

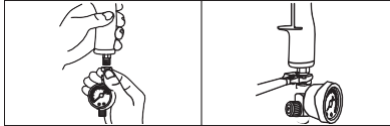


# Pistola de alto rendimiento 3M™ HVLP - Gravedad

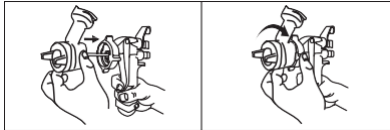
Presión de Aire máxima de funcionamiento HVLP: 20 psi / 1,38 bar  
Rango de presión de funcionamiento: 7 psi - 35 psi / 0,5 bar - 2,4 bar

## Montaje

1 Conecte la válvula de caudal suministrada a la parte inferior de la pistola.



2 Acople la boquilla a la pistola con el anillo de seguridad completamente conectado. *Nota: Es más fácil instalar la boquilla mientras tira del gatillo hacia atrás, hacia el mango de la pistola. Para quitar la boquilla de la pistola, invierta el proceso.*



3 Fije el vaso de aerosol 3M™ PPS™ Serie 2.0 a la boquilla.



4 Una vez que la pistola esté correctamente ensamblada, puede conectar la línea de aire.

## Recomendación de boquilla

\*Solo puntos de partida. Consulte "Fabricante de pintura" para obtener recomendaciones sobre el tamaño de la salida de la boquilla según el fluido a utilizar.

	2.0	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2
Recubrimientos de alta viscosidad	●	●				
Rellenos pulverizables	●	●				
Imprimación de alto espesor		●	●	●		
Recubrimiento de imprimación		●	●	●		
Imprimación de húmedo sobre húmedo				●	●	
Sellador de imprimación				●	●	
Brillo directo				●		
Capa superior de una etapa				●		
Color base de disolvente				●	●	
Barniz				●	●	●
Capa base al agua					●	●

## Puntos de inicio de configuración recomendados

Regulador de control del ventilador: abra 2 vueltas desde la posición cerrada

Regulador de control del abanico: abra 4 vueltas desde la posición cerrada

Válvula de control del aire: 18-20 psi/1,24 - 1,38 bar

## Adición de los componentes del sistema de preparación de pintura 3M™ PPS™ Serie 2.0

1 Inserte el vaso desechable del sistema de preparación de pintura 3M™ PPS™ Serie 2.0 en el vaso de mezcla del sistema de preparación de pintura 3M™ PPS™ Serie 2.0.



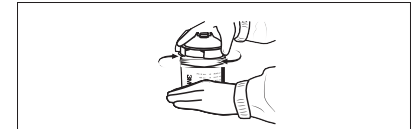
2 Vierta el material que va a rociar en el vaso de mezcla del sistema de preparación de pintura 3M™ PPS™ Serie 2.0. Remueva según sea necesario.



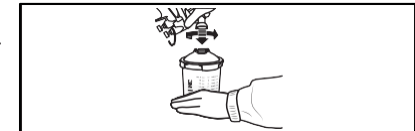
3 Coloque la tapa del sistema de preparación de pintura 3M™ PPS™ Serie 2.0 con filtro incorporado en la parte superior del vaso de mezcla 3M™ PPS™ con el vaso desechable y encájela en su lugar.



4 Gire hasta que quede apretado. Inserte el tapón de sellado del sistema de preparación de pintura 3M™ PPS™ Serie 2.0 antes de agitar o sellar.



5 Acople la pistola al vaso lleno del sistema de preparación de pintura 3M™ PPS™ Serie 2.0.



¡ADVERTENCIA! No sumerja la pistola ni las boquillas en disolventes de limpieza o agentes de limpieza de pistolas.

Consulte el manual para obtener información adicional sobre uso, salud y seguridad.

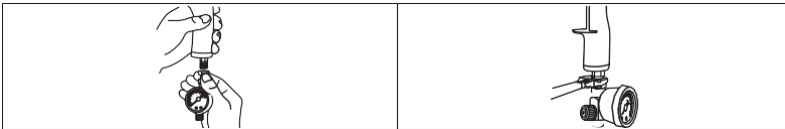


# 3M™ Pistola de alto rendimiento HVLP - Presión

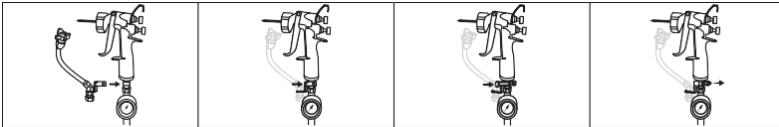
Presión de Aire máxima de funcionamiento HVLP: 18 psi / 1,24 bar  
Rango de presión de funcionamiento: 7 psi - 35 psi / 0,5 bar - 2,4 bar  
Presión del fluido operativa máxima: 50 psi / 3,44 bar.

## Montaje

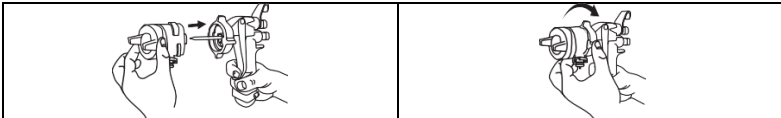
1 Conecte la válvula de caudal suministrada a la parte inferior de la pistola.



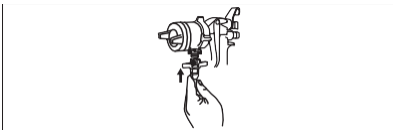
2 Conecte la manguera flexible para alimentación de fluido a la base de la pistola.



3 Acople la boquilla a la pistola con el anillo de seguridad completamente conectado. *Nota: Es más fácil instalar la boquilla mientras tira del gatillo hacia atrás, hacia el mango de la pistola.*



4 Conecte la manguera flexible a la boquilla.



5 Conecte las líneas de fluido y presión del sistema de alimentación a granel (o recipiente de presión) *Nota: Utilice la válvula de cierre de fluido manual opcional, si lo desea, entre la manguera flexible y el suministro de fluido*

## Puntos de inicio de configuración recomendados

Regulador de control del ventilador: abra 2 vueltas desde la posición cerrada

Regulador de control del abanico: abra 4 vueltas desde la posición cerrada

Válvula de control del aire: 18 psi / 1,24 bar

## Recomendación de boquilla

\*Solo puntos de partida. Consulte "Fabricante de pintura" para obtener recomendaciones sobre el tamaño de la salida de la boquilla según el fluido a utilizar.

	1.1	1.4	1.8
Pinturas texturizadas	●	●	●
Capas superiores 1K	●	●	
Capas superiores 2K	●	●	
Capa base/materiales de una etapa	●		
Barnices	●	●	
Imprimaciones de epoxi/poliuretanos	●	●	●
Adhesivos		●	●
Agentes desmoldeantes	●		

## Limpieza

### Presión

- Una vez que el sistema esté adecuadamente enjuagado (recipiente, líneas), despresurícelo (o cierre la válvula de fluido de aire opcional).
- Después de aliviar la presión, retire la manguera flexible de la boquilla.
- Retire la boquilla de la pistola para limpiar los residuos de la misma. Enjuague la boquilla y elimine el disolvente de limpieza a través de la misma, con la punta del fluido apuntando **hacia abajo** en el recipiente para recoger el disolvente residual.
- Limpie la punta de la aguja. Almacene la pistola con una boquilla conectada para proteger la aguja.

### Gravedad

- Una vez que se complete la aplicación de recubrimiento, desconecte la manguera de aire de la pistola.
- Para descargar la pintura de nuevo en el vaso: invierta el vaso, apriete el gatillo y golpee el vaso PPS™ sobre una mesa 3 veces.
- Enjuague la boquilla y elimine el disolvente de limpieza a través de la misma, apretando el gatillo con la punta del fluido apuntando **hacia abajo** en el recipiente para recoger el disolvente residual.
- Almacene la pistola con una boquilla conectada para proteger la aguja.

Si tiene más preguntas, contacte con su representante local de 3M.

Consulte el manual para obtener información adicional sobre uso y seguridad.

**¡ADVERTENCIA!** No sumerja la pistola ni las boquillas en disolventes de limpieza o agentes de limpieza de pistolas.