

SP-V-118-2

改訂 1 2013/11/18

改訂 2 2015/6/1

製品仕様書

フィットテープ

初版発行日

1997/6

スリーエム ジャパン株式会社

通信・電力マーケット技術部

1. 適用

この仕様書は粘着ポリエチレンテープ『フィットテープ』(以下テープと呼ぶ)について適用する。

2. 材料及び構造

テープは良質のポリエチレンの片面に良質の合成ゴムおよびプラスチックの混合物を主成分とした混合物を均一に貼り合わせたもので、厚さおよび幅が均等で粘着性と耐久性に富み、均一な電気絶縁性を持ち、金属に接してもそれを腐食することなく、折り目、キズ、その他の欠点がないものとし色は黒色とする。

3. 寸法

項目	単位	規格値	
厚さ	mm	0.5±0.05	
幅	mm	20±1	40±2
長さ	m	10以上	5以上

4. 特性

項目		単位	規格値	試験方法
重ね合わせ粘着力		N/20mm	19.6 以上	5-2
引張り強度	(常態)	N/20mm	19.6 以上	5-3
	(老化後)		10.8 以上	
伸び	(常態)	%	400 以上	5-3
	(老化後)		350 以上	
体積抵抗		TΩ・m	1 以上	5-4
破壊電圧		MV/m	10 以上	5-5

5. 試験方法

5-1 寸法

5-1-1 厚さ

厚さは長さ約 500mm の試験片をとり、JIS B 7503(0.01mm 目盛りダイヤルゲージ)に規定するダイヤルゲージを用いて、長さ方向にほぼ等しい間隔で 5 箇所測定しその平均値を求める。

5-1-2 幅

幅は長さ約 500mm の試験片をとり JIS B 7507 に規定するノギスを用いて、長さ方向にほぼ等しい間隔で 5 箇所測定しその平均値を求める。

5-1-3 長さ

長さは JIS B 7512 に規定する巻尺を用いて測定する。

5-2 重ね合わせ粘着力

常温、原幅で長さ約 200mm の試験片を 2 枚とり、 $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ の雰囲気温度で 30 分以上放置したのち、その一方の内側が他方の外面に接する様に長さ 100mm を重ね合わせた部分に様に 49N の荷重を加え 2 時間圧着したのち、30 分以内に両端から毎分約 300mm の速度で張力を加えたとき、重ね合わせた部分が剥がれた時の荷重を測定する。

5-3 引張り強度及び伸び

5-3-1 常態

原幅の試験片をとり、引張り試験機を用いて引張り速度約 500mm/分、標点間隔 50mm で試験を実施する。
但しチャックでの切断は除外する。

5-3-2 老化後

原幅の試験片をとり、 100°C で 96 時間の処理後 5-3-1 試験を実施する。

5-4 体積抵抗

原品と同一組成の $150\text{mm} \times 150\text{mm}$ の試験片を準備して置き、これを 2000mm^2 以上の面積を持つ金属電極の間にはさみ、電極間に 100V 以上の直流電圧を加え、直偏法または絶縁抵抗計を用いて測定する。

5-5 破壊電圧

テープ試験片を準備し、これを直径 12.5mm の球状電極の間にはさみ、4.9N の荷重を加えこれに商用周波数の電圧を加え昇圧し、破壊電圧を測定する。

6. 売主及び製造者の義務

本仕様書に記載されていない事項については保証の対象外とさせていただきます。また、本仕様書に定める事項を満たさない弊社起因による不良品が認められた場合には、両社協議の上、不良品と同数量の該当製品を提供すること、もしくは不良品と同額の金銭により補償することとします。それ以外の責についてはご容赦いただきます。

以上