

3М 08115 Клей для соединения панелей

Технический бюллетень

Сентябрь, 2011

Номер по каталогу
08115

Описание Продукта:

Двухкомпонентный конструкционный клей на основе эпоксидной смолы 3М 08115, предназначенный для обеспечения высококачественного соединения панелей в кузовном ремонте автомобилей.

Физико-технические характеристики:

	Компонент В (основа)	Компонент А (отвердитель)
Состав	Эпоксидная смола	Модифицированный амин
Консистенция	Густая паста	Густая паста
Цвет	Чёрный	Светло-коричневый
Плотность	0,96	1,20
Пропорции смешивания по весу	172	100
Пропорции смешивания по объему	200	100
Рабочее время	90 мин. (23°C)	
Время годности для нанесения после смешивания	30 мин. (23°C)	

Основные особенности:

Указанные ниже данные по характеристикам продукта были получены в лабораторных условиях, при указанных параметрах температуры, влажности и т.п. Приведенные данные показывают типичные параметры для клея 3М 08115 при нанесении на подготовленные поверхности, отверждение и тестирование проводилось в соответствии с указанными условиями.

Стальные основы

Основа	Предел прочности на сдвиг МПа
Холоднокатаная сталь (1,4 мм)	27,1 (С)
Холоднокатаная сталь (0,7 мм)	16,7 (SD)
Сталь горячего цинкования (0,8 мм)	16,7 (SD)
Легированная оцинкованная сталь (0,7 мм)	14,3 (SD)

С – когезионное разрушение

SD – деформация стали

Подготовка поверхности: Обезжиривание (Метилэтилкетон/Толуол)
Шлифовка при помощи абразива градации Р80
Обезжиривание (Метилэтилкетон/Толуол)

Толщина клеевого шва: 250-300 микрон

Сушка: 14 дней при температуре 23±2 °С

Температура тестирования: 23±2 °С

Температура тестирования: 23±2 °С

Скорость расхождения стыка: 13мм/мин.

Алюминиевая основа

Основа	Предел прочности на сдвиг МПа
Алюминий 6111 (1,6 мм)	21,7 (С)

С – когезионное разрушение

Подготовка поверхности: Абразивная подготовка при помощи Scotch-Brite с использованием Очистителя клеев 3М 08984

Толщина клеевого шва: 250-300 микрон

Сушка: 7 дней при температуре 23±2 °С

Температура тестирования: 23±2 °С

Скорость расхождения стыка: 12,7мм/мин.

Пластики

Основа	Предел прочности на сдвиг МПа
Полипропилен	2,5 (AF)
ABS	4,5 (AF)
Композитный материал	6,2 (D)

AF – адгезионное разрушение

D – расслоение основы

Подготовка поверхности: Абразивная подготовка при помощи Р240, затем обезжиривание при помощи 3М 08985

Толщина клеевого шва: 250-300 микрон

Сушка: 1 час при температуре 80 °С

Температура тестирования: 23±2 °С

Скорость расхождения стыка: 13мм/мин.

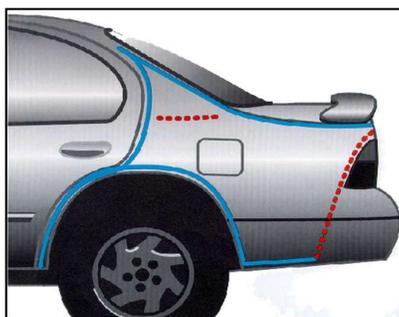
Особенности:

- Простая в использовании система: Картридж с двухкомпонентным клеем, автоматическое дозирования и смешивание.
- Увеличенное время жизни.
- Эпоксидный клей: Высокопрочное стабильное соединение.
- Сушка по требованию: отверждение может быть ускорено при помощи тепла.
- Наличие стеклошариков в составе продукта: позволяет контролировать процесс нанесения клея по сложным поверхностям.
- Наличие антикоррозионных добавок в составе клея: защита от коррозии.
- Отличная адгезия к различным субстратам (Сталь, Алюминий, Пластики).
- Нет необходимости использовать праймер.
- Отличная свойства клея на протяжении всего срока годности продукта (2 years).

Рекомендации к использованию

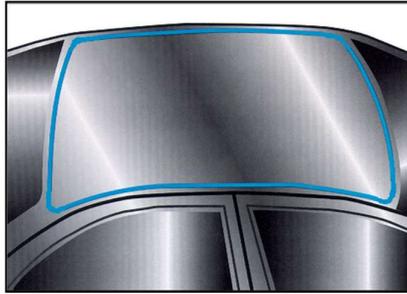
1. Удалить лакокрасочное покрытие, ржавчину и загрязнения с поверхности при помощи абразивных кругов 3М градации P60-P120 или 3M Clean N Strip.
При установке новой детали, удалить с нее все покрытия
2. Предварительно установить деталь и зафиксировать при помощи струбцин.
3. Очистить соединяемы поверхности при помощи 3M 08984 Очистителя клеев.
4. Установить картридж в аппликатор.
5. Удалить крышку с картриджа, выдавить небольшое количество клея чтобы убедиться в том, что оба компонента выходят в правильном соотношении.
6. Отрезать верхнюю часть носика для получения необходимой ширина клеевого соединения.
7. Установить носик на картридж.
8. Нанести клей на все соединяемы поверхности (все оголенные до металла плоскости). При помощи шпателя разровнять клей таким образом, чтобы он укрыл все оголенные до металла плоскости для обеспечения защиты от коррозии.
9. Нанести еще один слой клея как на новую деталь, так и на кузов.

Задние крылья: Клей рекомендован к нанесению на нижнюю кромку, колесную арку, зону около дверного проема и в зону нанесения заводского герметика. Заднюю часть крыла рекомендовано соединить при помощи сварки, так же как и зону стыкового соединения.



- Зона нанесения клея
- Зона сварки

Крыша : Клей рекомендован к нанесению по периметру крыши .



— Ас Зона нанесения клея

Дверные панели: Клей рекомендован к нанесению по фланцу.

Перед сваркой указанных зон рекомендовано использовать сварочный грунт 3М 50410 для обеспечения защиты от коррозии. Не наносить клей в эти зоны.

10. Окончательно установить и зафиксировать при помощи струбцин детали.
11. Удалить остатки клея в случае его излишков в соединении.
12. Произвести сварку в указанных зонах. Сварку можно осуществлять сразу после окончательной фиксации панелей.

Внимание: Клей является горючим веществом. Сварку производить на расстоянии минимум 5 см от зоны нанесения клея.

13. Нанести мастику 3М 08911 или 3М 08901 для защиты внутренних полостей.
14. Струбцины могут быть удалены через 4 часа (при температуре 23°C). В случае если температура окружающей среды ниже 23°C или деталь находится в напряженном состоянии, фиксация при помощи струбцин потребует большего времени. Время отверждения можно ускорить при помощи тепла (ИК-сушка, сушка в окрасочно-сушильной камере) – не превышать температуру 120°C в течение 45 минут.

Время выдержки перед отдачей на следующий этап ремонта – 24 часа.

Условия и срок хранения:

2 года при соблюдении условий хранения. “Рекомендуется использовать до...” (Best Before Date).

Правила техники безопасности:

Применять только в помещении, оборудованном хорошей вентиляцией.

Не допускать попадания в глаза. При попадании в глаза немедленно обильно промыть водой и обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания на кожные покровы. При попадании на кожные покровы немедленно обильно промыть водой с мылом.

При проглатывании не вызывать рвоту. Немедленно обратиться за медицинской помощью и показать надпись на таре или этикетку.

Важная информация:

ЗМ НЕ НЕСЕТ КАКОЙ-ЛИБО ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПРЯМОЙ ИЛИ КОСВЕННЫЙ УЩЕРБ ИЛИ УРОН, СТАВШИЙ РЕЗУЛЬТАТОМ ПРИМЕНЕНИЯ ДАННОГО ПРОДУКТА. Потребитель сам несет ответственность за подбор продукции ЗМ для конкретного применения и метода ее использования. Пожалуйста, помните, что существует множество факторов, которые могут влиять на результат и эффективность применения продуктов ЗМ в каждом конкретном случае. Перед применением продукции ЗМ, основываясь на собственном опыте и знаниях, необходимо определить, подходит ли данный продукт для конкретного применения в существующих условиях.

Гарантия и ограничение ответственности:

Если в товаре будет обнаружен дефект, ЗМ, по своему усмотрению, заменит данный товар на товар надлежащего качества или вернет уплаченную за товар денежную сумму. Вышеуказанные действия являются исключительным правом и единственной обязанностью ЗМ. Эта гарантия не покрывает случаи нормального износа товара или каких-либо повреждений, возникших в результате несчастного случая, неправильного использования, внесения изменений в свойства товара или несоблюдения правил эксплуатации товара.

ЗМ Россия

121614, Москва, Россия, ул. Крылатская, д. 17, стр. 3,
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»,
тел. +7 (495) 784 74 74,
факс +7 (495) 784 74 75,
www.3MRussia.ru