



3M panelragasztási folyamat

SZEMÉLYI BIZTONSÁG

• Comfort P2 részecskeszűrős álarc



• Hallásvédelem



• Arcvédelem



• Többször használható munkaruha



• Biztonsági kesztyűk



1 A fix panel előkészítése



- Távolítsa el a maradék anyagot és a szennyeződések a fix panelről. Egy Scotch-Brite™ csiszolószalag vagy tárcsa segítségével készítse elő a fix panel további illeszkedési peremét



3M™ Scotch-Brite™ csiszolószalagok



3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ korong



3M™ karosszériajavító pisztolymarkolatú tárcsás csiszológép

2 A felület letisztítása



- Zsírtalanítsa a fix panel illesztési peremének a területeit



3M™ univerzális ragasztóeltávolító



3M™ zsírtalanító szilikonmentesítő kendők

3 Cserepanel előkészítése



- Egy Scotch-Brite™ csiszolószalag segítségével távolítsa el a cserepanel illesztési peremének a területén lévő bevonatot

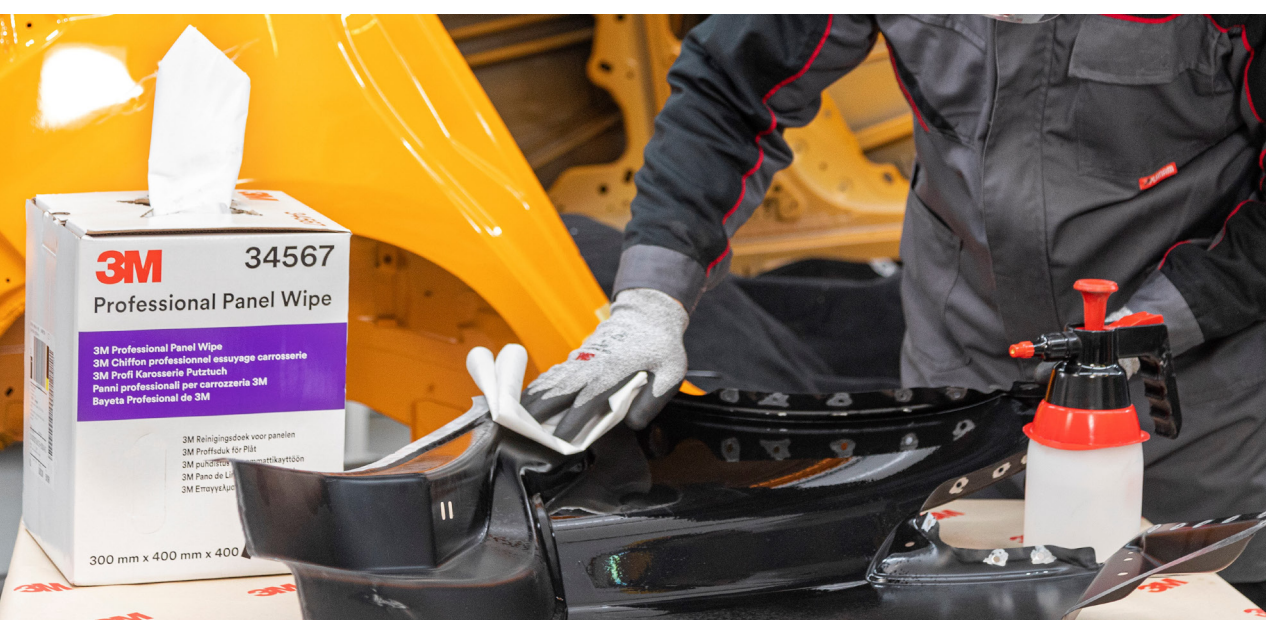


3M™ Scotch-Brite™ csiszolószalagok



3M™ szalagcsiszoló

4 A felület letisztítása



- Zsírtalanítsa a cserepanel illesztési peremének a területeit



3M™ univerzális ragasztóeltávolító



3M™ zsírtalanító szilikonmentesítő kendők

5 Korrózióvédelem



- Vigyen fel hegesztési alapot a fix panel és a cserepanel minden olyan területére, ahol hegesztésre van szükség, kivéve a ragasztási területekre
- Az optimális korrózióvédelmet biztosító megfelelő bevonatvastagság elérése érdekében két réteg felvitele ajánlott
- Száradási idő: 10–20 perc



3M™ Weld Thru II alapozó

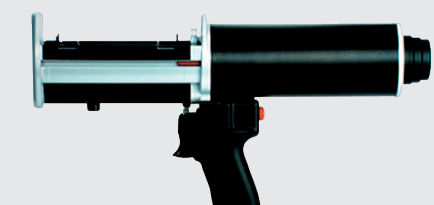
6 Új patron kalibrálása



- Helyezze be a patron egy megfelelő kinyomópisztolyba
 - Mielőtt a patron a keverőhöz csatlakoztatná, nyomjon ki egy kevés anyagot, amíg mindkét komponensből egyenlő mennyiség nem távozik
 - Csatlakoztassa a keverőfűvókákat, majd a kinyomott anyag első 2–4 cm-ét dobja el, ezzel elkerülve a helytelenül összekevert anyag használatát
- Megjegyzés: Az előző lépés csak új patron használata esetén szükséges.



3M™ panelragasztó



3M™ pneumatikus applikátor 200 ml-es Duopack patronhoz



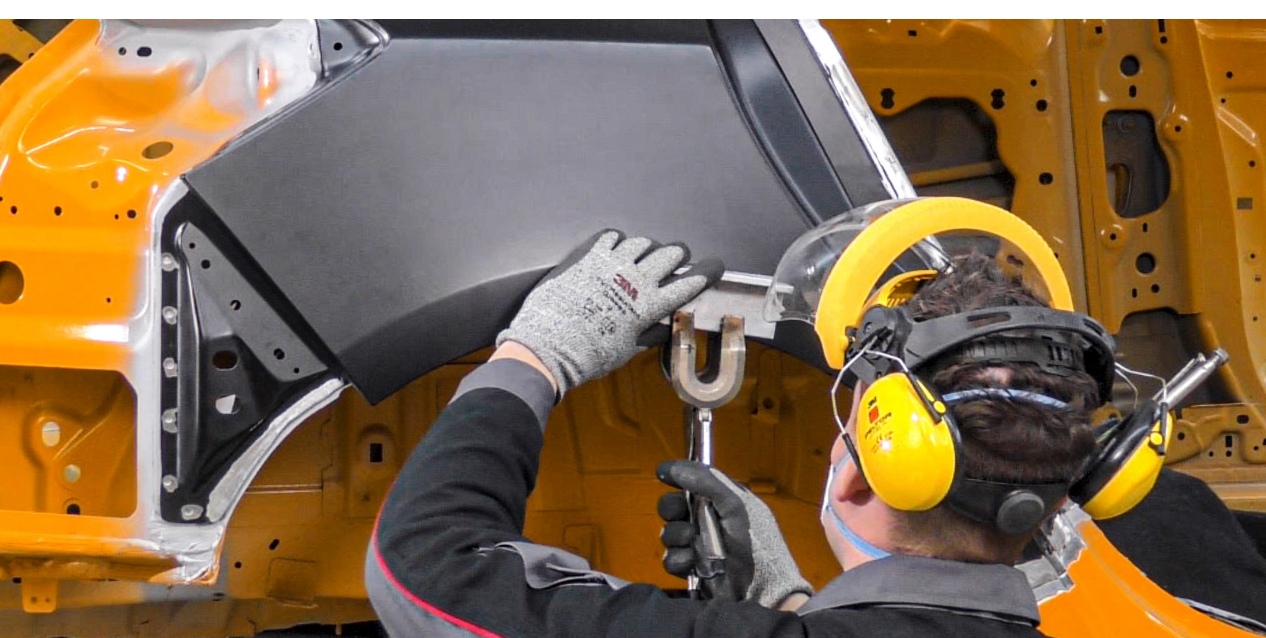
3M™ kézi applikátor 200 ml-es Duopack patronhoz

7 Felvitel



- Vigye fel a ragasztót a fix panel és a cserepanel illesztési peremeinek a területére, és minden bevonat nélküli fém részt fedjen le
- A ragasztási vonal megfelelő vastagságának a biztosítása érdekében vigyen fel további ragasztócseppeket a ragasztási vonal megfelelő vastagságának a biztosítása érdekében, és figyeljen oda, hogy minden üreget töltsön ki

8 A cserepanel felszerelése



- Szorítsa a cserepanel a helyére a fix panelen
 - Végezze el a szükséges hegesztéseket a hátsó függőleges illesztéseknél, a kozmetikai illesztéseknél és minden egyéb, az autó gyártója által javasolt helyen
- Megjegyzés: Kövesse az ajánlott ragasztórögzítési időket: ~ 4 óra 23 °C környezeti hőmérséklet esetén

9 A ragasztó eltávolítása



- A száradás előtt távolítsa el a túlzott mennyiségű ragasztóanyagot a javítási területről a javított rész szigetelése érdekében
- Megjegyzés: Ha a felesleges ragasztóanyag eltávolításához csiszolást végez, beleciszolhat a fémbe, ami a bevonat hiányában korrodálódhat



3M™ univerzális ragasztóeltávolító



3M™ zsírtalanító szilikonmentesítő kendők