



# 3M™ HVLP-Hochleistungslackierpistole – für Fließbecher

Maximaler HVLP Betriebsluftdruck: 20 psi / 1,38 bar  
Betriebsdruckbereich liegt zwischen 7 psi - 35 psi (0,5 bar - 2,4 bar)

## Zusammenbau

- 1** Befestigen Sie das mitgelieferte Luftstromventil an der Unterseite der Pistole.



- 2** Befestigen Sie die Düse an der Lackierpistole. Achten Sie dabei auf den festen Sitz des Verschlussrings. Hinweis: Die Düse lässt sich leichter aufstecken, wenn Sie den Abzug in Richtung des Griffs ziehen. Kehren Sie den Vorgang um, um die Düse von der Lackierpistole abzunehmen.



- 3** Befestigen Sie den Becher des 3M™ PPS™ Lackverarbeitungssystems Serie 2.0 mit der Düse.



- 4** Schließen Sie dann nach dem Zusammenbau der Lackierpistole die Luftleitung an.

Wenden Sie sich bei weiteren Fragen an Ihren Ansprechpartner bei 3M.

Ziehen Sie für weitere Informationen zur Verwendung und für Hinweise zur Sicherheit die Bedienungsanleitung zu Rate.

## Empfohlene Starteinstellungen

Luftdruckregelung: Von der geschlossenen Position 2 Drehungen weit öffnen

Flüssigkeitsregelung: Von der geschlossenen Position 4 Drehungen weit öffnen

Ventil zur Luftstromkontrolle (HVLP): 18–20 psi/1,24–1,38 bar

## Düsenempfehlung

\* Angaben sind lediglich Richtwerte: Beachten Sie bezüglich der Düsengröße die Empfehlungen des Lackherstellers

	2.0	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2
Materialien mit hoher Viskosität	•	•				
Sprühfähige Füllstoffe	•	•				
Dickschichtfüller		•	•	•		
Füller		•	•	•		
Nass-in-Nass-Füller				•	•	
Versiegelung				•	•	
Direktglanz				•		
Decklack				•		
Lösemittelhaltiger Farblack				•	•	
Klarlack				•	•	•
Wasserbasierter Basislack					•	•

**WARNHINWEIS!** Tauchen Sie die Lackierpistole oder Düsen nicht in Reinigungslösung oder Waschgeräte.



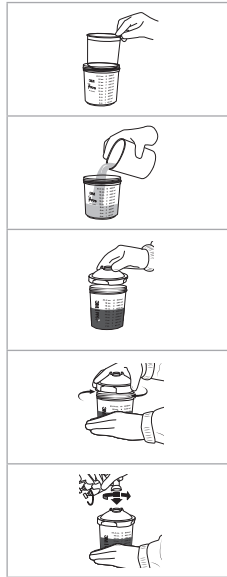
# 3M™ HVLP-Hochleistungslackierpistole – für Fließbecher

Maximaler HVLP Betriebsluftdruck: 20 psi / 1,38 bar

Betriebsdruckbereich liegt zwischen 7 psi - 35 psi (0,5 bar - 2,4 bar)

## Hinzufügen des 3M™ PPS™ 2.0 Lackverarbeitungssystems

- 1 Setzen Sie den Einweg-Innenbecher des 3M™ PPS™ 2.0 Lackverarbeitungssystems in den Mischbecher des 3M™ PPS™ 2.0 Lackverarbeitungssystems ein.
- 2 Gießen Sie das zu versprühende Material in den Mischbecher des 3M™ PPS™ 2.0 Lackverarbeitungssystems. Nach Bedarf umrühren.
- 3 Platzieren Sie den Deckel des 3M™ PPS™ 2.0 Lackverarbeitungssystems mit eingebautem Filter auf dem 3M™ PPS™ Mischbecher mit eingesetztem Innenbecher und lassen Sie ihn einrasten.
- 4 Drehen Sie ihn fest. Zum Versiegeln oder Schütteln die Verschlusskappe des 3M™ PPS™ 2.0 Lackverarbeitungssystems aufsetzen.
- 5 Schließen Sie die Lackierpistole am befüllten Becher des 3M™ PPS™ 2.0 Lackverarbeitungssystems an.



## Reinigen

- 1 Trennen Sie nach dem Lackieren den Luftschlauch von der Pistole.
- 2 Damit der Lack zurück in den Becher fließt, drehen Sie den Becher um, ziehen am Abzug und klopfen Sie den 3M™ PPS™ 2.0 Becher dreimal auf eine Oberfläche.
- 3 Spülen Sie den Stutzen und die Düse mit einer Reinigungslösung. Ziehen Sie dabei am Abzug und halten Sie die Flüssigkeitsspitze gerade nach unten in einen Auffangbehälter.
- 4 Bewahren Sie die Lackierpistole mit einer sauberen, aufgesetzten Düse auf, um die Nadel zu schützen.

Wenden Sie sich bei weiteren Fragen an Ihren Ansprechpartner bei 3M.

Ziehen Sie für weitere Informationen zur Verwendung und für Hinweise zur Sicherheit die Bedienungsanleitung zu Rate.

Bitte recyceln. 3M und PPS sind Marken der 3M Company © 3M 2021.  
Alle Rechte vorbehalten. OMG127556