

## PERSÖNLICHE SICHERHEIT

- Partikelmaske P2
- Gehörschutz
- Gesichtsschutz
- Wiederverwendbare Arbeitskleidung
- Schutzhandschuhe

<b>1</b> Vorbereitung des Träger-Fahrzeugblechs		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Entfernen Sie verbliebene Materialreste und Verunreinigungen vom Träger-Fahrzeugblech. Vorbereitung der verbleibenden Gegenflansche am Träger-Fahrzeugblech mit Scotch-Brite™ Schleifband oder Scheibe</li> </ul>	<p>3M™ Scotch-Brite™ Feilenbänder 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ Scheibe 3M™ Pistolenschleifer für die Karosserie-Reparatur</p>
<b>2</b> Reinigen der Oberfläche		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Entfetten der Gegenflanschbereiche des Träger-Fahrzeugblechs</li> </ul>	<p>3M™ Klebstoffreiniger 3M™ Karosserie-Reinigungstuch</p>
<b>3</b> Vorbereitung des Ersatz-Fahrzeugblechs		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Abtrag der KTL-Beschichtung an Gegenflanschbereichen des Reparaturfahrzeugblechs mit Scotch-Brite™ Schleifband</li> </ul>	<p>3M™ Scotch-Brite™ Feilenbänder 3M™ Feilenbandmaschine</p>
<b>4</b> Reinigen der Oberfläche		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Entfetten der Gegenflanschbereiche des Ersatz-Fahrzeugblechs</li> </ul>	<p>3M™ Klebstoffreiniger 3M™ Karosserie-Reinigungstuch</p>
<b>5</b> Korrosionsschutz		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tragen Sie Schweißprimer auf alle Bereiche des Träger- und Ersatz-Fahrzeugblechs auf, bei denen Schweißarbeiten vorgenommen werden sollen, mit Ausnahme der Bereiche, die zur Verklebung vorgesehen sind</li> <li>▶ Für die richtige Beschichtungsdicke und zum optimalen Korrosionsschutz werden zwei Schichten empfohlen</li> <li>▶ Trocknungsdauer: 10–20 Minuten</li> </ul>	<p>3M™ Schweißprimer</p>
<b>6</b> Kalibrierung einer neuen Kartusche		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Setzen Sie die Kartusche in eine passende Applikatorpistole</li> <li>▶ Kalibrieren Sie vor dem Befestigen der Mischdüse die Kartusche, indem Sie eine kleine Menge der Spachtelmasse ausdrücken, bis beide Komponenten gleichmäßig austreten</li> <li>▶ Befestigen Sie die Mischdüse und werfen Sie die ersten 2-4 cm der ausgetretenen Spachtelmasse, damit kein unzureichend gemischtes Material verwendet wird</li> </ul> <p>Hinweis: Der oben beschriebene Schritt ist nur bei Verwendung einer neuen Kartusche erforderlich.</p>	<p>3M™ Karosserie-Klebstoff 3M™ Druckluftpistole für 200 ml Doppelkartusche 3M™ Manueller Applikator für 200 ml Doppelkartusche</p>
<b>7</b> Auftragen		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Tragen Sie den Klebstoff auf die Gegenflansche am Träger-Fahrzeugblech und Ersatz-Fahrzeugblech so auf, dass alle blanken Metallflächen bedeckt sind</li> <li>▶ Tragen Sie zusätzlichen Klebstoff auf den Bereichen der Gegenflansche auf, damit eine angemessene Fügedicke erreicht und alle Lücken ausgefüllt werden</li> </ul>	
<b>8</b> Montage des Ersatz-Fahrzeugblechs		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Montieren Sie das Ersatz-Fahrzeugblech am dafür vorgesehenen Karosserieteil, indem Sie es in die richtige Position klemmen</li> <li>▶ Bringen Sie notwendige Schweißnähte an rückwärtigen vertikalen Nähten, kosmetischen Verbindungen oder anderen Stellen an, die vom Automobilhersteller empfohlen werden</li> </ul> <p>Hinweis: Beachten Sie die empfohlene Presszeit des Klebstoffs: nach ~ 4 Stunden bei 23 °C Umgebungstemperatur</p>	
<b>9</b> Beseitigen von Klebstoffresten		<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Zum Abdichten der Reparaturstelle überschüssigen Klebstoff vor dem Härten aus dem Reparaturbereich entfernen</li> </ul> <p>Hinweis: Beim Schleifen zur Entfernung von überschüssigem Klebstoff kann das blanke Metall freigelegt werden, was zu Korrosion führen kann</p>	<p>3M™ Klebstoffreiniger 3M™ Karosserie-Reinigungstuch</p>