



CUBITRON™ II

3M tērauda paneļu nomaiņas process

PERSONĪGĀ DROŠĪBA

• Ērta daļiņu maska P2



• Dzirdes aizsardzība



• Sejas aizsardzība



• Vairākkārt lietojams darba apģērbs



• Aizsargcimdi



1 Rezerves paneļa griešana



- Nosakiet automašīnas ražotāja ieteikto nodalīšanas vietu, aizzīmējiet vai atzīmējiet ar lenti uz transportlīdzekļa un rezerves paneļa
- Apgrieziet remonta laukumu, izmantojot griešanas disku



3M™ griešanas diska instruments
ø 75 mm, ø 100 mm



3M™ Cubitron™ II griešanas diski

2 Rezerves paneļa sagatavošana



- Notīriet un sagatavojiet pārējos kontratlodus uz rezerves paneļa ar Scotch-Brite™ siksnu vai disku, ja nepieciešams
- Notīriet un uzklājiet metināšanas gruntējumu visās vietās, kur nepieciešamas metināšanas metodes aizsardzībai pret koroziju



3M™ slīpēšanas siksnu instruments



3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ disks



3M™ slīpēšanas siksnu instruments



3M™ pistoles satveršanas diska slīpmašīna

3 Blīvējuma/pārkļājuma noņemšana



- Izmantojiet Scotch-Brite™ siksnu, lai noņemtu pārkļājumus un šuvju blīvētājus grūti sasniedzamās vietās un gar šķipsnu punktmetināšanas atlokiem, lai atklātu punktu metinājumu vietu



3M™ slīpēšanas siksnu instruments



3M™ slīpēšanas siksnu instruments

4 Punktmetinājuma noņemšana



- Lai noņemtu metinājumu no augšējā paneļa, slīpējiet punkta metinājumu. Piefiksējiet augšējā paneļa biezumu
- Slīpēšanas laikā rīkojieties piesardzīgi, lai slīpētu tikai augšējo paneli un norobežotos no griezumiem pamata/iekšējā panelī
- Pēc papildu iepriekšējās griešanas atdaliet ārējo paneli no pamata paneļa



3M™ Cubitron™ II slīpēšanas siksnas 60+ - 80+



3M™ slīpēšanas siksnu instruments

5 Galīgais griezumums



- Nosakiet galīgo griezumuma līniju iepriekš sagrieztā pamata un rezerves paneļa pārklāšanās laukumā
- Apgrieziet remonta laukumu, izmantojot vēlamo griezumumu



3M™ griešanas diska instruments ø 75 mm, ø 100 mm



3M™ Cubitron™ II griešanas diski

6 Metināšanas virsmas sagatavošana



- Notīriet un sagatavojiet pārējos kontratlodus uz rezerves paneļa ar Scotch-Brite™ siksnu vai disku, ja nepieciešams
- Esiet piesardzīgs, lai ierobežotu slīpēšanas daudzumu blakus esošajām vietām pamatnes biezuma kontekstā
- Notīriet virsmu un uzklājiet metināšanas gruntējumu visās vietās, kur nepieciešamas metināšanas metodes aizsardzībai pret koroziju



3M™ Scotch-Brite™ slīpēšanas siksnas



3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ disks



3M™ slīpēšanas siksnu instruments



3M™ pistoles satveršanas diska slīpmašīna

7 Paneļu līmēšana



- Pēc automašīnas ražotāja ieteikuma uz pamatnes paneļa un rezerves paneļa savienojamo atloku zonām uzklājiet līmi, nosedzot visas neapstrādātās metāla vietas
- Kontratloku laukumos uzklājiet papildu līmi, lai nodrošinātu pareizu saistlīnijas biezumu
- Lai varētu nodrošināt sākotnējo izlīdzināšanu, pirms pirmās lietošanas reizes jauns kārtidrīžs ir jākalibrē, kā ieteikts! Turpmāk var izmantot šo materiālu



3M™ paneļu saistviela



3M™ pneimatiskais aplikators 200 ml Duopack kārtidrīžam



3M™ manuālais aplikators 200 ml Duopack kārtidrīžam

8 Metināšana



- Izmantojot automašīnu ražotāja ieteiktās metināšanas metodes dažādās automašīnas virsbūves līniju zonās

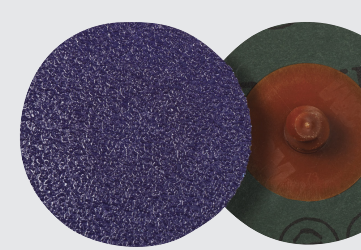
9 Šuvju tīrīšana



- Izmantojiet 80+ slīpgraudus, lai izlīdzinātu WPS metināšanas vietas un MIG cietlodēšanas savienojumus
- Metināšanas vietas smalka slīpēšana, gatavojoties turpmākajām darbībām
- Esiet piesardzīgs, lai ierobežotu slīpēšanas daudzumu blakus esošajām vietām pamatnes biezuma kontekstā



3M™ Cubitron™ II slīpēšanas siksnas



3M™ Scotch-Brite™ Roloc™ disks



3M™ slīpēšanas siksnu instruments



3M™ pistoles satveršanas diska slīpmašīna