



3M Panel Bonding liimausmenetelmä

TYÖSUOJELU

• Comfort P2-hiukkassuojain



• Kuulonsuojaus



• Kasvosuojaus



• Uudelleenkäytettävät työasut



• Suojakäsineet



1 Korin liitospintojen valmistelu



- Posta liimajäämät ja epäpuhtaudet auton rungosta. Viimeistele korin liitospinnat Scotch-Brite™-hiomanauhalla tai -laikalla



3M™ Scotch-Brite™ Hiomanauhat



3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ Laikka



3M™ Roloc hiomakone pistooliotteella

2 Liimattavan osan asennus



- Auton korin liitospintojen rasvanpoisto



3M™ Liimanpoistoaine



3M™ Professional puhdistusliinat

3 Liitettävän osan valmistelu



- Poista E-coat varastoväri liitosalueilta Scotch-Brite™-hiomanauhalla



3M™ Scotch-Brite™ Hiomanauhat



3M™ Nauhihiomakone

4 Rasvanpoisto



- Liimattavan osan liitospintojen rasvanpoisto



3M™ Liimanpoistoaine



3M™ Professional puhdistusliinat

5 Korroosiosuojaus



- Sumuta Weld Thru -pohjustetta kaikille pinnoille jotka vaativat hitsaustoimenpiteitä, lukuun ottamatta liimattavia alueita
- Suosittelemme ruiskuttamaan kaksi kerrosta oikean paksuuden ja ihanteellisen ruosteenestön saavuttamiseksi
- Kuivumisaika: 10 – 20 minuuttia



3M™ Weld Thru II Pohjuste

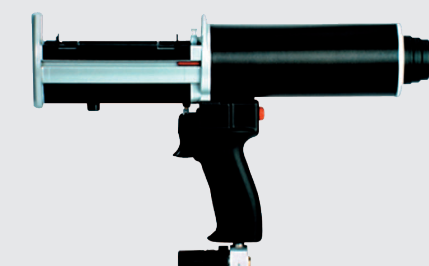
6 Uuden patruunan kalibrointi



- Aseta patruuna asennuspistooliin
 - Ennen kuin kiinnität sekoitussuuttimen, purista ulos pieni määrä materiaalia, kunnes molempia komponentteja on puristunut ulos yhtä paljon.
 - Kiinnitä sekoitussuutin ja pursota ensimmäiset 2–4 cm materiaalia alustalle ennen liimausta.
- Huomaa: Aiempi vaihe on välttämätön vain uutta patruunaa käytettäessä.



3M™ Panel Bonding koriliima



3M™ Paineilmakäyttöinen liimauslaite 200 ml:n kaksoispakkauspatruunalle



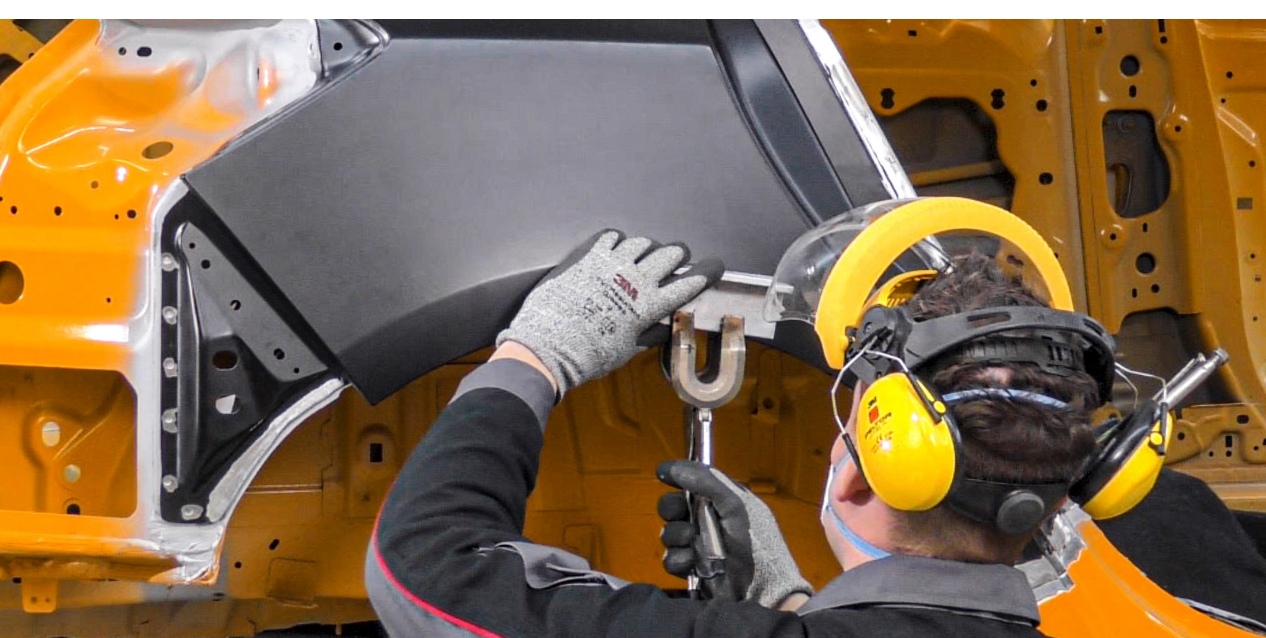
3M™ Manuaalinen liimauslaite 200 ml:n kaksoispakkauspatruunalle

7 Käyttökohde



- Levitä liimaa koriin ja liimattavaan osaan niin että se kattaa kaikki paljaat metallipinnat
- Levitä lisäpalko liimaa, jolla varmistat liitoksen oikean paksuuden ja että liimaa on riittävästi

8 Liimattavan osan asennus



- Asenna liitettävä osa puristamalla paikoilleen
 - Hitsaa sitä vaativat alueet. ajoneuvon valmistajan ohjeiden mukaisesti
- Huomaa: Noudata suositeltuja liiman kuivumisaikoja: noin 4 tunnin jälkeen lämpötilan ollessa 23 °C

9 Liimapurseiden puhdistus



- Pyyhi ylipursunut liima pois ennen kovettumista
- Huomaa: ylipursuneen liiman poistaminen hiomalla saattaa paljastaa metallia ja aiheuttaa korroosiota



3M™ General Purpose Adhesive Cleaner



3M™ Professional Panel Wipes

3M Autotuotteet

Suomen 3M Oy, Keilaranta 6,
FI-02150 Espoo | Finland
Toimisto: +358 9 52521 | Fax: +90 216 538 07 99
tilaukset@mmm.com
www.3M.fi/autotuotteet

Muista kierrättää. Painettu Yhdistyneessä kuningaskunnassa.
3M, Cubitron ja Hookit ovat ja Hookit ovat 3M Companyn tavaramerkkejä.
©3M 2020. Kaikki oikeudet pidätetään. J447589