



8985L (sur protecteur)

Ruban de masquage pour anodisation

Fiche Technique

Date: Mars 2020
Dernière version: Nouvelle

Description du Produit Le ruban de masquage pour anodisation 3M™ 8985L est un ruban violet polyester, imprimé, avec un adhésif caoutchouc, non silicone. Il est développé spécifiquement pour du masquage de pièces immergées dans des bains d'anodisation.

Caractéristiques principales

- Le support offre une grande résistance à l'abrasion, au déchirement, aux rayures et moisissures, permettant de protéger les surfaces.
- Le support violet transparent permet une inspection visuelle sans enlèvement du ruban.
- Offre une bonne accroche initiale et une bonne performance de maintien.
- L'adhésif caoutchouc est spécialement formulé pour résister aux plus sévères des bains chimiques et permet un enlèvement sans trace.
- L'adhésif non-silicone permet une utilisation sur de nombreuses pièces quand un process de peinture ou de collage est ensuite nécessaire.
- Le protecteur filmique non siliconé facilitera les découpes.

Propriétés physiques

Support	Polyester, imprimé violet
Adhésif	Caoutchouc
Protecteur	Polyester

Epaisseur Support ASTM D3652	0.076 mm
Epaisseur Totale (sans protecteur) ASTM D3652	0.099 mm
Epaisseur Protecteur ASTM D3652	0.051 mm

Performance

Adhésion sur Acier Inox ASTM D3330	23 N / 100 mm
Charge à la rupture ASTM D3759	1234N / 100 mm
Allongement à la rupture ASTM D359	126 %
Performance en température	Jusqu'à 93 °C

Idées d'application

Masquage durant les opérations d'anodisation

Préparation de Surface

Nettoyer les surfaces avant le masquage, tel que le nettoyage alcalin et la désoxydation.

- Améliorer les performances du masquage en réalisant une conversion chimique sur la surface avant le masquage.

Masquage

- Une adhésion optimale est obtenue lorsque le ruban et la surface prévue se trouvent dans une plage de températures de 16 ° à 27 ° C.
- Pour appliquer le ruban, retirer une partie du protecteur à une extrémité du ruban et fixer le ruban fermement sur le substrat. Tirer doucement le protecteur.
- Une fois le ruban déposé, appliquer fermement une pression pour améliorer la performance d'adhésion sur la surface. Des outils supplémentaires (racleuse, rouleaux, etc.) peuvent être nécessaires pour obtenir une bonne adhésion.
- Racler toute bulle d'air qui pourrait être emprisonnée entre le ruban et la surface. Une attention particulière doit être observée aux bords du masquage pour une meilleure étanchéité aux produits chimiques.

Techniques d'enlèvement

- Laisser le ruban de masquage reposer plus de quatre heures après le traitement des pièces avant de les retirer.

Suggestions de traceur

- Il est impératif de réaliser un test et vérifier que la lame coupe tout le long de la bande
 - Pression du traceur : valider les pressions pour couper à travers le ruban (support et adhésif) et le protecteur. Les pressions peuvent devoir être augmentées en fonction de l'épaisseur du produit et du matériau utilisé précédemment sur les traceurs.
 - Angle de lame : angle de 45 ou 60 degrés de préférence
 - Réglage de la lame : si la lame est trop loin, elle ne sera pas suffisamment exposée pour couper jusqu'au protecteur. Ajuster la lame pour exposer davantage afin de couper à travers le matériau.
 - Lame récente : les lames doivent être changées régulièrement afin de rester tranchantes pour couper correctement le matériau.
 - Entretien du traceur : un entretien de routine doit être effectué sur les traceurs lorsque des coupures irrégulières sont observées (bande de protection de coupe, porte-lame, etc).
-

**Stockage et
Durée de Vie**

Le produit doit être conservé dans des conditions normales entre 16°C et 25°C et entre 40 à 65% d'humidité relative dans le conditionnement original.

Dans ces conditions le produit a une durée de vie de 12 mois à compter de la date de fabrication

**Remarques
importantes**

Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé. Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Les informations et données techniques dans le présent document sont des moyennes et ne doivent pas être utilisées à titre de spécifications. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispensent pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle. Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminés dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

Pour utilisation industrielle uniquement.

Se référer à la fiche de données de sécurité pour toutes les informations relatives à la protection de la santé, de la sécurité et de l'environnement sur le lieu de travail avant toute utilisation.

Les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur le site www.quickfds.fr et auprès du département toxicologique 3M : 01 30 31 76 41.

3M France

Département Solutions colles et adhésifs pour l'industrie
1 Parvis de l'innovation
CS 20203
95006 CERGY PONTOISE CEDEX

