

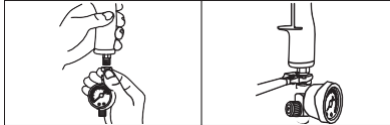


3M™ Performance Spuitpistool HVLP - zwaartekracht

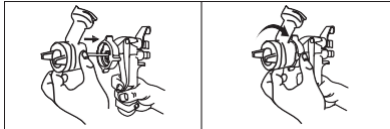
Maximale HVLP luchtinlaatdruk: 20 psi / 1,38 bar
Werkbare Luchtinlaatdruk: 7 psi - 35 psi / 0,5 bar - 2,4 bar

Assemblage

1 Bevestig de meegeleverde luchtstroomklep aan de onderkant van het pistool.



2 Bevestig het mondstuk aan het spuitpistool met de sluitring volledig aangesloten. *NB: Het is gemakkelijker om het mondstuk te installeren terwijl u de trekker naar achteren trekt in de richting van de handgreep van het spuitpistool.* U kunt het mondstuk van het spuitpistool in omgekeerde volgorde verwijderen.



3 Bevestig de 3M™ PPS™ serie 2.0 spuitbeker aan het spuitpistool.



4 Zodra het spuitpistool correct is gemonteerd, kunt u de luchtleiding bevestigen.

Aanbevolen mondstuk
*Alleen als uitgangspunt bedoeld; raadpleeg de lakproducent voor aanbevelingen over de maat van de vloeistofftip

	2.0	1.8	1.6	1.4	1.3	1.2
Coatings met hoge viscositeit	●	●				
Spuitbare plamuren	●	●				
High Build Primer		●	●	●		
Primeroppervlak		●	●	●		
Nat-in-nat primer				●	●	
Primersealer				●	●	
Directe glans				●		
Eenstaps toplaag				●		
Kleurlak op oplosmiddelbasis				●	●	
Blanke lak				●	●	●
Watergedragen basislak					●	●

Aanbevolen startpunten instellen

Ventilatorregelknop: openen door 2 rotaties vanuit gesloten positie

Vloeistofregelknop: openen door 4 rotaties vanuit gesloten positie

Luchtregelklep: 1,24 - 1,38 bar / 18-20 psi

Toevoegen van componenten van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem

1 Plaats de binnenbeker van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem in de buitenbeker van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem.



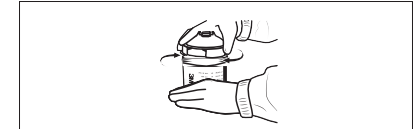
2 Giet het te spuiten materiaal in de buitenbeker van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem. Roer indien nodig.



3 Plaats het deksel van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem met ingebouwd filter op de 3M™ PPS™ buitenbeker met binnenbeker en klik deze vast.



4 Draai totdat het goed vastzit. Breng de afdichtplug van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem voorafgaand aan het schudden of afdichten aan.



5 Bevestig het spuitpistool aan de gevulde buitenbeker van het 3M™ PPS™-serie 2.0 Spuitbekersysteem.



WAARSCHUWING! Dompel het spuitpistool of de spuitmonden niet onder in oplosmiddelen en plaats ze niet in pistoolwasmachines.

Zie handleiding voor extra gebruik en informatie over gezondheid en veiligheid.



3M™ Performance Spuitpistool HVLP - Druk

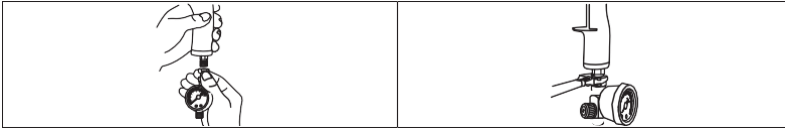
Maximale HVLP luchtinlaatdruk: 18 psi / 1,24 bar

Werkbare Luchtinlaatdruk: 7 psi - 35 psi / 0,5 bar - 2,4 bar

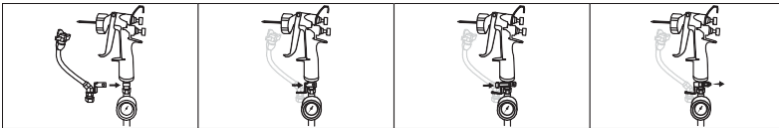
Maximale bedrijfsvloeistofdruk: 3,44 bar / 50 psi.

Assemblage

- 1 Bevestig de meegeleverde luchtstroomklep aan de onderkant van het pistool.



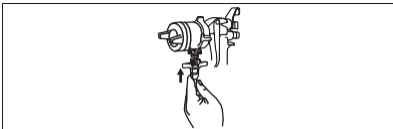
- 2 Bevestig de flexibele vloeistofdrukslang aan de basis van het spuitpistool.



- 3 Bevestig het mondstuk aan het spuitpistool met de sluitring volledig aangesloten. *NB: Het is gemakkelijker om het mondstuk te installeren terwijl u de trekker naar achteren trekt in de richting van de handgreep van het spuitpistool.*



- 4 Sluit de flexibele slang aan op het mondstuk.



- 5 Bevestig vloeistof- en drukleidingen vanuit bulkaanvoersysteem (of drukpot) *Opmerking: Gebruik, indien gewenst, de optionele handmatige vloeistofafsluitklep tussen slangklem en vloeistofoevoer*

Aanbevolen startpunten instellen

Ventilatorregelknop: openen door 2 rotaties vanuit gesloten positie

Vloeistofregelknop: openen door 4 rotaties vanuit gesloten positie

Luchtregelklep: 1,24 bar / 18 psi

Aanbevolen mondstuk

*Alleen als uitgangspunt bedoeld; raadpleeg de lakproducent voor aanbevelingen over de maat van de vloeistoftip

	1.1	1.4	1.8
Structuurlakken	●	●	●
1K deklagen	●	●	
2K deklagen	●	●	
Basislaag / éénstapsmaterialen	●		
Blanke lakken	●	●	
Epoxy-/urethaanprimers	●	●	●
Lijmen		●	●
Oplosmiddelen	●		

Reinigen

Druk

- 1 Zodra het systeem voldoende is gespoeld (pot, leidingen), maakt u het systeem drukloos (of u sluit de optionele vloeistofklep)
- 2 Nadat de druk is verlaagd, verwijdert u de flexibele slang van het mondstuk.
- 3 Verwijder het mondstuk van het spuitpistool om resten van het mondstuk te verwijderen. Spoel het reinigingsoplosmiddel uit en spoel het door het mondstuk met de vloeistofpunt **recht omlaag** gericht in de opvangbak om oplosmiddelresten op te vangen.
- 4 Veeg de naaldpunt af. Bewaar het spuitpistool met een mondstuk erop om de naald te beschermen.

Zwaartebracht

- 1 Koppel de luchtslang los van het pistool zodra de coating is aangebracht.
- 2 Om lak terug in de beker te laten lopen, draait u de beker om, trekt aan de trekker en tikt de PPS™-beker 3 keer op een tafel.
- 3 Spoel de tuit van het mondstuk uit en spoel het reinigingsoplosmiddel door het mondstuk door de trekker met de vloeistofpunt **recht omlaag** in de opvangbak te richten om oplosmiddelresten op te vangen.
- 4 Bewaar het spuitpistool met een mondstuk erop om de naald te beschermen.

Neem voor aanvullende vragen contact op met uw lokale 3M-vertegenwoordiger.

Zie handleiding voor aanvullende gebruiks- en veiligheidsinformatie.

WAARSCHUWING! Dompel het spuitpistool of de spuitmonden niet onder in oplosmiddelen en plaats ze niet in pistoolwasmachines.