

3901 Scotch-Weld® Primer

Mechanische Vorbehandlung Vor dem Aufrauen der Oberfläche mit Scotch-Brite oder mit Schleifmittel Körnung P 120 ist diese mit einem Lösemittel wie Methyläthylketon zu entfetten. Nach dem Aufrauen ist der Schleifstaub abzublasen bzw. abzuwischen.

Chemische Vorbehandlung für Aluminium

1. Lösemitteldampfentfettung:
5 - 10 Minuten in der Perchloräthlyendampfphase
2. Alkalische Vorbehandlung:
ca. 10 - 20 Minuten in einer bewegten 5 - 8 %igen Oakite-Lösung Nr. 164 bei 85°C (+/- 5°C) behandeln und intensiv mit kaltem fließendem Wasser spülen.
3. Pickling Prozess:
ca. 10 Minuten in der folgenden Badzusammensetzung bei 70°C (+/- 2°C) behandeln und intensiv mit kaltem fließendem Wasser spülen.
Badzusammensetzung: 27,5 Gew.-% Schwefelsäure H₂SO₄ (Dichte 1,82)
7,5 Gew.-% Natriumdichromat Na₂Cr₂O₇ · 2H₂O
65 Gew.-% vollentsalztes Wasser
Erforderliche Zusätze: 0,5 g/Liter Aluminium
1,5 g/Liter Kupfersulfat CuSO₄ · 5H₂O
4. Trocknung:
15 Minuten lufttrocknen, anschliessend 10 Minuten bei 70°C (+/- 2°C) im Umluftofen trocknen. Der Haftvermittler muss dann innerhalb von 4 Stunden aufgetragen werden.

Auftrag und Anwendung

- Vor der Verarbeitung ist der Haftvermittler im geschlossenen Behälter auf 20°C - 25°C zu temperieren.
- Der Primer wird dann mit geeigneten Verarbeitungsgeräten so aufgetragen, dass eine Trockenschichtdicke von < 1 µm entsteht.

Trocknung/Aushärtung	Lufttrocknung	60 Min. bei 25°C - 30°C
	Ofentrocknung	30 Min. bei 85°C - 90 °C
	Kombination	30 Min bei 25°C - 30 °C und 30 Min bei 85°C - 90°C

Die geprimerten Teile sind vor Verunreinigungen zu schützen, um eine optimale Benetzung und Adhäsion durch den Klebfilm sicherzustellen.

3901 Scotch-Weld® Primer

Reinigung

Rückstände von nicht ausgehärtetem Haftvermittler und Verarbeitungsgeräte können mit einem Lösemittel wie Methyläthylketon entfernt bzw. gereinigt werden. Bei Gebrauch des Lösemittels sind die notwendigen Sicherheitsvorschriften zu beachten.

Lagerung und Handhabung

Die beste Lagerfähigkeit hat der Haftvermittler bei Temperaturen von 20°C - 25°C. Höhere Temperaturen verkürzen die normale Lagerfähigkeit. Umfasst das Lager Gebinde aus mehreren Lieferungen, so sollten diese in der Reihenfolge ihres Eingangs verarbeitet werden.

Flammpunkt: 12°C

Lagerfähigkeit: 12 Monate in Originalverpackung bei 21°C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit ab Versanddatum Werk/Lager

Hinweise auf besondere Gefahren

- Giftklasse 3, BAG T Nr. 619003
 - Giftiges Produkt. Unbedingt Vorsichtsmassnahmen beachten.
 - Leicht entzündlich. Giftig beim Einatmen und Verschlucken. Kann beim Verschlucken zum Tode oder zu Blindheit führen. Reizt die Augen.
-

Sicherheitsratschläge

Behälter dicht geschlossen halten. Von Zündquellen fernhalten - nicht rauchen. Gas, Rauch, Dampf oder Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Nicht einnehmen. Beim Verschlucken: Sofort Erbrechen erzeugen und den Arzt rufen. Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort mit Wasser und Seife waschen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Haftungsausschluss für die Automobilindustrie

Anwendungen im Automobilbereich: Dies ist ein industrielles Produkt, das nicht für den Einsatz in bestimmten Anwendungen im Automobilbereich entwickelt oder getestet wurde, einschließlich, aber nicht beschränkt auf elektrische Antriebsstrangbatterien oder Hochspannungsanwendungen. Dieses Produkt entspricht nicht in vollem Umfang den typischen Konstruktions- oder Qualitätssystemanforderungen der Automobilindustrie, wie z. B. IATF 16949 oder VDA 6.3. Dieses Produkt wird möglicherweise nicht in einem IATF-zertifizierten Werk hergestellt und erfüllt möglicherweise nicht für alle Eigenschaften einen Ppk-Wert von 1,33. Dieses Produkt durchläuft möglicherweise kein Produktionsteil-Abnahmeverfahren (PPAP) für Automobile. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden, einzuschätzen, ob das Produkt für seine Automobilanwendung geeignet ist und vor der Verwendung des Produkts eine Eingangsprüfung durchzuführen. Andernfalls besteht die Gefahr von Verletzungen, Krankheit, Tod und/oder Sachschäden. Schriftliche oder mündliche Erklärungen, Berichte, Daten oder Empfehlungen von 3M, die sich auf den Einsatz des Produkts im Automobilbereich beziehen, haben nur dann Gültigkeit, wenn sie von einem 3M Vizepräsidenten für Forschung und Entwicklung unterzeichnet wurden. Der Kunde übernimmt die gesamte Verantwortung und das gesamte Risiko, wenn er sich entscheidet, dieses Produkt in einer Batterie für den elektrischen Antriebsstrang eines Fahrzeugs oder in einer Hochspannungsanwendung zu nutzen. Die Sachmangelhaftung ist im Falle einer solchen Nutzung ausgeschlossen.

UNGEACHTET ANDERS LAUTENDER ERKLÄRUNGEN
ÜBERNIMMT 3M KEINE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER
STILLSCHWEIGENDEN ANGABEN, GEWÄHRLEISTUNGEN
ODER ZUSICHERUNGEN IN BEZUG AUF DAS PRODUKT, WENN
ES IN EINER AUTOMOBILBATTERIE ODER EINER
HOCHSPANNUNGSANWENDUNG VERWENDET WIRD,
EINSCHLIESSLICH, ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF ALLE
GARANTIE FÜR LEISTUNG, LANGLEBIGKEIT, EIGNUNG,
KOMPATIBILITÄT ODER INTEROPERABILITÄT ODER
IMPLIZITE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER BEDINGUNGEN DER
MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN
BESTIMMTEN ZWECK, DIE AUS EINER GESCHÄFTSBEZIEHUNG
ODER AUS HANDELSBRAUCH ENTSTEHEN.

3M ist eine Marke der 3M Company



**Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme**

3M Deutschland GmbH Carl-
Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121 Fax
+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495 Fax
+43 (0) 186 686-10495 E-
Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben