása



▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II csiszolókorongok, 120+ – 150+.

▶ Azonosítsa és jelölje meg a csiszolási karcolásokat a száraz kontrollbevonat felhordásával.

Megjegyzés: Az alumínium nagyon puha anyag. Különösen gondosan járjon el, mivel a túlzottan durva csiszolóanyagok nagy kárt tehetnek az anyag felületében.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II csiszolókorongok



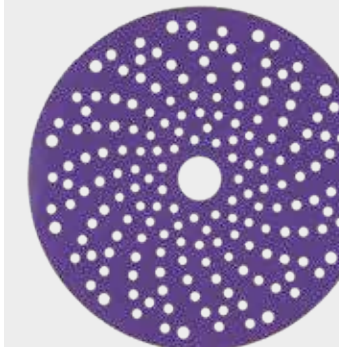
3M™ száraz kontrollbevonat

2 A felület és a finom élék finom csiszolása



▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 220+ – 240+ csiszolókorongok.

▶ Elsimítják az előző csiszolások által okozott karcolásokat, ami csökkenti annak lehetőségét, hogy a karosszériakitöltő anyagokból származó oldószerek bejussanak az eredeti gyártó által felhordott festékrétegekbe. Ha ez bekövetkezik, a felület felpuffadhat a javítási hely körül.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II csiszolókorongok



Festool interfézpárna

3 Karosszériakitöltő anyag csiszolása

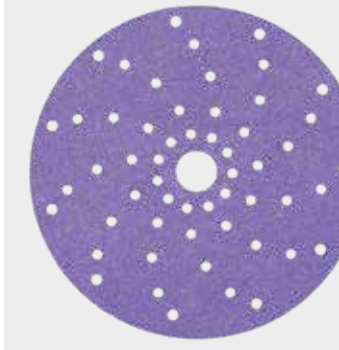


▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 150+ – 240+ csiszolókorongok.

▶ A karosszériakitöltővel kezelt terület simára csiszolása.

▶ Azonosítsa és jelölje meg a csiszolási karcolásokat a száraz kontrollbevonat felhordásával.

Megjegyzés: El kell kerülni a túlzott mértékű hőképződést a csiszolási folyamat során, mivel az kárt tehet az alumíniumfelületben.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II csiszolókorongok



3M™ Hookit™ lilá gyalu



3M™ Hookit™ lilá+ csiszolólemezek

4 A szélek és szegélyek előzetes csiszolása



▶ 3M™ Hookit™ P800 – P1000 flexibilis csiszolólemez.

Megjegyzés: Az eljárások maximális biztonsága érdekében.



3M™ Hookit™ flexibilis csiszolólemezek



3M™ Hookit™ flexibilis csiszolólemezek

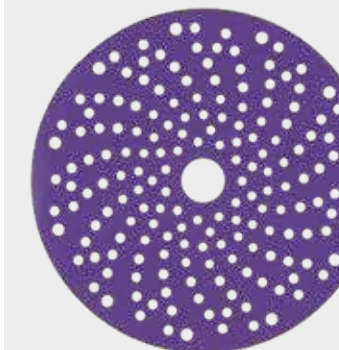
5 A felület és a finom élék finom csiszolása



▶ 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 320+ csiszolókorongok

▶ Az ívelt felületek csiszolása során ajánlott puha interfézpárnával dolgozni.

Tipp: A finom szemcseméretet az eredeti festék oldószereinek érzékenységéhez kell igazítani. Minél érzékenyebb az eredeti festék oldószere, annál finomabb csiszolást kell alkalmazni az alapozó felhordása előtt.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II csiszolókorongok



Festool interfézpárna

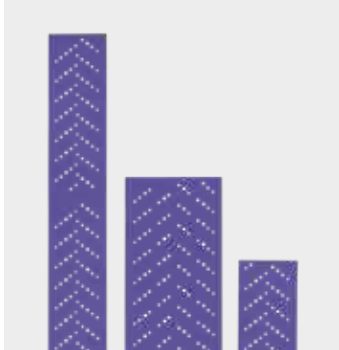
6 A karosszériakitöltő anyaggal kezelt terület feletti alapozó simára csiszolása



▶ 3M™ Hookit™ gyalu és 3M 320+ – 400+ csiszolóanyagok.

▶ Jelölje meg az alapozó textúráját és szerkezetét száraz kontrollbevonattal.

▶ A legjobb eredmény és a leghatékonyabb eljárás érdekében mindig használjon porelszívót.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II csiszolólemezek



3M™ Hookit™ lilá gyalu



3M™ száraz kontrollbevonat

7 A szélek és szegélyek előzetes csiszolása



▶ 3M™ Hookit™ P800 – P1000 flexibilis csiszolólemez.

Megjegyzés: Az eljárások maximális biztonsága érdekében.

▶ Azonosítsa és jelölje meg a csiszolási karcolásokat a száraz kontrollbevonat felhordásával.



3M™ Hookit™ flexibilis csiszolólemezek



3M™ Hookit™ flexibilis csiszolólemezek

8 Nagy felületű végső alapozócsiszolás fényezés előtt

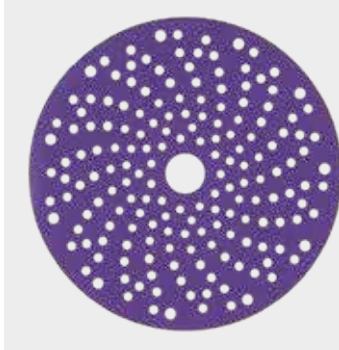


▶ Excenteres csiszolás a 3M 400+ – P500 csiszolóanyagokkal.

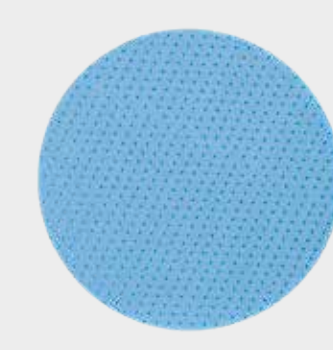
▶ A problémás színek esetén használjon 3M™ Hookit™ P600 flexibilis habkorongot az utolsó csiszolási lépésként a 400+-os finomságú csiszolóanyag után.

▶ A felület portalanítása 3M™ Scotch-Brite™ csiszolókorongokkal.

Tipp: Az ívelt felületek csiszolása során ajánlott puha interfézpárnával dolgozni.



3M™ Hookit™ Cubitron™ II csiszolókorongok



3M™ Hookit™ flexibilis habkorong

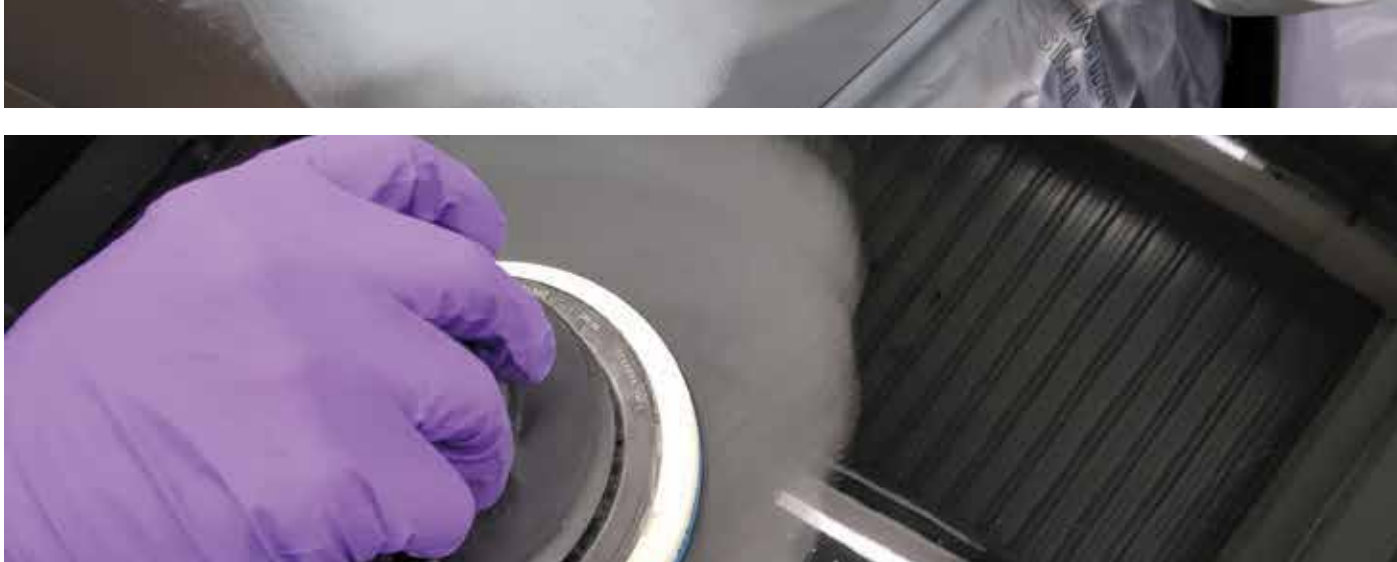


3M™ Scotch-Brite™ csiszolókorongok



Festool LEX 3 150/3

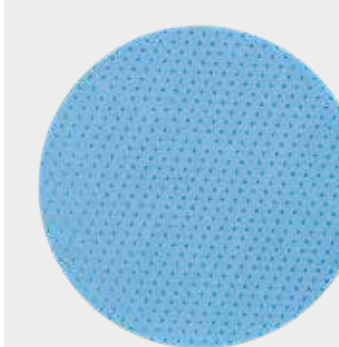
9 Szomszédos felületek egybebecsiszolása



▶ 3M™ Hookit™ P800 – P1000 flexibilis habkorong.

▶ Gyári szintelen lakk melletti területek előkészítése.

Megjegyzés: Az eljárások maximális biztonsága érdekében.



3M™ Hookit™ flexibilis habkorong