

SOLUTIONS POUR LA PROTECTION INDIVIDUELLE

• Masque de protection contre les particules confort P2



• Protection auditive



• Protection faciale



• Vêtements de travail réutilisables



• Gants de sécurité



1 Préparation du panneau hôte



► Retirez le matériau restant et les contaminants du panneau hôte. Préparez les brides de jonction restantes sur le panneau hôte avec une bande ou un disque Scotch-Brite™



Bandes 3M™ Scotch-Brite™



Disque 3M™ Scotch-Brite™ Roloc™



Meuleuse à renvoi d'angle pour réparation de carrosserie 3M™

2 Nettoyage de la surface



► Dégraissez les brides de jonction du panneau hôte



Nettoyant universel 3M™



Chiffons professionnels d'essuyage 3M™

3 Préparation du panneau de remplacement



► Retirez le revêtement électrophorèse des zones de la bride de jonctions du panneau de remplacement à l'aide d'une bande Scotch-Brite™

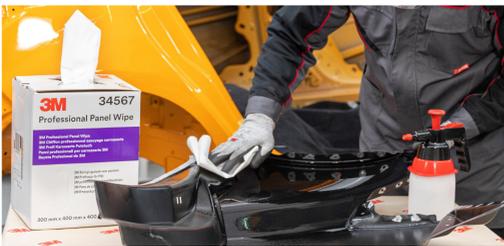


Bandes 3M™ Scotch-Brite™



Outil pour ponceuse à bande 3M™

4 Nettoyage de la surface



► Dégraissez les brides de jonction du panneau de remplacement



Nettoyant universel 3M™



Chiffons professionnels d'essuyage 3M™

5 Protection contre la corrosion



► Appliquez l'apprêt pour revêtement de soudure sur toutes les zones du panneau hôte et du panneau de remplacement nécessitant des opérations de soudure, à l'exception des zones de collage

► Pour obtenir l'épaisseur de revêtement appropriée et une protection optimale contre la corrosion, nous vous recommandons d'appliquer deux couches

► Temps de séchage : 10-20 minutes



Apprêt pour revêtement de soudure 3M™

6 Calibrage d'une nouvelle cartouche



► Insérez la cartouche dans le pistolet d'application adapté

► Avant de fixer le mélangeur à la cartouche, faites sortir une petite quantité de matériau jusqu'à ce que les deux composants soient extrudés de la même manière

► Fixez la buse de mélange et jetez les 2 à 4 premiers cm de matériau extrudés afin d'éliminer tout matériau mal mélangé

Remarque : L'étape précédente ne doit être suivie que lors de l'utilisation d'une nouvelle cartouche



Colle pour panneau de carrosserie 3M™



Applicateur pneumatique 3M™ pour cartouche Duopack de 200 ml



Applicateur manuel 3M™ pour cartouche Duopack de 200 ml

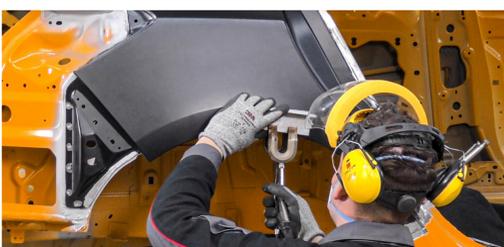
7 Application



► Appliquez la colle sur les brides de jonction du panneau hôte et du panneau de remplacement, en recouvrant toutes les surfaces en métal nu

► Appliquez un cordon supplémentaire de colle au niveau des brides de jonction pour garantir une épaisseur de joint appropriée et le remplissage de tous les creux

8 Installation du panneau de remplacement



► Installez le panneau de remplacement sur le panneau hôte en effectuant un serrage en place

► Appliquez les soudures requises sur les jointures verticales arrières, les joints cosmétiques ou aux endroits recommandés par le constructeur automobile dans le mode d'emploi

Remarque : Suivez le temps de serrage recommandé pour la colle : au bout d'environ 4 h à une température ambiante de 23 °C

9 Nettoyage des colles



► Retirez les pinces et l'excès de colle de l'outil de la zone de réparation avant le durcissement pour sceller la réparation

Remarque : Le meulage pour éliminer l'excès de colle peut exposer le métal nu et causer une corrosion



Nettoyant universel 3M™



Chiffons professionnels d'essuyage 3M™