



SCOTCH-BRITE™
ABRASIVOS NO TEJIDOS
GUÍA DE VENTAS

CÓMO USAR ESTA HERRAMIENTA INTERACTIVA DE FORMACIÓN

Esta herramienta ha sido diseñada para ayudarle a reducir las recomendaciones de productos correctas para el cliente lo más rápido posible. Mediante los botones de navegación de la parte superior, puede pasar a las secciones que se correspondan a la situación actual.

Los enlaces están integrados en el documento, por lo que no necesita una conexión a Internet para funcionar.

Al hacer clic en los botones rojos de sección de la parte superior, se mostrará un submenú. Así podrá filtrar por aplicación/proceso, etc.

Tras abrir los submenús, el botón gris indica la página en la que se encuentra, mientras que los botones azul y verde representan otra página en la que se puede hacer clic.

Para acceder a información más detallada de una recomendación, haga clic en la imagen del producto. Se le redirigirá a una nueva página donde se muestran las características y los beneficios del producto y donde también podrá acceder a la información del producto para pedidos.

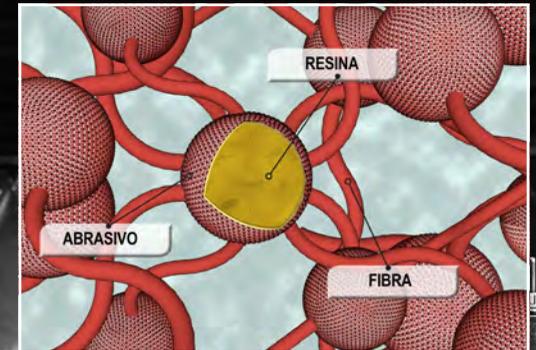
Puede regresar a esta página cuando lo desee haciendo clic en el icono de "inicio" de la parte inferior.

Haga clic en las flechas izquierda y derecha para navegar por el documento página a página.



TECNOLOGÍA DE ABRASIVOS NO TEJIDOS SCOTCH-BRITE™

- » Posee una resistente malla de nailon no tejida impregnada en resina y minerales en toda su estructura
- » Su acción tipo muelle permite obtener una superficie suave y sin rebabas
- » Resultados uniformes sin hendiduras
- » Adecuado para aplicaciones de desbarbado, acabado, limpieza y extracción de pequeñas soldaduras
- » Fácil de utilizar, menos trabajos de repintado, menor cantidad de residuos



- ✓ CALIDAD SIN CONCESIONES
- ✓ DURADERO, ACABADO SÓLIDO
- ✓ RESULTADOS CONSTANTES



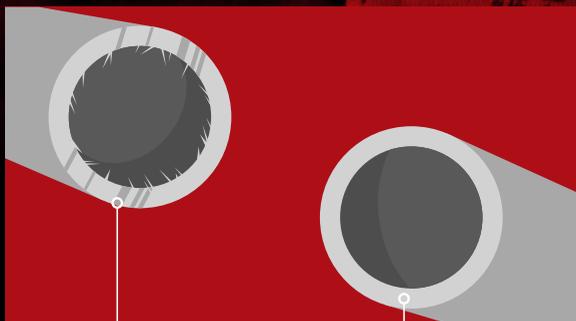
¿QUÉ ES EL DESBARBADO?

¿QUÉ ES UNA REBABA?

Una rebaba es un resalte o borde tosco/cortante. Las rebabas se crean habitualmente como resultado de procesos de fabricación de metales como el corte, desbastado, soldadura, fresado, grabado, etc.

¿QUÉ ES EL DESBARBADO?

El desbarbado es el proceso de suavizar las imperfecciones de los resaltes o bordes toscos/cortantes de un objeto, generalmente hecho de metal. No importa el tamaño del trabajo, el desbarbado y acabado es un proceso increíblemente importante que tiene por objeto eliminar cualquier defecto o imperfección indeseable antes de pasar a la siguiente etapa del trabajo.



Borde tosco de una tubería Tubería después del desbarbado

¿CUÁL ES LA DIFERENCIA ENTRE DESBARBADO Y ACABADO?

El acabado es el proceso de alterar la superficie de una pieza de trabajo, de eliminar cascarilla, picaduras o líneas de mecanizado para mejorar la calidad visible de la pieza de trabajo o para prepararla para el siguiente paso del proceso, por ejemplo, para el pintado.

VARIABLES A TENER EN CUENTA PARA CONSEGUIR EL ACABADO PERFECTO:

Elegir el abrasivo adecuado es fundamental para lograr el acabado deseado. Asegúrese de prestar atención a atributos como:

- » Tipo de abrasivo (revestido, no tejido, micro-replicado, etc.)
- » Grano (medio, muy fino, 120+, P120, etc.)
- » Mineral (cerámico, óxido de aluminio, etc.)



¿QUÉ ES LA LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES?

¿QUÉ SIGNIFICA PREPARAR UNA SUPERFICIE?

La preparación de la superficie es el proceso de tratar una superficie para aumentar su adhesión a los recubrimientos. A diferencia de otros abrasivos, los productos no tejidos Scotch-Brite™ dejan microrrasguños en la superficie que crean una mayor área superficial para realizar uniones. Dichos microrrasguños aumentan el área superficial hasta un 40 %, lo que se traduce en una mayor adhesión.

¿QUÉ ES LO QUE HABITUALMENTE SE SUELE LIMPIAR DEL METAL?

La limpieza elimina el material no deseado de la superficie del metal, el cual puede tener varias formas:

- » Decoloración de la soldadura
- » Óxido/calamina
- » Pintura

¿CUÁL ES LA DIFERENCIA ENTRE LIMPIAR UNA SUPERFICIE Y PREPARARLA?

La limpieza es el proceso de eliminar material no deseado, mientras que la preparación de una superficie es el proceso de crear una superficie que mejore la adhesión para un recubrimiento posterior.



¿QUÉ ES EL ACABADO Y HOMOGENEIZACIÓN?

¿EN QUÉ CONSISTE EL ACABADO Y HOMOGENEIZACIÓN DEL METAL?

La homogeneización es el proceso de hacer que los diferentes acabados superficiales parezcan más uniformes. El acabado es el proceso de producir una superficie final más lisa. Los productos no tejidos Scotch-Brite™ dejarán una superficie lisa y sin rebabas.

¿CUÁL ES LA DIFERENCIA ENTRE HOMOGENIZACIÓN Y ACABADO?

El acabado es el proceso de mejorar la superficie final un componente que puede ser diferente de la superficie original, por lo que puede necesitar un proceso adicional para homogeneizar las superficies para que sean más similares.

Por ejemplo, tras acabar manualmente una pieza de acero inoxidable con una herramienta manual, habrá una diferencia entre este acabado y el original, que luego deberá homogeneizarse con un pliego para suavizar la diferencia entre los 2 acabados.

VARIABLES A TENER EN CUENTA PARA CONSEGUIR EL ACABADO PERFECTO:

Elegir el abrasivo adecuado es fundamental para lograr el acabado deseado. Asegúrese de prestar atención a atributos como:

- » Tipo de abrasivo (revestido, no tejido, micro-replicado, etc.)
- » Grano (medio, muy fino, P120, 120+, etc.)
- » Mineral (cerámico, óxido de aluminio, etc.)



¿QUÉ ES EL DESBASTE SUAVE?

¿QUÉ ES EL DESBASTADO DE METALES?

El desbastado de metales es el proceso de eliminar el exceso de metal, por ejemplo, del proceso de fundición, forjado o soldadura para crear la forma deseada del componente.

Los productos de la marca Scotch-Brite™, como los discos Unitized Deburr & Finish Pro o los discos para la preparación de superficies de desbaste suave y homogeneización, se pueden usar para aplicaciones de desbaste suave, en función de la herramienta eléctrica usada.

¿CUÁL ES LA DIFERENCIA ENTRE DESBASTE SUAVE Y EL DESBASTADO INTENSIVO?

El desbaste suave se produce cuando solo se debe eliminar una pequeña cantidad de metal, como una soldadura TIG o forja moldeada, donde se puede usar un abrasivo revestido de grano fino o incluso un producto no tejido para eliminar el exceso de metal.

El desbastado intensivo se produce cuando hay que eliminar una mayor cantidad de metal, como una soldadura MIG o material fundido donde se necesita un abrasivo revestido de grano grueso para eliminar el exceso de metal.



DESBARBADO DE METALES Duros

HERRAMIENTA

RECOMENDACIÓN

Máquina radial



Scotch-Brite™
Disco Unitized Deburr
& Finish Pro – DP-UD
6C MED

Lijadora de disco pequeña



Scotch-Brite™ Roloc™
Disco Unitized
Deburr & Finish Pro

Amoladora



Scotch-Brite™ Rueda
Unitized Deburr &
Finish Pro – DP-UW
6C MED

Lijado a mano



Scotch-Brite™
Pliego 7440

Lijadora de banda



Scotch-Brite™ Banda
de lijado Durable Flex
DF-BLA CRS

**CONSEJO
TÉCNICO:** 
QUÉ NO PUEDE
FALTAR EN EL
PUESTO DE TRABAJO

- » Cuchillo de desbarbado
- » Cepillo metálico
- » Rueda con alambre
- » Papel de lija

Haga clic sobre un producto para obtener más información



DESBARBADO DE METALES BLANDOS

HERRAMIENTA

RECOMENDACIÓN

Máquina radial



Scotch-Brite™ Disco
Unitized Deburr &
Finish Pro – DP-UD
2S FIN

Lijadora de disco pequeña



Scotch-Brite™ Disco
Unitized Deburr &
Finish Pro – DP-UD
2S FIN

Amoladora



Scotch-Brite™ Rueda
Unitized Deburr &
Finish Pro – DP-UW
2S FIN

Lijado a mano



Scotch-Brite™
Pliego 7447 Pro

Lijadora de banda



Scotch-Brite™
Banda de lijado
para preparación
de superficies
SC-BS AVFN

**CONSEJO
TÉCNICO:** 
QUÉ NO PUEDE
FALTAR EN EL
PUESTO DE TRABAJO

- » Cuchillo de desbarbado
- » Cepillo metálico
- » Rueda con alambre
- » Papel de lija

Haga clic sobre un producto para obtener más información



LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES — DECOLORACIÓN DE LA SOLDADURA

HERRAMIENTA

RECOMENDACIÓN

Máquina radial



Scotch-Brite™
Disco Bristle
BD-ZB P80

Lijadora de disco pequeña



Scotch-Brite™ Roloc™
Disco Bristle
RD-ZB P80

Amoladora



Scotch-Brite™ Bristle
radial BB-ZS P80

Lijado a mano



Scotch-Brite™
Pliego 7447 Pro

Lijadora de banda



Scotch-Brite™ Banda
de lijado Durable Flex
DF-BLAMED

CONSEJO
TÉCNICO:



QUÉ NO PUEDE
FALTAR EN EL
PUESTO DE TRABAJO

- » Disco de láminas
- » Cepillo metálico
- » Pasta de decapado

Haga clic sobre un producto para obtener más información



LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES – ÓXIDO/CALAMINA

HERRAMIENTA

RECOMENDACIÓN

Máquina radial



Scotch-Brite™ Disco Clean & Strip XT Pro XO-DB

Lijadora de disco pequeña



Scotch-Brite™ Disco Clean & Strip XT Pro Roloc™ XO-DR

Amoladora



Scotch-Brite™ Disco Clean & Strip XT Pro XO-ZS

Lijado a mano



Scotch-Brite™ Pliego 7440

Lijadora de banda



Scotch-Brite™ Banda de lijado Durable Flex DF-BL ACRS

CONSEJO TÉCNICO:



QUÉ NO PUEDE FALTAR EN EL PUESTO DE TRABAJO

- » Disco de láminas
- » Cepillo metálico
- » disco de fibra de grano fino
- » Lana de acero

Haga clic sobre un producto para obtener más información



LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES – PINTURA – LIMPIEZA

HERRAMIENTA

RECOMENDACIÓN

Máquina radial



Scotch-Brite™ Disco Bristle BD-ZB P50

Lijadora de disco pequeña



Scotch-Brite™ Roloc™ Disco Bristle RD-ZB P50

Amoladora



Scotch-Brite™ Bristle radial BB-ZS P50

Lijado a mano



Scotch-Brite™ Pliego 7447 Pro

Lijadora de banda



Scotch-Brite™ Banda de lijado Durable Flex DF-BLAMED

CONSEJO TÉCNICO:



QUÉ NO PUEDE FALTAR EN EL PUESTO DE TRABAJO

- » Disco de láminas
- » Cepillo metálico
- » disco de fibra de grano fino
- » Lana de acero
- » Papel de lija

Haga clic sobre un producto para obtener más información



LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES — ANTES DE PINTAR/APLICAR UNIONES

HERRAMIENTA

RECOMENDACIÓN

Máquina radial



Scotch-Brite™ Discos para la preparación de superficies SC-DH AMED

Lijadora de disco pequeña



Scotch-Brite™ Roloc™ Disco para la preparación de superficies SC-DR AMED

Amoladora



Scotch-Brite™ Cepillo de láminas PF-ZS/R (Cut & Polish) AMED

Lijado a mano



Scotch-Brite™ Pliego 7447 Pro

Lijadora de banda



Scotch-Brite™ Banda de lijado Durable Flex DF-BL AMED

CONSEJO TÉCNICO:



QUÉ NO PUEDE FALTAR EN EL PUESTO DE TRABAJO

- » Disco de láminas
- » Cepillo metálico
- » disco de fibra de grano fino

Haga clic sobre un producto para obtener más información



LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIES — ELIMINACIÓN DE SELLADORES/ADHESIVOS

HERRAMIENTA

RECOMENDACIÓN

Máquina radial



Scotch-Brite™
Disco Bristle
BD-ZB P50

Lijadora de disco pequeña



Scotch-Brite™ Roloc™
Disco Bristle
RD-ZB P50

Amoladora



Scotch-Brite™
Bristle radial
BB-ZS P50

Lijado a mano



Scotch-Brite™
Pliego 7447 Pro

Lijadora de banda



Scotch-Brite™ Banda
de lijado Durable Flex
DF-BLAMED

CONSEJO TÉCNICO:



QUÉ NO PUEDE FALTAR EN EL PUESTO DE TRABAJO

- » Disco de láminas
- » Cepillo metálico
- » disco de fibra de grano fino
- » Lana de acero
- » Papel de lija

Haga clic sobre un producto para obtener más información



ACABADO Y HOMOGENEIZACIÓN – ANTES DE PINTAR/APLICAR UNIONES

HERRAMIENTA

RECOMENDACIÓN

Máquina radial



Scotch-Brite™
Disco para la
preparación de
superficies
SC-DH AMED

Lijadora rotorbital



Scotch-Brite™ Hookit™
Disco Clean & Finish
de producción
PR-HA A VFN

Amoladora



Scotch-Brite™ Cepillo
de láminas PF-ZS/R
(Cut & Polish) AMED

Lijadora de disco pequeña



Scotch-Brite™
Roloc™ Disco para
la preparación de
superficies
SC-DR AMED

Lijado a mano



Scotch-Brite™
Pliego 7447 Pro

CONSEJO TÉCNICO:



QUÉ NO PUEDE
FALTAR EN EL
PUESTO DE TRABAJO

- » Disco ROS de grano fino
- » Disco de láminas/fibra de grano fino
- » Papel de lija
- » Abanico lijador

Haga clic sobre un producto para obtener más información



ACABADO Y HOMOGENEIZACIÓN – ACERO INOXIDABLE

HERRAMIENTA

RECOMENDACIÓN

Máquina radial



Scotch-Brite™ Disco
para la preparación
de superficies
SC-DH AMED

Amoladora



Scotch-Brite™
Cepillo de láminas
Cut & Polish
PF-ZS/R AMED

Lijado a mano



Scotch-Brite™
Pliego 7447 Pro

CONSEJO TÉCNICO:



QUÉ NO PUEDE
FALTAR EN EL
PUESTO DE TRABAJO

- » Disco ROS de grano fino
- » Disco de láminas/ fibra de grano fino
- » Papel de lija
- » Abanico lijador

Haga clic sobre un producto para obtener más información



ACABADO Y HOMOGENEIZACIÓN – SUPERFICIE MACIZA

HERRAMIENTA

Lijadora rotorbital



RECOMENDACIÓN

Acabado mate



Scotch-Brite™ Hookit™
Disco Clean & Finish
de producción
PR-HA AVFN

Acabado semibrillante



Scotch-Brite™ Hookit™
Disco Clean & Finish
CF-HA SUFN

Haga clic sobre un producto para obtener más información



CONSEJO
TÉCNICO:



QUÉ NO PUEDE
FALTAR EN EL
PUESTO DE TRABAJO

- » Otros no tejidos:
- » Pliegos
- » Rollos

ACABADO Y HOMOGENEIZACIÓN – HOMOGENEIZACIÓN

HERRAMIENTA

RECOMENDACIÓN

Máquina radial



Scotch-Brite™ Disco para la preparación de superficies
SC-DH AMED

Lijadora rotorbital



Scotch-Brite™ Hookit™ Disco Clean & Finish de producción
PR-HA AVFN

Amoladora



Scotch-Brite™ Cepillo de láminas Cut & Polish
PF-ZS/R AMED

Lijadora de disco pequeña



Scotch-Brite™ Roloc™ Disco para la preparación de superficies
SC-DR AMED

Lijado a mano



Scotch-Brite™ Pliego 7447 Pro

CONSEJO TÉCNICO:



QUÉ NO PUEDE FALTAR EN EL PUESTO DE TRABAJO

- » Disco ROS de grano fino
- » Disco de láminas/fibra de grano fino
- » Papel de lija
- » Abanico lijador

Haga clic sobre un producto para obtener más información



DESBASTE SUAVE – SOLDADURA TIG EXTERNA – METALES DUROS

HERRAMIENTA

Máquina radial



Acero al carbono



Scotch-Brite™ Disco para la preparación de superficies para desbaste suave y homogeneización GB-DH SD ACRS

Acero inoxidable



Scotch-Brite™ Disco Unitized Deburr & Finish Pro DP-UD 6C MED+

Lijadora de banda



Scotch-Brite™ Banda de lijado Durable Flex DF-BL ACRS

Lijadora de disco pequeña



Acero al carbono



Scotch-Brite™ Roloc™ Disco para la preparación de superficies para desbaste suave y homogeneización GB - DR SD A CRS

Acero inoxidable



Scotch-Brite™ Roloc™ Disco Unitized Deburr & Finish Pro DP-UR, 6C MED+

RECOMENDACIÓN

CONSEJO TÉCNICO:



QUÉ NO PUEDE FALTAR EN EL PUESTO DE TRABAJO

- » Disco de fibra
- » Disco de láminas
- » Bandas revestidas

Haga clic sobre un producto para obtener más información

DESBASTE SUAVE – SOLDADURA TIG EXTERNA – METALES BLANDOS

HERRAMIENTA

RECOMENDACIÓN

Máquina radial



Scotch-Brite™ Disco para la preparación de superficies para desbaste suave y homogeneización GB-DH HD ACRS

Lijadora de banda



Scotch-Brite™ Banda de lijado Durable Flex DF-BL AMED

Lijadora de disco pequeña



Scotch-Brite™ Roloc™ Disco para la preparación de superficies para desbaste suave y homogeneización GB-DR HD ACRS

CONSEJO TÉCNICO:



QUÉ NO PUEDE FALTAR EN EL PUESTO DE TRABAJO

- » Discos de fibra
- » Discos de láminas
- » Bandas abrasivas revestidas

Haga clic sobre un producto para obtener más información

DESBASTE SUAVE – SOLDADURA TIG INTERNA – METALES DUROS

HERRAMIENTA

Lijadora de
disco pequeña



Scotch-Brite™ Roloc™
Disco Unitized Deburr
& Finish Pro DP-UR
8C CRS+

Lijadora de banda



Scotch-Brite™ Banda
de lijado Durable Flex
DF-BL ACRS

RECOMENDACIÓN

CONSEJO
TÉCNICO:



QUÉ NO PUEDE
FALTAR EN EL
PUESTO DE TRABAJO

- » Discos revestidos pequeños
- » Bandas abrasivas revestidas

Haga clic sobre un producto para obtener más información

DESBASTE SUAVE – SOLDADURA TIG INTERNA – METALES BLANDOS

HERRAMIENTA

Lijadora de
disco pequeña



Scotch-Brite™ Roloc™
Disco Unitized Deburr
& Finish Pro DP-UR
8C CRS+

Lijadora de banda



Scotch-Brite™ Banda
de lijado Durable Flex
DF-BL AMED

RECOMENDACIÓN

**CONSEJO
TÉCNICO:** 
QUÉ NO PUEDE
FALTAR EN EL
PUESTO DE TRABAJO

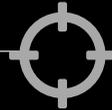
- » Discos revestidos pequeños
- » Bandas abrasivas revestidas

Haga clic sobre un producto para obtener más información

SCOTCH-BRITE™ DISCO UNITIZED DEBURR & FINISH PRO – DP-UD

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS DISCOS DE LÁMINAS?



- » No raya la superficie – reducción de los repintados, desasigna el trabajo
- » Más adaptable – es más fácil trabajar con él y reduce las vibraciones
- » Deja un acabado óptimo – elimina la necesidad de pasos adicionales, lo que reduce el tiempo de producción
- » Proporciona una superficie desbarbada óptima, ya que produce un borde verdaderamente radial



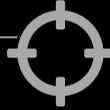
Nuestro disco Scotch-Brite™ Unitized Debur and Finish PRO es un nuevo disco diseñado para facilitar y aumentar la eficiencia de una amplia variedad de aplicaciones metalúrgicas para los profesionales del sector. Normalmente, los abrasivos destacan en un ámbito: desbarbado, acabado o homogeneización. Este disco polivalente es único, ya que está diseñado para realizar las tres funciones.

- » El diseño compactado aumenta la resistencia y la durabilidad del abrasivo, lo que ayuda a prolongar su vida útil.
- » El diseño de dispersión abierta deja salir el polvo y los residuos, por lo que se minimiza el embazamiento
- » El grano con forma precisa 3M ha sido creado para cortar de forma rápida y precisa, lo que permite una eliminación de rebabas más rápida
- » Es perfecto para trabajos de eliminación de materiales de moderados a pesados
- » El disco polivalente constituye una alternativa económica a los minirrollos de lijado, los discos de láminas y los discos revestidos

SCOTCH-BRITE™ RUEDA UNITIZED DEBURR & FINISH PRO DP-UW

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS CEPILLOS METÁLICOS Y RUEDAS CON ALAMBRE?



- » Más seguro de usar – no hay peligro de que salgan despedidos pedazos metálicos.
- » Proporciona una superficie desbarbada óptima, ya que produce un borde verdaderamente radial
- » Una acción más controlada que incide solo en el borde y no a su alrededor a medida que los alambres se separan



La rueda Scotch-Brite™ Unitized Deburr and Finish PRO es una nueva rueda diseñada para facilitar y aumentar la eficiencia de una amplia variedad de aplicaciones metalúrgicas para los profesionales del sector. Normalmente, los abrasivos destacan en un ámbito: desbarbado, acabado o homogeneización. Nuestra rueda polivalente es única, ya que está diseñada para realizar las tres funciones.

- » El diseño compactado aumenta la resistencia y la durabilidad del abrasivo, lo que ayuda a prolongar su vida útil.
- » El grano con forma precisa 3M ha sido creado para cortar de forma rápida y precisa, lo que permite una eliminación de rebabas más rápida
- » El diseño no tejido permite que el polvo y los residuos escapen, por lo que se minimiza el embazamiento
- » Su adaptabilidad permite que el abrasivo permanezca en contacto con piezas de forma compleja en el procesamiento robotizado
- » Perfecta para desbarbado moderado e intensivo
- » Esta rueda polivalente constituye una alternativa económica a minirrollos de lijado, abanicos lijadores, discos de láminas y discos revestidos

SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ RUEDA UNITIZED DEBURR & FINISH PRO DP-UW

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS DISCOS REVESTIDOS PEQUEÑOS?



- » No rayará la superficie – reducción de los repintados, desasigna el trabajo
- » Más adaptable – es más fácil trabajar con él y reduce las vibraciones
- » Deja un acabado óptimo – elimina la necesidad de pasos adicionales, lo que reduce el tiempo de producción
- » Proporciona una superficie desbarbada óptima, ya que produce un borde verdaderamente radial



La rueda Unitized Deburr and Finish PRO Roloc™ de Scotch-Brite™ es una nueva rueda diseñada para facilitar y aumentar la eficiencia de una amplia variedad de aplicaciones metalúrgicas para los profesionales del sector. Normalmente, los abrasivos destacan en un ámbito: desbarbado, acabado o homogeneización. Esta rueda polivalente es única, ya que está diseñada para realizar las tres funciones.

- » El diseño compactado aumenta la resistencia y la durabilidad del abrasivo, lo que ayuda a prolongar su vida útil.
- » Perfecta para desbarbado moderado e intensivo
- » El diseño no tejido permite que el polvo y los residuos escapen, por lo que se minimiza el embazamiento
- » Conexión Roloc™ para un montaje rápido y sencillo en la herramienta eléctrica
- » Esta rueda polivalente constituye una alternativa económica a minirrollos de lijado, abanicos lijadores, discos de láminas y discos revestidos



SCOTCH-BRITE™ PLIEGO 7440 PARA USO INTENSIVO

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LA LANA DE ACERO Y AL PAPEL DE LIJA?



- » Una acción más uniforme que da siempre el mismo resultado
- » Más adaptable para poder llegar con mayor facilidad a áreas más difíciles
- » Más fácil de usar, lo que reduce el riesgo de lesiones ocasionadas por astillas/abrasión de la piel



La densa construcción del pliego 7440 de uso intensivo Scotch-Brite™ lo convierte en nuestro pliego más agresivo y duradero. Estos pliegos superfuertes cortan de forma rápida y fácil el óxido y los contaminantes para debilitar los revestimientos adhesivos durante aplicaciones intensivas de limpieza, desbarbado y acabado.

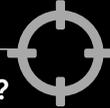
- » Permiten realizar aplicaciones intensivas de limpieza, desbarbado y acabado con un pliego agresivo y duradero
- » El pliego Scotch-Brite™ de densidad realmente alta es muy agresivo para eliminar rápidamente el material sobrante
- » La duradera construcción permite soportar un uso extremadamente intensivo en las superficies más complicadas
- » Corta rápidamente para eliminar revestimientos y corrosión en aplicaciones exigentes de limpieza y acabado
- » El rendimiento es similar al de la lana de acero de grano 4, aunque no se deshilacha, no se oxida y no genera astillas
- » Se puede usar a mano, con un bloque-soporte manual o en una lijadora



SCOTCH-BRITE™ BANDA DURABLE FLEX DF-BL

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LAS BANDAS ABRASIVAS REVESTIDAS?



- » Consigue resultados más uniformes al reducir las variaciones entre piezas
- » No perfora la superficie, reduciendo los rechazos y la desasignación del trabajo
- » Deja un acabado superficial óptimo, que tiene como resultado un mejor aspecto de la pieza



La banda Durable Flex Scotch-Brite™ es la más flexible de la gama de bandas para la preparación de superficies de Scotch-Brite; está diseñada para el trabajo minucioso difícil como el desbarbado, homogeneización y acabado efectivo en varios metales. Un soporte de baja elasticidad y un borde muy duradero ofrecen una capacidad de corte contundente.

- » Resistente banda no tejida para un desbarbado, homogeneización y limpieza efectivo
- » Resiste los golpes y funciona bien en lijadoras de banda con ruedas de contacto pequeñas
- » El soporte de baja elasticidad ofrece una potente capacidad de preparación de las superficies
- » Obtenga un corte controlado para eliminar marcas indeseadas y conseguir un acabado sin rebabas
- » La banda más flexible de la gama de bandas para la preparación de superficies de Scotch-Brite™



SCOTCH-BRITE™ PLIEGO 7447 PRO

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LA LANA DE ACERO Y AL PAPEL DE LIJA?



- » Una acción más uniforme que da siempre el mismo resultado
- » Más adaptable para poder llegar con mayor facilidad a áreas más difíciles
- » Más fácil de usar, lo que reduce el riesgo de lesiones ocasionadas por astillas/abrasión de la piel



Use el pliego Scotch-Brite™ 7447 PRO para una amplia variedad de materiales y tareas. Combina flexibilidad con una acción de corte efectivo y un control manual preciso para obtener resultados de acabado fino consistentes. Nuestro pliego incluye abrasivos de óxido de aluminio de grano preciso diseñados para dejar una superficie suave y acabada en madera, metal, plástico, cerámica, porcelana, vidrio, caucho y composites.

Este pliego es un producto para la preparación de superficies único que incluye abrasivos en fibras de nylon no tejidas, una tecnología de recubrimiento de fibras innovadora que proporciona a los productos abrasivos Scotch-Brite PRO un nivel de corte más rápido y una abrasión más consistente que los productos abrasivos no tejidos de la competencia. Su uso reduce el tiempo y el esfuerzo empleado en el acabado de piezas.

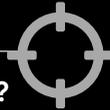
- » Una alternativa superior a la lana de acero, los cepillos de alambre, el papel de lija y otros productos no tejidos para tareas de limpieza o acabado
- » El abrasivo de óxido de aluminio de grano muy fino le permite realizar limpiezas, acabados y pulidos, además de eliminar nudos y compactar fibras
- » El pliego reutilizable resiste los desgarros, las astillas, el deshilachado y el embazamiento. Además, no se oxida nunca, por lo que proporciona una larga vida útil
- » Se puede plegar, apilar o enrollar para obtener una limpieza y una preparación efectivas en superficies planas, irregulares o contorneadas



SCOTCH-BRITE™ BANDA PARA LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIES SC-BS

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LAS BANDAS ABRASIVAS REVESTIDAS?



- » Consigue resultados más uniformes al reducir las variaciones entre piezas
- » No perfora la superficie, reduciendo los rechazos y la desasignación del trabajo
- » Deja un acabado superficial óptimo, que tiene como resultado un mejor aspecto de la pieza



La banda para la preparación de superficies Scotch-Brite™ SC es una duradera banda diseñada para realizar trabajos detallados, tales como homogeneización, homogeneización de esquinas, limpieza, acabado de contornos, desbarbado, desbarbado de bordes, acabado fino, acabado plano, ajuste del grano, acabado de acero inoxidable y para conseguir acabados cepillados de línea recta sobre diversos metales.

- » Esta banda no-tejida resistente y contundente está disponible en una amplia gama de granos para posibilitar un desbarbado y un acabado intensivos
- » Para su uso en equipos con máquinas backstand y de lijado manual
- » Contiene un soporte reforzado y material no tejido de dispersión abierta para ofrecer flexibilidad en el trabajo minucioso sobre contornos y bordes
- » Al reducir el embazamiento y la acumulación de calor, permite un funcionamiento más prolongado y la obtención de resultados de preparación de superficies uniformes
- » El corte contundente sin dejar marcas indeseadas elimina las imperfecciones de la superficie, las rayas de lijado, las rayas causadas por el fresado y otras marcas

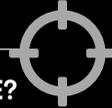


SCOTCH-BRITE™

DISCO BRISTLE BD-ZB

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS CEPILLOS TIPO CEPILLO DE ALAMBRE?



- » Más seguro de usar, no hay riesgo de que se proyecten pedazos metálicos
- » Más agresivo para una acción de limpieza más rápida y efectiva
- » Más adaptable – más fácil de usar con menos vibraciones y mejor acceso a áreas estrechas



El disco Bristle Scotch-Brite™ está compuesto por grano abrasivo cerámico y cerdas moldeadas y flexibles que ofrecen un mayor contacto con la superficie que los cepillos metálicos y mantienen sus propiedades abrasivas a lo largo de la vida útil del disco. Nuestros discos Bristle permiten eliminar pintura, manchas, adhesivos, quemaduras de soldaduras, corrosión, óxidos pesados y contaminantes superficiales de áreas de gran tamaño.

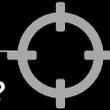
- » El grano abrasivo cerámico 3M™ ofrece un corte contundente y una calidad de acabado uniforme a lo largo de la vida útil del disco
- » El espaciado entre las cerdas es ideal para la eliminación de revestimientos y otras sustancias que provocan un gran embazamiento
- » Las cerdas flexibles requieren menos presión que los cepillos metálicos y se adaptan a los contornos, incluso en las piezas complejas
- » No contiene filamentos de alambre para mayor seguridad



SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ DISCO BRISTLE RD-ZB

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS DISCOS REVESTIDOS PEQUEÑOS?



- » Más adaptable – más fácil de usar con menos vibraciones y mejor acceso a áreas estrechas
- » Acción controlada – los rechazos y la desasignación del trabajo
- » Se adapta a la superficie – no eliminará el exceso de metal ni alterará la forma de la pieza



Combine los discos Bristle Scotch-Brite™ con el sistema de fijación Roloc™ para limpiar, pelar, desbarbar, homogeneizar, acabar, pulir, rayar y eliminar de manera eficiente el óxido y los revestimientos sin dañar el sustrato base. Las cerdas de estos discos permanecen en su lugar de manera segura y funcionan bien en acero, aluminio y otros metales cuando se usan en aplicaciones de mantenimiento de automóviles a baja presión y de reconstrucción de motores.

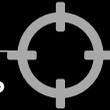
- » La tecnología patentada de grano abrasivo cerámico 3M proporciona un alto grado de calidad de acabado
- » El espaciado entre las cerdas es ideal para eliminar revestimientos y otras sustancias que provocan un gran embazamiento
- » El práctico sistema de fijación Roloc™ permite cambiar el disco rápida y fácilmente



SCOTCH-BRITE™ DISCO BRISTLE RADIAL BB-ZS

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS CEPILLOS TIPO CEPILLO DE ALAMBRE?



- » Más seguro de usar, no hay riesgo de que se proyecten pedazos metálicos
- » Más agresivo para una acción de limpieza más rápida y efectivo
- » Más adaptable – más fácil de usar con menos vibraciones y mejor acceso a áreas estrechas



El disco Bristle radial Scotch-Brite™, que incorpora el grano abrasivo cerámico patentado de 3M™ y cerdas moldeadas y flexibles, proporciona un mayor contacto con la superficie que los cepillos metálicos y mantienen sus propiedades abrasivas a lo largo de la vida útil del disco. Nuestros discos rápidos eliminan pintura, manchas, adhesivos, quemaduras de soldaduras, corrosión, óxidos pesados y contaminantes superficiales de áreas de gran tamaño.

- » Las cerdas moldeadas y rellenas de abrasivo decapan, desbarban, acaban, pulen, limpian y eliminan revestimientos con mayor eficacia y con menos presión que los cepillos metálicos
- » El grano abrasivo cerámico patentado de 3M™ proporciona un corte contundente y una calidad de acabado uniforme a lo largo de la vida útil de disco
- » Las cerdas flexibles requieren menos presión que los cepillos metálicos y se adaptan a los contornos, incluso en las piezas complejas
- » El espaciado entre las cerdas es ideal para la eliminación de revestimientos y otras sustancias que provocan un gran embazamiento
- » No contiene filamentos de alambre para mayor seguridad



SCOTCH-BRITE™ DISCO CLEAN AND STRIP XT PRO XO-DB

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS PRODUCTOS A BASE DE ALAMBRE?



- » Más seguro de usar, no hay riesgo de que se proyecten pedazos metálicos
- » Más agresivo para una acción de limpieza más rápida y efectiva
- » Se desgasta produciendo nueva superficie abrasiva generando una acción constante en lugar de reducirse con el uso



El disco Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro cuenta con un mineral abrasivo de carburo de silicio incorporado en una malla de nylon abierta. Nuestros discos eliminan eficazmente óxido, pintura, calamina, recubrimientos y adhesivos de las superficies sin alterar significativamente el material base.

- » El disco Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro cuenta con un mineral abrasivo de carburo de silicio incorporado en una malla de nylon abierta. Nuestros discos eliminan eficazmente óxido, pintura, calamina, recubrimientos y adhesivos de las superficies sin alterar significativamente el material base
- » La fibra de alta resistencia resiste la fragmentación y se desempeña bien en los bordes
- » La alta adaptabilidad proporciona una superficie de contacto mayor para un decapado más rápido
- » El mineral de carburo de silicio corta agresivamente y deja un acabado fino
- » Resiste el embazamiento para una acción de corte uniforme
- » Clasificación de alta velocidad, baja vibración y baja chispa



SCOTCH-BRITE™ DISCO CLEAN AND STRIP XT PRO XO-ZS

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS PRODUCTOS A BASE DE ALAMBRE?



- » Más seguro de usar, no hay riesgo de que se proyecten pedazos metálicos
- » Más agresivo para una acción de limpieza más rápida y efectiva
- » Se desgasta produciendo nueva superficie abrasiva generando una acción constante en lugar de reducirse con el uso



El disco Scotch-Brite™ Roloc™ Clean and Strip XT Pro cuenta con un mineral abrasivo de carburo de silicio incorporado en una malla de nylon abierta. Elimina eficazmente óxido, pintura, calamina, recubrimientos y adhesivos de las superficies sin alterar significativamente el material base. Las fibras de elevada resistencia son altamente adaptables y resistentes al desgaste y al embazamiento y rinden bien en los bordes de una pieza de trabajo.

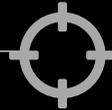
- » Elimina rápidamente el óxido, la pintura, la calamina y los recubrimientos del metal
- » La fibra de alta resistencia resiste la fragmentación y se desempeña bien en los bordes
- » La alta adaptabilidad proporciona una superficie de contacto mayor para un decapado más rápido
- » El mineral de carburo de silicio corta agresivamente y deja un acabado fino
- » Resiste el embazamiento para una acción de corte uniforme
- » Clasificación de alta velocidad, baja vibración y baja chispa
- » El sistema de fijación Roloc™ facilita los cambios de disco
- » Requiere el uso del soporte Roloc™ (se vende por separado)



SCOTCH-BRITE™ DISCO PARA LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIES SC-DH

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS DISCOS ABRASIVOS DE LIJA?



- » Consigue resultados más uniformes al reducir las variaciones entre piezas
- » No perfora la superficie, reduciendo los rechazos y la desasignación del trabajo
- » Deja un acabado superficial óptimo, que tiene como resultado un mejor aspecto de la pieza



El disco Scotch-Brite™ Surface Conditioning se ofrece en una amplia variedad de granos y tamaños y es el primer paso ideal antes de la limpieza, homogeneización, desbarbado y acabado. La construcción duradera de fibras no tejidas se adapta bien a superficies irregulares o contorneadas sin ni dañar ni producir hendiduras en el material base.

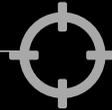
- » La variedad de granos y tamaños de los abrasivos constituyen un punto de inicio ideal para la limpieza, el acabado, la homogeneización y el desbarbado ligero
- » El material de malla abierta funciona sin calentarse y resiste el embazamiento, por lo que ofrece un tiempo de funcionamiento prolongado
- » Este adaptable disco acondiciona superficies sin dejar marcas indeseadas, debilitar, ni dañar el material de base
- » Ideal para metal, composites, plástico y otros materiales
- » El sistema de enganche tipo Hookit™ permite cambiar el disco de forma rápida y sencilla en procesos de acabado multi-paso



SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ DISCO PARA LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIES SC-DR

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS DISCOS ABRASIVOS DE LIJA?



- » Consigue resultados más uniformes al reducir las variaciones entre piezas
- » No perfora la superficie, reduciendo los rechazos y la desasignación del trabajo
- » Deja un acabado superficial óptimo, que tiene como resultado un mejor aspecto de la pieza

El disco para la preparación de superficies Scotch-Brite™ Roloc™ combina nuestro duradero disco no tejido con el eficiente sistema de enganche rápido de Roloc™ de 3M™ en un eficaz disco para las tareas de limpieza, acabado, desbastado y desbarbado. Nuestra construcción de fibra no tejida se adapta perfectamente para preservar las superficies irregulares o contorneadas y el soporte Roloc™ sujeta el disco para posibilitar un corte contundente.

- » Los resistentes discos no tejidos permiten realizar tareas contundentes de desbarbado y acabado
- » Este disco no tejido adaptable combinado con un soporte Roloc™ de 3M™ permite un corte contundente
- » Su construcción de malla abierta resiste el embazamiento y funciona sin calentarse, por lo que proporciona acabados uniformes
- » El cómodo sistema de montaje 3M™ Roloc™ permite cambiar los discos de forma rápida y sencilla durante los procesos de acabado multipaso



SCOTCH-BRITE™ CEPILLO DE LÁMINAS MONTADO EN EJE PF-ZS

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LAS LÁMINAS ABRASIVAS/RUEDAS COMBI?



- » Produce un acabado más fino y uniforme que tiene como resultado menos variaciones entre piezas
- » Más adaptable para un mejor acceso a las variaciones superficiales y mayor comodidad para el usuario
- » Menos agresivo, lo que reduce la probabilidad de rechazos y desasignación del trabajo



Use el cepillo laminado montado en eje Scotch-Brite™ para conseguir un acabado uniforme en diversas piezas de metal sin dejar marcas por vibración. El patrón de rugosidad mate y fino de nuestros cepillos laminados montados en eje ofrece un acabado más fino en comparación con las ruedas combi.

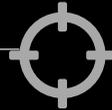
- » El patrón de rugosidad mate y fino genera un acabado más fino que las ruedas combi
- » Se han diseñado para su uso en todos los metales
- » Proporcionan uniformidad en el acabado sin dejar marcas por vibración
- » Son aptos para desbarbado ligero



SCOTCH-BRITE™ HOOKIT™ DISCO CLEAN AND FINISH PARA FABRICACIÓN PR-HA

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS DISCOS DE PAPEL ABRASIVOS REVESTIDOS?



- » Acabado más uniforme que conduce a menos variaciones entre las piezas
- » Produce un acabado homogeneizado óptimo
- » Más adaptable, de modo que puede lidiar con las variaciones de la superficie de la pieza



El disco Clean & Finish de producción Scotch-Brite™ Hookit™ utiliza un abrasivo de óxido de aluminio de uso generalizado entre los profesionales del sector debido a su gran nivel de corte y a su larga vida útil. Nuestros discos son productos para la preparación de superficies únicos con abrasivos incorporados en fibras de nailon no tejidas.

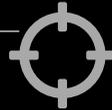
- » El alto poder de corte permite realizar tareas de acabado fino, homogeneización, pulido, preparación antes de pintar y raspado en una amplia variedad de superficies
- » El sistema 3M™ Hookit™ Quick Change permite enganchar y retirar el disco de forma rápida en los procesos de acabado multipaso
- » Ofrece un acabado adecuado en trabajos de raspado de capas de imprimación, metales y superficies macizas
- » La estructura 3D no tejida aporta una larga vida útil y unos acabados uniformes
- » La resistencia al calor y al embazamiento permite utilizar el disco durante más tiempo y ofrece una acción de corte uniforme durante toda su vida útil



SCOTCH-BRITE™ HOOKIT™ DISCO CLEAN AND FINISH CF-HA

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS DISCOS DE PAPEL ABRASIVOS REVESTIDOS?



- » Acabado más uniforme que conduce a menos variaciones entre las piezas
- » Produce un acabado homogeneizado óptimo
- » Más adaptable, de modo que puede lidiar con las variaciones de la superficie de la pieza



El disco Clean and Finish Scotch-Brite™ Hookit™ es un disco de acabado duradero que proporciona una limpieza efectiva de ligera a moderada, homogeneización de arañazos, desbarbado y creación de acabados satinados en aluminio, acero inoxidable y otros metales y también es adecuado para su uso en plásticos, madera y fibra de vidrio.

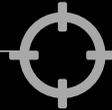
- » El grano ultrafino es eficaz para tareas de limpieza ligeras o moderadas, acabados satinados, homogeneización de arañazos y desbarbado
- » Gran adaptabilidad que permite llegar hasta áreas contorneadas y de difícil acceso
- » La estructura 3D no tejida aporta una larga vida útil y unos acabados uniformes
- » El sistema 3M™ Hookit™ Quick Change permite enganchar y retirar el disco de forma rápida



SCOTCH-BRITE™ DISCO DE DESBASTE SUAVE Y HOMOGENEIZACIÓN GB-DH

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS DISCOS ABRASIVOS DE LIJA?



- » Consigue resultados más uniformes al reducir las variaciones entre piezas
- » Deja un acabado superficial óptimo, que tiene como resultado un mejor aspecto de la pieza
- » No perfora la superficie, reduciendo los rechazos y la desasignación del trabajo
- » Puede eliminar soldaduras en un solo paso dejando un acabado óptimo – elimina la necesidad de pasos adicionales, reduciendo así el tiempo de producción



El disco para desbaste suave y homogeneización Scotch-Brite™ usa una mezcla de grano abrasivo cerámico para conseguir un elevado nivel de corte para el desbastado y homogeneización de soldaduras óptimos en aplicaciones de acero templado. En estos casos, los discos de desbaste suave y homogeneización han sido diseñados para homogeneizar y alisar con efectividad un araño de grano 36 o más fino.

- » Permite realizar tareas de desbastado y homogeneización en un solo paso
- » Los abrasivos de óxido de aluminio cerámico ofrecen un corte rápido y consistente durante toda la vida útil del disco
- » Construcción duradera que resiste el desgaste de los bordes
- » El material Scotch-Brite™ no se derrite aunque las soldaduras estén calientes, por lo que tareas de homogeneización pueden realizarse sin tener que esperar
- » La malla no tejida es resistente al embazamiento y al calor



DISCOS DE DESBASTE SUAVE Y HOMOGENEIZACIÓN SCOTCH-BRITE™ GB-DR

CONSEJO TÉCNICO:

¿POR QUÉ SE IMPONDRÁ A LOS DISCOS ABRASIVOS DE LIJA?



- » Consigue resultados más uniformes al reducir las variaciones entre piezas
- » No perfora la superficie, reduciendo los rechazos y la desdesignación del trabajo
- » Deja un acabado superficial óptimo, que tiene como resultado un mejor aspecto de la pieza
- » Puede eliminar soldaduras en un solo paso dejando un acabado óptimo – elimina la necesidad de pasos adicionales, reduciendo así el tiempo de producción



El disco para desbaste suave y homogeneización Scotch-Brite™ usa una mezcla de grano abrasivo cerámico para conseguir una elevada nivel de corte para el desbastado y homogeneización de soldaduras óptimo en aplicaciones de acero templado. En estos casos, los discos de desbaste suave y homogeneización han sido diseñados para homogeneizar y alisar con efectividad arañosos de grano 36 o más fino.

- » Permite realizar tareas de desbastado y homogeneización en un solo paso
- » Construcción duradera que resiste el desgaste de los bordes
- » Los abrasivos de óxido de aluminio cerámico ofrecen un corte rápido y consistente durante toda la vida útil del disco
- » El material Scotch-Brite™ no se derrite aunque las soldaduras estén calientes, por lo que tareas de homogeneización pueden realizarse sin tener que esperar
- » El sistema de conexión Roloc™ permite cambiar de disco de forma rápida y sencilla durante los procesos de acabado de varios pasos



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PARA PEDIDOS

SCOTCH-BRITE™ DISCO UNITIZED DEBURR & FINISH PRO — DP-UD

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7010412238	DP-UD D&F PRO 2SFN UTZ 115mm X 22mm DC	S FIN	Disco Unitized	5	5
7100081369	DP-UD D&F 6C MED+ UTZ 115 mm x 22 mm DC	C MED+	Disco Unitized	5	5
7100109111	DP-UD D&F PRO 8C CRS+ UTZ 115mm x 22mm DC	C CRS+	Disco Unitized	5	5

SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ RUEDA UNITIZED DEBURR & FINISH PRO DP-UR

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7010329346	DP-UR D&F ROLOC 2SFIN TRUTZ 75X6mm NH WL	S FIN	Rueda Unitized Roloc	10	40
7010295274	DP-UR D&F PRO 4CMED+ TR UTZ 75X6mm XNH WL	C MED+	Rueda Unitized Roloc	10	40
7100081368	DP-UR D&FROLOC 6CMED+TRUTZ 50X3mm NH WL	C MED+	Rueda Unitized Roloc	15	60
7100081367	DP-UP D&F ROLOC 6CMED+TRUTZ 50x6mm NH WL	C MED+	Rueda Unitized Roloc	15	60
7100081366	DP-UR D&FROLOC 6CMED+TRUTZ 75x3mm NH WL	C MED+	Rueda Unitized Roloc	10	40
7100081365	DP-UR D&F ROLOC 6CMED+TRUTZ 75x3mm NH WL	C MED+	Rueda Unitized Roloc	10	40
7100109130	DP-UR D&F ROLOC 8CCRS+TRUTZ 75x3mm NH WL	C CRS+	Rueda Unitized Roloc	10	40
7100109110	DP-UR D&FROLOC 8CCRS+TRUTZ 75x6 mm NH WL	C CRS+	Rueda Unitized Roloc	10	40

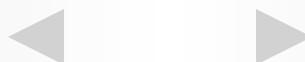


INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PARA PEDIDOS

SCOTCH-BRITE™ RUEDA UNITIZED DEBURR&FINISH PRO DP-UW

(más opciones en la página siguiente)

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7100143465	DP-UW D&F 2S FN UTZ 75X6X6 MM WL	S FIN	Rueda Unitized	40	40
7100143460	DP-UW D&F 2S FN UTZ 150x12x25 mm WL	S FIN	Rueda Unitized	4	4
7100143476	DP-UW D&F 2S FN UTZ 150x25x25 mm WL	S FIN	Rueda Unitized	2	2
7010300983	DP-UW D&F PRO 4CMED+ TR UTZ 75x3 mm NH WL	C MED+	Rueda Unitized	10	40
7010365693	DP-UW D&F PRO 4C MED+ UTZ 75x6x6 mm WL	C MED+	Rueda Unitized	10	40
7010310029	DP-UW D&F PRO 4C MED+ UTZ 75x12x12 mm WL	C MED+	Rueda Unitized	20	20
7100083512	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 25x25x5 mm WL	C MED+	Rueda Unitized	50	50
7100053413	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 50x3x6 mm WL	C MED+	Rueda Unitized	60	60
7100053414	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 50x6x6mm WL	C MED+	Rueda Unitized	60	60
7100053418	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 75x3x6 mm WL	C MED+	Rueda Unitized	40	40
7100053419	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 75x6x6 mm WL	C MED+	Rueda Unitized	40	40
7100053421	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 75x19x6 mm WL	C MED+	Rueda Unitized	20	20
7100053422	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 75x25x6 mm WL	C MED+	Rueda Unitized	10	10
7010310028	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 150x3x12mm WL	C MED+	Rueda Unitized	16	16
7100088615	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 150x3x25 mm WL	C MED+	Rueda Unitized	16	16
7100088614	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 150x6x25mm WL	C MED+	Rueda Unitized	8	8
7100088613	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 150x12x12 mm WL	C MED+	Rueda Unitized	4	4
7010310025	DP-UW D&F PRO 6C MED+ UTZ 150x12x25 mm WL	C MED+	Rueda Unitized	4	4



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PARA PEDIDOS

SCOTCH-BRITE™ RUEDA UNITIZED DEBURR & FINISH PRO DP-UW

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7100088655	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 6 X 1 X 1/2 IN WL	C MED+	Rueda Unitized	2	2
7100066553	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 6 X 1 X 1 IN WL	C MED+	Rueda Unitized	2	2
7100110967	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 2 X 1/8 X 1/4IN WL	C CRS+	Rueda Unitized	60	60
7100105326	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 3 X 1/8 X 1/4IN WL	C CRS+	Rueda Unitized	40	40
7100105529	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 3 X 1/4 X 1/4IN WL	C CRS+	Rueda Unitized	40	40
7100105530	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 3 X 1/2 X 1/4IN WL	C CRS+	Rueda Unitized	20	20
7100110912	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 3 X 1/2 X 3/8IN WL	C CRS+	Rueda Unitized	20	20
7010329496	DP-UW D&F PRO 8C CRS+ UTZ 3X3/4X1/4IN WL	C CRS+	Rueda Unitized	20	20
7100105568	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 3 X 1 X 1/4 IN WL	C CRS+	Rueda Unitized	10	10
7100110911	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 6 X 1/2 X 1 IN WL	C CRS+	Rueda Unitized	4	4
7100111228	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 6 X 1 X 1 IN WL	C CRS+	Rueda Unitized	2	2

SCOTCH-BRITE™ PLIEGO 7440 PARA USO INTENSIVO

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7100182601	CP-SH 7440 A MED 158 X 224MM SH	A MED	Pliego	20	60



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PARA PEDIDOS

SCOTCH-BRITE™ BANDA DURABLE FLEX DF-BL

(más opciones en la página siguiente)

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Anchura (mm)	Longitud (mm)	Unidades por caja
7000067935	DF-BL A CRS 6X457 25/CTN 64696	ACRS	Bandas de lijado	6.0	457.0	25
7000067877	SCOTCH-BRITE DF-BL A CRS 6X520 25/CTN	ACRS	Bandas de lijado	6.0	520.0	25
7000067941	DF-BL A CRS 6X610 25/CTN 64697	ACRS	Bandas de lijado	6.0	610.0	25
7000067929	SCOTCH-BRITE DF-BL A CRS 13X305 25/CTN	ACRS	Bandas de lijado	13.0	305.0	25
7000067932	DF-BL A CRS 13X610 25/CTN 64699	ACRS	Bandas de lijado	13.0	610.0	25
7000067944	SCOTCH-BRITE DF-BL A CRS 19X457 25/CTN	ACRS	Bandas de lijado	19.0	457.0	25
7000067933	DF-BL A FIN 6X457 25/CTN 64693	AFIN	Bandas de lijado	6.0	457.0	25
7000067940	DF-BL A FIN 6X610 25/CTN 64694	AFIN	Bandas de lijado	6.0	610.0	25
7000067937	DF-BL A FIN 13X457 25/CTN 64670	AFIN	Bandas de lijado	13.0	457.0	25
7000067930	DF-BL A FIN 13X610 25/CTN 64671	AFIN	Bandas de lijado	13.0	610.0	25
7000067942	DF-BL A FIN 19X457 25/CTN 64712	AFIN	Bandas de lijado	19.0	457.0	25
7000067873	SCOTCH-BRITE DF-BL A MED 6X305 25/CTN	AMED	Bandas de lijado	6.0	305.0	25
7000067934	DF-BL A MED 6X457 25/CTN 64689	AMED	Bandas de lijado	6.0	457.0	25
7000067914	SB DF-BL A MED 6X520 25/CTN	AMED	Bandas de lijado	6.0	520.0	25
7000067939	DF-BL A MED 6X610 25/CTN 64690	AMED	Bandas de lijado	6.0	610.0	25
7000067928	SCOTCH-BRITE DF-BL A MED 13X305 25/CTN	AMED	Bandas de lijado	13.0	305.0	25
7000067936	DF-BL A MED 13X457 25/CTN 64691	AMED	Bandas de lijado	13.0	457.0	25



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PARA PEDIDOS

SCOTCH-BRITE™ BANDA DURABLE FLEX DF-BL

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Anchura (mm)	Longitud (mm)	Unidades por caja
7000067936	DF-BL A MED 13X457 25/CTN 64691	AMED	Bandas de lijado	13.0	457.0	25
7000067931	DF-BL A MED 13X610 25/CTN 64692	AMED	Bandas de lijado	13.0	610.0	25
7000067943	DF-BL A MED 19X457 25/CTN 64708	AMED	Bandas de lijado	19.0	457.0	25

SCOTCH-BRITE™ PLIEGO 7447 PRO

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7100023339	PLIEGO 7447 PRO, 20 PLIEGOS/CAJA, 3 CAJAS/EMBALAJE	A VFN	Pliego	20	60

SCOTCH-BRITE™ BANDA PARA LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIES SC-BS

(más opciones en la página siguiente)

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Anchura (mm)	Longitud (mm)	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7000068158	SCOTCH-BRITE SC-BS A CRS 25 / CTN 6X610	ACRS	Bandas de lijado	6.0	610.0	25	25
7000068033	SC-BS A CRS 25/CTN 13X457 65347	ACRS	Bandas de lijado	13.0	457.0	25	25
7000068023	SC-BS A CRS 25/CTN 13X610 65350	ACRS	Bandas de lijado	13.0	610.0	25	25
7000068132	SC-BS A CRS 10/CTN 20X457 (UK/BE)	ACRS	Bandas de lijado	20.0	457.0	10	10
7100030137	SCOTCH-BRITE SC-BS A CRS 10/CTN 20X520	ACRS	Bandas de lijado	20.0	520.0	10	10
7000068156	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 6X457	AMED	Bandas de lijado	6.0	457.0	25	25



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PARA PEDIDOS

SCOTCH-BRITE™ BANDA PARA LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIES SC-BS

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Anchura (mm)	Longitud (mm)	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7000068164	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 6X610	AMED	Bandas de lijado	6.0	610.0	25	25
7000068165	SC-BS A MED 25/CTN 13X305 65345	AMED	Bandas de lijado	13.0	305.0	25	25
7000068161	SC-BS A MED 25/CTN 13X457 65348	AMED	Bandas de lijado	13.0	457.0	25	25
7000068169	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 13X520	AMED	Bandas de lijado	13.0	520.0	25	25
7000068162	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 13X533	AMED	Bandas de lijado	13.0	533.0	25	25
7000068014	SC-BS A MED 25/CTN 13X610 65351	AMED	Bandas de lijado	13.0	610.0	25	25
7000068163	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 19X457	AMED	Bandas de lijado	19.0	457.0	25	25
7000068133	SC-BS A MED 10/CTN 20X457 (RU/NE)	AMED	Bandas de lijado	20.0	457.0	10	10
7000068152	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 10/CTN 20X520	AMED	Bandas de lijado	20.0	520.0	10	10
7000068040	SCOTCH-BRITE SC-BS A VFN 25/CTN 6X610	AVFN	Bandas de lijado	6.0	610.0	25	25
7000068160	SC-BS A VFN 25/CTN 13X305 65346	AVFN	Bandas de lijado	13.0	305.0	25	25
7000068170	SC-BS A VFN 25/CTN 13X457 65349	AVFN	Bandas de lijado	13.0	457.0	25	25
7000068015	SC-BS A VFN 25/CTN 13X610 65352	AVFN	Bandas de lijado	13.0	610.0	25	25
7000068038	SCOTCH-BRITE SC-BS A VFN 25/CTN 19X457	AVFN	Bandas de lijado	19.0	457.0	25	25
7000032773	SB SC-BS A VFN (UK)10/CTN 20X457	AVFN	Bandas de lijado	20.0	457.0	10	10



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PARA PEDIDOS

SCOTCH-BRITE™ DISCO BRISTLE BD-ZB

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7100138287	BD-ZB BRST 50 4,5 X M14-2 THREAD DC	B 50	Disco Bristle	5	10
7100138288	BD-ZB BRST 80 4,5 X M14-2 THREAD DC	B 80	Disco Bristle	5	10
7100138289	BD-ZB BRST 120 4,5 X M14-2 THREAD DC	B 120	Disco Bristle	5	10

SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ DISCO BRISTLE

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7000000740	RD-ZB ROLOC BRST 50 1 X 5/8 IN DC	B 50	Disco Bristle	20	80
7100138319	RD-ZB ROLOC BRST 80 1 X 5/8 IN DC	B 80	Disco Bristle	20	80
7100138284	07525 80 ROLOC BRST MED TPD 2X5/8 IN DC	B 80	Disco Bristle	10	40
7100138286	07528 RD-ZB ROLOC BRST 120 WHT 2 IN DC	B 120	Disco Bristle	10	40
7100138305	07526 RD-ZB ROLOC BRST 50 W/INS 76MM DC	B 50	Disco Bristle	10	40
7100138307	07527 RD-ZB ROLOC BRST 80 W/INS 76 MM DC	B 80	Disco Bristle	10	40
7100138306	07529 RD-ZB ROLOC BRST 120 W/INS 76MM DC	B 120	Disco Bristle	10	40



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PARA PEDIDOS

SCOTCH-BRITE™ DISCO BRISTLE RADIAL BB-ZS

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7000078180	BB-ZS SM RADIAL BRISTLE DISC 50MM P80	B 80	Cepillo/disco de cerdas radiales	6	6
7000078175	BB-ZS SM DISCOS BRISTLE RADIALES 50 MM P120	B 120	Cepillo/disco de cerdas radiales	6	6
7000078179	BB-ZS SM DISCOS BRISTLE RADIALES 50 MM P220	B 220	Cepillo/disco de cerdas radiales	6	6
7000078176	BB-ZS SM DISCOS BRISTLE RADIALES 76 MM P80	B 80	Cepillo/disco de cerdas radiales	6	6
7000078177	BB-ZS SM DISCOS BRISTLE RADIALES 76 MM P120	B 120	Cepillo/disco de cerdas radiales	6	6
7000078178	BB-ZS SM DISCOS BRISTLE RADIALES 76 MM P220	B 220	Cepillo/disco de cerdas radiales	6	6

SCOTCH-BRITE™ DISCO CLEAN AND STRIP XT PRO XO-DB

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7100192333	51880 XO-DB PRO S XCRS 115X22MM DC€	XCS	Disco	10	10
7100192334	51881 XO-DB PRO S XCRS 178X22MM DC	XCS	Disco	10	10

SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ CLEAN AND STRIP XT PRO DISC XO-DR

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7100176087	XO-DR ROL PROBKHB S XCS1-1/2 X 5/8 IN DC	S XCS	Disco Roloc	10	10
7100175521	XO-DR C&S XT PRO S XCS TR 2 IN DC	S XCS	Disco Roloc	10	10
7100173795	XO-DR C&S XT PRO ROLOC S XCS TR 3 IN DC	S XCS	Disco Roloc	10	10



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PARA PEDIDOS

SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ DISCO CLEAN AND STRIP XT PRO XO-ZS

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7100192707	51927 XO-ZS PRO S XCRS 75X13X6MM DC	S XCRS	Disco	10	10
7100192709	51924 XO-ZS PRO S XCRS 100X13X6MM DC	S XCRS	Disco	10	10
7100192710	51926 XO-ZS PRO S XCRS 150X13X8MM DC€	S XCRS	Disco	6	6

SCOTCH-BRITE™ DISCO PARA LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIES SC-DH

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7000068093	SCOTCH-BRITE SC-DH A CRS 20/CTN 115XNH	A CRS	Disco SC	20	20
7000032767	SCOTCH-BRITE SC-DH A CRS 20/CTN 125XNH	A CRS	Disco SC	20	20
7000032766	SCOTCH-BRITE SC-DH A CRS 20/CTN 178XNH	A CRS	Disco SC	20	20
7000067815	SC-DH A MED 115X22 20/CTN 60982	AMED	Disco SC	20	20
7000032769	SCOTCH-BRITE SC-DH A MED 125XNH	A MED	Disco SC	20	20
7000032768	SCOTCH-BRITE SC-DH A MED 20/CTN 178XNH	A MED	Disco SC	20	20
7000068096	SCOTCH-BRITE SC-DH A VFN 20/CTN 115XNH	A VFN	Disco SC	20	20
7000067849	SCOTCH-BRITE SC-DH A VFN 125X22 20/CTN	AVFN	Disco SC	20	20
7000068088	SC-DH A VFN DISC 20/CTN 150XNH	A VFN	Disco SC	20	20
7000068095	SCOTCH-BRITE SC-DH A VFN 20/CTN 178XNH	A VFN	Disco SC	20	20



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PARA PEDIDOS

SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ DISCO PARA LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIES SC-DR

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7000000704	SC-DR S/COND ROLOC A CRS TR 1 IN DC	A CRS	Disco Roloc SC	50	200
7000000752	SC-DR S/CON ROLOC ACRS TR W/SCRM 2IN DC	A CRS	Disco Roloc SC	50	200
7000000756	SC-DR S/COND ROLOC ACRS TR W/SCRM 3IN DC	A CRS	Disco Roloc SC	25	100
7000021280	SC-DR S/COND ROLOC A MED TR 1 IN DC	A MED	Disco Roloc SC	50	200
7000045888	SC-DR S/COND ROLOC TR A MED 1-1/2 IN DC	A MED	Disco Roloc SC	50	200
7000000751	SC-DR S/COND ROLOC A MED TR 2 IN DC	A MED	Disco Roloc SC	50	200
7000000755	SC-DR S/COND TR A MED 3 IN DC	A MED	Disco Roloc SC	25	100
7000021279	SC-DR S/COND ROLOC TR A VFN 1 IN DC	A VFN	Disco Roloc SC	50	200
7000000750	SC-DR S/COND ROLOC A VFN TR 2 IN DC	A VFN	Disco Roloc SC	50	200
7000000754	SC-DR S/COND TR A VFN 3 IN DC	A VFN	Disco Roloc SC	25	100
7000000753	SC-DR S/COND TR S SFN 2 IN DC	S SFN	Disco Roloc SC	50	200
7000028501	SC-DR S/COND ROLOC S SFN TR 3 IN DC	S SFN	Disco Roloc SC	25	100



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PARA PEDIDOS

SCOTCH-BRITE™ CEPILLO LAMINADO MONTADO EN EJE PF-ZS

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7100093982	PF-ZS A MED 50X25X6MM 25/CTN	A MED	Cepillo de láminas	25	25
7100093971	PF-ZS TYPE A MED 75X45X6 10/CTN	A MED	Cepillo de láminas	10	10
7000077931	PF-ZS TYPE A T F 100X45X6 10/CTNS	A MED	Cepillo de láminas	10	10
7100093979	PF-ZS TYPE A T 75X45X6 10/CTN	TIPO T	Cepillo	10	10

SCOTCH-BRITE™ HOOKIT™ DISCO CLEAN AND FINISH PARA FABRICACIÓN PR-HA

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7100138328	PR-HA C&F HK A VFN 5 IN X NH DC	A VFN	Disco	40	40
7100138329	PR-HA C&F HK A VFN 6 IN X NH DC	A VFN	Disco	40	40

SCOTCH-BRITE™ HOOKIT™ DISCO CLEAN AND FINISH CF-HA

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7000100197	SB HOOK C&F A VFN 125MM X NCH	A VFN	Disco	20	20
7100138330	CF-HA C&F HK S ULF 6 IN X NH DC	S ULF	Disco	40	40



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PARA PEDIDOS

SCOTCH-BRITE™ DISCO DE DESBASTE SUAVE Y HOMOGENEIZACIÓN GB-DH

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7000046244	GB-DH G&B S/COND HDA CRS 4-1/2X7/8 IN DC	A CRS HD	Disco SC	50	50
7000046245	GB-DH G&B S/COND HDA CRS 5X7/8 IN DC	A CRS HD	Disco SC	50	50
7000046247	GB-DH G&B S/COND SDA CRS 5X7/8 IN DC	A CRS SD	Disco SC	50	50
7000046249	GB-DH LI G&B HDA CRS 7X7/8 IN DC	A CRS HD	Disco SC	25	25
7000046248	GB-DH G&B S/COND SDA CRS 7X7/8 IN DC	A CRS SD	Disco SC	25	25

SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ DISCO DE DESBASTE SUAVE Y HOMOGENEIZACIÓN GB-DR

ID de SAP	Descripción	Grano	Formato	Nº de cajas por embalaje	Unidades por caja
7100019197	GB-DR ROL TR LG BL DC SDA CRS 1XNH 200/C	A CRS SD	Disco Roloc SC	50	200
7100048019	GB-DR ROL TR GB SCD SDA CRS 1-1/2XNH	A CRS SD	Disco Roloc SC	50	200
7000046250	GB-DR LI G&B ROLOC A CRS HD 2 IN DC	A CRS HD	Disco Roloc SC	50	200
7000046251	GB-DR LI G&B ROLOC SDA CRS TR 2 IN DC	A CRS SD	Disco Roloc SC	50	200
7100007318	GB-DR LI G&B ROLOC HDA CRS TR 3 IN DC	A CRS HD	Disco Roloc SC	25	100
7100009310	GB-DR LI G&B ROLOC SDA CRS TR 3 IN DC	A CRS SD	Disco Roloc SC	25	100



REFINADO DE SOLDADURAS EN 2 PASOS

- » La soldadura se usa para unir piezas de metal para crear una unión sólida
- » En muchos casos, los clientes finales exigen el nivelado de la soldadura
- » Nivelar la soldadura, es decir, quitar la "cara" de la soldadura, crea una textura superficial diferente
- » Las superficies (desbastadas o sin desbastar) deben homogeneizarse

- » Las marcas de desbastado deben eliminarse rápidamente para no añadir gastos
- » Por lo general, se puede realizar con un disco no tejido con la misma herramienta eléctrica

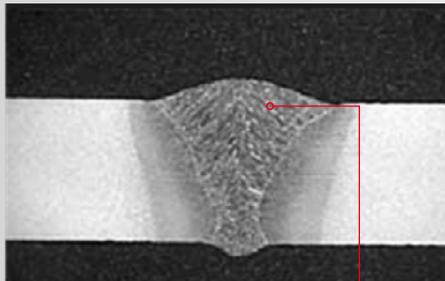
EL REFINADO DE SOLDADURAS ES, POR LO TANTO, UN PROCESO DE 2 PASOS

Disco de fibra + no tejido

- » En algunos casos (generalmente de acero templado), las piezas deben pintarse. Esto requiere un tercer paso con una lijadora orbital

Disco de fibra + no tejido + disco de lijado

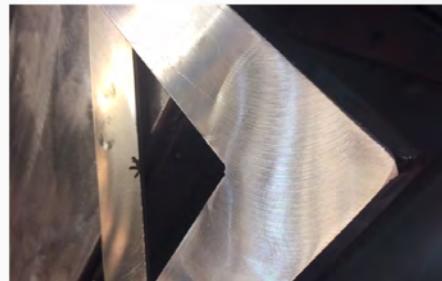
- » De este modo se elimina el patrón giratorio, que puede presentarse a través de algunos sistemas de pintura



Soldadura x sección



Conjunto soldado



Conjunto alisado con un no tejido

Zona de cara y refuerzo

Marcas rotativas de desbastado



Paso 2 – amoladora

Paso 3 – orbital



PROCESO DE REFINADO DE SOLDADURAS

PROCESO DE DOS PASOS – DISCO DE FIBRA Y DISCO PARA LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

- » Fabricación de carcasa de intercambiador de calor de acero inoxidable soldada
- » Oportunidad ideal para el disco para preparación de superficies de homogeneización y desbaste suave Scotch-Brite™ GB - DH, 115 mm



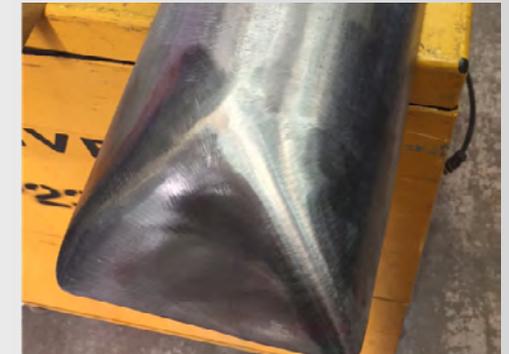
Preparación para soldadura marcada



Preparación para soldadura – 3M™ 987C / 787C 60 + Disco de fibra



Soldadura eliminada, superficie entera alisada



Acabado – marcas del disco de fibra eliminadas y homogeneización total de la superficie



PROCESO DE REFINADO DE SOLDADURAS

Máquina radial + soporte
+ Disco de fibra



- » 3M™ Cubitron™ II Serie 9
- » 3M™ Serie 7



Máquina radial + soporte
+ Disco para la preparación de superficies



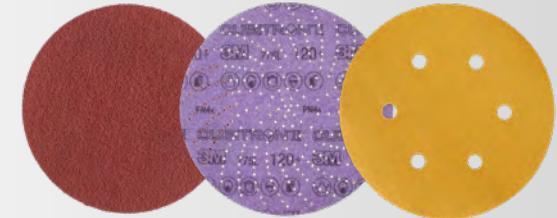
- » Scotch-Brite™ Disco para la preparación de superficies para desbaste suave y homogeneización, GB-DH
- » Scotch-Brite™ Disco para la preparación de superficies, SC-DH



Lijadora rotorbital de 5 mm*
+ Disco de lijado



- » 3M™ Cubitron™ II Disco con soporte de tela 947A
- » 3M™ Cubitron™ II Disco con soporte de film 775L
- » 3M™ Disco con soporte de papel 255P



**Normalmente cuando las piezas deben pintarse*



LA SOLUCIÓN DEFINITIVA DE 3M



3M™ Disco de fibra Serie 7

Scotch-Brite™ Disco para la preparación de superficies para desbaste suave y homogeneización

- » Basta con pasar del disco de fibra al disco Scotch-Brite™
 - » No es necesario cambiar la herramienta ni el soporte.
- » Hasta 3 veces más rápido
- » Dura hasta 6 veces más

- » Mayor durabilidad debido a los platos de soporte del disco de fibra con una mayor adaptabilidad (a diferencia de los discos para la preparación de superficie con soporte de fibra)

**1,4 veces
MÁS RÁPIDO**

COMPETENCIA

3 min

2 min 30 s

4 min

**TIEMPO
TOTAL DEL
PRODUCTO DE LA
COMPETENCIA:**

09:30

SOLUCIÓN 3M

2 min

2 min

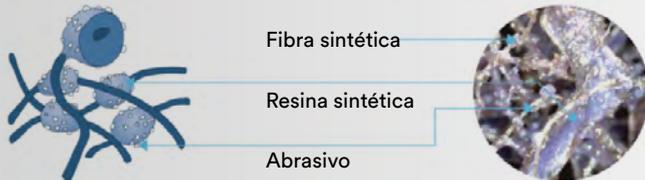
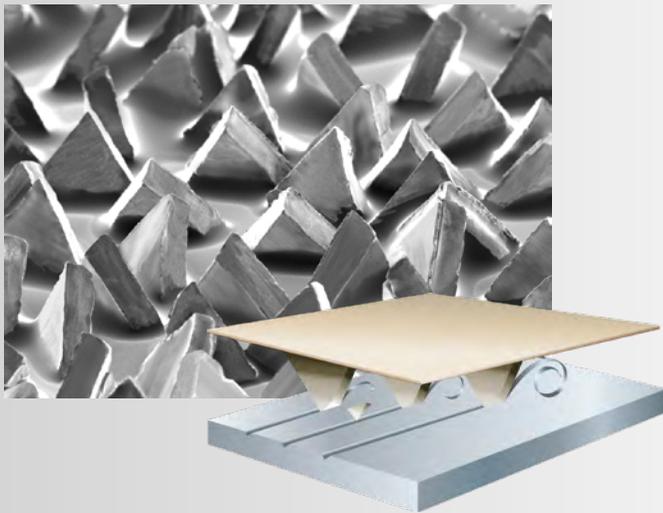
2 min 30 s

**TIEMPO
TOTAL DE
LA SOLUCIÓN
3M:**

06:30

LA SOLUCIÓN DEFINITIVA DE 3M

TECNOLOGÍAS INNOVADORAS



PRODUCTOS INNOVADORES



3M™ Disco de fibra Serie 7



Scotch-Brite™ Disco para la preparación de superficies para desbaste suave y homogeneización

SOLUCIÓN GANADORA

MENOS VIBRACIÓN

Exposición a vibraciones un 40 % menor
» Acelera el trabajo, reduce la vibración

CONSISTENCIA

El grano con forma precisa (PSG) 3M permite un corte más preciso
» Menos tiempo para alisar la etapa de revestimiento

MAYOR DURACIÓN

PSG dura 3-4 veces más
» Reducción del coste de consumibles

DURABILIDAD

Scotch-Brite no se descompone
» Reducción del coste de consumibles

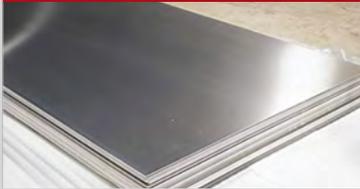
MEJORAS EN LA PRODUCTIVIDAD

No es necesario cambiar la máquina radial ni los soportes
» Ahorra tiempo



PROCESO DE INICIO DE FABRICACIÓN DE METALES. COMÚN PARA ACERO INOXIDABLE Y ACERO AL CARBONO

ACERO PRIMARIO



CORTE



Guillotina



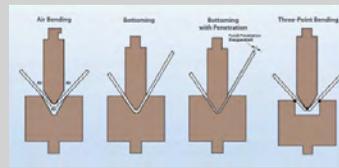
Cuchilla láser



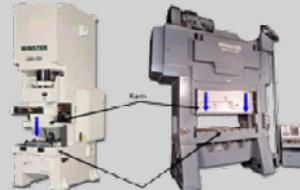
A mano con rueda de corte



PLEGADO, DOBLADO



Doblar y conformar



Prensa hidráulica



DESBARBADO



Máquina radial/herramienta



Amoladora



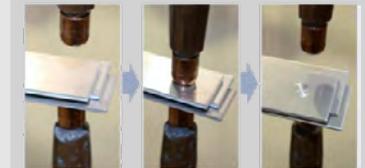
Motor fijo/de bancada



Herramienta con banda de lijado



SOLDADURA



Soldadura por puntos



Soldadura TIG – ligera



Soldadura
MIG/CO₂ – intensiva



COMPETENCIA INDIRECTA

Los productos no tejidos para la preparación de superficies no siempre van a competir contra un producto similar. Con frecuencia se pueden identificar grandes oportunidades entre la competencia indirecta.

Utilice la siguiente tabla para identificar el producto de la competencia indirecta que ve que se utiliza y cómo se utiliza y, a continuación, la mejor solución Scotch-Brite™ que compite contra ese producto:

TIPO DE COMPETENCIA INDIRECTA/PRODUCTO →	¿PARA QUÉ SE UTILIZA/ APLICACIÓN? →	¿QUÉ SOLUCIÓN O SOLUCIONES SCOTCH-BRITE™ SON MÁS ADECUADAS? →	¿POR QUÉ LA SOLUCIÓN SCOTCH-BRITE DE 3M ES MEJOR/ MÁS ADECUADA/MÁS SEGURA, ETC.
Cepillo metálico 	Limpieza de soldaduras	Scotch-Brite™ Cepillo de cerdas montado en eje BB-ZS P80	Scotch-Brite™ Los cepillos de cerdas montados en eje son más adaptables y agresivos para proporcionar una acción de limpieza más eficiente y son mucho más seguros, ya que no hay peligro de que salgan despedidos pedazos metálicos.
Rueda con alambre 	Eliminación de óxido/corrosión/ revestimientos de la superficie del acero	Scotch-Brite™ Disco Clean and Strip XT Pro XO-ZS	El disco Scotch Brite™ Clean & Strip XT Pro proporciona una limpieza más rápida y agresiva para obtener la limpieza óptima de la superficie sin el peligro de que pedazos de acero salgan despedidos, por lo que es mucho más seguro.
Lana de acero/ alambre 	Limpieza ligera de óxido/ corrosión/contaminación en áreas de difícil acceso	Scotch-Brite™ Pliego 7447 Pro/7447+	El pliego Scotch-Brite™ 7447 Pro / + es más adaptable para un mejor acceso, más agresivo para una limpieza óptima y más cómodo para su uso a mano.
Cepillo de alambre 	Eliminación de corrosión o calamina difíciles con una amoladora angular	Scotch-Brite™ Disco Clean and Strip XT Pro Extra Cut, Tipo 27 XC-RD	Los discos Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Pro Extra Cut, Tipo 27 son más agresivos para conseguir una superficie más limpia, incluso eliminan picaduras y son mucho más seguros ya que no hay peligro de que salgan despedidos pedazos metálicos.
Disco de láminas 	Alisado de marcas de arañazos de grano más grueso de la etapa de disco de fibra O eliminación de soldaduras TIG en las esquinas	Scotch-Brite™ Disco Unitized Deburr & Finish PRO Tipo 27 DP-UD 6C MED+	Los discos Scotch-Brite™ Unitized Deburr & Finish PRO permiten un corte más controlado para reducir la posibilidad de rechazos y producen bordes redondeados perfectos, además de ser más cómodos de usar con menos transferencia de vibración a las manos.
Disco de fibra 	Eliminación de soldaduras pequeñas y reparación de arañazos de grano grueso producidos por discos de fibra más gruesos en soldaduras más pesadas	Scotch-Brite™ Disco para la preparación de superficies para desbaste suave y homogeneización GB-DH SD A CRS	Los discos para la preparación de superficies Scotch-Brite™ para desbaste suave y homogeneización permiten un corte más controlado para reducir la posibilidad de rechazos y dejan un acabado óptimo, lo que permite reemplazar 2 pasos por 1, lo que implica un ahorro de tiempo.
Cuchillo de desbarbado 	Desbarbado de bordes cortantes del metal después de las operaciones de corte/ mecanizado	Rueda de desbarbado Scotch-Brite™ DB-WL en un motor de bancada O disco Unitized 3M™ Scotch-Brite™ Deburr & Finish Pro Tipo 27 DP-UD 6C MED+ en una máquina radial	Las ruedas de desbarbado y los discos Unitized Scotch-Brite™ son más fáciles y rápidos de usar, al tiempo que producen un mejor borde desbarbado con menos posibilidades de rechazo.
Papel de lija 	Aplicaciones generales de limpieza	Scotch-Brite™ Pliego 7440	El pliego Scotch-Brite™ 7440 es más suave para las manos, más adaptable para acceder a zonas de difícil acceso y produce un acabado óptimo.



PREGUNTAS QUE LE AYUDARÁN A ENCONTRAR LA MEJOR SOLUCIÓN:

¿Qué se fabrica en esta planta?

¿Con qué sustratos trabajan habitualmente?

Acero templado

Acero inoxidable

Aluminio

¿Qué pasos del proceso se utilizan en la fabricación de sus productos?

¿Cuál es el proceso previo al proceso con abrasivos?

¿Cuál es el acabado final superficial requerido?

Medido

Cosmético

¿Cuál es el paso final del proceso?

Pintura húmeda

Pintura en polvo

¿Qué máquinas usa actualmente?

¿Cuál es la velocidad/potencia de la herramienta?

¿Qué tipo de soporte utiliza?

Duro

Flexible

¿Qué secuencia de productos abrasivos utiliza?

¿Con qué frecuencia los usa actualmente?

Semanalmente

Mensualmente

¿Qué áreas del proceso actual provocan la mayoría de los problemas (puntuar de 1 a 5)?

¿Coste de la producción?

¿Calidad del producto?

¿Reducción de rechazos?

¿Productividad?

¿Bienestar del operario?

¿Hay alguna restricción relacionada con la pieza de trabajo que impida el cambio?

¿La inversión en nueva maquinaria ayudaría a mejorar el proceso?

¿Puede medir el valor/rendimiento?





3M España, SL

C/ Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25

Madrid. C.P. 28027

España

Tel.: +34 91 321 6000

3miberiaindustria@mmm.com

www.3m.com.es/3M/es_ES/scotch-brite-industrial-es/

© 3M 2019. 3M, Cubitron, Hookit, Roloc y Scotch-Brite son marcas comerciales de 3M Company. Todos los derechos reservados. J465787

