



3M paneļu līmēšanas process

PERSONĪGĀ DROŠĪBA

• Ērta daļiņu maska P2



• Dzirdes aizsardzība



• Sejas aizsardzība



• Vairākkārt lietojams darba apģērbs



• Aizsargcimdi



1 Pamata paneļa sagatavošana



- ▶ No pamata paneļa noņemiet atlikušo materiālu un piemaisījumus. Sagatavojiet atlikušos kontratlokus uz pamatnes paneļa ar Scotch-Brite™ siksnu vai disku



3M™ Scotch-Brite™ slīpēšanas siksnas



3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ disks



3M™ virsbūves remontēšanas pistoles satveršanas diska slīpmašīna

2 Virsmas tīrīšana



- ▶ Pamata paneļa kontratloku laukumu attaukošana



3M™ universāls līmes tīrīšanas līdzeklis



3M™ profesionālās paneļa salvetes

3 Rezerves paneļa sagatavošana



- ▶ Izmantojot Scotch-Brite™ siksnu, noņemiet Ecoat no rezerves paneļa kontratloka laukumiem



3M™ Scotch-Brite™ slīpēšanas siksnas



3M™ slīpēšanas siksnu instruments

4 Virsmas tīrīšana



- ▶ Rezerves kontratloku laukumu attaukošana



3M™ universāls līmes tīrīšanas līdzeklis



3M™ profesionālās paneļa salvetes

5 Aizsardzība pret koroziju



- ▶ Visās pamata paneļa un rezerves paneļa vietās, kur jāveic metināšana, uzklājiēt metināšanas gruntējumu, izņemot salīmēšanas vietas
- ▶ Lai iegūtu pareizo pārklājuma biezumu optimālai aizsardzībai pret koroziju, ieteicams izmantot divus slāņus
- ▶ Žūšanas laiks: 10–20 minūtes



3M™ Weld Thru II gruntējums

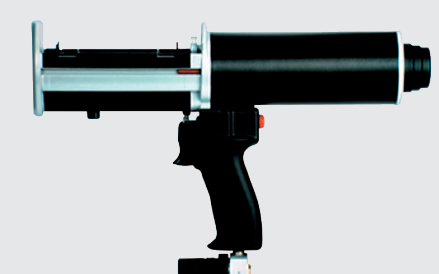
6 Jauna kārtiņa kalibrēšana



- ▶ Ievietojiet kārtiņdžu piemērotā uzklāšanas pistolē
 - ▶ Pirms maisītāja pievienošanas kārtiņdžam izspiediet nelielu daudzumu materiāla, līdz abi komponenti ir vienādi izspiesti
 - ▶ Pievienojiet jaukšanas sprauslu un izmetiet pirmos 2–4 cm izstumtā materiāla, lai noņemtu nepareizi sajaukto materiālu
- Piezīme. Iepriekšējā darbība ir jāveic tikai tad, ja lietojat jaunu kārtiņdžu.



3M™ paneļu saistviela



3M™ pneimatisks aplikators 200 ml Duopack kārtiņdžam



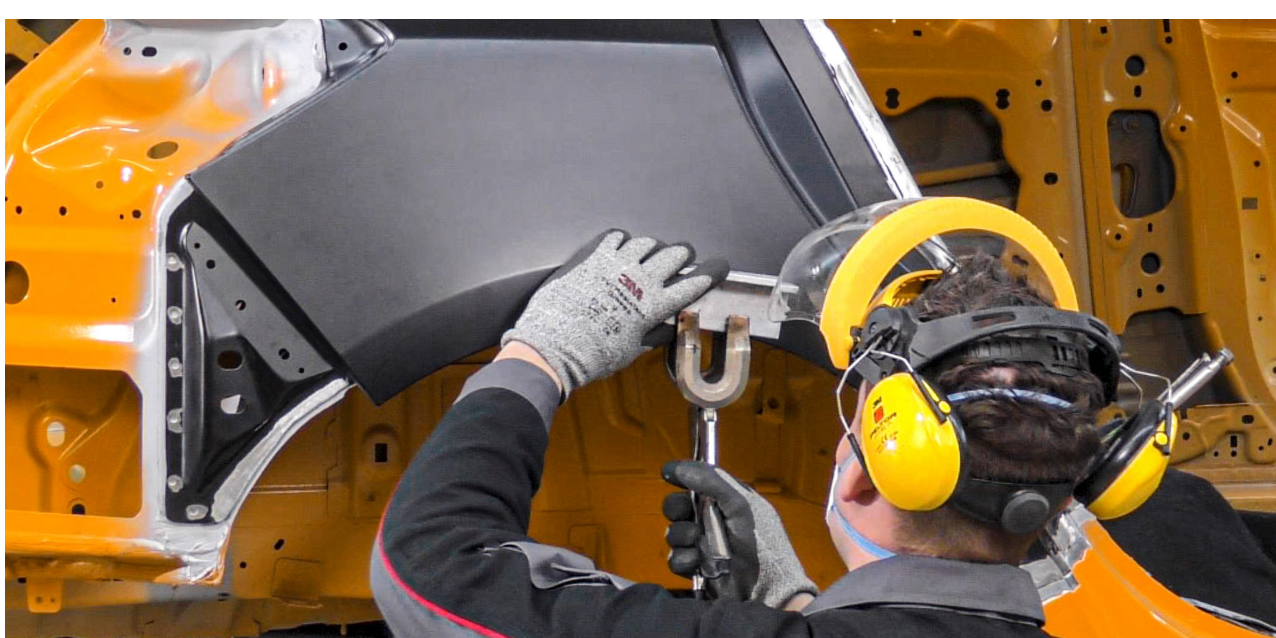
3M™ manuālais aplikators 200 ml Duopack kārtiņdžam

7 Uzklāšana



- ▶ Uzklājiēt līmi uz kontratloka laukumiem uz pamata paneļa un rezerves paneļa, nosedzot visas neapstrādātās metāla vietas
- ▶ Uz kontratloka laukumiem uzklājiēt papildu līmi, lai nodrošinātu pareizas saistlīnijas biezumu un visu tukšumu aizpildi

8 Uzstādiat rezerves paneli



- ▶ Uzstādiat rezerves paneli pie pamata paneļa, nofiksējot to vietā
 - ▶ Uzlieciet nepieciešamās metināšanas šuves uz aizmugurējām vertikālām šuvēm, kosmētiskās šuvēm vai gadījumos, kad tas ir citādi ieteikts lietošanas instrukcijā no automašīnu ražotāja
- Piezīme. Ievērojiet ieteiktos līmēšanas skavu laikus: ~ pēc 4 stundām 23 °C apkārtējā temperatūrā

9 Līmes satīrīšana



- ▶ Pirms sacietēšanas, noblīvējot remonta vietu, izspiediet no instrumenta lieko līmvielu

Piezīme. Slīpēšana, lai noņemtu lieko līmi, var pakļaut iedarbībai neapstrādāto metālu, izraisot koroziju



3M™ universāls līmes tīrīšanas līdzeklis



3M™ profesionālās paneļa salvetes