



CUBITRON™ II

3M herstelproces paneel vervangen

PERSOONLIJKE VEILIGHEID

• Comfort Stofmasker P2



• Gehoorbescherming



• Gezichtsbescherming



• Herbruikbare werkkleding



• Veiligheids-handschoenen



1 Vervangingspaneel snijden



- Bepaal de door de autofabrikant aanbevolen snijlocatie en markeer die op het voertuig en het vervangpaneel met een stift of met tape.
- Snij uit met een doorslijpschijf van uw keuze



3M™ Doorslijpmachine ø 75 mm, ø 100 mm



3M™ Cubitron™ II Doorslijpschijven

2 Voorbereiding van vervangingspaneel



- Reinig de te verbinden flenzen op het vervangingspaneel en bereid deze waar nodig voor met Scotch-Brite™ scd Schuurband of Schuurschijf
- Reinig en breng een lasprimer aan op de plaatsen die gelast dienen te worden



3M™ Scotch-Brite™ scd Schuurbanden



3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ scd Schuurschijfje



3M™ Bandschuurmachine



3M™ Schijfschuur-machine met pistoolgreep

3 Verwijderen van kit/coating



- UGebruik een Scotch-Brite™ scd Schuurband om coatings en nadenkit te verwijderen op moeilijk toegankelijke plekken en om puntlassen bloot te leggen.



3M™ Scotch-Brite™ scd Schuurbanden



3M™ Bandschuurmachine

4 Verwijderen van puntlassen



- Slijp de puntlas weg van het bovenpaneel. Let op de dikte van het bovenpaneel
- Let er bij het slijpen op alleen het bovenpaneel te slijpen en vermijd slijpen in dragende delen of het binnenpaneel
- Scheid het buitenpaneel van het dragende paneel



3M™ Cubitron™ II Schuurbanden 60+ - 80+



3M™ Bandschuurmachine

5 Doorslijpen



- Identificeer en finaliseer de juiste lijn waar het vervangpaneel dient op maat gesneden te worden
- Snij uit met een doorslijpschijf van uw keuze



3M™ Doorslijpmachine ø 75 mm, ø 100 mm



3M™ Cubitron™ II Doorslijpschijven

6 Oppervlakte-voorbereiding voor lassen



- Reinig de te verbinden flenzen op het vervangingspaneel en bereid deze waar nodig voor met Scotch-Brite™ scd Schuurband of Schuurschijf
- Gelet op de dikte van de ondergrond is het aan te raden voorzichtig te werk te gaan bij het slijpen in aangrenzende oppervlakken
- Reinig het oppervlak en breng een lasprimer aan op alle zones die dit vereisen



3M™ Scotch-Brite™ scd Schuurbanden



3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ scd Schuurschijfje



3M™ Bandschuurmachine



3M™ Schijfschuur-machine met pistoolgreep

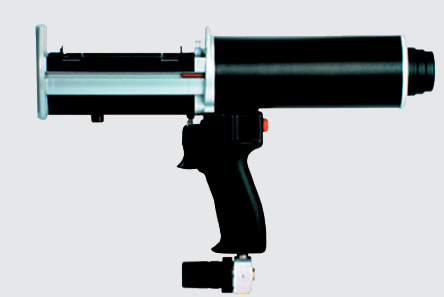
7 Verbinden van plaatwerk



- Breng lijm aan op de te verbinden flensdelen volgens de aanbevelingen van de autofabrikant en bedek alle blanke delen met het product
- Breng een extra lijmrups aan op de te verbinden flensdelen om ervoor te zorgen dat de verbindinglijn de juiste dikte heeft
- Opmerking: Een nieuwe cartridge moet vóór het eerste gebruik worden gekalibreerd volgens de aanbevelingen ten behoeve van de eerste egalisatie! Al het verdere materiaal is geschikt voor gebruik



3M™ Plaatwerkljm



3M™ Pneumatisch pistool voor duopack patroon van 200 ml



3M™ Manueel pistool voor duopack patroon van 200 ml

8 Lassen



- Gebruik de door de autofabrikant aanbevolen lasmethoden in de verschillende zones van de carrosserie

9 Lasnaden reinigen



- Gebruik korrel 80+ om WPS-laspunten en MIG-soldeerverbindingen gelijk te schuren
- Fijnschuren van de las ter voorbereiding van de daaropvolgende bewerkingen
- Gelet op de dikte van de ondergrond is het aan te raden voorzichtig te werk te gaan bij het slijpen in aangrenzende oppervlakken



3M™ Cubitron™ II Schuurbanden



3M™ Cubitron™ II Roloc™ Schuurschijven



3M™ Bandschuurmachine



3M™ Schijfschuur-machine met pistoolgreep

3M Nederland B.V.
Automotive Aftermarket
Molengraaffsingel 29, 2629 JD Delft
Nederland
Tel: (+31) 15 78 22 333
auto-marine.nl@mmm.com
www.3mauto.nl

3M Belgium bvba / sprl
Automotive Aftermarket
Hermeslaan, 7
1831 Diegem
Belgium
Tel: (+32) 02 722 51 11
aadbelgium@mmm.com
www.3mautocarrosserie.be

Recycle dit product. Gedrukt in het VK.
3M, Cubitron en Hookit zijn handelsmerken
van 3M Company. ©3M 2020. Alle rechten
voorbehouden. J447589