



# 3M™ Performance Spuitpistool HVLP - zwaartekracht

Maximale HVLP-werkdruk: 20 psi / 1,38 bar  
Werkdrukbereik ligt tussen 7 psi - 35 psi (0,5 bar - 2,4 bar)

## Assemblage

- 1 Bevestig de meegeleverde luchtdrukmeter aan de onderkant van het pistool.



- 2 Bevestig de spuitkop op het spuitpistool met de sluitring volledig aangesloten.  
NB: Het is gemakkelijker om de spuitkop te installeren terwijl u de trekker naar achteren trekt in de richting van de handgreep van de spuitpistool. U kunt het spuitkop van het spuitpistool in omgekeerde volgorde verwijderen.



- 3 Bevestig de 3M™ PPS™ serie 2.0 spuitbeker aan het spuitpistool.



- 4 Zodra het spuitpistool correct is gemonteerd, kunt u de luchtleiding bevestigen.

## Aanbevolen startpunten instellen

Fanregelknop: openen door 2 rotaties vanuit gesloten positie

Vloeistofregelknop: openen door 4 rotaties vanuit gesloten positie

Luchtdrukmeter (HVLP): 1,24 - 1,38 bar / 18-20 psi

## Aanbevolen mondstuk

\* Alleen als uitgangspunt bedoeld; raadpleeg de lakproducent voor aanbevelingen over de maat van de vloeistoftip

	2.0	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2
Coatings met hoge viscositeit	•	•				
Spuitbare plamuren	•	•				
High Build Primer		•	•	•		
Grondmateriaal		•	•	•		
Nat-in-nat primer				•	•	
Primersealer				•	•	
2K Aflak				•		
1K Aflak				•		
Kleurlak op oplosmiddelbasis				•	•	
Blanke lak				•	•	•
Watergedragen basislak					•	•

Neem voor aanvullende vragen contact op met uw lokale 3M-vertegenwoordiger.  
Zie handleiding voor aanvullende gebruiks- en veiligheidsinformatie.

**WAARSCHUWING!** Dompel het spuitpistool of de spuitmonden niet onder in oplosmiddelen en plaats ze niet in pistoolwasmachines.



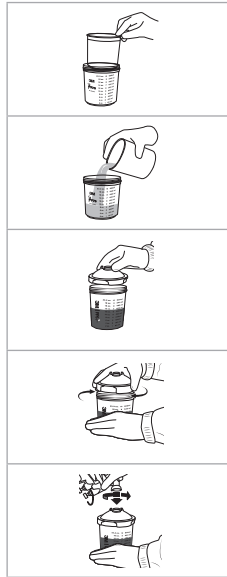
# 3M™ Performance Spuitpistool HVLP - zwaartekracht

Maximale HVLP-werkdruk: 20 psi / 1,38 bar

Werkdrukbereik ligt tussen 7 psi - 35 psi (0,5 bar - 2,4 bar)

## Toevoegen van componenten van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem

- 1** Plaats de binnenbeker van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem in de buitenbeker van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem.
- 2** Giet het te spuiten materiaal in de buitenbeker van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem. Roer indien nodig.
- 3** Plaats het deksel van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem met ingebouwd filter op de 3M™ PPS™ buitenbeker met binnenbeker en klik deze vast.
- 4** Draai totdat het goed vastzit. Breng de afdichtplug van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem voorafgaand aan het schudden of afdichten aan.
- 5** Bevestig het spuitpistool aan de gevulde buitenbeker van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem.



## Reinigen

- 1** Koppel de luchtslang los van het pistool zodra de coating is aangebracht.
- 2** Om lak terug in de beker te laten lopen, draait u de beker om, trekt aan de trekker en tikt de 3M™ PPS™ serie 2.0 beker 3 keer op een tafel.
- 3** Spoel de tuit van het spuitkop uit en spoel het reinigungsoplosmiddel door het spuitkop door de trekker met de vloeistofpunt recht omlaag in de opvangbak te houden om oplosmiddelresten op te vangen.
- 4** Bewaar het spuitpistool met een schoon spuitkop erop om de naald te beschermen.

Neem voor aanvullende vragen contact op met uw lokale 3M-vertegenwoordiger.

Zie handleiding voor aanvullende gebruiks- en veiligheidsinformatie.

Recyclen a.u.b. 3M en PPS zijn handelsmerken van 3M Company  
© 3M 2021. Alle rechten voorbehouden. OMG127556