

TYÖSUOJELU

- Comfort P2-hiukkassuojain
- Kuulonsuojaus
- Kasvosuojaus
- Uudelleenkäytettävät työasut
- Suojakäsineet

1 Liitettävän osan katkaisu



- Selvitä ajoneuvon valmistajan suositteleman katkaisujen sijainti, merkitse nämä ajoneuvon ja irto-osaan
- Suorita katkaisut haluamallasi katkaisulaikalla



2 Liitettävän osan valmistelu



- Puhdista ja viimeistele liitettävän osan pinnat Scotch-Brite™-hiomanauhalla tai -laikalla
- Puhdista alueet ja levitä Weld Thru -pohjustetta kaikille niille alueille, jotka vaativat suojasta korroosiolta hitsaamisen jälkeen



3 Tiivistysaineen/ pinnoitteen poisto



- Poista pinnoitteet ja tiivisteaineet vaikeasti saavutettavilta ja tuulilasien kehystä ympäröiviltä alueilta Scotch-Brite™-hiomanauhalla



4 Pistehitsausjälkien poisto



- Poista pistehitsaukset pintapelistä hiomalla. Huomioi pintapellin paksuus
- Ole huolellinen hioessasi, jotta hiot vain päällyspaneelia ja rajoitat katkaisemisen pää-/sisäpaneeliin
- Irrota pintapelti auton rungosta.



5 Viimeistely



- Suunnittele ennalta leikatun koripellin ja irto-osan leikkauslinja
- Viimeistele katkaisu.



6 Hitsauspinnan valmistelu



- Puhdista ja viimeistele liitettävän osan pinnat Scotch-Brite™-hiomanauhalla tai -laikalla
- Ole huolellinen ja rajoita ympäröivien alueiden hiomista huomioimalla materiaalin paksuus
- Puhdista pinta ja levitä Weld Thru -pohjustetta hitsauksen jälkeen niille alueille, jotka vaativat korroosiosuojasta.



7 Panel Bonding



- Levitä liimaa auton koriin ja liimattavaan osaan niin että paljaaksi hiottu pinnat peittyvät.
- Levitä tarvittaessa lisäliimapakko, jolla varmistat liitoksen oikean paksuuden
- Huomaa: Uusi patruuna on kalibroitava suositellulla tavalla ennen ensimmäistä käyttökertaa. kalibroinnin jälkeen materiaali on käyttökelpoista



8 Hitsaus



- Käytä ajoneuvon valmistajan suosittelemaa hitsausmenetelmiä ajoneuvon korin eri osissa

9 Hitsauksen puhdistus



- Käytä karkeutta 80+ WPS-hitsauskohtien ja MIG-juotosliitosten hiomiseen
- Hitsauskohdan valmisteleva hionta myöhempää työstöä varten
- Ole huolellinen ja rajoita ympäröivien alueiden hiomista huomioimalla materiaalin paksuus

