

Абразивные круги 3M™Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro Extra Cut (XC-DB)

Конструкция:



Основа: объёмное нетканое полотно из нейлонового волокна
Подложка: фибровая подложка. Подложка в комплекте, неразъемная.
Минерал: Al – Оксид алюминия (A)
Связка: синтетическая
Зернистость: XCRS (очень грубая ≈P60-P80), страна происхождения США
XCS (очень грубая ≈P60-P80), страна происхождения EU
Размеры: внешний ø115 или 178мм, центральное отв. ø22мм

Внешний ø, мм	Частота вращения, об/мин	
	максимальная	рекомендуемая
115	10 000	5 000 – 7 000
178	6 500	2 500 – 3 500

Исполнение (тип):

Абразивный круг с центральным отверстием M14

Оборудование:

Угловая шлифовальная машина с регулируемой частотой вращения

Принадлежности:

Оправки с креплением M14

Вид подачи:

механическая, автоматическая, в закрытой или открытой рабочей зоне

Обрабатываемые материалы:

Нержавеющие стали и сплавы, конструкционные стали, углеродистые стали и сплавы, быстрорежущие стали, цветные металлы и сплавы, любые другие металлы и сплавы, включая чувствительные к нагреву. Массив дерева.

Применение:

Очистка зоны сварного шва, удаление цветов побежалости; очистка металлических поверхностей: удаление нагара, ржавчины, коррозии, старых ЛКП, снятие ЛКП с массива дерева.

Условия хранения:

Хранение при температуре 15-30°C и относительной влажности 35-50%. Срок годности не ограничен при соблюдении условий хранения. Рекомендуется использовать в течении 24 месяцев после покупки.

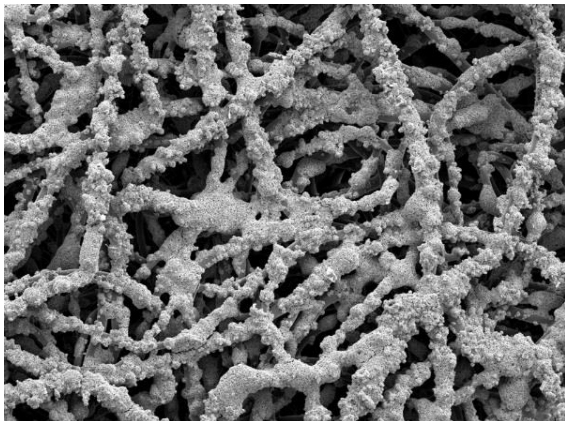
Сертификация:

Данный продукт прошел процедуру обязательного подтверждения соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и маркирован единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза. Системы менеджмента качества заводов-изготовителей данной продукции сертифицированы в соответствии с требованиями ISO 9001.

Указания по безопасности:



Преимущества открытой структуры Scotch-Brite™



Нетканая технология делает абразивы Scotch-Brite™ уникальными. Комбинация волоконных нитей, смолы и абразивного минерала обеспечивает длительный срок службы. Пружинная природа волокон реагирует на контуры и эффективно удаляет старое покрытие, окислы и другие нежелательные загрязнения, сохраняя при этом геометрию детали, что, в свою очередь, уменьшает доработку и повышает производительность. Волокна абразивного круга во время работы постепенно ломаются, открывая новые частицы минералов, что обеспечивает превосходную производительность и скорость резания. Продукты Scotch-Brite™ могут повысить производительность, одновременно уменьшая потребность в чистящих химикатах и проволочных щетках.

Варианты исполнения дисков для «CNS XT Pro» и «CNS XT Pro Extra Cut»:

Формат круга	Материал подложки	Размеры	Макс. частота вращения (об./мин.)	Для «CNS XT Pro»	Для «CNS XT Pro Extra Cut»
Круг с центральным отверстием 13мм- DC	Без подложки	100mmX13mm 150mmX13mm 200mmX13mm	9000 6000 4500	XO-DC	XC-DC
Крепление «Roloc™+» – ZR	Без подложки	100mmX13mmX6mm 125mmX13mmX6mm 150mmX13mmX6mm	8000 7000 6000	XO-ZR	XC-ZR
Один круг на шпинделе 6мм – ZS	Без подложки	75mmX13mmX6mm 100mmX13mmX6mm 150mmX13mmX8mm	10000 8000 6000	XO-ZS	XC-ZS
Два круга на шпинделе 6мм – ZS	Без подложки	75mmX25mmX6mm 100mmX25mmX6mm	10000 8000	XA-ZS	XB-ZS
Крепление «Roloc™» - DR	Без подложки	50,8mm 76,2mm	18000 15000	XO-DR	XC-DR
Круг с фибровой подложкой - DB	Фибровая подложка	115mmX22mm 178mmX22mm	10000 6500	XO-DB	XC-DB
Круг с посадочным отверстием 22мм или M14 «Тип 27» - RD	Полимерная подложка	115mmX22mm 125mmX22mm 125mmX22mm с резьбой 178mmX22mm	13000 12000 12000 8500	XO-RD	XC-RD



Абразивные материалы

3М Россия
 телефон +7 (495) 784 7474
 факс: +7 (495) 784 7475
<http://www.3Mabrasives.ru>

ВАЖНО: Все приводимые выше мнения и утверждения базируются на опыте персонала компании 3М. Рекомендуется самостоятельно решить вопрос о пригодности изделия для предполагаемых индивидуальных целей до начала его использования.
 Поставляемый в Россию ассортимент может включать не все указанные выше типоразмеры.