

Discos de Fibra

3M™ Cubitron™ II 982C y 987C 3M™ 782C y 787C

Una combinación imbatible de valor y rendimiento.

En 2009, 3M estableció un nuevo referente en velocidad y vida de sus abrasivos con la introducción de los discos de fibra de la serie 9, presentando la tecnología de granos cerámicos de forma precisa.

Desde entonces, productos abrasivos de 3M con esta tecnología han ayudado nuestros clientes a mejorar la productividad y el rendimiento en una amplia gama de aplicaciones.

982C y 782C para
acero al carbono



987C y 787C para
acero INOX y metals
no ferrosos

▶ Rapidez de corte:

Se mantiene afilado más tiempo que los discos convencionales – realiza el trabajo más rápido mejorando la productividad

▶ Larga duración:

Incluso para un disco de corte rápido – permite cambiar el disco menos a menudo

▶ Desbasta con menor presión:

Ayuda a reducir la fatiga del trabajador

▶ Sencillo y Seguro de usar.

Mercados

Astilleros y fabricantes de trenes, tanques y calderería, oil & gas, maquinaria, estructuras metálicas, metalurgia general.

Aplicaciones

Úselos para una amplia gama de aplicaciones, incluidos: biselado y el achaflanado de bordes, desbarbado, eliminación de soldaduras y limpieza de salpicaduras de soldadura

Disponibles en granos: 36+, 60+, 80+ y 120+ (sólo 787C)

Diámetros: 100, 115, 125 y 180mm



Biselado

La forma más rápida de conseguir un bisel. Utilice 982C o 782C para acero al carbono y 987C o 787C para acero inoxidable y metales sensibles al calor.



Lijado de soldadura

Cuando la productividad sea clave. También generan menos polvo y ruido que los discos aglomerados de desbaste tradicionales.



Desbaste general

Reduce la fatiga del operario ya que requiere ejercer menos presión de trabajo. Además, este grano se rompe en puntas autoafilantes, desbastando a una velocidad excepcional.

3M™ Cubitron™ II Serie 9

Elija los abrasivos 3M™ Cubitron™ II por su legendaria velocidad y duración.

Para mejorar la productividad y reducir los costes generales de producción

Disco de fibra 982C

Para Acero al carbono y dulce

El 982C es un disco que cortará más rápido, más tiempo y requerirá menor presión de desbaste.

Esto significa menor fatiga para el trabajador, mayor rendimiento y más piezas por disco al abordar aplicaciones de alta presión.



3M™ Serie 7

Seleccione la Serie Advanced para conseguir un buen rendimiento con una excelente relación calidad-precio.

Para minimizar el gasto en abrasivos y realizar el trabajo de una manera eficiente

Disco de fibra 782C

Para Acero al carbono y dulce

La elección ideal para el acero al carbono, ofreciendo un corte más rápido y una vida más larga que el Zirconio (AZ) y los abrasivos cerámicos convencionales.

Estos discos requieren una menor presión de desbaste para un trabajo más sencillo.

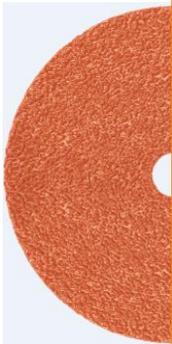


Disco de fibra 987C

Optimizado para acero inoxidable y otros metales no ferrosos.

El potenciador de lijado reduce la temperatura, fundamental en las aleaciones termosensibles

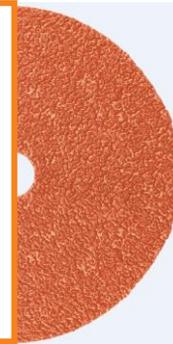
Al trabajar materiales sensibles al calor, valorarás la capacidad del 987C de trabajar más rápido, durar más y necesitar menor presión de desbaste.



Disco de fibra 787C

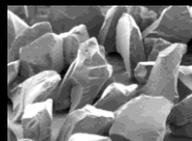
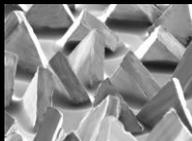
Optimizado para acero inoxidable y otros metales no ferrosos como el aluminio y el titanio.

Dura más y corta más rápido, calentando menos la pieza que los discos cerámicos convencionales.



Conoce la Tecnología de granos de forma precisa:

Los granos de forma precisa 3M se consiguen con una tecnología de microreplicación propietaria para formar picos afilados que se "rebanan" con facilidad el metal. Cortando más rápido, generando menos calor y con mayor duración que un grano abrasivo convencional. Además, este grano se rompe en puntas autoafilantes, manteniendo la capacidad de corte de principio a fin.



Los granos abrasivos cerámicos convencionales tienden a "arar" a través del metal, generando que la pieza metálica y el abrasivo se caliente, resultando en menor vida y capacidad de corte.

Preguntas clave

- P: ¿Cómo sé que si ofrecer discos de Fibra 3M™ Cubitron™ II 982c/987C o discos 3M™ 782C/787C?**

R: Utiliza los discos de la Serie 7 (Serie Advanced) cuando los discos de Cubitron™ II no den la proposición de valor. Especialmente cuando el cliente no puede medir y no valora especialmente la productividad del taller y se fija más en el precio del gasto en abrasivos.
- P: ¿Qué hago si el cliente se echa para atrás por el precio?**

R: Vende discos 782C/787C cuando el salto de precio del producto de competencia al disco de Cubitron II es muy dramático o si el cliente está no está interesado en comprar discos de larga duración Cubitron II porque los operarios tiran los discos antes de llegar al final de la vida útil.
- P: ¿Qué competencia indirecta puedo atacar?**

R: En aplicaciones de biselado y eliminar grandes y pequeñas soldaduras, especialmente cuando se puede trabajar en plano.
- P: ¿Cuándo ganar con la Serie 7?**

R: Contra todo disco de competencia de grano cerámico machacado y los discos de Zirconio. Donde no se pueda ganar con los discos de Cubitron II.

Plato soporte para Discos de Fibra



Consejos para un uso óptimo

Los discos de fibra son abrasivos de uso intensivo que cuentan con un soporte rígido y resistente hecho de fibra vulcanizada que aguanta el desgaste y es apto para aplicaciones de lijado exigentes.

Para obtener un rendimiento óptimo, estos discos se deben utilizar con un soporte de la densidad apropiada para la aplicación.

Ángulo de trabajo para discos de fibra: 5° - 10°



Trabajando en plano se consigue atacar una mayor superficie y desbastar más rápidamente

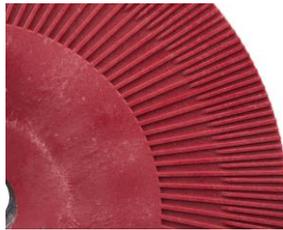


Si trabaja en un ángulo demasiado empinado, puede dañar el plato soporte

La pareja perfecta

Los platos estriados de 3M tienen un patrón de nervios único, optimizado para trabajar a alta presión.

Usado junto con los discos de fibra de 3M, se consigue un mayor poder de corte y vida del disco, resultando en menor coste y mayor rendimiento para el cliente.



Revisa siempre los discos usados

El uso del soporte correcto para la aplicación garantiza que el mineral abrasivo se vuelva a afilar, lo que aumenta la vida útil del abrasivo.



Plato óptimo

Fractura uniforme del mineral abrasivo



Demasiado duro

Zona pequeña de contacto muy gastada o descascarillada



Demasiado blando

El mineral está cubierto por restos de metal brillantes

Por qué importa usar el accesorio adecuado:

- ▶ Seguridad personal
- ▶ Optimizar el rendimiento del producto
- ▶ Mejorar el balance del producto y reducir las vibraciones
- ▶ Usar una única herramienta para múltiples aplicaciones
- ▶ Aumentar la vida del abrasivo



Aplicación	Soporte recomendado
Eliminar pequeñas soldaduras en plano 	Blando Gran flexibilidad Rojo plano
Eliminar pequeñas soldaduras en los cantos 	Semi blando Media flexibilidad Negro plano
Eliminar soldaduras gruesas en plano 	Duro estriado Poca flexibilidad Negro estriado
Desbaste en bordes Eliminar grandes soldaduras 	Extra duro estriado Poca flexibilidad Rojo estriado

Consejo del experto

Si trabaja en una superficie plana, utiliza un plato rígido.
 Si realiza trabajos en tubos o superficies redondeadas, utiliza un plato blando para acompañar la geometría de la pieza