

PERSÖNLICHE SICHERHEIT

- Partikelmaske P2
- Gehörschutz
- Gesichtsschutz
- Wiederverwendbare Arbeitskleidung
- Schutzhandschuhe

| | | | |
|--|--|--|---|
| 1 Trennen des Ersatz-Fahrzeugblechs | | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Finden Sie heraus, welcher Bereich vom Automobilhersteller zum Trennen empfohlen wird und beschriften Sie diesen auf dem Fahrzeug und dem Ersatz-Fahrzeugblech oder markieren Sie ihn mit Klebeband Schneiden Sie den Reparaturbereich mit Ihrer bevorzugten Trennscheibe | <p>3M™ Trennschleifer ø 75 mm, ø 100 mm</p> <p>3M™ Cubitron™ II Trennscheiben</p> |
| 2 Vorbereitung des Ersatz-Fahrzeugblechs | | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Verwenden Sie bei Bedarf Scotch-Brite™ Schleifband oder Scheibe für die Reinigung und Vorbereitung der verbleibenden Gegenflansche ▶ Reinigen Sie alle Bereiche, die zum Schweißen vorgesehen sind und tragen Sie Korrosionsschutz auf | <p>3M™ Scotch-Brite™ Feilenbänder</p> <p>3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ Scheibe</p> <p>3M™ Feilenbandmaschine</p> <p>3M™ Pistolenschleifer</p> |
| 3 Nahtversiegelung/Lackentfernung | | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Entfernen Sie Lacke und Nahtabdichtungen in schwer erreichbaren Bereichen und entlang von Quetschnahtflanschen mit Scotch-Brite™ Schleifband, um Punktschweißverbindungen freizulegen | <p>3M™ Scotch-Brite™ Feilenbänder</p> <p>3M™ Feilenbandmaschine</p> |
| 4 Entfernen von Punktschweißverbindungen | | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Schleifen Sie die Punktschweißverbindung auf, um die Schweißnaht vom oberen Fahrzeugblech zu entfernen. Achten Sie auf die Dicke des oberen Fahrzeugblechs ▶ Achten Sie beim Schleifen darauf, dass nur das obere Fahrzeugblech aufgeschliffen wird und der Abtrag beim Träger-/Innen-Fahrzeugblech minimiert wird ▶ Trennen Sie das äußere Fahrzeugblech vom Träger-Fahrzeugblech nach einem zusätzlichen Vorschritt | <p>3M™ Cubitron™ II Feilenbänder 60+ - 80+</p> <p>3M™ Feilenbandmaschine</p> |
| 5 Endgültiges Trennen | | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Legen Sie im Überlappungsbereich des vorgeschrittenen Träger- und Ersatz-Fahrzeugblechs die endgültige Schnittlinie fest ▶ Trennen Sie den Reparaturbereich mit Ihrer bevorzugten Trennscheibe | <p>3M™ Trennschleifer ø 75 mm, ø 100 mm</p> <p>3M™ Cubitron™ II Trennscheiben</p> |
| 6 Oberflächenvorbereitung zum Schweißen | | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Verwenden Sie bei Bedarf Scotch-Brite™ Schleifband oder Scheibe für die Reinigung und Vorbereitung der verbleibenden Gegenflansche ▶ Achten Sie beim Schleifen darauf, dass in den angrenzenden Bereichen so wenig wie möglich vom Substrat abgetragen wird ▶ Reinigen Sie die Oberfläche und tragen Sie Schweißprimer zum Korrosionsschutz auf die Bereiche, die zum Schweißen vorgesehen sind, auf | <p>3M™ Scotch-Brite™ Feilenbänder</p> <p>3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ Scheibe</p> <p>3M™ Feilenbandmaschine</p> <p>3M™ Pistolenschleifer</p> |
| 7 Fahrzeugblech-Verklebung | | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Tragen Sie den Klebstoff auf die Gegenflanschbereiche am Träger-Fahrzeugblech und Ersatz-Fahrzeugblech wie vom Automobilhersteller empfohlen auf, sodass alle blanken Metallflächen bedeckt sind ▶ Tragen Sie zusätzlichen Klebstoff auf den Bereichen der Gegenflansche auf, damit eine angemessene Fügedicke erreicht wird ▶ Hinweis: Vor dem ersten Auftragen müssen neue Kartuschen wie empfohlen kalibriert werden, um ein anfängliches Ausgleichen zu ermöglichen! Danach kann der Kartuscheninhalt bedenkenlos verwendet werden | <p>3M™ Karosserie-Klebstoff</p> <p>3M™ Druckluftpistole für 200 ml Doppelkartusche</p> <p>3M™ Manueller Applikator für 200 ml Doppelkartusche</p> |
| 8 Schweißen | | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Wenden Sie beim Schweißen der verschiedenen Bereiche an den Karosserielinien die vom Automobilhersteller empfohlenen Schweißmethoden an | <p>3M™ Cubitron™ II Feilenbänder</p> <p>3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ Scheibe</p> <p>3M™ Feilenbandmaschine</p> <p>3M™ Pistolenschleifer</p> |
| 9 Schweißnahtreinigung | | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Verwenden Sie 80+ Körnung, um WPS-Schweißpunkte und MIG-Lötverbindungen auszugleichen ▶ Feinschleifen der Schweißnaht zur Vorbereitung auf weitere Schritte ▶ Achten Sie beim Schleifen darauf, dass in den angrenzenden Bereichen so wenig wie möglich vom Substrat abgetragen wird | <p>3M™ Cubitron™ II Feilenbänder</p> <p>3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ Scheibe</p> <p>3M™ Feilenbandmaschine</p> <p>3M™ Pistolenschleifer</p> |