

## Automotive Aftermarket Division

### 3M™ Accuspray™ HGP Spuitpistoolsysteem en 3M™ PPS™ Type H/O Pressure Cup

---

#### 1) Artikelnummer

16587	3M™ Accuspray™ HGP Spuitpistoolkit
16612	3M™ Accuspray™ Spuitkoppen, oranje, 1,4 mm
16611	3M™ Accuspray™ Spuitkoppen, transparant, 1,8 mm, PN16611
16609	3M™ Accuspray™ Spuitkoppen, rood, 2,0 mm, PN16609
16124	3M™ PPS™ Type H/O Pressure Cup, groot, 828 ml
16121	3M™ PPS™ Type H/O Pressure Cup, mini, 177 ml
26614	3M™ Accuspray™ Spuitkop voor de PPS™ Serie 2.0, 1,4 mm, oranje
26618	3M™ Accuspray™ Spuitkop voor de PPS™ Serie 2.0, 1,8 mm, transparant
26620	3M™ Accuspray™ Spuitkop voor de PPS™ Serie 2.0, 2,0 mm, rood
26124	3M™ PPS™ Serie 2.0 H/O Pressure Cup, standaard, 650 ml
26121	3M™ PPS™ Serie 2.0 H/O Pressure Cup, midi, 400 ml

#### 2) Beschrijving en gebruik

Een HVLP-spuitpistool met zwaartekracht, dat moet worden gebruikt met een H/O-bekersysteem onder druk voor superieure applicatie van coatings met een hoge viscositeit.

De innovatieve vervangbare 3M™ Accuspray™ Spuitkoppen zorgen voor een hogere productiviteit, een lager coatingverbruik en benutten alle voordelen van het 3M™ PPS™-systeem of het 3M™ PPS™ Serie 2.0-systeem.

Met de 3M™ PPS™ Type H/O Pressure Cup (hoge output) en alle beschikbare koppen, kan een grote verscheidenheid aan patronen en structuren worden bereikt, ideaal voor het aanbrengen van functionele coatings en een passend OEM-uiteerlijk.

- Biedt het equivalent van een gloednieuw drukspuitpistool voor een fractie van de kosten
- Vermindert de reinigingstijd van het pistool
- Verbetert de productiviteit en winstgevendheid

3M™ PPS™ Type H/O (hoge output) Pressure Cup is een harde beker en kraag onder druk die de wegwerpbare 3M™ PPS™ deksels en binnenbekers ondersteunt en vasthoudt.

De 3M™ PPS™ Serie 2.0 Type H/O Pressure Cup is ontworpen voor dikke vloeistoffen met een hoge viscositeit. De primaire toepassing is voor vloeistoffen met een hoge viscositeit (zoals beschermende coatings), die in een met zwaartekracht gevuld systeem een drukondersteuning vereisen en zo profiteren van de voordelen van het PPS™.

- Wordt gebruikt ter ondersteuning van PPS™ Serie 1.0 of 2.0 deksels en binnenbekers voor het bijpassende 3M™ PPS™ Type H/O Pressure Cup systeem
- Realiseer gemakkelijk verschillende coatingstructuren
- Profiteer van de voordelen van het PPS-systeem voor beschermende coatings
- Ideaal voor vele verschillende materialen, van vloeibaar tot zeer viskeus (dik)
- Kan worden gebruikt met drukspuitpistolen van andere fabrikanten

### 3) Fysieke eigenschappen

Element - HGP-spuitpistool	Constructiemateriaal
Huis	Composiet
Trekker	Staal, plaat, helder nikkelchroom
Vloeistofnaald	Roestvast staal
Bedieningsknoppen	Roestvast staal
Luchtinlaat	Roestvast staal
Luchtregelklep	Diversen, Roestvaststalen connector
Mondstuk	Polypropyleen

Element – H/O Pressure Cup	Constructiemateriaal
Beker	Polyamide
Tuit	Nylon
Slang	Siliconenrubber

### 4) Gebruiksaanwijzing

Raadpleeg de gebruikershandleiding van de 3M™ Accuspray™ Spuitpistoolkit van het HGP-spuitpistool onder druk en de gebruikershandleiding van de 3M™ Pressure Cup met hoge output voor gedetailleerde gebruiksaanwijzingen.

1. Bevestig de luchtregelaar op het Accuspray™ HGP-pistool. Er moeten twee sleutels worden gebruikt om ervoor te zorgen dat de connector goed vastzit.
2. Kies uw 3M™ Accuspray spuitkop/mondstuk op basis van de gewenste finish.
  - 1,4 mm spuitkop/mondstuk vlakke/fijne coatings.
  - 1,8 mm spuitkop/mondstuk voor vlakke en medium gestructureerde coatings.
  - 2,0 mm spuitkop/mondstuk voor medium en sterk gestructureerde coatings.

Trek de trekker terug op het pistool en houd deze vast. Plaats het mondstuk en zorg dat de ontgrendelingsknoppen zijn uitgelijnd met de vergrendelingsopeningen.

Een dubbel klikgeluid geeft aan dat het mondstuk goed vastzit.

3. Plaats de PPS™ binnenbeker in de PPS™ H/O Pressure Cup en giet de benodigde hoeveelheid coating in de binnenbeker. Zodra de binnenbeker is gevuld, trekt u aan het filterlipje en verwijdert u deze van het PPS™-deksel. Bevestig het deksel op de binnenbeker en duw het op zijn plaats zodat deze goed vastzit. Schroef de zwarte PPS™ sluitring op de PPS™ Pressure Cup / draai het deksel een kwartslag voor de PPS™ Serie 2.0.
4. Sluit de flexibele drukslang aan op de huiszijde van het Accuspray™ HGP-pistool en sluit vervolgens de luchtleiding aan op de regelaar. Stel de luchtdruk in op 1,4 bar (20 psi) wanneer de trekker wordt geactiveerd en zet de spuitpatroonregelaar van de gesloten in de open stand door deze een kwartslag of halve slag te draaien. Het pistool is nu klaar voor gebruik.

Het 3M™ Accuspray™ HGP-drukspuitpistool biedt uitstekende controle over de structuuropbouw. Pas de pistoolinstellingen aan om de gewenste structuur te krijgen.

Om de zwaarte van de structuur te vergroten, richt u het pistool in een hoek van 45° op het werkstuk en spuit u van links naar rechts. U zou ook de luchtdruk kunnen verlagen.

## Reiniging en onderhoud:

Opmerking: Gebruik geen spuitpistoolwasmachine. Lees, begrijp en volg alle veiligheidsinstructies en draag geschikte, goedgekeurde persoonlijke beschermingsmiddelen volgens de toepasselijke veiligheidsinformatiebladen en etiketten op de verpakking voor reinigungsoplossingen. Gebruik geen metalen gereedschap om de gaten in de luchtkap te reinigen omdat dit krassen kan veroorzaken die weer het spuitpatroon kunnen vervormen.

Smeer regelmatig de bewegende delen zoals de vloeistofnaald, de schroefdraden van de spuitpatroonafstelknop en van de vloeistofnaald, en de veer.

1. Koppel de luchtleiding los, houd het pistool ondersteboven, trek de trekker terug en laat de vloeistof terug in de beker stromen.
2. Verwijder de luchtleiding en de PPS™-beker. Gebruik indien nodig de afsluitdop om het voor later gebruik op te bergen.
3. Spoel eventuele coatingresten met een geschikt oplosmiddel (of water voor coatings op waterbasis) uit de/het Accuspray™ spuitkop/mondstuk. Dompel het spuitpistool niet onder in oplosmiddelen. Richt het spuitpistool tijdens het reinigen niet omhoog.
4. Als u er zeker van bent dat het mondstuk helemaal schoon is, trekt u de trekker terug en verwijdert u het mondstuk recht uit het pistoolhuis. Door het mondstuk op deze manier te verwijderen, voorkomt u dat de vloeistofnaald wordt verbogen.

5. Veeg de naald schoon en inspecteer het mondstuk op schade. Als het mondstuk kapot of versleten is, gooi het dan weg en gebruik een nieuw mondstuk. Als het mondstuk in orde is, kan het opnieuw worden bevestigd en voor uw volgende klus worden gebruikt.

## Probleemoplossing

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Slecht spuitpatroon	Luchtkap of vloeistofpunt	Vervang spuitkop
	Kromme vloeistofnaald	Vervang vloeistofnaald
Zwaar middelpatroon	Onvoldoende spuitdruk.	Verhoog spuitdruk.
	Er stroomt te veel vloeistof uit de PPS-beker.	Verlaag de vloeistofstroom door de afstelknop rechtsom te draaien
Onregelmatige	Te weinig vloeistof in beker	Voeg vloeistof toe
Lakstroom onvoldoende/ ontbreekt	Verstopte vloeistofpunt	Vervang spuitkop
	Verlies van luchtdruk	Controleer perslucht
	Lege 3M™ PPS™-beker	Voeg vloeistof toe
	Verstopt luchtkanaal	Vervang spuitkop
Te veel overlapping	Spuitpistool te ver van doel	150-200 mm (6-8 inch) is ideaal
	Te veel spuitlucht voor aan te brengen laklaag	Verminder spuitlucht
Lekkende coating	Beschadigde/versleten spuitkop	Vervang spuitkop
	Vloeistofnaald sluit niet	Zorg dat de veer van de vloeistofnaald Reinig vloeistofnaald met een geschikt oplosmiddel

## 5) Opslag

Zorg dat het product wordt opgeslagen in een schone, droge en stofvrije omgeving.

## 6) Veiligheid

Raadpleeg de gebruikershandleiding van de 3M™ Accuspray™ spuitpistoolkit van het HGP drukspuitpistool voor gedetailleerde veiligheidsinstructies.

Opmerking: Voorafgaand aan het spuiten wordt van gebruikers verwacht dat ze op de juiste manier geaard zijn (met schoenen of hielbandjes) en dat ze statisch dissipatieve of statisch geleidende handschoenen dragen.

**3M™ Accuspray™ spuitpistoolkit HGP is ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL INDUSTRIEEL GEBRUIK ontworpen.**



# Technische specificaties

Ingangsdatum: 03/09/2020 Vervangt: 01/01/2000

## 7) Disclaimer

Het gebruik van dit 3M product zoals beschreven in dit document veronderstelt dat de gebruiker eerdere ervaring heeft met dit type product en dat het wordt gebruikt door een competente professional. Voor een eventueel gebruik van dit product wordt aangeraden enkele proeven uit te voeren om de prestaties van het product vast te stellen binnen zijn verwachte toepassing.

Alle informatie en specificatiegegevens die zijn opgenomen in dit document hebben betrekking op dit specifieke 3M product en zijn wellicht niet van toepassing op andere producten of omgevingen. Elke actie met of gebruik van dit product in strijd met dit document is voor risico van de gebruiker.

Het voldoen aan de informatie en specificaties met betrekking tot het 3M product dat beschreven wordt in dit document ontslaat de gebruiker niet van de verplichting te voldoen aan aanvullende richtlijnen (veiligheidsregels, procedures).

Het voldoen aan de operationele eisen, in het bijzonder met betrekking tot de gebruiksomgeving en het gebruik van hulpmiddelen met dit product, dient in acht genomen te worden. 3M (die deze elementen niet kan verifiëren of beheersen) kan niet verantwoordelijk worden gesteld voor de gevolgen van enige inbreuk op deze regels die buiten haar beslissingsbevoegdheid en controle vallen.

De garantievoorwaarden voor 3M producten worden bepaald door de documenten van de verkoopovereenkomst en de verplichte en van toepassing zijnde clausule, waarbij elke andere garantie of schadevergoeding wordt uitgesloten. Voor meer informatie over veiligheid en gezondheid

3M Nederland B.V. Automotive Aftermarket Molengraaffsingel 29 2629 JD Delft Nederland Tel: (+31) 1580 80 217 3M.CDC.bnl@mmm.com <a href="http://www.3mauto.nl">www.3mauto.nl</a>	3M Belgium bvba / sprl Automotive Aftermarket Hermeslaan, 7 1831 Diegem Belgium Tel: (+32) 2808 17 91 3M.CDC.bnl@mmm.com <a href="http://www.3mautocarrosserie.be">www.3mautocarrosserie.be</a>
---	--

3M, PPS en Accuspray zijn handelsmerken van de 3M Company. © 3M 2020, Alle rechten voorbehouden.