

Абразивные материалы

Шлифовальные круги 3M™ Trizact™ Finesse-it™ 468LA

Конструкция:



Основа: Полиэфирная пленка 95 микрон (3.71 mil)
Минерал: карбид кремния (SiC)
Связка: синтетическая водостойкая
Насыпка: микрорепликация Trizact (микроструктурированные пирамидки)
Зернистость: A7 (P2500, фиолетовый), A5 (P3000, серо-зелёный),
A3 (P5000, оливковый)
Размеры: внешний ø 35 мм фестончатый край или 32 мм круг

Исполнение:

Круг или «цветок» - фестончатый край

Крепление:

Stikit™ (PSA - клей чувствительный к давлению) или
Hookit™ (крючок-петля)

Оборудование:

Орбитально-шлифовальная машина 3M™ 63374 или ручной блочок 3M™ 50199 с
мягкой проставкой

Принадлежности:

Наручный диспенсер для очистки абразивных дисков 3M™ 60103

Условия хранения:

Хранить при температуре 15-17°C и относительной влажности 35-50%

Срок годности:

Срок годности не ограничен при соблюдении условий хранения. Рекомендуется
использовать в течении 24 месяцев после покупки.

Сертификация:

Данный продукт прошел процедуру обязательного подтверждения соответствия
требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О
безопасности машин и оборудования» и маркирован единым знаком обращения
продукции на рынке государств-членов Таможенного союза.
Системы менеджмента качества заводов-изготовителей данной продукции
сертифицированы в соответствии с требованиями ISO 9001.

Вид подачи:

Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне

Абразивные круги 3М™ 468LA

Обрабатываемые материалы:

Лаки, эмали, полимерные материалы

Применение:

Круг для удаления дефектов на лакокрасочных покрытиях

- 1) Очищать круг в диспенсере 60103 перед каждой шлифовкой – это позволить значительно продлить срок службы круга и удалить продукты предыдущей шлифовки
- 2) Включать/выключать машинку, только когда диск касается поверхности
- 3) Шлифовать 3-5 секунд, не прилагая большого усилия при шлифовке – важно не перешлифовать шагреня ЛКП
- 4) Удалить продукты шлифовки салфеткой 02011 (лучше использовать салфетки разного цвета после шлифовки и после полировки)
- 5) Заполировать участок пастой*, используя полировальник 65875/65879/60108

* - полировальные пасты

13084 – более агрессивная, дает средний глянец

82878 – средней агрессивности, высокий глянец

06002 – средней агрессивности, особо высокий глянец

60979 – малой агрессивности, наиболее высокий глянец

65145 – более агрессивная, дает высокий глянец. Наилучший результат на твердых лаках.

Указания по безопасности:



Внешний ϕ , мм	Макс. частота вращения, об/мин
35	12 250
32	12 250



Абразивные материалы
3М Россия

телефон +7 (495) 784 7474
факс: +7 (495) 784 7475
<http://www.3Mabrasives.ru>

ВАЖНО: Все приводимые выше мнения и утверждения базируются на опыте персонала компании 3М. Рекомендуется самостоятельно решить вопрос о пригодности изделия для предполагаемых индивидуальных целей до начала его использования. Поставляемый в Россию ассортимент может включать не все указанные выше типоразмеры.