



Pistolet de pulvérisation 3M™ Performance HVLP par gravité

Pression d'air maximale (HVLP): 20 psi / 1,38 bar

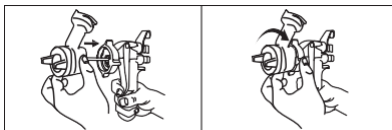
Domaine de pression d'air utilisable: 7 psi - 35 psi / 0,5 bar - 2,4 bar

Ensemble

1 Fixez la vanne de débit d'air fournie au bas du pistolet.



2 Installer la tête de pulvérisation sur le pistolet, et sécuriser en tournant la bague de serrage. *Remarque : Il est plus facile d'installer la buse tout en tirant la gâchette vers l'arrière vers la poignée du pistolet de pulvérisation.* Pour retirer la buse du pistolet de pulvérisation, inversez le procédé.



3 Connectez le godet de pulvérisation 3M™ PPS™ sur la tête de pulvérisation en retournant le pistolet.



4 Une fois que le pistolet de pulvérisation est correctement assemblé, vous pouvez fixer la conduite d'air.

Recommandation relative au choix de la tête de pulvérisation

*Ces recommandations sont générales. Reportez-vous au fabricant de peinture pour plus de précision sur le diamètre de buse à utiliser

	2.0	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2
Revêtements à haute viscosité	●	●				
Mastics pulvérisables	●	●				
Apprêt à haut extrait sec		●	●	●		
Apprêt garnissant		●	●	●		
Apprêt mouillé-mouillé				●	●	
Apprêt garnissant				●	●	
Brillant direct				●		
Vernis coloré				●		
Base solvantée				●	●	
Vernis				●	●	●
Base aqueuse					●	●

ATTENTION ! Ne pas plonger le pistolet de pulvérisation ou les buses dans des solvants de nettoyage ou machines de nettoyage.

Pour plus d'informations sur l'utilisation du produit et les informations sur la santé et la sécurité, consultez le manuel.

Points de départ de configuration recommandés

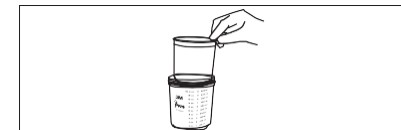
Bouton de commande du jet : Faites deux rotations à partir de la position fermée

Bouton de commande du fluide : Faites quatre rotations à partir de la position fermée

Vanne de régulation du débit d'air : 18-20 psi / 1,24-1,38 bar

Ajouter les composants du système de godet de pulvérisation PPS™ 3M™ 2.0

1 Insérez la poche souple du système de pulvérisation 3M™ PPS™ 2.0 dans son godet de mélange



2 Versez la matière à pulvériser dans le godet de mélange du système de pulvérisation 3M™ PPS™ 2.0. Mélangez au besoin.



3 Placez le couvercle du système de pulvérisation 3M™ PPS™ 2.0 avec filtre intégré sur le godet de mélange 3M™ PPS™ muni de sa poche, et enclenchez le tout.



4 Tournez le couvercle jusqu'à ce qu'il soit bien serré. Avant de secouer ou de sceller, insérez le capuchon d'étanchéité du système de pulvérisation 3M™ PPS™ 2.0.



5 Attachez le pistolet de pulvérisation au godet rempli du système de pulvérisation 3M™ PPS™ 2.0.





Pistolet de pulvérisation 3M™ Performance HVLP

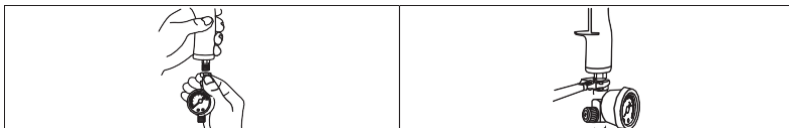
Pression d'air maximale (HVLP): 18 psi / 1,24 bar

Domaine de pression d'air utilisable: 7 psi - 35 psi / 0,5 bar - 2,4 bar

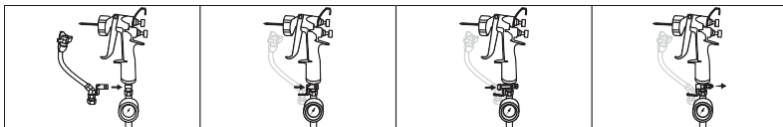
Pression maximale du fluide: 50 psi / 3,44 bar

Ensemble

1 Fixez la vanne de débit d'air fournie au bas du pistolet.

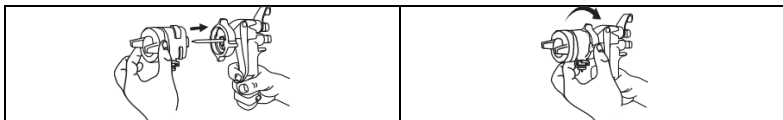


2 Fixez le tuyau à la base du pistolet de pulvérisation.

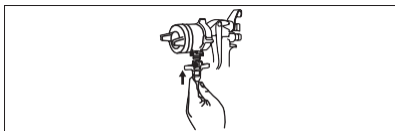


3 Fixez la buse au pistolet de pulvérisation avec la bague de serrage complètement connectée.

Remarque : Il est plus facile d'installer la buse tout en tirant la gâchette vers l'arrière vers la poignée du pistolet de pulvérisation.



4 Raccordez le tuyau à la buse



5 Raccordez les conduites de fluide et de pression provenant du système d'alimentation (ou du godet sous pression) *Remarque : si nécessaire, vous pouvez utiliser la vanne d'arrêt manuelle du fluide située entre le tuyau et l'alimentation en fluide*

3M Belgium bvba / sprl
Automotive Aftermarket Hermeslaan, 7
1831 Diegem Belgique

Tel: (+32) 2808 17 91
3M.CDC.bnl@mmm.com
www.3mautocarrosserie.be

3M (Suisse) S.à r.l.
Systèmes de Réparation pour l'Automobile
Eggstrasse 91 CH-8803 Rüschiikon

Tel: +41 4350 896 58
3M.PAS.ch@mmm.com
www.3M-autoinfo.ch

3M France
1 Parvis de l'Innovation CS 20203
95006 Cergy-Pontoise France

Tel: +33 (0)1 30 31 61 61
3M.contact.fr@mmm.com
www.3M.com/fr/repaauto

Points de départ de configuration recommandés

Bouton de commande du jet : Faites deux rotations à partir de la position fermée

Bouton de commande du fluide : Faites quatre rotations à partir de la position fermée

Vanne de régulation du débit d'air : 18 psi / 1.24 bar

Recommandation relative aux buses

*Au départ uniquement, reportez-vous au fabricant de peinture afin d'obtenir des recommandations sur la taille de la pointe de fluide

	1.1	1.4	1.8
Peintures texturées	●	●	●
Vernis 1K	●	●	
Vernis 2K	●	●	
Couche de base/Matériaux en une seule étape	●		
Vernis	●	●	
Époxy/primaires uréthane	●	●	●
Colles		●	●
Agents de démoulage	●		

Nettoyage

Pression

- 1 Une fois le système correctement rincé (pot, conduites), dépressurisez le système (ou fermez la vanne de fluide en option)
- 2 Une fois la pression relâchée, retirez le tuyau de la buse.
- 3 Retirez la buse du pistolet de pulvérisation pour nettoyer les résidus de la buse. Rincez et videz le solvant de nettoyage par la buse avec la pointe de fluide dirigée vers le bas dans le réceptacle pour collecter les déchets de solvant.
- 4 Essuyez la pointe de l'aiguille. Stockez le pistolet de pulvérisation avec une buse fixée pour protéger l'aiguille.

Gravité

- 1 Une fois l'application du revêtement terminée, déconnectez le tuyau d'air du pistolet.
- 2 Pour drainer la peinture dans le godet, inversez le godet, appuyez sur la gâchette et tapotez 3 fois le godet PPS™ sur une table.
- 3 Rincez la sortie de la buse et videz le solvant de nettoyage par la buse en tirant sur la gâchette avec la pointe de fluide dirigée vers le bas dans le récipient pour recueillir les déchets de solvant.
- 4 Stockez le pistolet de pulvérisation avec une buse fixée pour protéger l'aiguille.

Pour toute question supplémentaire, contactez votre représentant 3M local.

Pour plus d'informations sur la santé et la sécurité, consultez le manuel.

AVERTISSEMENT ! Ne pas plonger le pistolet de pulvérisation ou les buses dans des solvants de nettoyage ou rondelles de pistolets.