



CUBITRON™ II

Processo di sostituzione del pannello in acciaio 3M

SICUREZZA PERSONALE

• Maschera per polveri classe P2



• Protezione acustica



• Protezione del viso



• Indumenti da lavoro riutilizzabili



• Guanti di sicurezza



1 Taglio del pannello di ricambio



- Identificare la posizione di sezionamento raccomandata dal produttore dell'auto, indicare o contrassegnare tale posizione con nastro adesivo sul veicolo e sul pannello di sostituzione
- Tagliare l'area da riparare usando il disco da taglio preferito



3M™ Utensile per dischi da taglio ø 75 mm , ø 100 mm



3M™ Cubitron™ II
Dischi da taglio

2 Preparazione del pannello di ricambio



- Pulire e preparare le rimanenti flange di accoppiamento sul pannello di ricambio con un disco o nastro abrasivo Scotch-Brite™ ove necessario
- Pulire la superficie e applicare il primer per saldatura su tutte le aree che richiedono metodi di saldatura per la protezione dalla corrosione



3M™ Nastri abrasivi Scotch-Brite™



3M™ Disco Scotch-Brite™ Roloc™



3M™ Utensile con nastro abrasivo



3M™ Levigatrice angolare per dischi Roloc™

3 Rimozione sigillante/ rivestimento



- Utilizzare il nastro abrasivo Scotch-Brite™ per rimuovere i rivestimenti e le sigillature delle giunzioni nelle aree difficili da raggiungere e lungo le flange di saldatura a punti per esporre le aree della saldatura a punti



3M™ Scotch-Brite™ File Belts



3M™ Utensile con nastro abrasivo

4 Rimozione saldatura a punti



- Eseguire la molatura della saldatura a punti per rimuovere la saldatura dal pannello superiore. Notare lo spessore del pannello superiore
- Prestare attenzione durante la molatura in modo da operare solo sul pannello superiore e limitare il taglio nel pannello di alloggiamento/interno
- Separare il pannello esterno dal pannello di alloggiamento dopo un ulteriore pre-taglio



3M™ Cubitron™ II Nastri abrasivi 60+ - 80+



3M™ Utensile con nastro abrasivo

5 Taglio finale



- Identificare la linea di taglio finale nell'area di sovrapposizione del pannello di alloggiamento pre-tagliato e del pannello di sostituzione
- Tagliare l'area da riparare usando il metodo di taglio preferito



3M™ Utensile per dischi da taglio ø 75 mm , ø 100 mm



3M™ Cubitron™ II
Dischi da taglio

6 Preparazione della superficie di saldatura



- Pulire e preparare le rimanenti flange di accoppiamento sul pannello di ricambio con un disco o nastro abrasivo Scotch-Brite™ ove necessario
- Usare cautela per limitare la quantità di molatura eseguita sulle aree adiacenti in termini di spessore del substrato
- Pulire la superficie e applicare il protettivo a base zinco 3M™ su tutte le aree che richiedono metodi di saldatura per la protezione dalla corrosione



3M™ Nastri abrasivi Scotch-Brite™



3M™ Disco Scotch-Brite™ Roloc™



3M™ Utensile con nastro abrasivo



3M™ Levigatrice angolare per dischi Roloc™

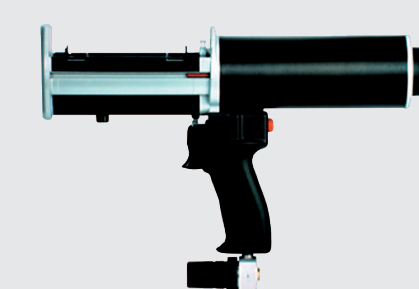
7 Incollaggio dei pannelli



- Applicare l'adesivo sulle aree della flangia di accoppiamento sul pannello di alloggiamento e sul pannello di sostituzione come raccomandato dal produttore dell'auto coprendo tutte le aree di metallo nudo
- Applicare un ulteriore strato di adesivo nelle aree della flangia di accoppiamento per garantire il corretto spessore della linea di incollaggio
- Nota: una nuova cartuccia deve essere calibrata come raccomandato prima dell'applicazione iniziale, per consentire una corretta preparazione. Successivamente la cartuccia può essere usata direttamente.



3M™ Adesivo per il fissaggio di pannelli

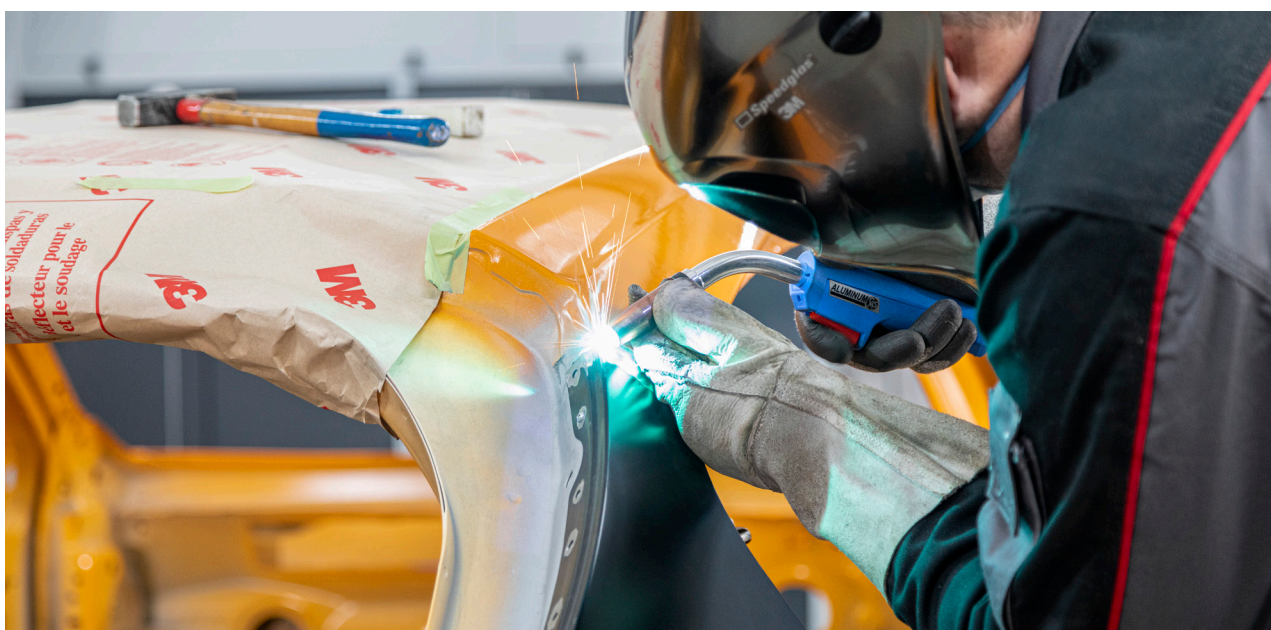


3M™ Applicatore pneumatico per cartuccia Duopack da 200 ml



3M™ Applicatore manuale per cartuccia Duopack da 200 ml

8 Saldatura



- Utilizzare i metodi di saldatura raccomandati dal produttore del veicolo nelle diverse aree delle linee della carrozzeria

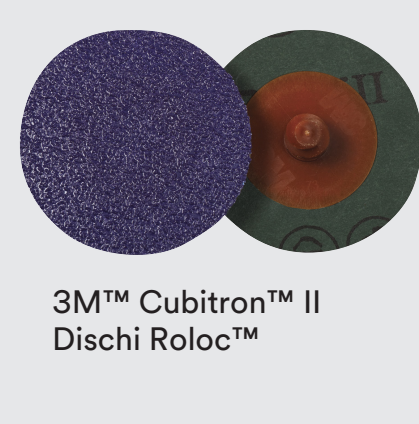
9 Pulitura saldatura



- Utilizzare la grana 80+ per rendere omogenei i punti di saldatura WPS e i giunti di brasatura MIG
- Carteggiare in modo fine l'area di saldatura in preparazione delle operazioni successive
- Usare cautela per limitare la quantità di molatura eseguita sulle aree adiacenti in termini di spessore del substrato



3M™ Cubitron™ II Nastri abrasivi



3M™ Cubitron™ II Dischi Roloc™



3M™ Utensile con nastro abrasivo



3M™ Levigatrice angolare per dischi Roloc™