



Hoja de datos técnicos

En vigor: 17/08/2020 Sustituye la del: 01/01/2000

Reparación del Automóvil

Sistema de pistola HGP Accuspray™ de 3M™ y cazoleta a presión de tipo H/O PPS™ de 3M™

1) Referencia

16587	Kit de la pistola 3M™ Accuspray™ HGP
16612	Boquillas 3M™ Accuspray™, naranjas, 1,4 mm
16611	Boquillas 3M™ Accuspray™, transparentes, 1,8 mm, PN16611
16609	Boquillas 3M™ Accuspray™, rojas, 2,0 mm, PN16609
16124	Cazoleta a presión de tipo H/O PPS™ de 3M™, grande, 828 ml
16121	Cazoleta a presión de tipo H/O PPS™ de 3M™, mini, 177 ml
26614	Boquilla 3M™ Accuspray™ para PPS™ serie 2.0, 1,4 mm, naranja
26618	Boquilla 3M™ Accuspray™ para PPS™ serie 2.0, 1,8 mm, transparente
26620	Boquilla 3M™ Accuspray™ para PPS™ serie 2.0, 2,0 mm, roja
26124	Cazoleta a presión H/O PPS™ serie 2.0 de 3M™, estándar, 650 ml
26121	Cazoleta a presión H/O PPS™ serie 2.0 de 3M™, mediana, 400 ml

2) Descripción y usos finales

Se trata de una pistola HVLP a presión y de gravedad que se usa con una cazoleta a presión tipo H/O para favorecer una aplicación excepcional de recubrimientos de alta viscosidad.

Las innovadoras boquillas reemplazables Accuspray™ de 3M™ permiten una mayor productividad, la reducción de consumo de recubrimiento y la maximización los beneficios del sistema 3M™ PPS™ o el sistema 3M™ PPS™ serie 2.0.

Al utilizarse con la cazoleta a presión tipo H/O (alto rendimiento) PPS™ de 3M™ y cualquiera de las boquillas disponibles, se pueden conseguir una amplia variedad de patrones y texturas. Además, este producto resulta idóneo para aplicar recubrimientos e igualar el aspecto de fábrica.

- Ofrece las mismas prestaciones que una pistola presurizada nueva, pero a un precio mucho más asequible.
- Reduce el tiempo necesario para limpiar la pistola.
- Mejora la productividad y rentabilidad



Hoja de datos técnicos

En vigor: 17/08/2020 Sustituye la del: 01/01/2000

La cazoleta a presión tipo H/O (alto rendimiento) PPS™ de 3M™ consta de una cazoleta rígida presurizada y un anillo que sujeta y mantiene las tapas y los vasos desechables PPS™ de 3M™.

La cazoleta a presión tipo H/O de PPS™ 3M™ está diseñada para materiales líquidos espesos y de alta viscosidad. Principalmente, se utiliza para materiales líquidos de alta viscosidad (como recubrimientos protectores), para los que resulta necesaria la ayuda de la presión en los sistemas de aplicación alimentados por gravedad que brindan las ventajas de PPS™.

- Se utiliza para sujetar las tapas y vasos desechables PPS™ serie 1.0 o 2.0 para el sistema de cazoleta a presión de tipo H/O PPS™ de 3M™ correspondiente.
- Consigue distintas texturas de recubrimiento fácilmente.
- Aproveche los beneficios del sistema PPS para recubrimientos protectores.
- Es ideal para una gran variedad de materiales, ya sean líquidos o muy viscosos (espesos).
- Se puede utilizar con pistolas a presión de otros fabricantes.

3) Propiedades físicas

Elemento: pistola HGP	Material de construcción
Cuerpo	Composición
Gatillo	Acero, chapado, níquel cromo brillante
Aguja	Acero inoxidable
Mandos de control	Acero inoxidable
Entrada de aire	Acero inoxidable
Válvula de control del flujo de aire	Varios, Conector de acero inoxidable
Boquilla	Polipropileno

Elemento: copa a presión de tipo H/O	Material de construcción
Cazoleta	Poliamida
Protector de cuello y hombros	Nailon
Manguera	Goma de silicona

4) Instrucciones de uso

Consulte el manual del propietario de la pistola Accuspray™ de 3M™, el manual del propietario de la pistola a presión HGP y el manual del propietario de la cazoleta a presión de alto rendimiento de 3M™ para obtener instrucciones detalladas de uso.



Hoja de datos técnicos

En vigor: 17/08/2020 Sustituye la del: 01/01/2000

1. Coloque el regulador de aire en la pistola HGP Accuspray™. Se deben utilizar dos llaves para garantizar que el conector se encuentre bien sujeto.
2. Elija la boquilla de atomización/boquilla Accuspray de 3M™ según el acabado que quiera obtener.
 - Boquilla de atomización/boquilla de 1,4 mm para obtener recubrimientos lisos o finos.
 - Boquilla/boquilla de atomización de 1,8 mm para obtener recubrimientos lisos o con una textura media.
 - Boquilla/boquilla de atomización de 2,0 mm para obtener recubrimientos con una textura media y densa.

Tire del gatillo de la pistola hacia atrás y manténgalo apretado. Coloque la boquilla en su sitio y asegúrese de que las patillas de liberación estén alineadas con las aberturas del cierre.

Si escucha un doble clic, significa que la boquilla está bien colocada.

3. Coloque el vaso desechable PPS™ en la cazoleta a presión PPS™ y vierta la cantidad necesaria de recubrimiento en el vaso. Cuando el vaso esté lleno, tire de la lengüeta del filtro y sáquelo de la tapa PPS™. Coloque la tapa en el vaso y empújela para asegurarse de que se encuentra firmemente fijada. Atornille el anillo PPS™ negro en la cazoleta a presión PPS™/cierre un cuarto de vuelta la tapa PPS™ serie 2.0.
4. Conecte la manguera flexible al lateral del cuerpo de la pistola Accuspray™ HGP y después conecte la línea de aire al regulador. Establezca la presión de aire en 20 psi (1,4 bar) al apretar el gatillo y abra el regulador del abanico con un giro de 45 a 90°. Ya puede usar la pistola.

La pistola a presión HGP Accuspray™ de 3M™ ofrece un magnífico control del nivel de textura. Ajuste la pistola para obtener la textura que quiera.

Para lograr una textura más áspera, incline la pistola 45° con respecto a la pieza de trabajo y pulverice de izquierda a derecha. También le recomendamos que reduzca la presión del aire.

Limpieza y mantenimiento:

Nota: No coloque la arandela de la pistola. Lea, comprenda y siga todas las declaraciones de seguridad. Así mismo, use equipo de protección personal apropiado y aprobado según la SDS aplicable y las etiquetas de los recipientes de material para las soluciones de limpieza. No use herramientas de metal para limpiar los orificios de la tapa de aire, ya que esto puede rayarlos. Los arañazos pueden distorsionar el patrón de rociado. Periódicamente, lubrique los componentes móviles, como la aguja, las roscas de ajuste del abanico, las roscas de ajuste de la aguja de líquidos y el muelle.



Hoja de datos técnicos

En vigor: 17/08/2020 Sustituye la del: 01/01/2000

1. Desconecte la línea de aire, sujete la pistola boca abajo, suelte el gatillo y libere el líquido de vuelta a la cazoleta.
2. Quite la línea de aire y la cazoleta PPS™. Guárdela con la tapadera de sellado por si necesita volver a utilizarla en el futuro.
3. Utilice un disolvente adecuado (o agua en el caso de los recubrimientos de base acuosa) para lavar la boquilla/boquilla de atomización Accuspray™ y retirar los restos de recubrimiento. No sumerja la pistola en disolvente. No apunte la pistola hacia arriba mientras la limpia.
4. Cuando la boquilla esté completamente limpia, suelte el gatillo y separe la boquilla del cuerpo de la pistola. Siga este procedimiento para quitar la boquilla y evitar que se doble la aguja de líquidos.
5. Limpie la aguja con un paño y compruebe que no haya daños en la boquilla. Si la boquilla está rota o gastada, deséchela y utilice una nueva. Si la boquilla está bien, puede volver a utilizarla en el futuro.

Solución de problemas

Problema	Causa	Solución
Patrón de pulverización deficiente	Tapón de aire o punta de	Reemplace la boquilla.
	Aguja doblada	Reemplace la aguja.
Patrón medio pesado	No hay suficiente presión de	Aumente la presión de atomización.
	Fluye demasiado líquido de la cazoleta de PPS.	Reduzca el flujo de líquido girando el regulador de ajuste de fluido en
Pulverización	Bajo contenido de líquido en	Añada líquido.
El flujo de pintura es insuficiente o no hay flujo de pintura.	Punta de fluido obstruida	Reemplace la boquilla.
	Pérdida de presión de aire	Verifique la fuente de aire.
	Cazoleta 3M™ PPS™ vacía	Añada líquido.
	Paso de aire obstruido	Reemplace la boquilla.
Exceso de pulverización	Pistola demasiado lejos del	Lo ideal son 6-8 pulgadas (150-
	Demasiado aire de atomización para el	Reduzca el aire de atomización.
Fugas del recubrimiento	Boquilla dañada/desgastada	Reemplace la boquilla.
	La aguja no se cierra.	Asegúrese de que el muelle de la aguja Limpie la aguja con el disolvente apropiado.

5) Almacenamiento

Asegúrese de que el producto se almacene en un entorno limpio, seco y sin polvo.



Hoja de datos técnicos

En vigor: 17/08/2020 Sustituye la del: 01/01/2000

6) Seguridad

Consulte el Manual del propietario de la pistola a presión HGP Accuspray™ de 3M™ para obtener instrucciones detalladas acerca de la seguridad.

Nota: Antes de pintar, se espera que los usuarios estén debidamente conectados a tierra (ya sea con correas en zapatos o talón) y deben usar guantes antiestáticos o conductores de electricidad estática.

El kit de pistola HGP Accuspray™ de 3M™ está diseñado SOLO PARA USO INDUSTRIAL PROFESIONAL.

7) Aviso legal

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones se basan en pruebas que consideramos fiables, pero no se garantiza la exactitud o integridad de las mismas. Antes de utilizar nuestro producto, asegúrese de que es adecuado para el uso al que está destinado. Todas las cuestiones de fiabilidad relacionadas con este producto se rigen por las condiciones de venta, con sujeción, en su caso, a la legislación vigente.

Más información sobre salud y seguridad

3M España, S.L.
Calle Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid
www.3m.com.es/3M/es_ES/empresa-es/contactar/

3M, PPS y Accuspray son marcas registradas de 3M Company, © 3M 2020. Todos los derechos reservados.