

## SICUREZZA PERSONALE

• Maschera per polveri classe P3



• Protezione acustica



• Occhiali di protezione



• Tuta riutilizzabile



• Guanti in nitrile



### Requisiti di base



- ▶ Utilizzare sempre un'aspirazione adeguata e selezionare gli utensili corretti per la carteggiatura dell'alluminio: Festool Cleantec CTM 48 EC / B22 è certificato ai sensi della direttiva ATEX 94/9 / EG per le aree della Zona 22.
  - ▶ Utensili dedicati e abrasivi per evitare la contaminazione incrociata.
- Nota: Se polvere di acciaio e alluminio vengono mescolati insieme, si potrebbe creare una reazione termica, che può produrre un'esplosione molto più potente di una con solo polvere di alluminio.



Festool LEX 3 150/5  
Festool LEX 3 150/7



Festool Cleantec CTM  
48 E LE EC / B22



Festool IAS 3-3500 AS - corrisponde a DIN IEC 312, antistatico, resistenza di spurgo (DIN IEC 312) <1 MQ / m

### 1 Carteggiatura dell'area di lavoro



- ▶ Dischi abrasivi 3M™ Hookit™ Cubitron™ 120+ - 150+.
  - ▶ Individuare ed evidenziare i segni di carteggiatura mediante l'applicazione di una spia di carteggiatura.
- Nota: L'alluminio è un metallo molto morbido! Prestare particolare attenzione poiché l'uso di abrasivi eccessivamente grossolani può danneggiare gravemente la superficie del substrato.



Dischi abrasivi 3M™ Hookit™ Cubitron™



Spia di carteggiatura 3M™

### 2 Carteggiatura fine della superficie e bordi sfumati



- ▶ Dischi abrasivi 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 220+ - 240+.
- ▶ Rifinire i precedenti segni di carteggiatura che riducono la possibilità che i solventi penetrino dallo stucco negli strati di vernice OEM. Se ciò accade, può portare a rigonfiamento superficiale attorno alla riparazione.



Dischi abrasivi 3M™ Hookit™ Cubitron™



Interfaccia spugnosa Festool

### 3 Carteggiatura dello stucco



- ▶ Dischi abrasivi 3M™ Hookit™ Cubitron™ II 150+ - 240+.
  - ▶ Carteggiatura in piano dell'area stuccata.
  - ▶ Individuare ed evidenziare i segni di carteggiatura mediante l'applicazione di una spia di carteggiatura.
- Nota: Evitare un eccessivo accumulo di calore durante il processo di carteggiatura poiché ciò può danneggiare il substrato di alluminio.



Dischi abrasivi 3M™ Hookit™ Cubitron™



Tampone manuale Purple 3M™ Hookit™



3M™ Hookit™ Purple + Fogli abrasivi

### 4 Pre-carteggiatura di margini e bordi



- ▶ Foglio abrasivo flessibile 3M™ Hookit™ P800-P1000.
- Nota: Per la massima sicurezza di processo.



Fogli abrasivi flessibili 3M™ Hookit™

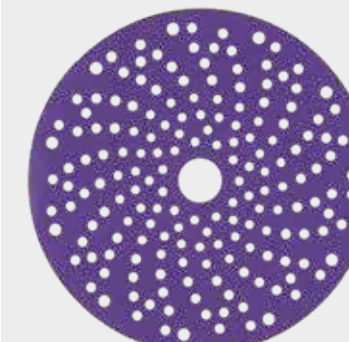


Fogli abrasivi flessibili 3M™ Hookit™

### 5 Carteggiatura fine della superficie e azzerramenti dei bordi



- ▶ Dischi abrasivi 3M™ Hookit™ Cubitron™ 320+
  - ▶ Si consiglia di lavorare con un'interfaccia morbida durante la carteggiatura di aree curve.
- Suggerimento: La scelta della grana fine deve essere adattata alla sensibilità al solvente della vernice originale. Maggiore è la sensibilità al solvente della vernice originale, più fine è la carteggiatura prima dell'applicazione del primer.



Dischi abrasivi 3M™ Hookit™ Cubitron™

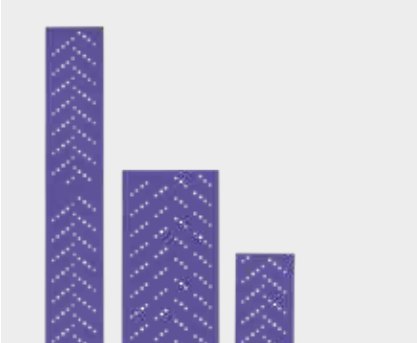


Interfaccia spugnosa Festool

### 6 Carteggiatura in piano dell'area stuccata.



- ▶ Tampone manuale 3M™ Hookit™ e abrasivi 3M 320+ - 400+.
- ▶ Evidenziare la struttura del fondo usando una spia di carteggiatura.
- ▶ Per i migliori risultati e il processo più efficiente utilizzare sempre l'unità di aspirazione.



Fogli abrasivi 3M™ Hookit™ Cubitron™ II



Tampone manuale Purple 3M™ Hookit™



Spia di carteggiatura 3M™

### 7 Pre-carteggiatura di margini e bordi



- ▶ Fogli abrasivi flessibili 3M™ Hookit™ P800-P1000.
- Nota: Per la massima sicurezza di processo.
- ▶ Individuare ed evidenziare i segni di carteggiatura mediante l'applicazione di una spia di carteggiatura.



Fogli abrasivi flessibili 3M™ Hookit™



Fogli abrasivi flessibili 3M™ Hookit™

### 8 Carteggiatura del fondo finale su ampia superficie prima della verniciatura



- ▶ Carteggiatura eccentrica con abrasivi 3M 400+ - P500.
  - ▶ Per colori critici utilizzare un disco flessibile con supporto in spugna 3M™ Hookit™ P600 come ultima fase di carteggiatura dopo 400+.
  - ▶ Pulizia della superficie con dischi abrasivi 3M™ Scotch-Brite™.
- Suggerimento: Si consiglia di lavorare con un'interfaccia morbida durante la carteggiatura di aree curve.



Dischi abrasivi 3M™ Hookit™ Cubitron™



Disco flessibile con supporto in spugna 3M™ Hookit™

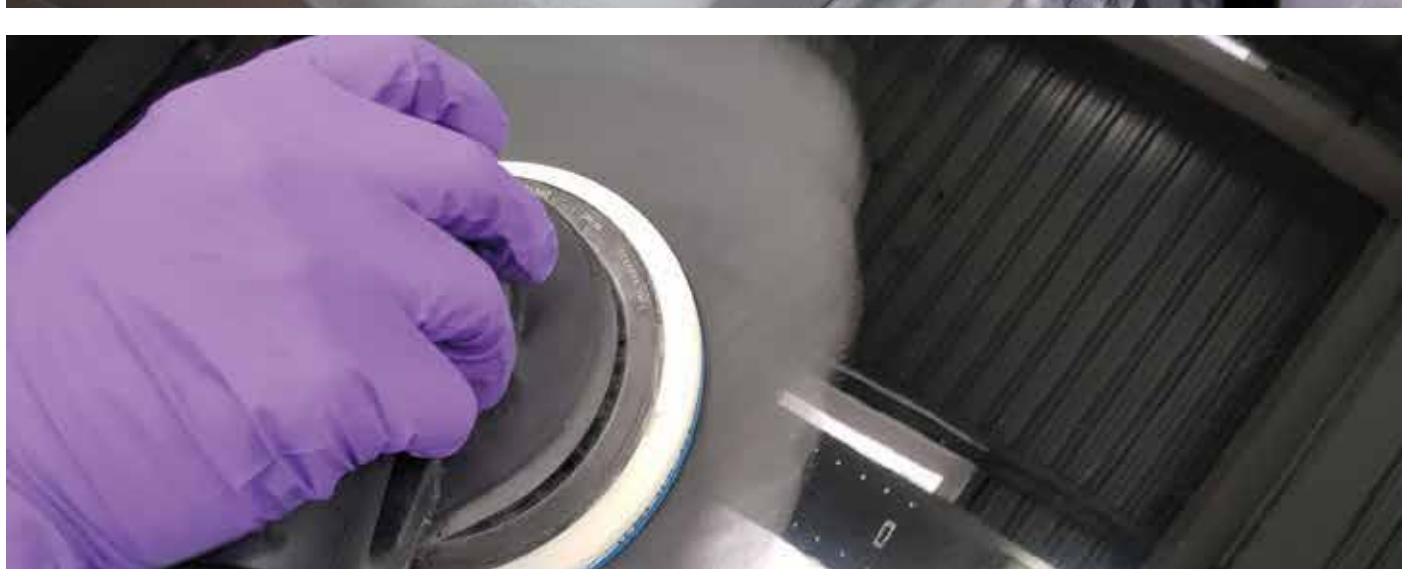


Dischi abrasivi 3M™ Scotch-Brite™

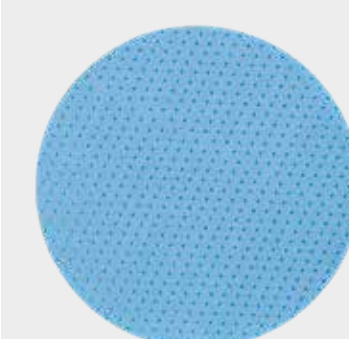


Festool LEX 3 150/3

### 9 Sfumatura con parti adiacenti



- ▶ Disco flessibile con supporto in spugna 3M™ Hookit™ P800 - P1000.
  - ▶ Preparare le aree adiacenti del rivestimento trasparente OEM.
- Nota: Per la massima sicurezza di processo.



Disco flessibile con supporto in spugna 3M™ Hookit™